

- ZONA DA REALIZZARE IN QUESTA FASE (LOTTO 2 - STRALCIO 1)
- ZONA DA REALIZZARE IN ALTRA FASE (LOTTO 2 - STRALCIO 2)

COORDINATORE DI PROGETTO

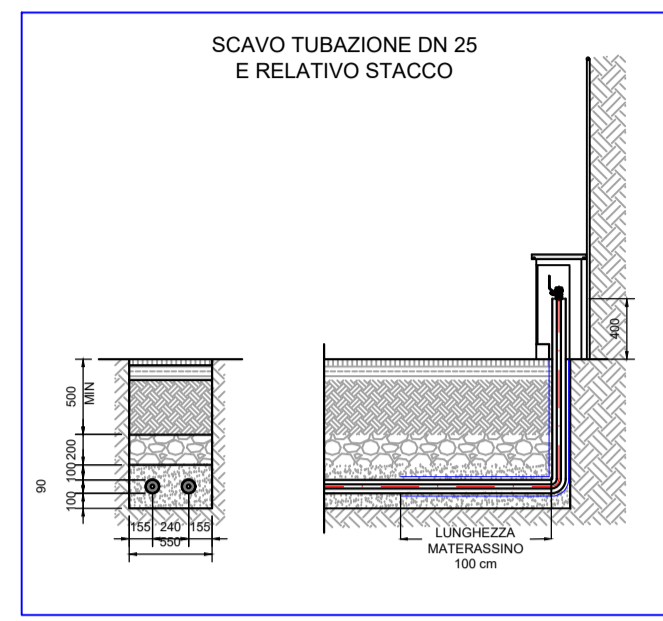
DATA: Ing. Claudia SILLANO
 ORDINE INGEGNERI PROV. LIVORNO
 SEZ. A (Ing. Civile - Acqua/Sanità)
 N. 1700/1998



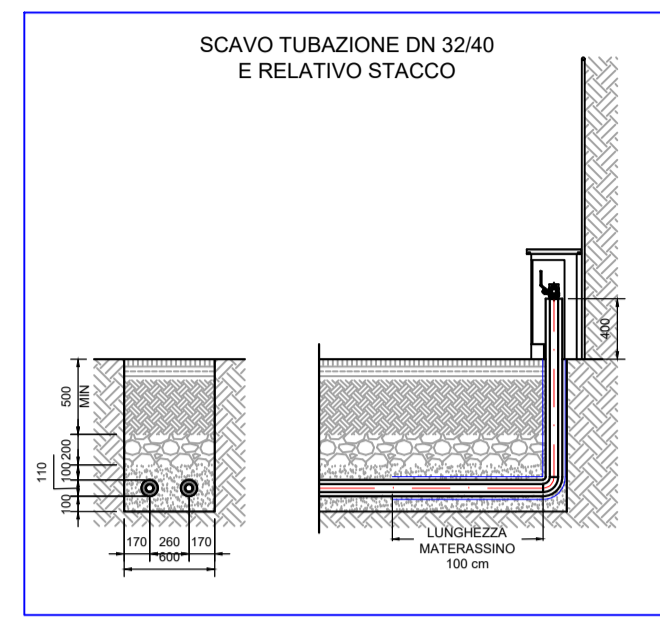
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
GRE VALIDATION		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
VALIDATED BY:		CLASSIFICATION:	FORMAT: A1	SCALE: 1:2500	PLOT SCALE: A1
VERIFIED BY:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione PIANTA CHIAVE			
COLLABORATORS:		GRE CODE			
		GROUP: GRE	FUNCTION: EEC	TYPE: D	ISSUER: 28
		COUNTRY: IT	TEC: G	PLANT: 10540	SYSTEM: 25
		PROGRESSIVE: 07	REVISION: 700		
GREEC D28 ITG105402507700					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

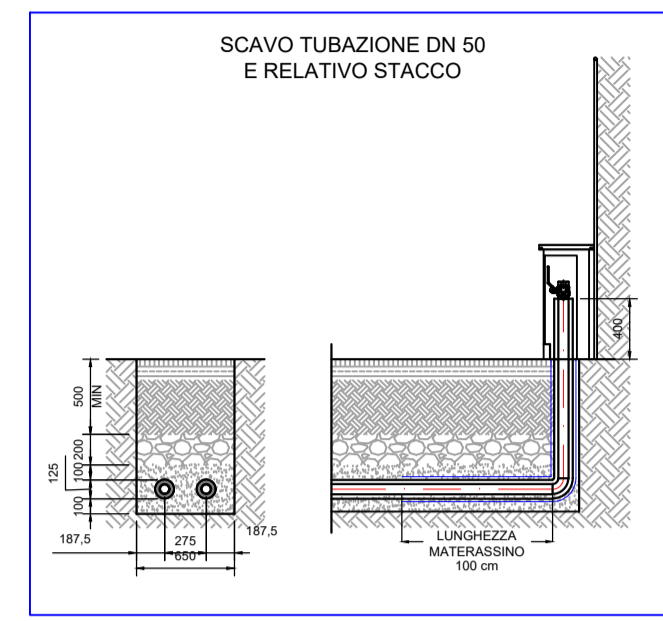
Tipologia stacco "A"



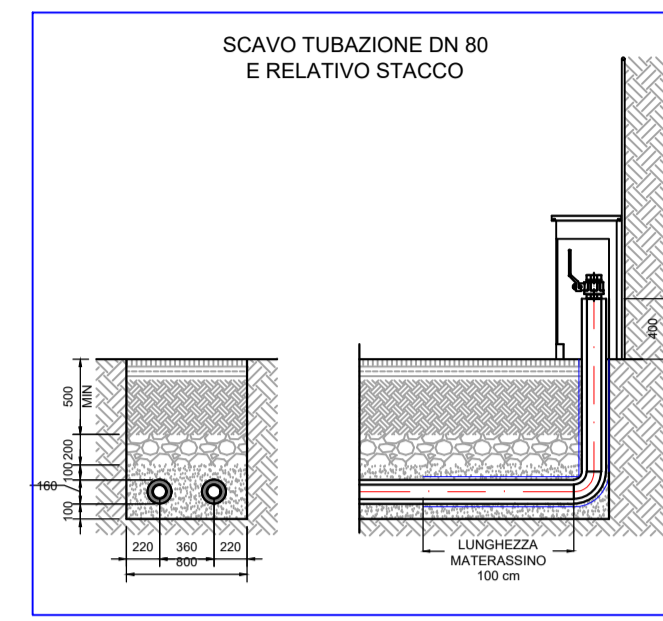
PART_A | 1:50



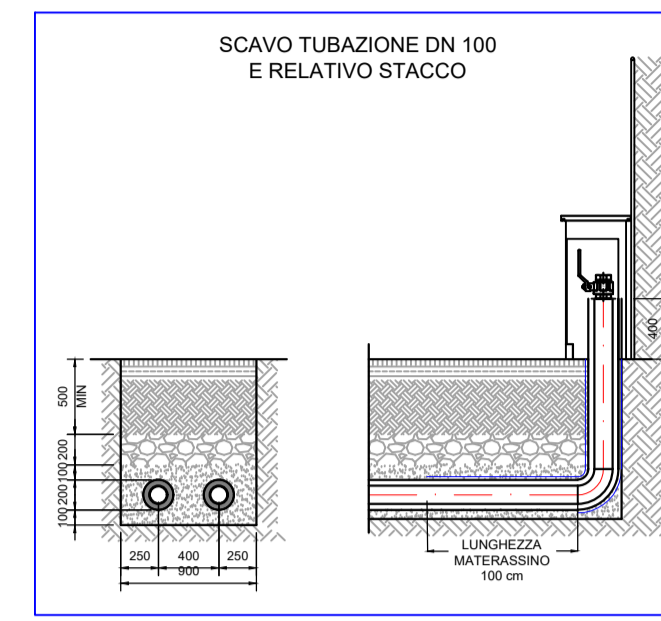
PART_B | 1:50



PART_C | 1:50



PART_D | 1:50

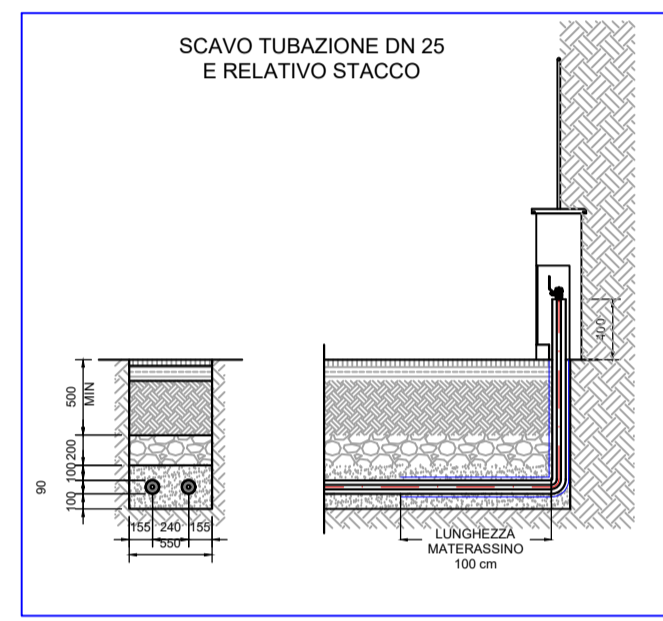


PART_E | 1:50

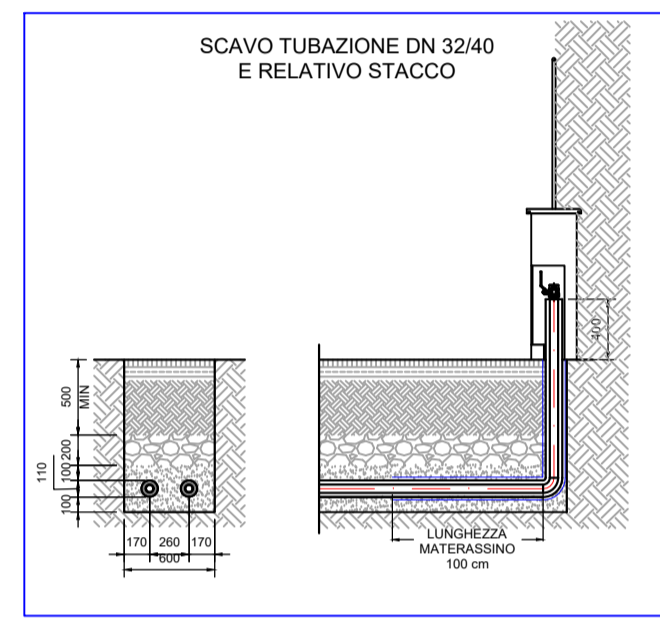
LEGENDA

- 1- Letto di posa in sabbia
- 2 - Riempimento in misto granulare stabilizzato
- 3 - Malta cementizia aerata tipo Fillcrete
- 4 - Binder in conglomerato bituminoso semichiuso
- 5 - Tappetino di usura in conglomerato bituminoso chiuso
- 6 - Materassino di compensazione

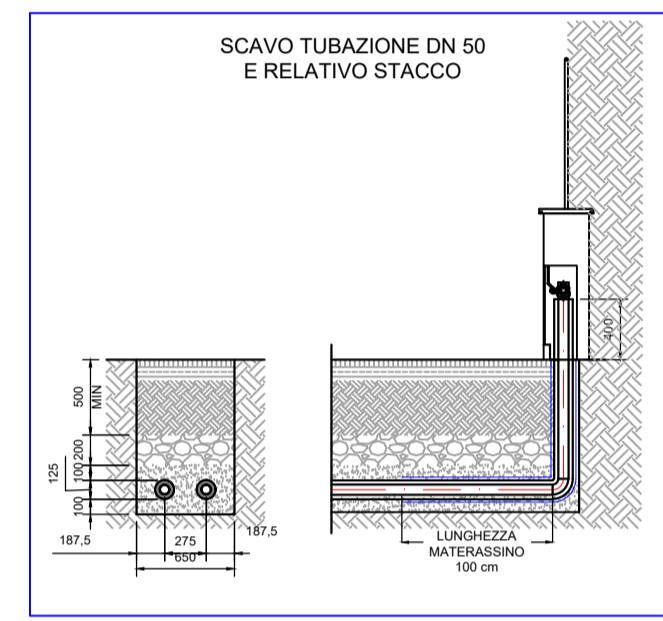
Tipologia stacco "B"



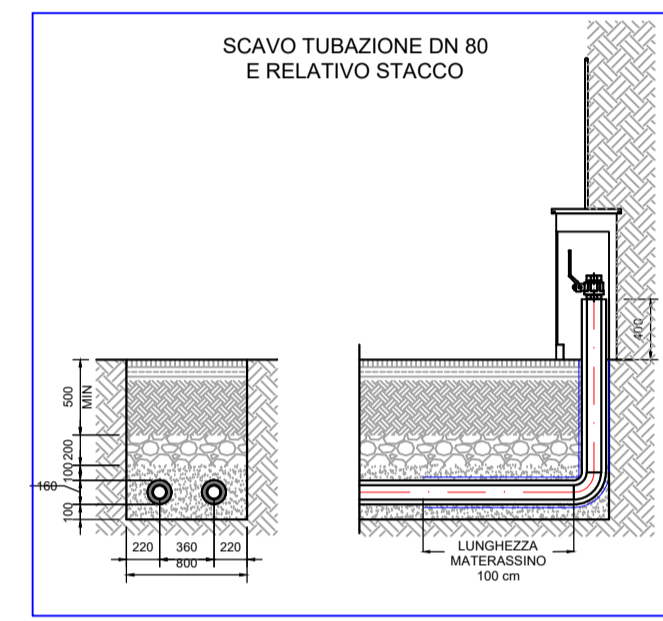
PART_F | 1:50



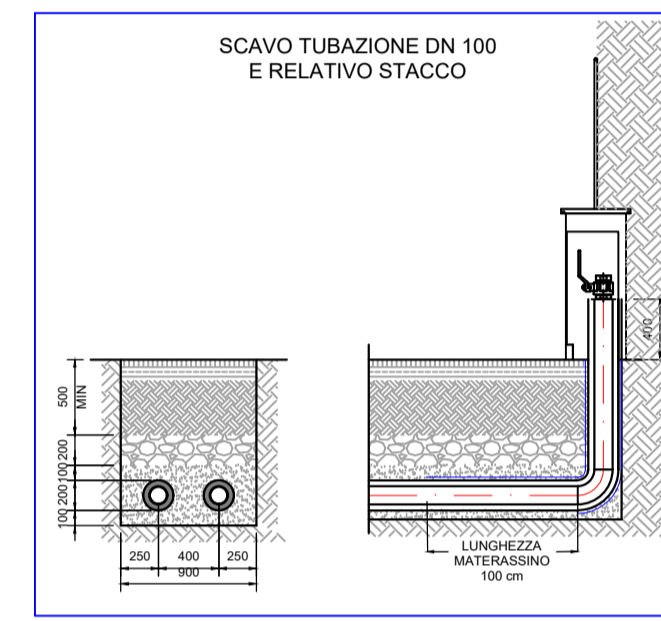
PART_G | 1:50



PART_H | 1:50

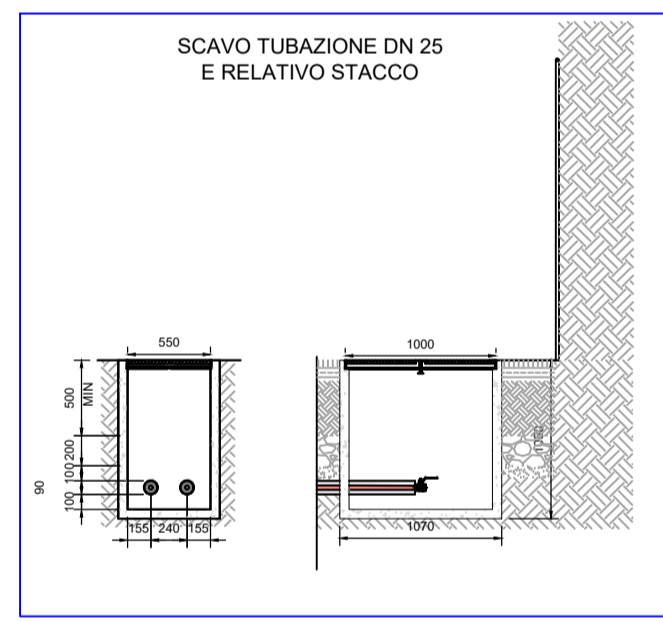


PART_I | 1:50

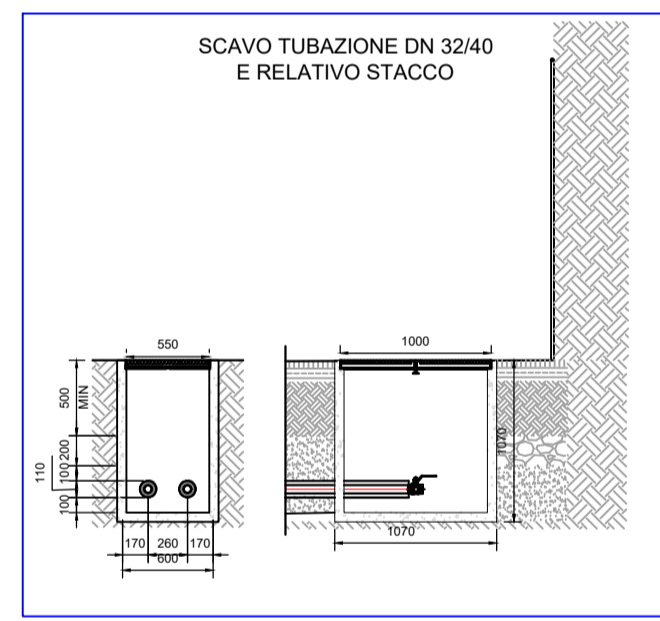


PART_J | 1:50

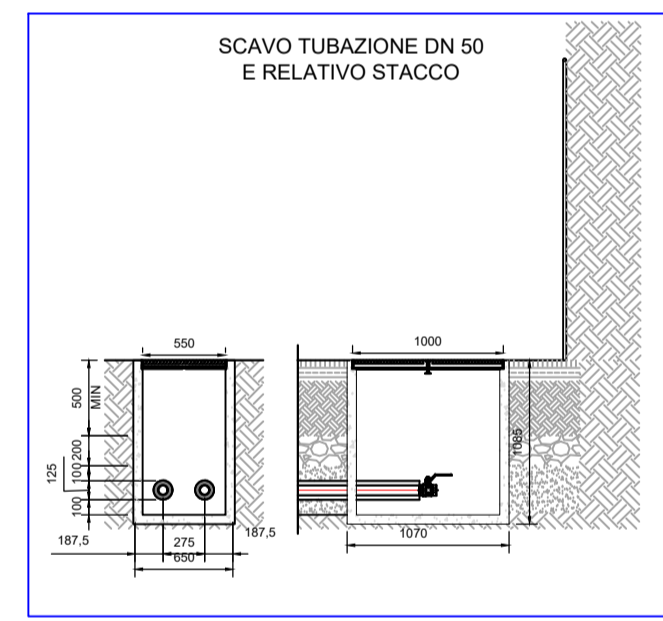
Tipologia stacco "C"



PART_K | 1:50

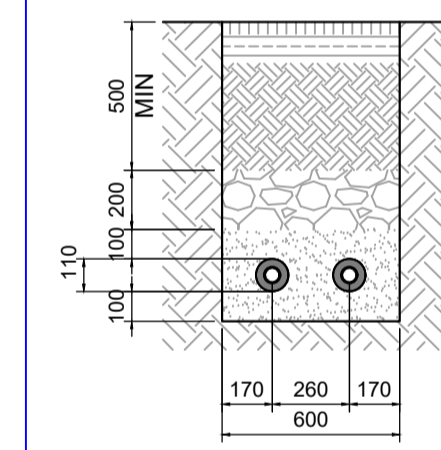


PART_L | 1:50



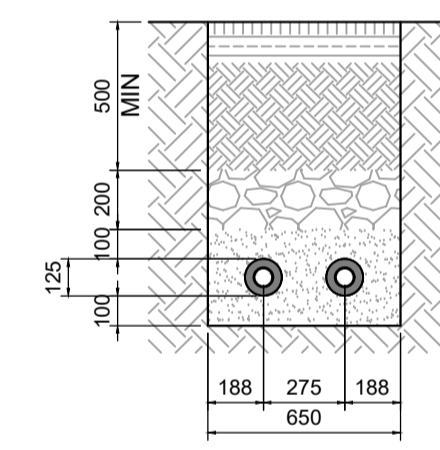
PART_M | 1:50

SEZIONE SCAVO
TIPICO PER DN 40/32



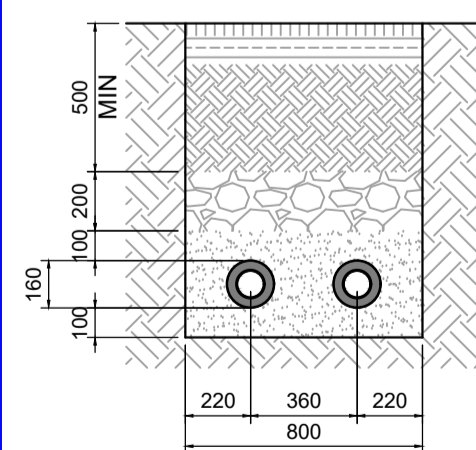
PART_N | 1:25

SEZIONE SCAVO
TIPICO PER DN 50/63



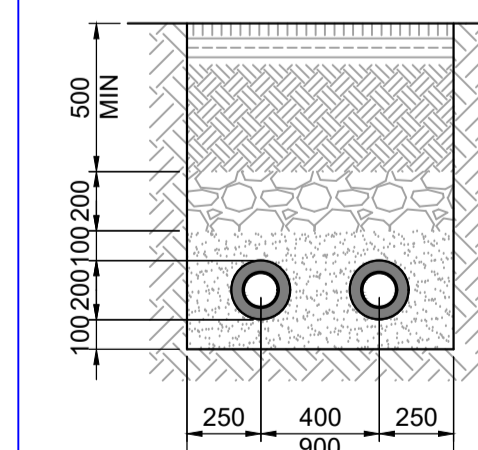
PART_O | 1:25

SEZIONE SCAVO
TIPICO PER DN 80



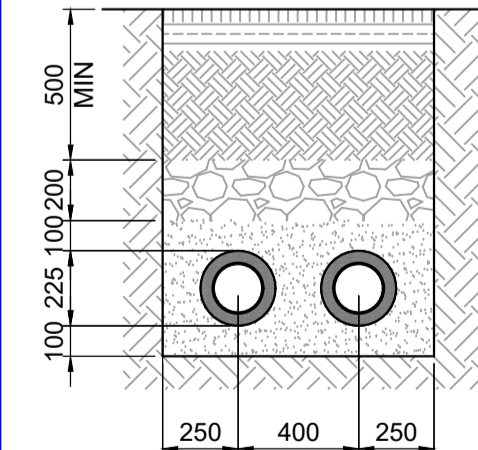
PART_P | 1:25

SEZIONE SCAVO
TIPICO PER DN 100



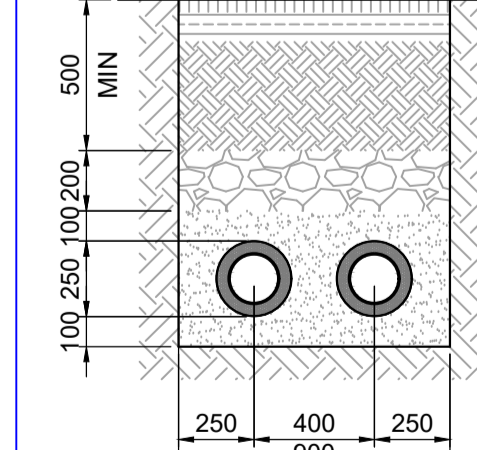
PART_Q | 1:25

SEZIONE SCAVO
TIPICO PER DN 125



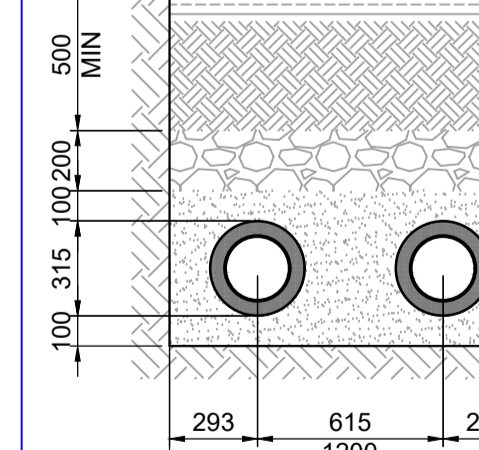
PART_R | 1:25

SCAVO TUBAZIONE
DN 150/160



PART_S | 1:25

SCAVO TUBAZIONE
DN 200



PART_T | 1:25

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:25	A1	2 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione DETTAGLI SCAVI E STACCHI UTENZA				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
COLLABORATORS:	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	202	-	-	-	PH235GH
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	2	2	2	-	14
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720159.21	4747900.99	739.65
V1	1720159.21	4747900.99	735.49
V2	1720165.12	4747882.98	735.49
V3	1720167.5	4747883.76	735.49
V4	1720168.66	4747880.23	735.49
V5	1720166.27	4747879.45	735.56
V6	1720169.36	4747870.05	735.82
V7	1720169.93	4747861.48	736.71
V8	1720194.16	4747825.2	738.75

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.S.M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

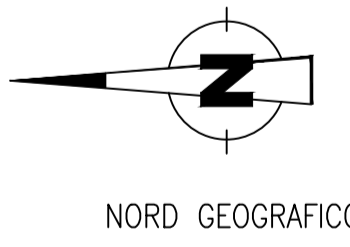
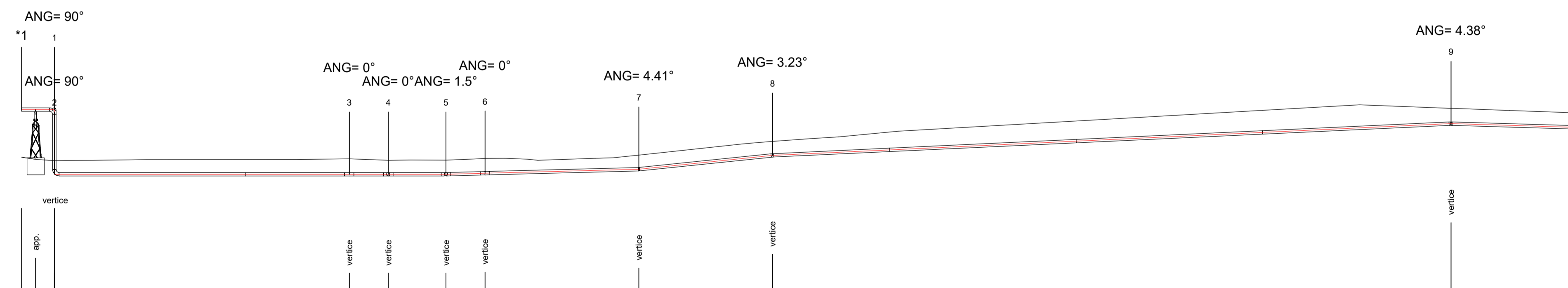
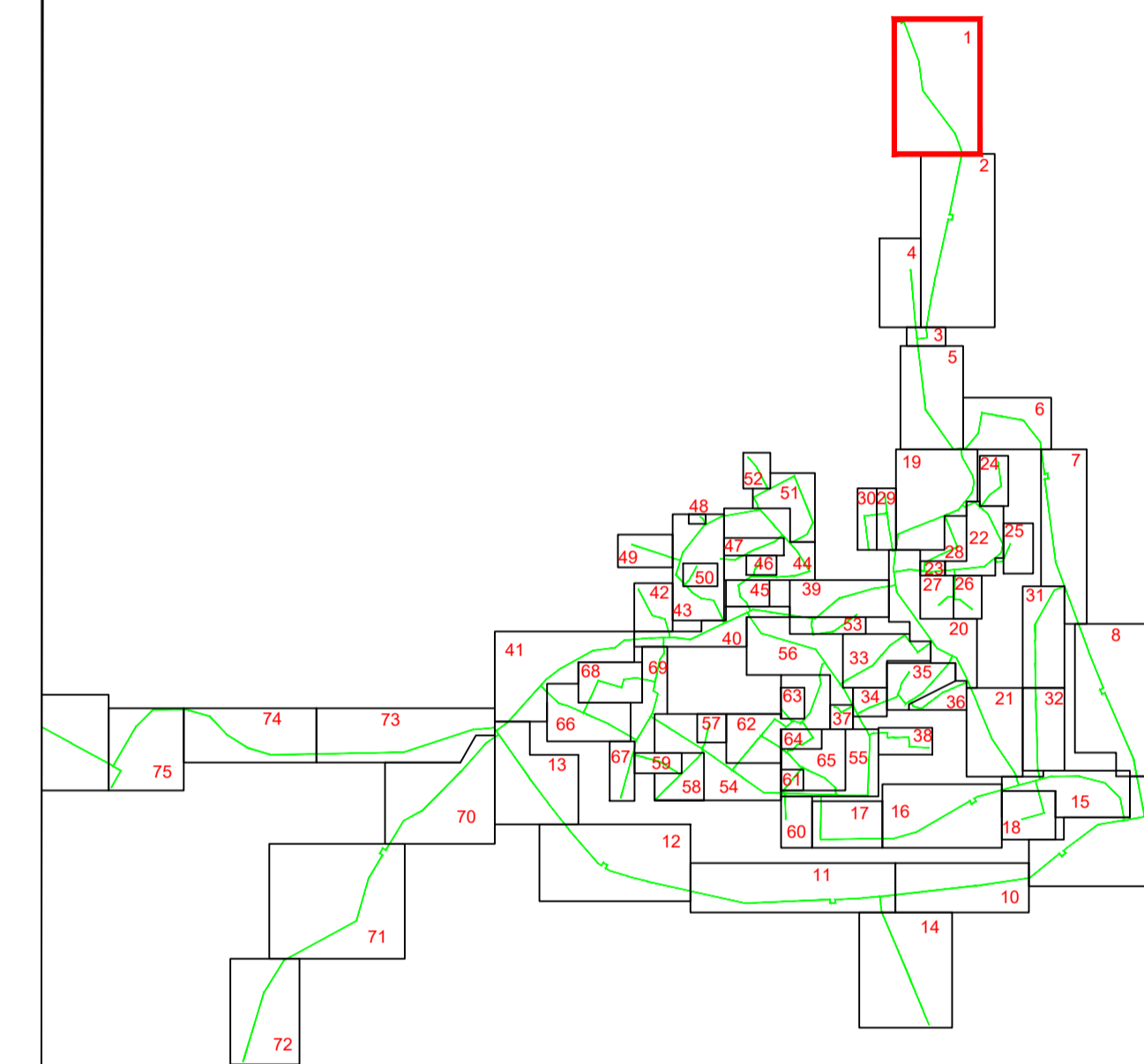
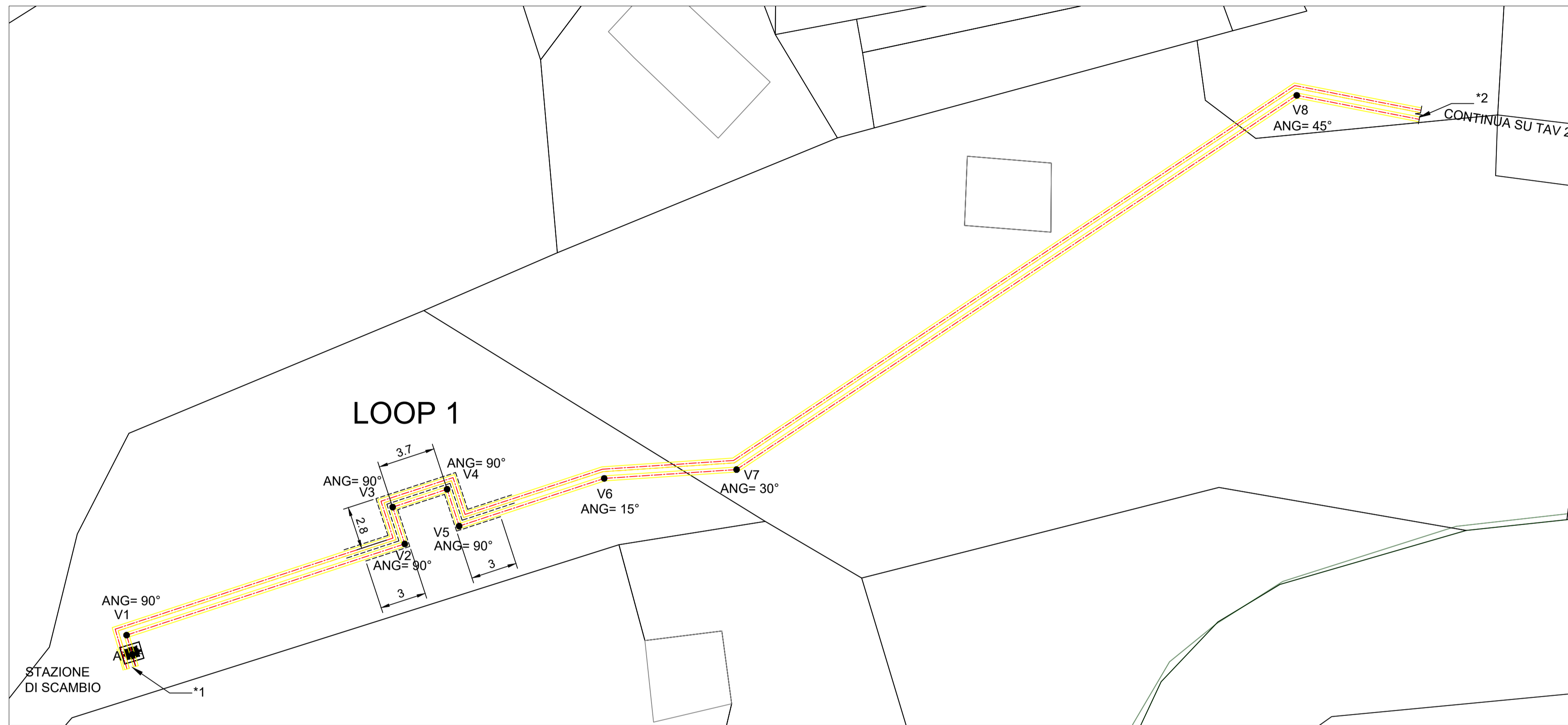
(DN Acciaio / DN PEX)

	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 1	22
V6	32 (ST. 1)
	16 (ST. 2)
V7	32 (ST. 1)
	16 (ST. 2)
	8 (ST. 3)
V8	44 (ST. 1)
	22 (ST. 2)
TOTALE	192



PICCHETTI O PUNTI	A V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	
DISTANZE PARZIALI	0.9 1.21	18.96	2.51	3.71	2.51	9.89	8.59	43.63	8.08
DISTANZE PROGRESSIVE	2.11	21.07	23.58	27.29	29.8	39.69	48.28	91.92	100
DIST. PROG. ELEMENTI	0 0.9 2.11	21.07	23.58	27.29	29.8	39.69	48.28	91.92	100
QUOTE DEL TERRENO	736.46 736.37	736.49	736.39	736.4	736.51	736.72	737.61	739.73	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	3.09								
QUOTE CAMBI LIVELLO	739.69	735.49735.49	735.49735.56			735.82	736.71	738.75	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM					
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED					
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2								
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg										
CLASSIFICATION:	FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 3 di 104						
UTILIZATION SCOPE:	Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 1									
GRE VALIDATION										
VALIDATED BY:	GRE CODE									
VERIFIED BY:	GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TIC	PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION
COLLABORATORS:	GRE	EEC	D	28	IT	G	105402507700			

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
001	25/25	1720204,093-4747796,332	A

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	16
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	2
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 2	18
LOOP 23	20 (ST. 1) 16 (ST. 2)
001	24
TOTALE	78

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V9	1720188.63	4747796.93	737.89
V10	1720190.51	4747796.57	737.89
V11	1720189.93	4747793.63	737.89
V12	1720188.06	4747793.99	737.91
V13	1720183.49	4747770.64	737.97
V14	1720185.37	4747770.27	737.97
V15	1720184.79	4747767.31	738.07
V16	1720182.92	4747767.67	738.07

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	202	-	1 DRITTO / 1 a 45°	-	PH235GH
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	30	2	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADESIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

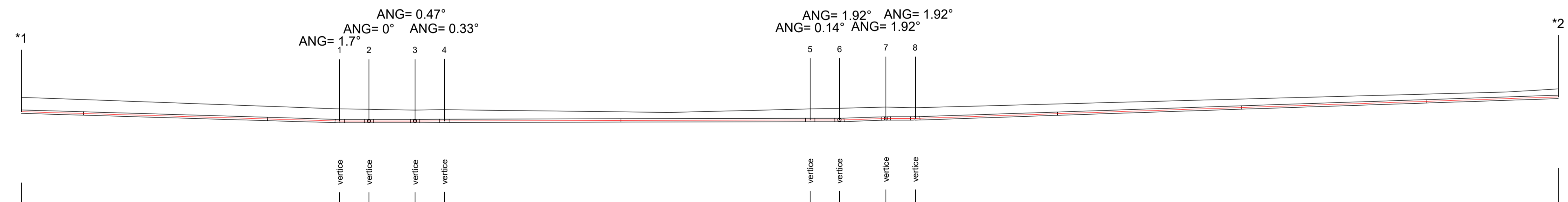
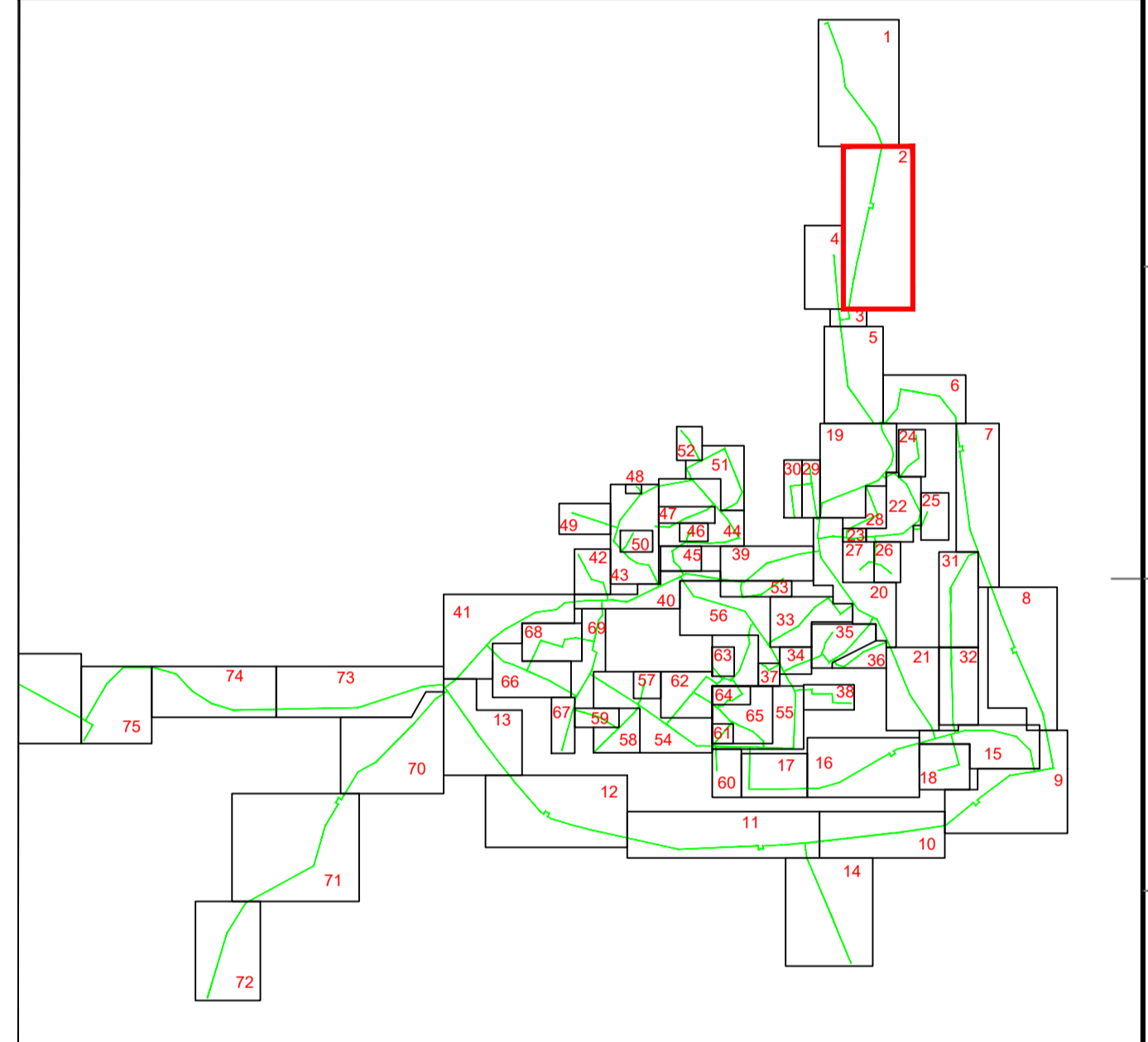
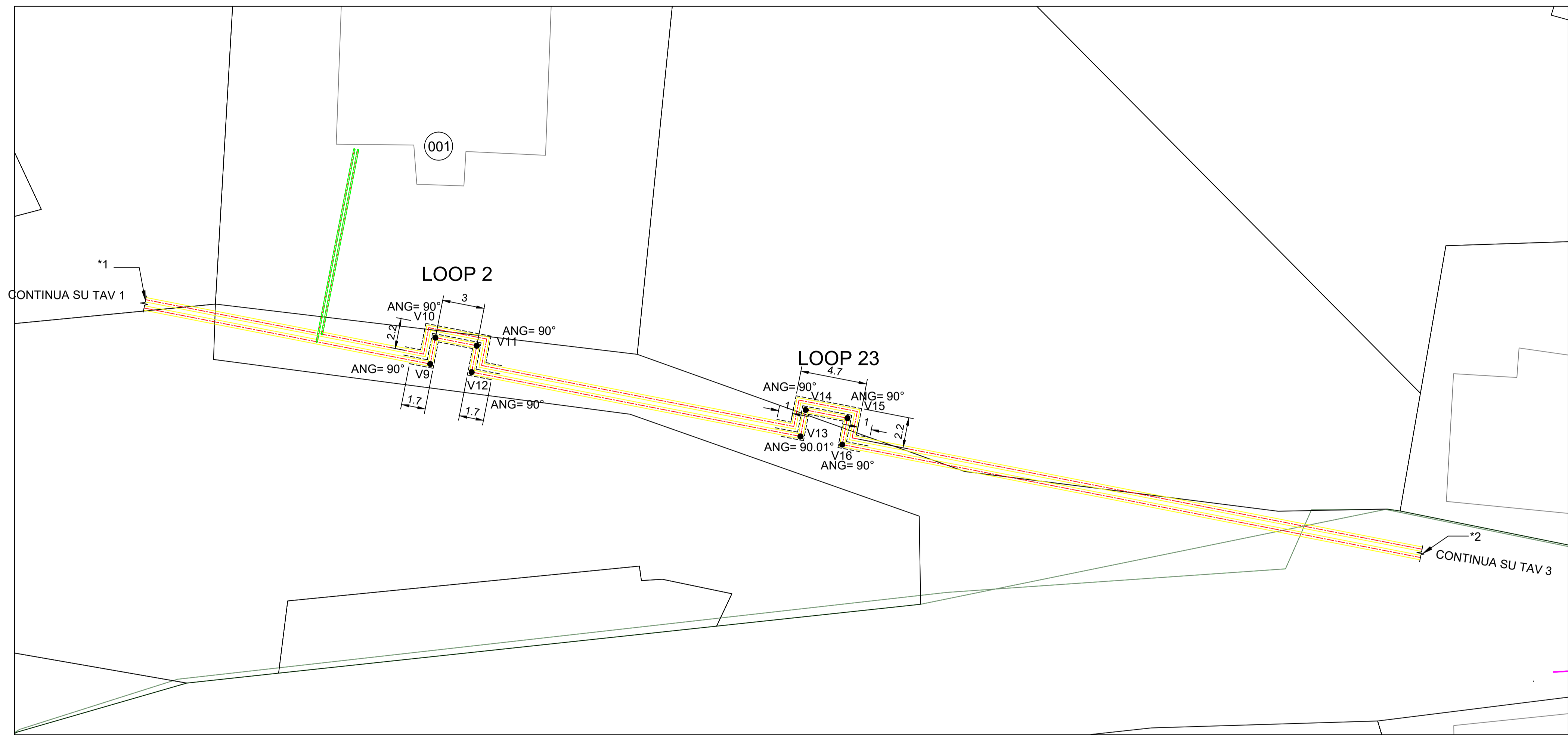
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V9 V10 V11 V12				V13 V14 V15 V16				
DISTANZE PARZIALI	20,71	1,91	3	1,91	23,8	1,91	3,02	1,91	41,84
DISTANZE PROGRESSIVE	120,71	122,62	125,62	127,53	151,32	153,23	156,25	158,16	
DIST. PROG. ELEMENTI	100	120,71	122,62	125,62	127,53	151,32	153,23	156,25	158,16
QUOTE DEL TERRENO		738,69	738,67	738,61	738,64	738,69	738,73	738,8	738,77
ALTEZZA DEI SOSTEGNI									
QUOTE CAMBI LIVELLO		737,89	737,89	737,91		737,97	737,97	738,07	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:	FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 4 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 2				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP: GRE	FUNCTION: EEC	TYPE: D	ISSUER: 28	COUNTRY: IT
COLLABORATORS:	TIC: G	PLANT: 10540	SYSTEM: 2507	PROGRESSIVE: 7700	REVISION:

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	42	-	2 DRITTI / 2 a 45°	-	PH235GH
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	10	2	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°	
200	-	-	-	2	-	
150/160	-	-	-	-	-	
125/125	-	-	-	-	-	
100/110	-	-	-	-	-	
80/90	-	-	-	-	-	
63/63	-	-	-	-	-	
50/50	-	-	-	-	-	
40/40	-	-	-	-	2	
32/32	-	-	-	-	-	
25/25	-	-	-	-	-	

MATERASSINI	
VERTICI	N°
V17	18 (ST. 1)
	10 (ST. 2)
362	8
	-
	-
	-
	-
	-
	-
	-
	-
TOTALE	36

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
362	40/40	1720181,271-4747721,868	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V17	1720171.9	4747711.28	739.99
V18	1720167.56	4747710.99	740.47

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

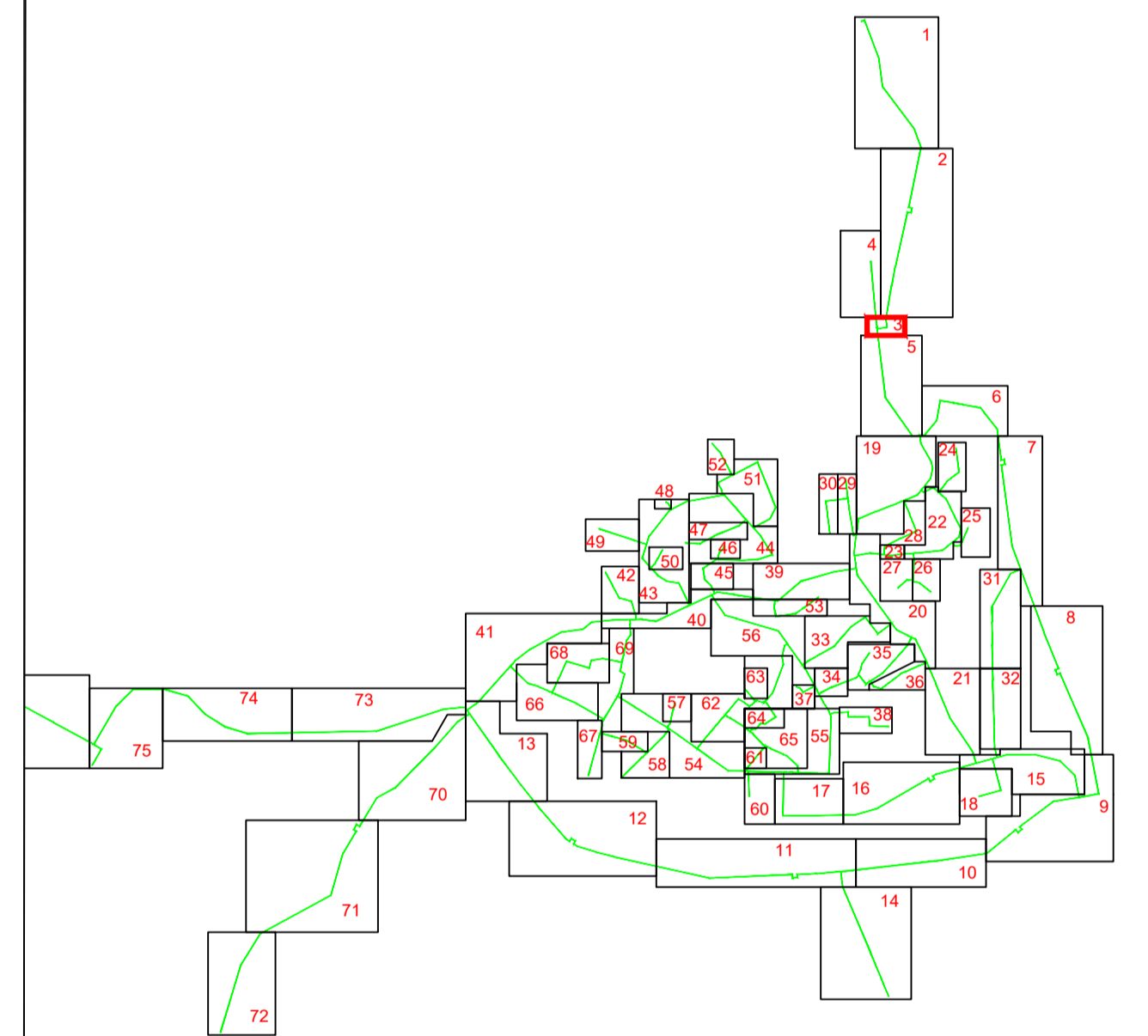
— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX

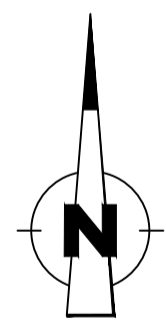
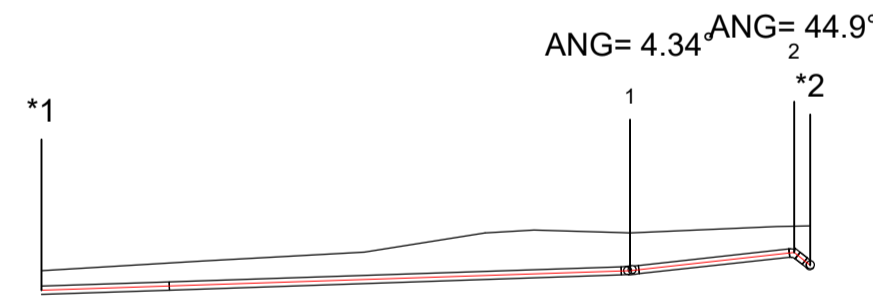
TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V17	V18
DISTANZE PARZIALI	15.62	4.35 0.43
DISTANZE PROGRESSIVE	215.62	219.97
DIST. PROG. ELEMENTI	200 215.62 219.97	220.39
QUOTE DEL TERRENO	740.99	741.16
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	739.99	740.13 740.47

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM

CONTRACTORS LOGO:

PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2

FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg

CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
	A1	1:200	A1	5 di 104

UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 3

VALIDATED BY: GRE VALIDATION

VERIFIED BY:

COLLABORATORS: GRE EEC D 28 IT G 1 0 5 4 0 2 5 0 7 7 0 0

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	2	PH235GH
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	2	PH235GH
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	2	PH235GH
63/63	-	-	-	-	-
50/50	84	-	2 DRITTI / 2 a 45°	-	PH235GH
40/40	6	2	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	6	2	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	2	-
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	2	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
357	6
361	6
TOTALE	12

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
361	25/25	1720158.789-4747722.155	A
357	40/40	1720156.277-4747734.547	A

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

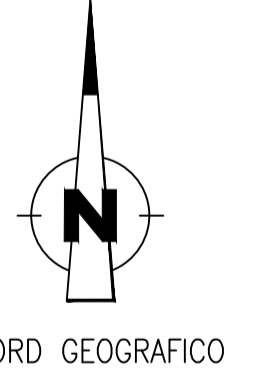
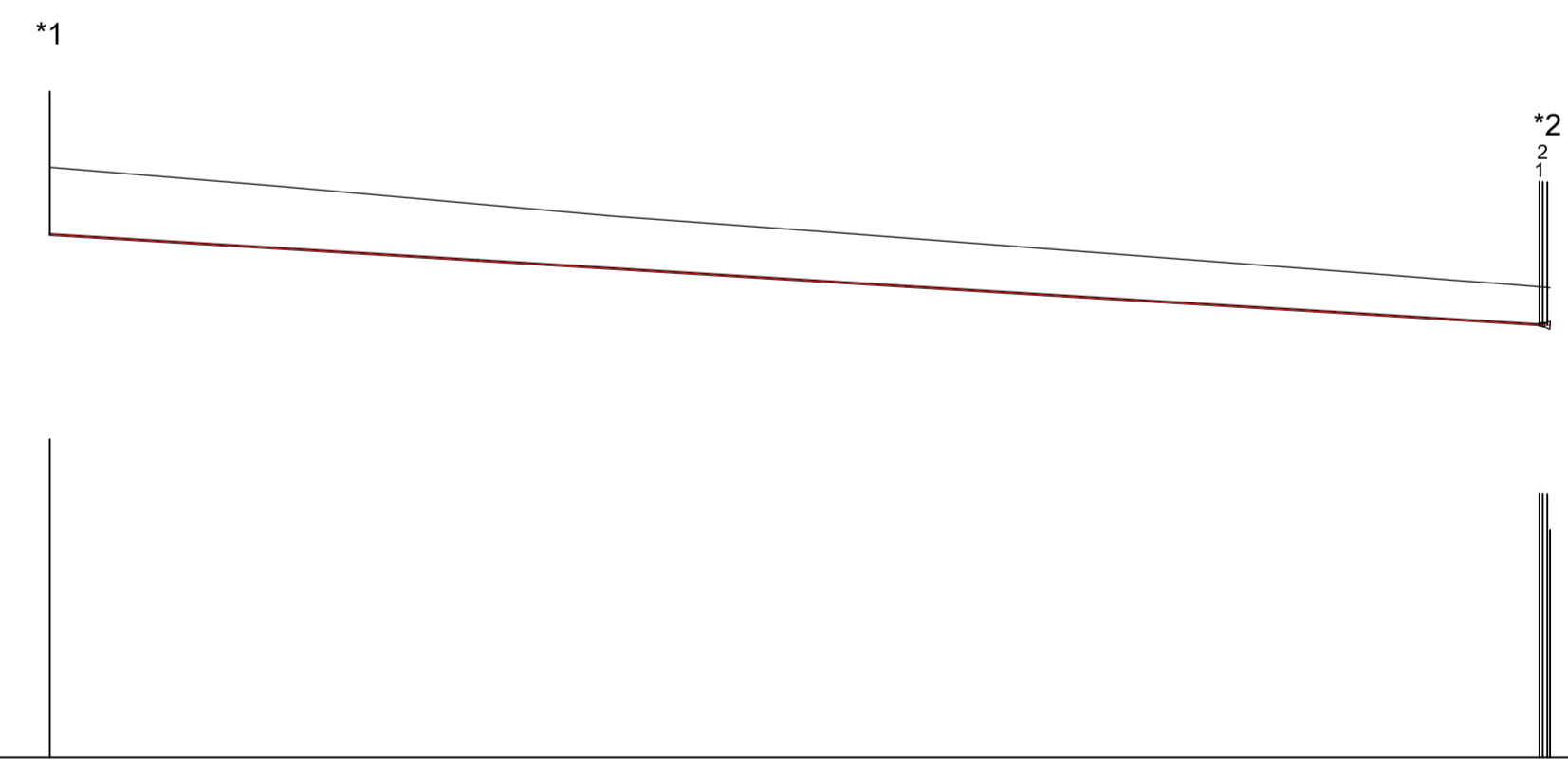
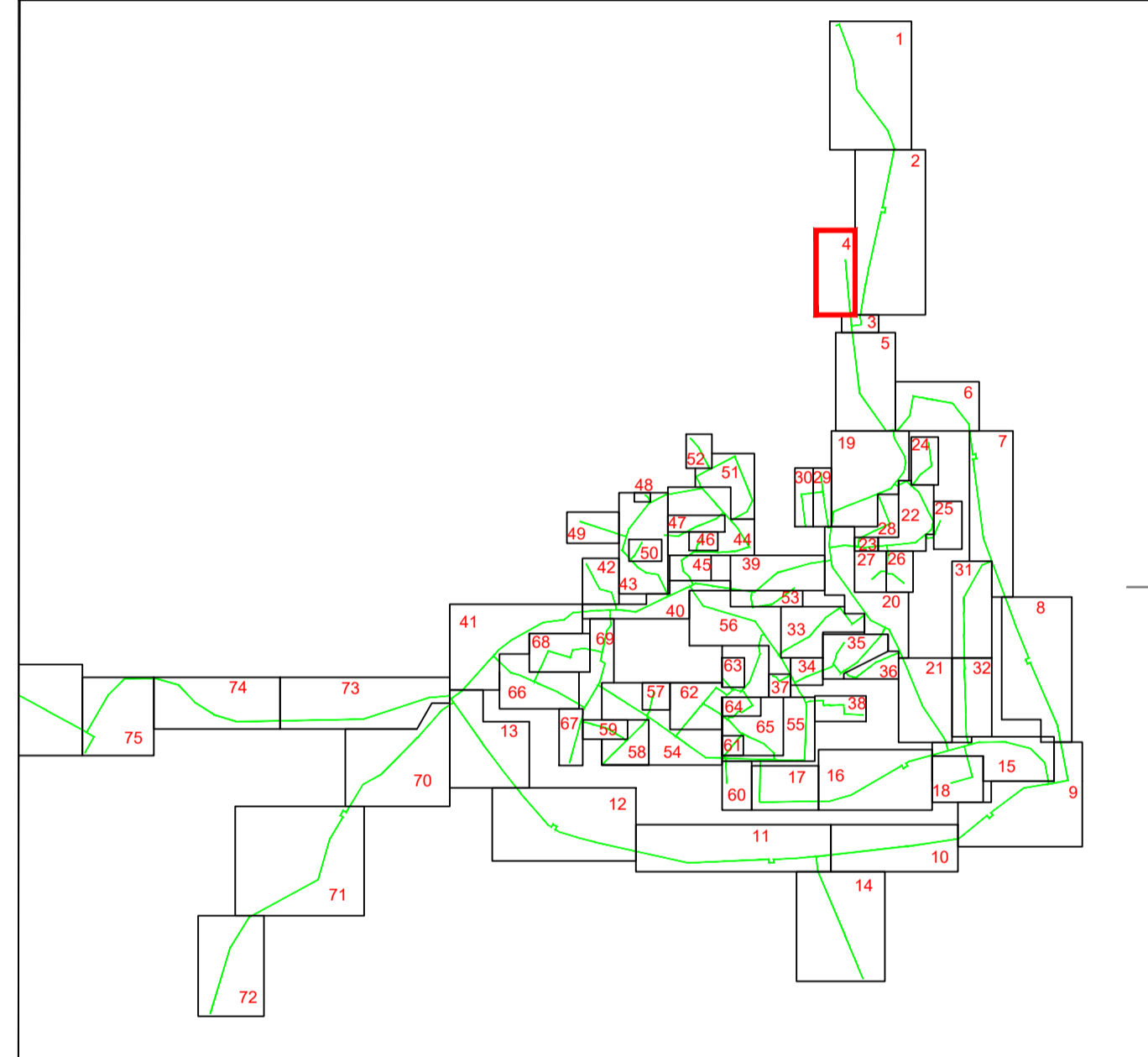
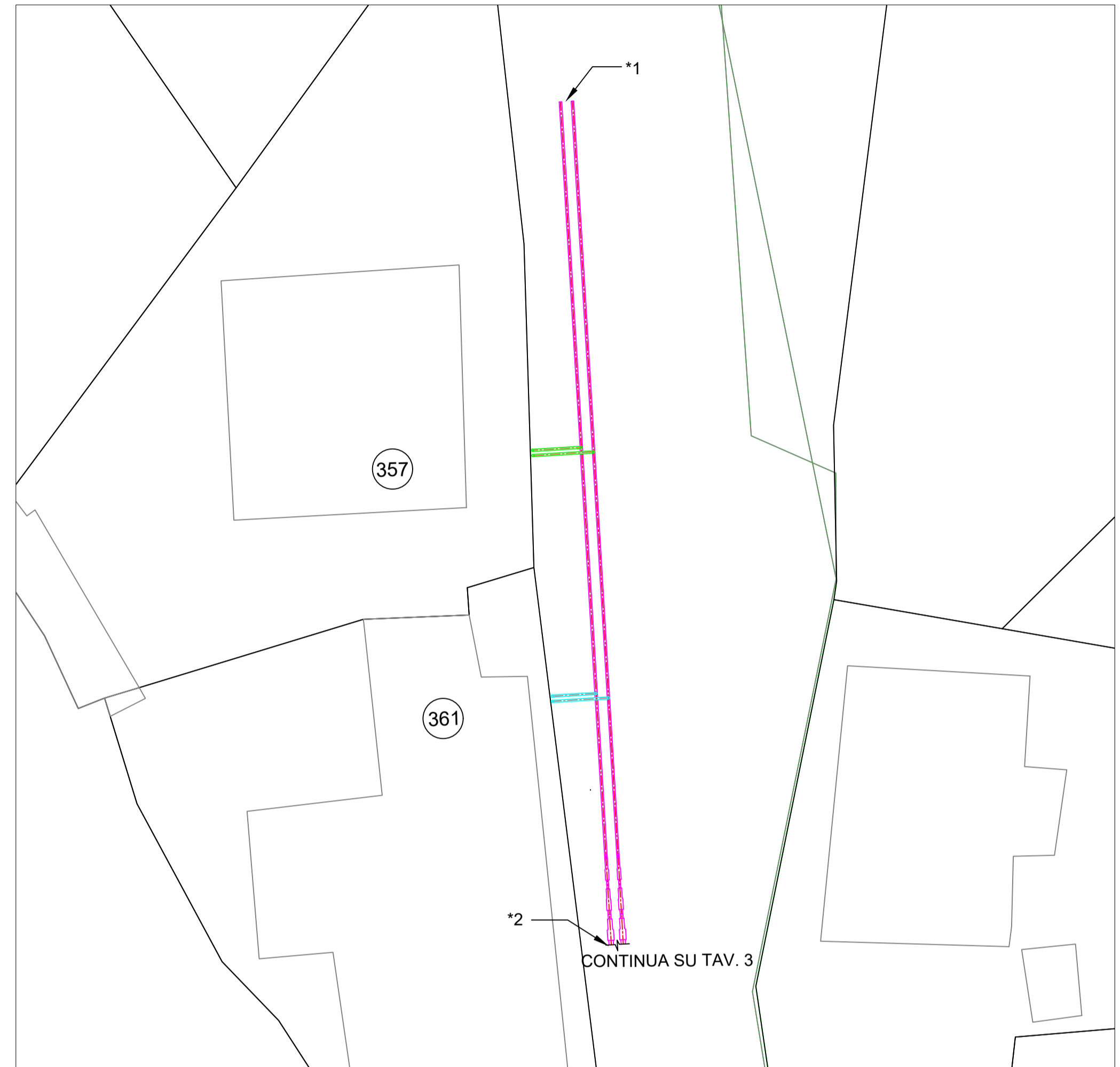
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX (XXX) NOME STACCO
 TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	
DISTANZE PARZIALI	41.96
DISTANZE PROGRESSIVE	
DIST. PROG. ELEMENTI	0
QUOTE DEL TERRENO	41.66 41.76 41.88 41.96
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	
QUOTE CAMBI LIVELLO	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 6 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 4			
TITLE:		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VERIFIED BY:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			
COLLABORATORS:		This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.			

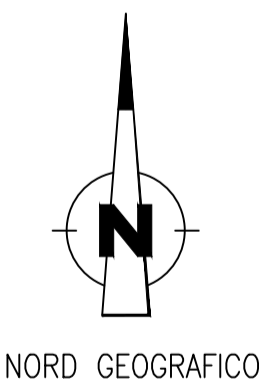
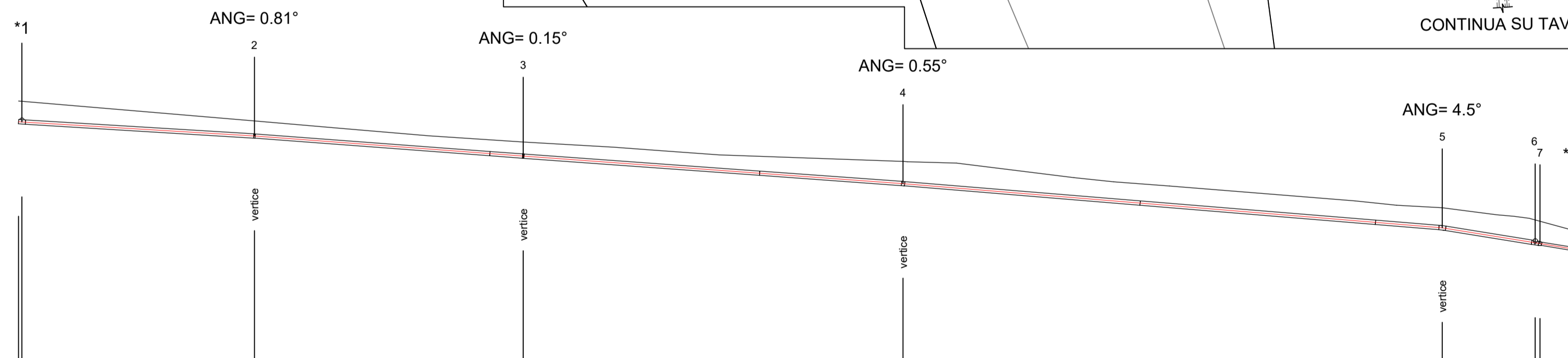
STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
363	25/25	1720158,861-4747709,662	A	
358	25/25	1720180,146-4747695,310	A	
364	25/25	1720181,736-4747685,110	A	
365	25/25	1720162,361-4747666,780	A	

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	160	-	4 DRITTI / 4 a 45°	2	PH235GH
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	2 MAN. x ACC.	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	46	8	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	4	2	-	2	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	8

MATERASSINI	
VERTICI	N°
V1	40 (ST. 1) 20 (ST. 2)
V2	40 (ST. 1) 20 (ST. 2)
V3	36 (ST. 1) 18 (ST. 2)
V4	20
363	6
358	14
364	14
365	8
TOTALE	234

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720167.85	4747699.19	739.41
V2	1720172.18	4747686.24	738.39
V3	1720173.33	4747666.98	737
V4	1720188.45	4747644.14	734.76



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

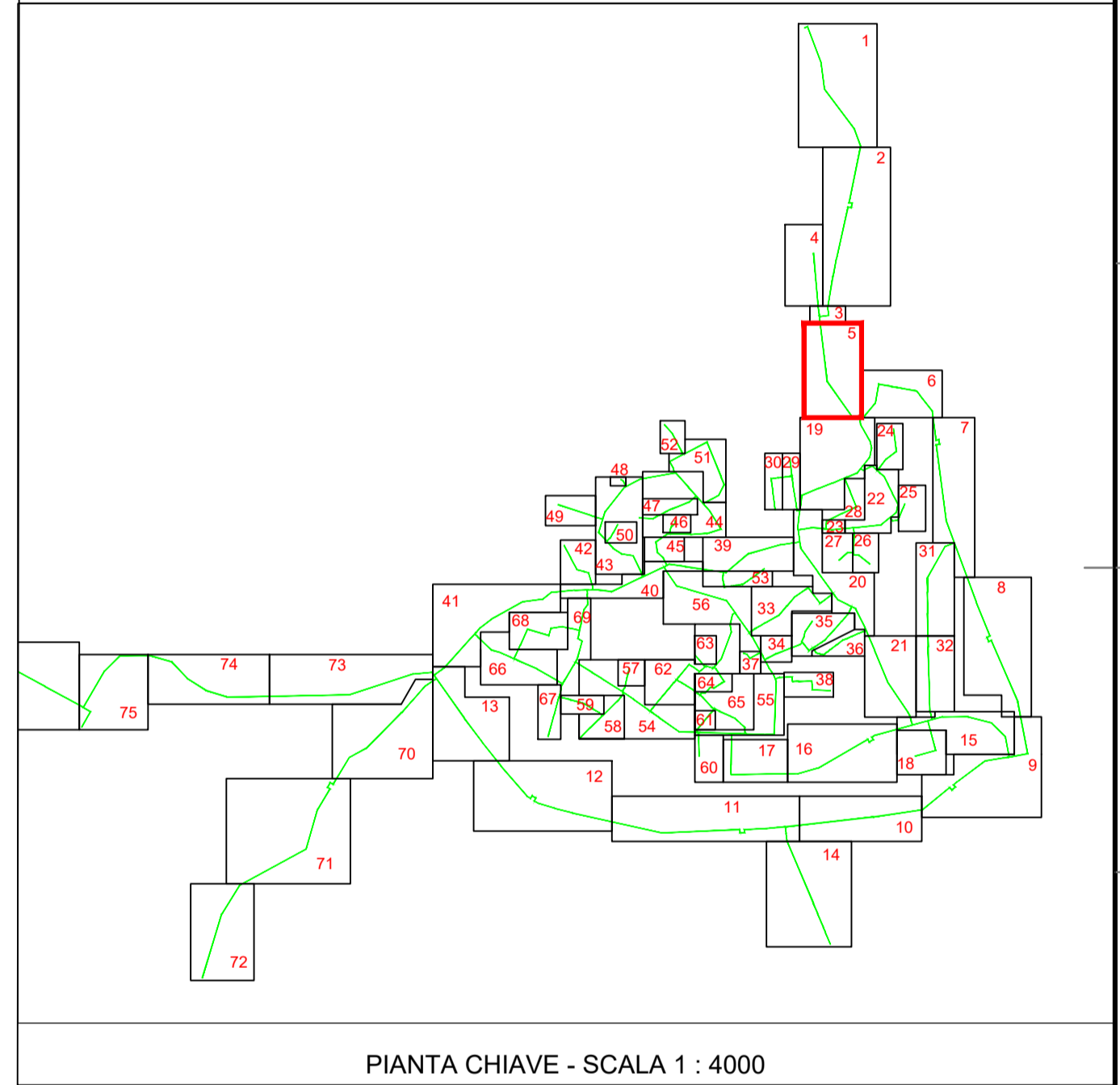
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX (XXX) NOME STACCO
 TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4
DISTANZE PARZIALI	11.99	13.66	19.29	27.4
DISTANZE PROGRESSIVE	11.99	25.65	44.94	72.34
DIST. PROG. ELEMENTI	0.18	11.99	25.65	44.94
QUOTE DEL TERRENO	740.18	739.11	738.12	735.77
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	739.41	738.39	737	734.76

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 7 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 5			
TITLE:					
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GRE CODE					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
366	25/25	1720211,187-4747654,811	A
370	25/25	1720221,721-4747654,862	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720196.57	4747644.68	733.44
V2	1720203.78	4747653.08	731.91
V3	1720206.08	4747665.5	730.69
V4	1720214.48	4747663.9	730.31
V5	1720214.52	4747663.91	731.04
V6	1720230.63	4747661.06	734.66
V7	1720232.75	4747657.91	735.39
V8	1720240.93	4747647.19	734.51
V9	1720243.25	4747628.98	733.35
V10	1720245.34	4747629.25	733.4
V11	1720245.73	4747626.22	733.17
V12	1720243.64	4747625.95	733.17

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	202	2	2 DRITTI / 2 a 45°	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	20	4	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	2	4	4	2	12
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	4

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 3	20
366	6
370	14
V1	20
V2	20
V6	14
V7	16 (ST.1)
V8	8 (ST.2)
V8	24 (ST.1)
V8	12 (ST.2)
TOTALE	154

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRENDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIIMALI;
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.
- PARTE DI TUBAZIONE FUORI TERRA

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

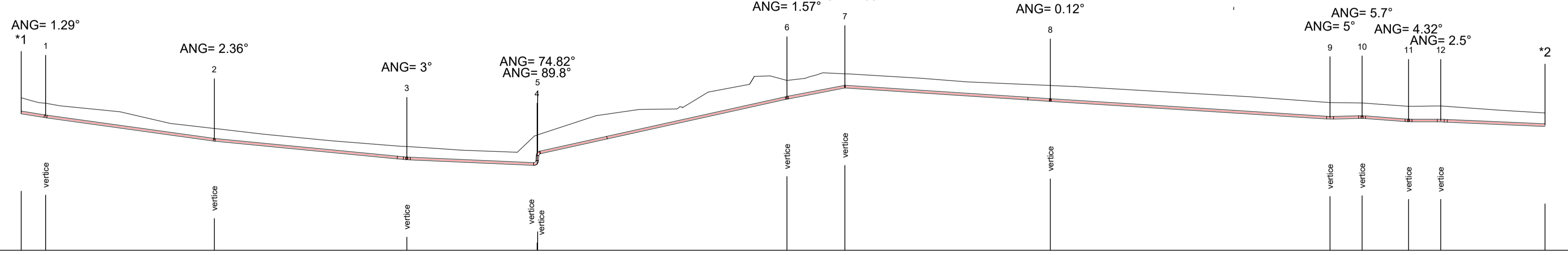
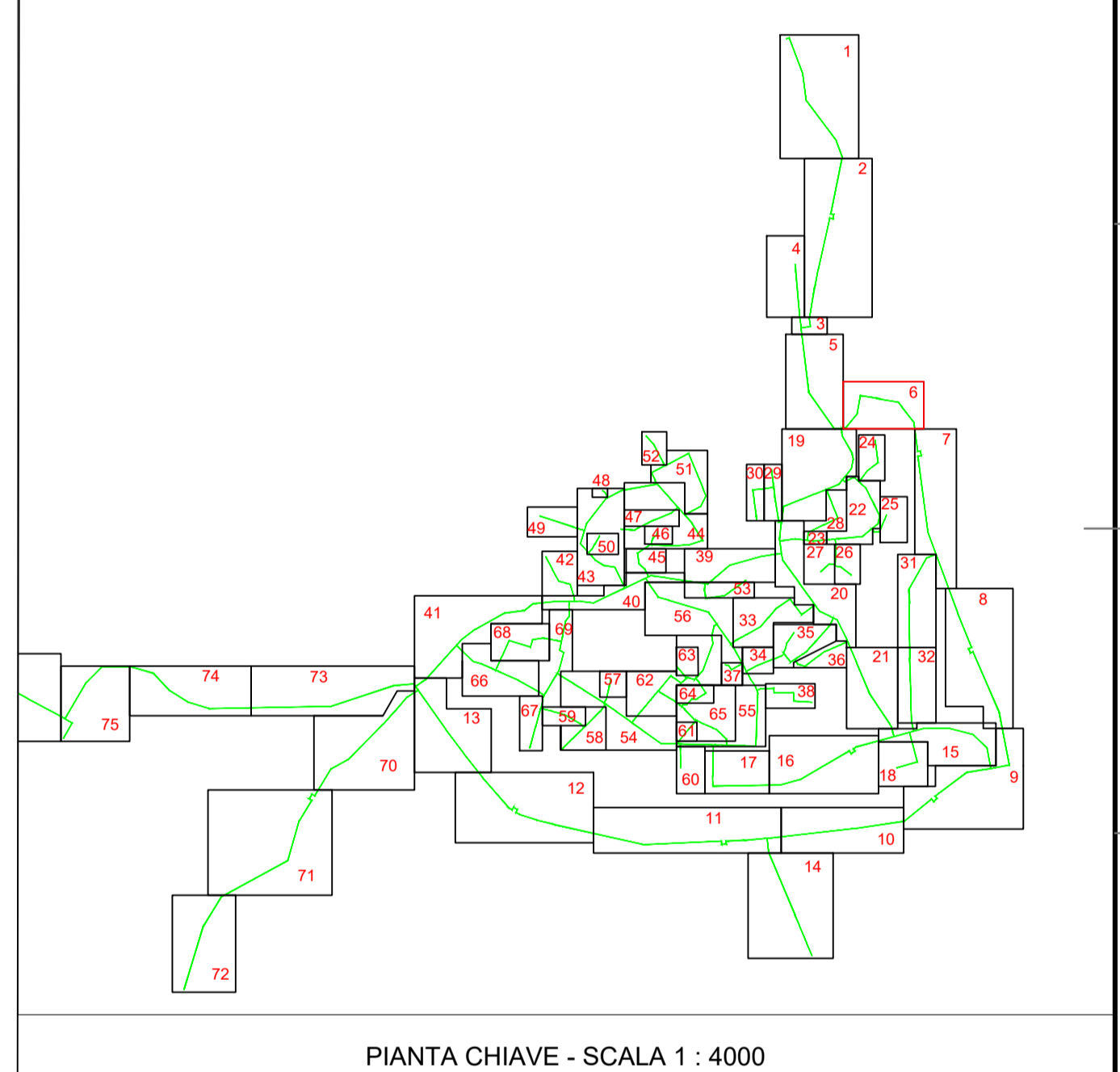
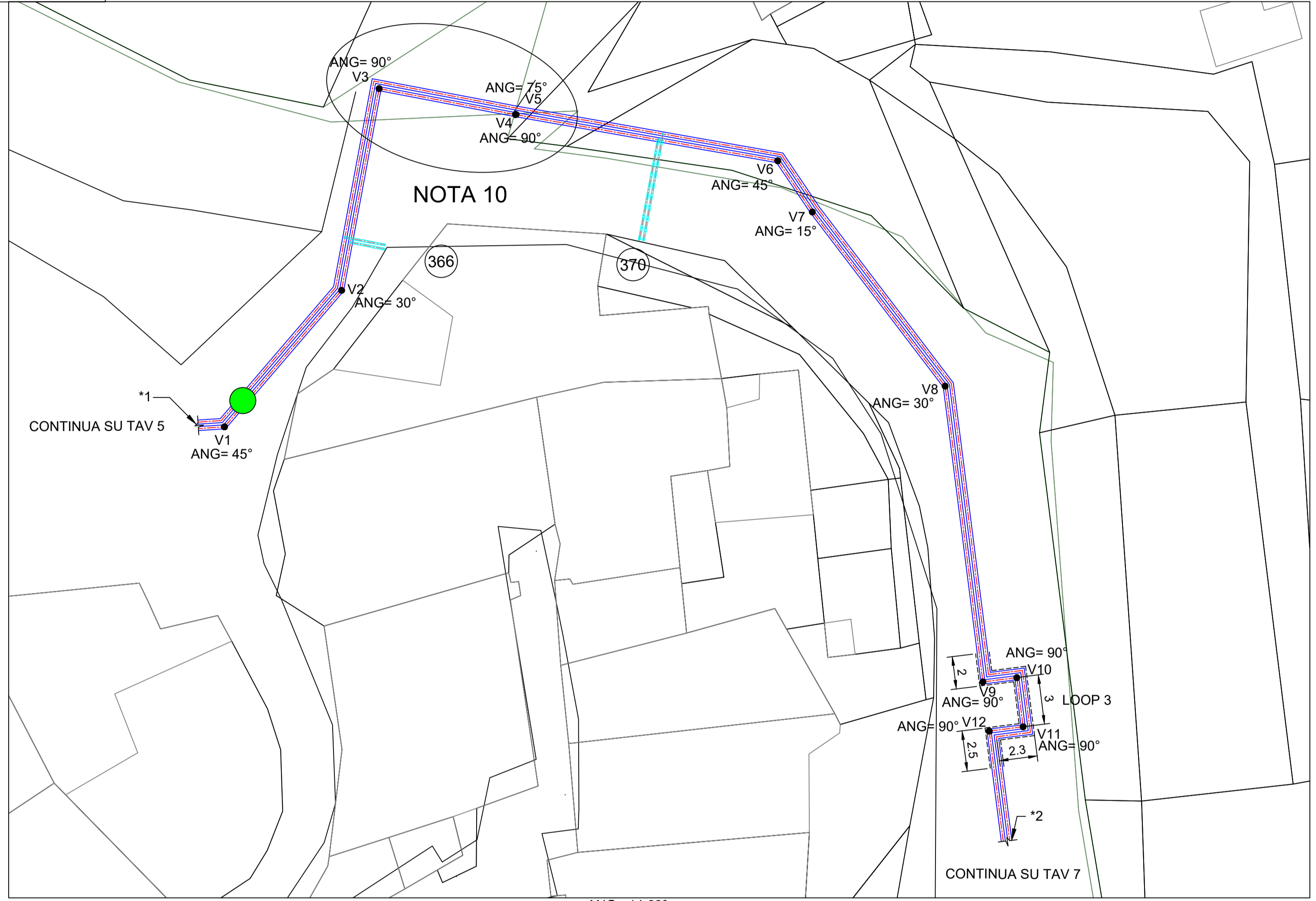
(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V5	V6	V7	V8	V9	V10	V11	V12		
DISTANZE PARZIALI	1.61	11.07	12.63	8.55	16.36	3.8	13.48	18.35	2.11	3.05	2.11	6.84	
DISTANZE PROGRESSIVE	1.61	12.68	25.31	33.86	50.25	54.06	67.54	85.89	88	91.05	93.16	100	
DIST. PROG. ELEMENTI	0	1.61	12.68	25.31	33.86	50.25	54.06	67.54	85.89	88	91.05	93.16	100
QUOTE DEL TERRENO	734.3	732.65	731.46	732.22	735.8	736.23	735.47	734.35	734.32	734.1	734.13		
ALTEZZA DEI SOSTEGNI													
QUOTE CAMBI LIVELLO	733.44	731.91	730.69	730.84	734.66	735.39	734.51	733.35	733.4	733.17	733.17		

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 8 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 6			
TITLE:		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VERIFIED BY:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			
COLLABORATORS:		This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	202	-	-	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	2 MAN. x ACC.	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	2	-	-	-	16
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 4	18
LOOP 5	22 (ST. 1)
	18 (ST. 2)
	36 (ST. 1)
V17	18 (ST. 2)
	10 (ST. 3)
	4 (ST. 4)
	-
TOTALE	126

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V13	1720248.29	4747589.63	731.57
V14	1720245.95	4747589.33	731.57
V15	1720246.25	4747586.99	731.48
V16	1720248.59	4747587.29	731.47
V17	1720251.29	4747566.17	730.54
V18	1720259.38	4747546.44	729.8
V19	1720257.07	4747545.48	730.04
V20	1720258.01	4747543.21	729.96
V21	1720260.33	4747544.17	729.66

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRENDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q. S.M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

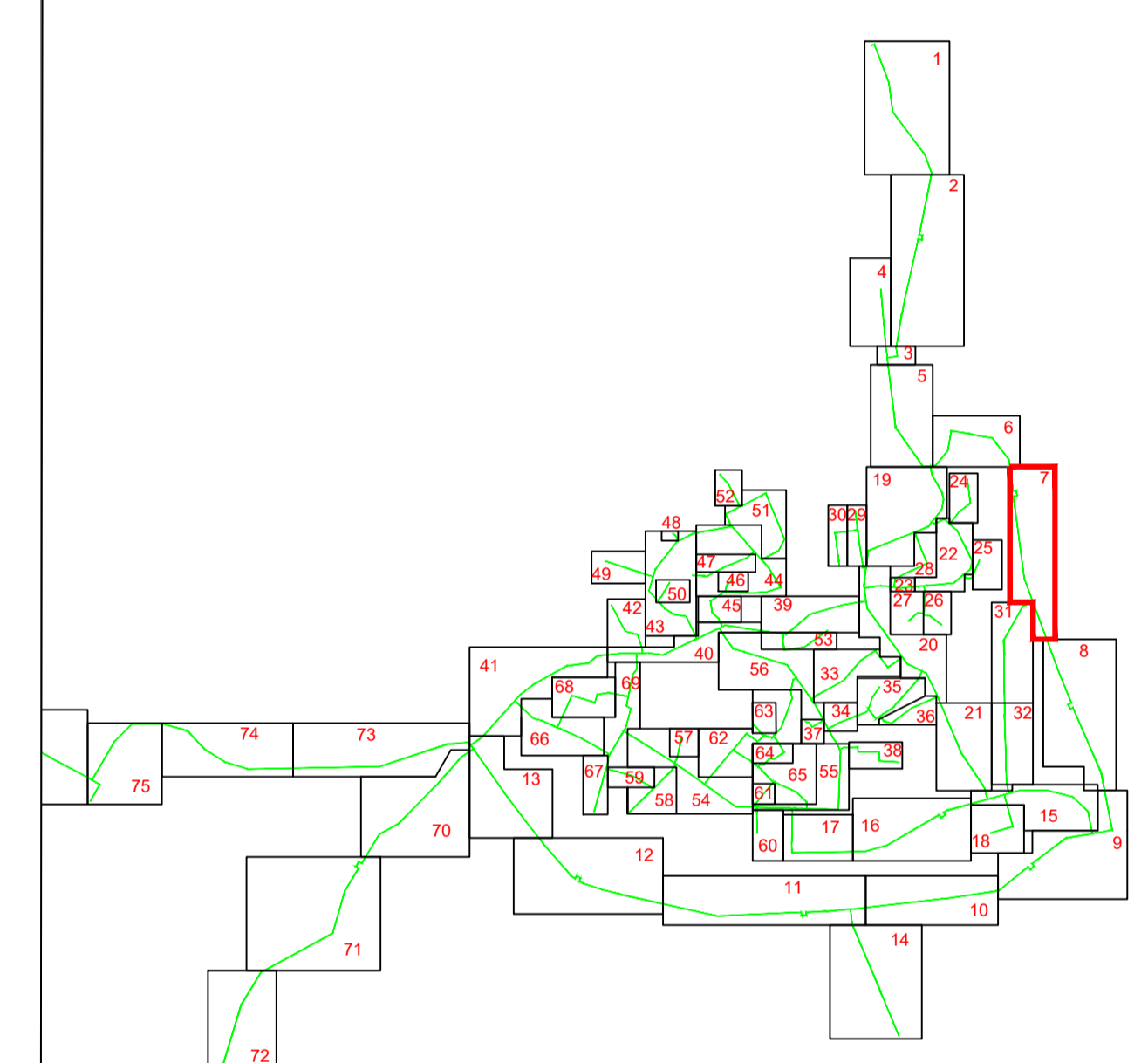
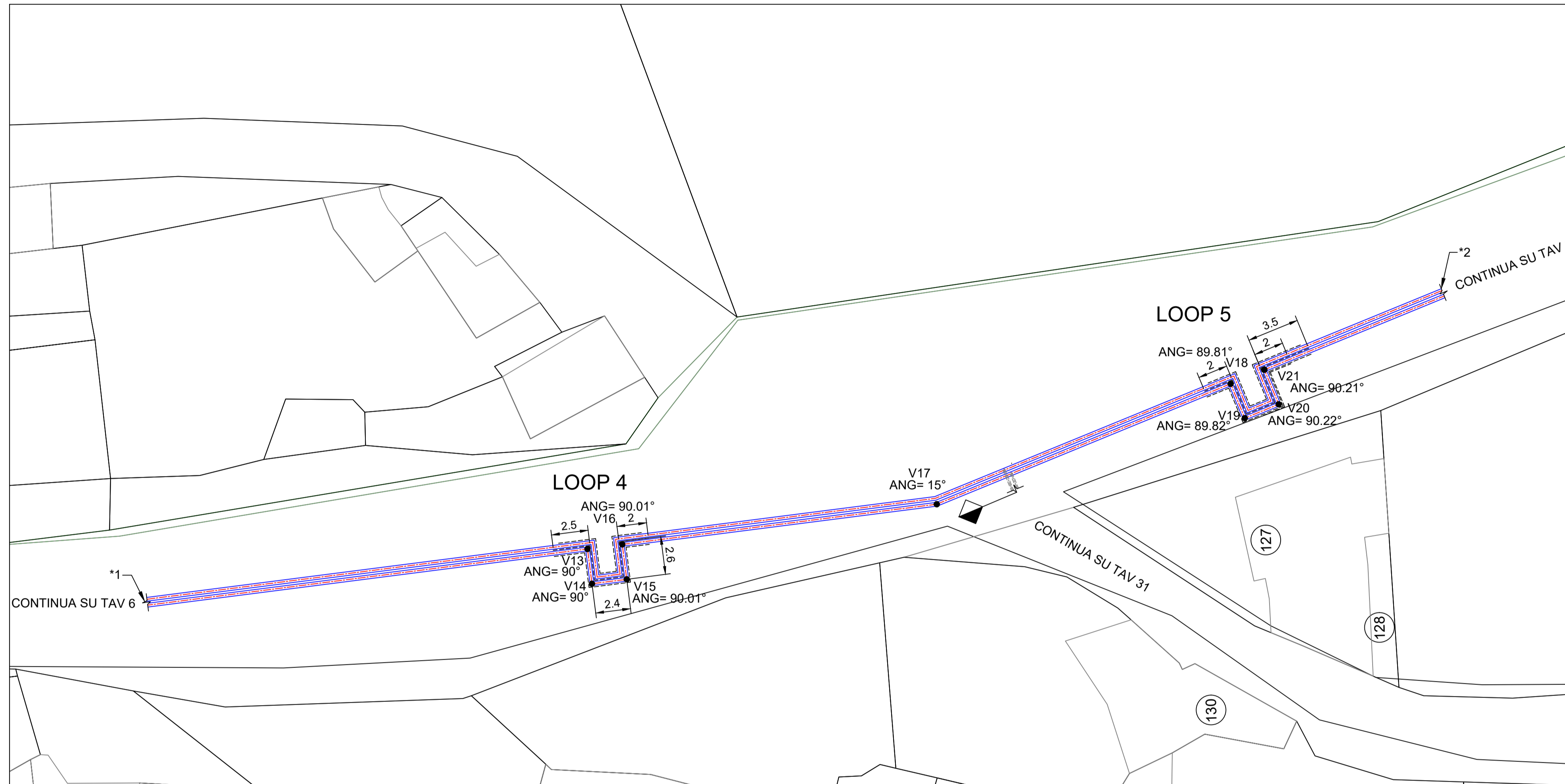
LEGENDA:

- (DN Acciaio / DN PEX)
- DN 200
 - DN 150/160
 - DN 125/125
 - DN 100/110
 - DN 80/90
 - DN 63/63
 - DN 50/50
 - DN 40/40
 - DN 32/32
 - DN 25/25

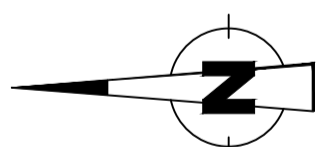
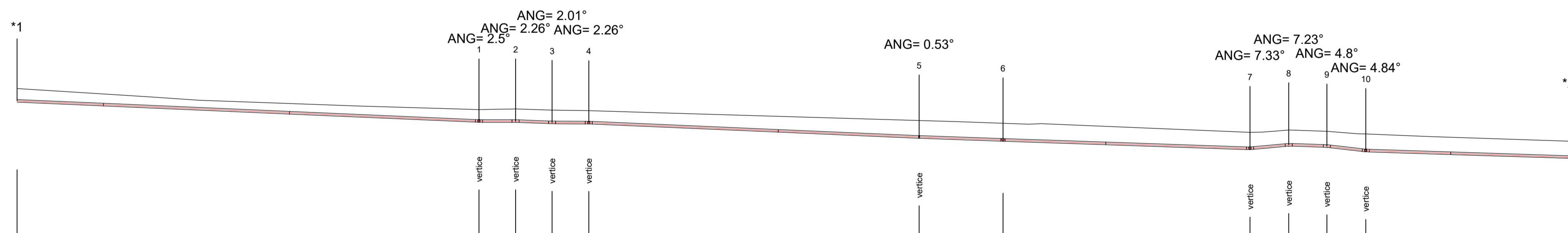
TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI

DISTANZE PARZIALI

DISTANZE PROGRESSIVE

DIST. PROG. ELEMENTI

QUOTE DEL TERRENO

ALTEZZA DEI SOSTEGNI

QUOTE CAMBI LIVELLO

	V13	V14	V15	V16	V17	V18	V19	V20	V21			
DISTANZE PARZIALI	29.78	2.36	2.35	2.36	21.29	21.33	2.5	2.46	2.51	13.06		
DISTANZE PROGRESSIVE	129.78	132.14	134.49	136.85	158.15	179.47	181.97	184.43	186.94	200		
DIST. PROG. ELEMENTI	100	129.78	132.14	134.49	136.85	158.15	163.55	179.47	181.97	184.43	186.94	200
QUOTE DEL TERRENO	732.31	732.35	732.28	732.23	731.6	730.84	730.99	730.91	730.74			
ALTEZZA DEI SOSTEGNI												
QUOTE CAMBI LIVELLO	731.57731.57731.48731.47				730.54	729.8 730.04729.96729.66						

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	1.200	first issue			

PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2

FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg

CLASSIFICATION: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 9 di 104

UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi
Rete di Distribuzione
TAVOLA 7

GRE VALIDATION

VALIDATED BY: VERIFIED BY: COLLABORATORS:

GROUP: GRE FUNCTION: EEC TYPE: D ISSUE: 28 COUNTRY: IT TEC: G PLANT: 10540 SYSTEM: 25077 PROGRESSIVE: 07700

GRE CODE: 105402507700

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
367	25/25	1720279,312-4747473,243	A	
369	25/25	1720294,962-4747476,966	A	
368	25/25	1720282,782-4747464,982	A	
372	25/25	1720304,131-4747462,413	A	
371	25/25	1720289,808-4747447,627	A	
373	40/40	1720306,211-4747451,230	A	

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	202	-	6 DRITTI / 6 a 45°	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	8	2	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	50	10	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	8
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	2
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	2
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	10

MATERASSINI VERTICI	
VERTICI	N°
LOOP 6	26 (ST. 1)
	10 (ST. 2)
367	12
369	6
368	12
372	6
371	12
373	6
TOTALE	90

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V22	1720294.36	4747461.22	726.8
V23	1720291.88	4747460.21	726.83
V24	1720293.44	4747456.42	726.73
V25	1720296.45	4747457.66	726.68

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRENDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q. S.M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

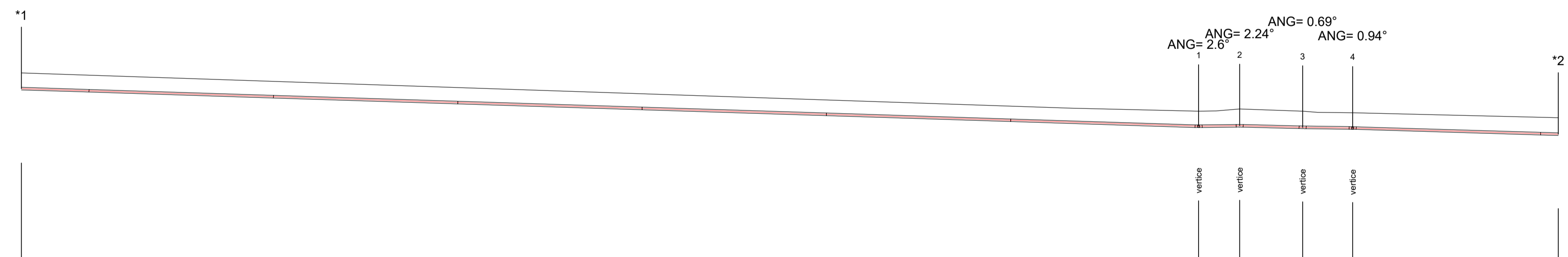
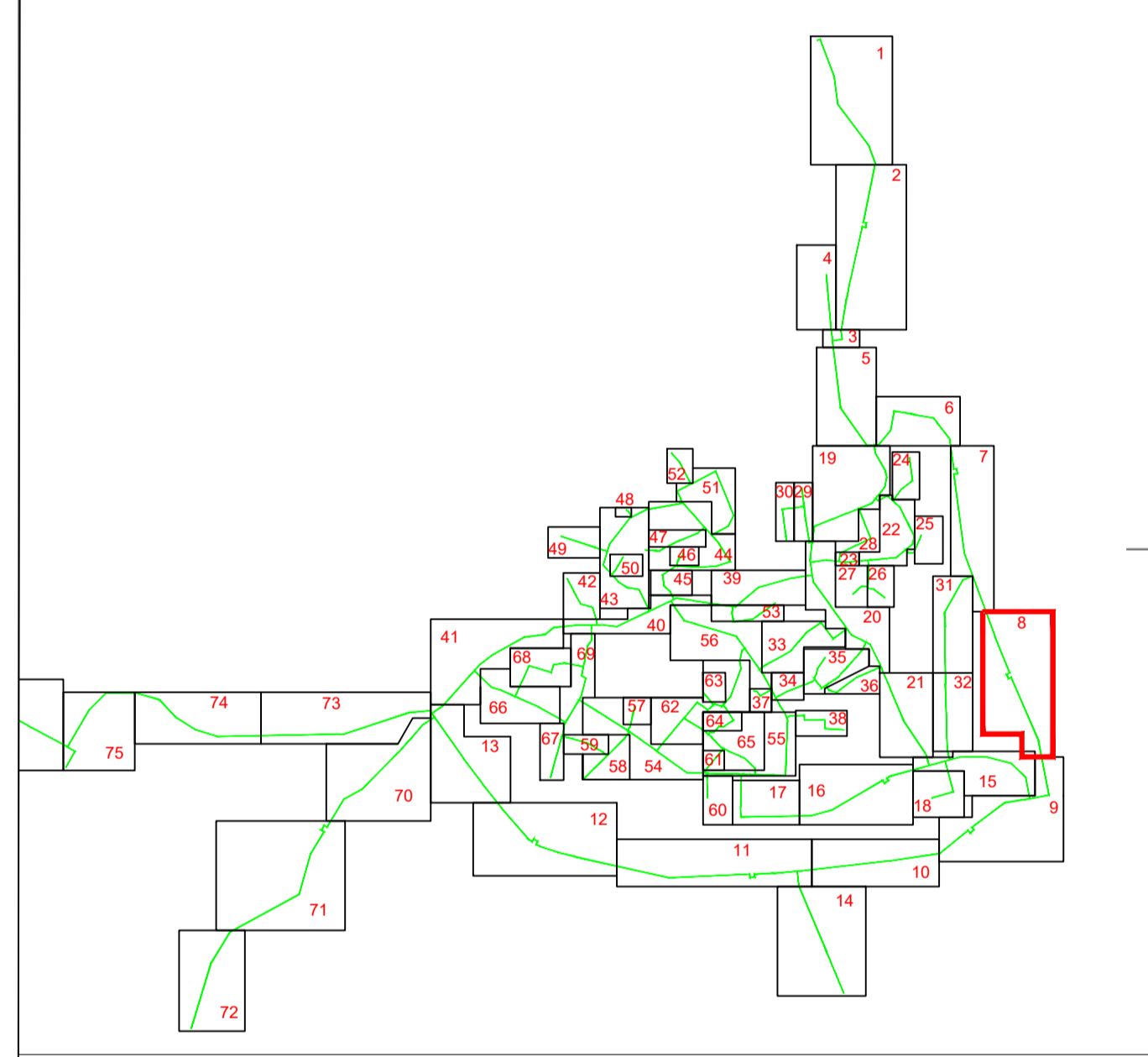
	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25

TUBO PEX

TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI		V22	V23	V24	V25	
DISTANZE PARZIALI	76.6	2.67	4.09	3.26	13.38	
DISTANZE PROGRESSIVE		276.6	279.27	283.37	286.62	
DIST. PROG. ELEMENTI	200	276.6	279.27	283.37	286.62	300
QUOTE DEL TERRENO		727.78	727.92	727.78	727.67	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI						
QUOTE CAMBI LIVELLO		726.8	726.83	726.73	726.68	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	10 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 8			
TITLE:					
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	GRE	EEC	D	28	IT
COLLABORATORS:	TIC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
	G	10540	25077	00	7700

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
374	25/25	1720312.654-4747410.265	A	
522	25/25	1720269.028-4747424.705	A	
2	25/25	1720260.114-4747420.697	A	
527	25/25	1720245.507-4747403.802	A	

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720196.57	4747644.68	733.44
V26	1720305.53	4747435.55	725.97
V27	1720307.07	4747423.57	725.78
V28	1720276.57	4747419.61	727.56
V29	1720254.92	4747403.09	728.24
V30	1720256.38	4747401.17	728.24
V31	1720254.15	4747399.47	728.34
V32	1720252.69	4747401.38	728.34

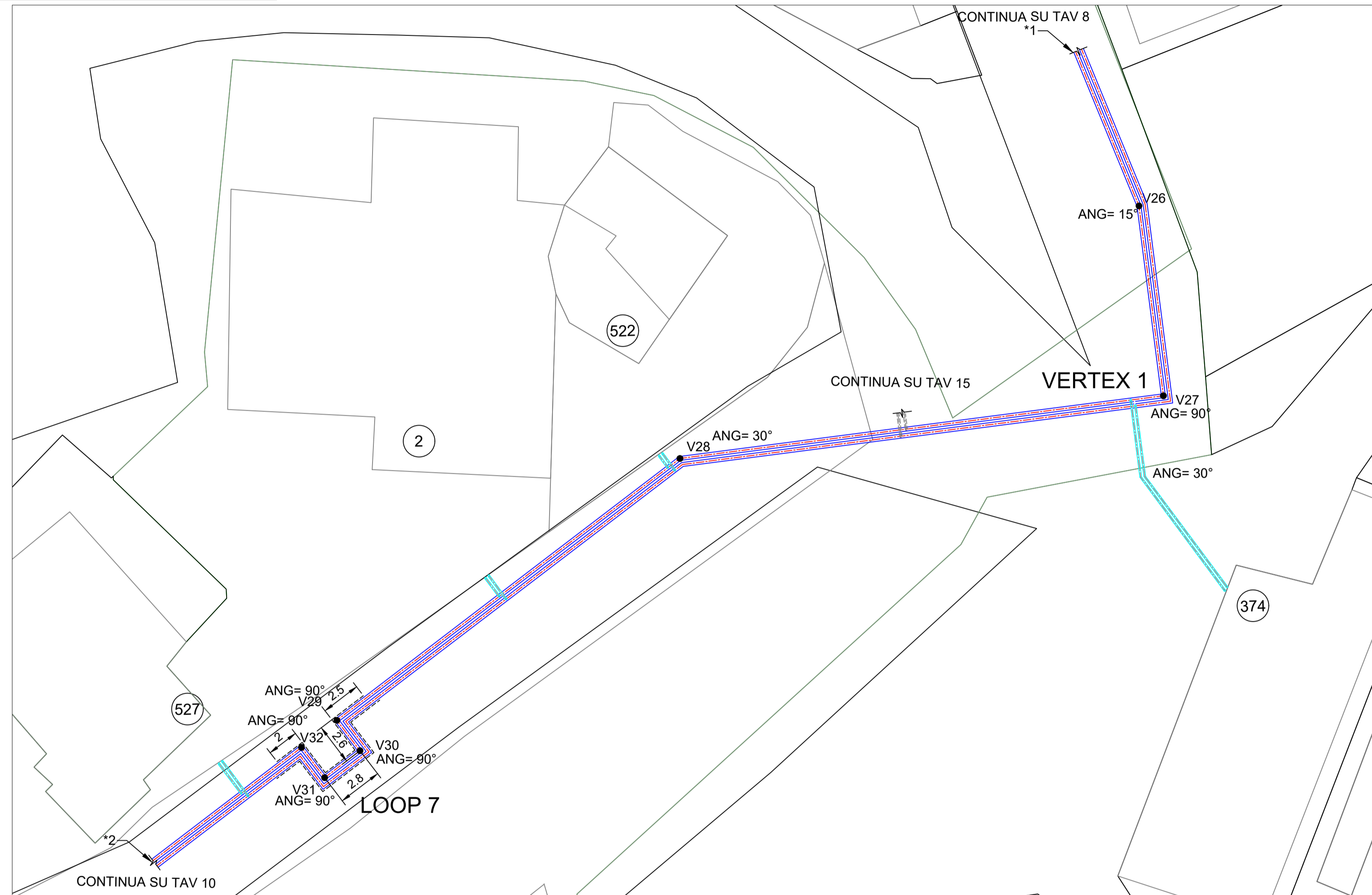
TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	202	-	5 DRITTI / 5 a 45°	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	44	8	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	2	2	-	-	10
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	2	-	-	8

NOTE GENERALI:

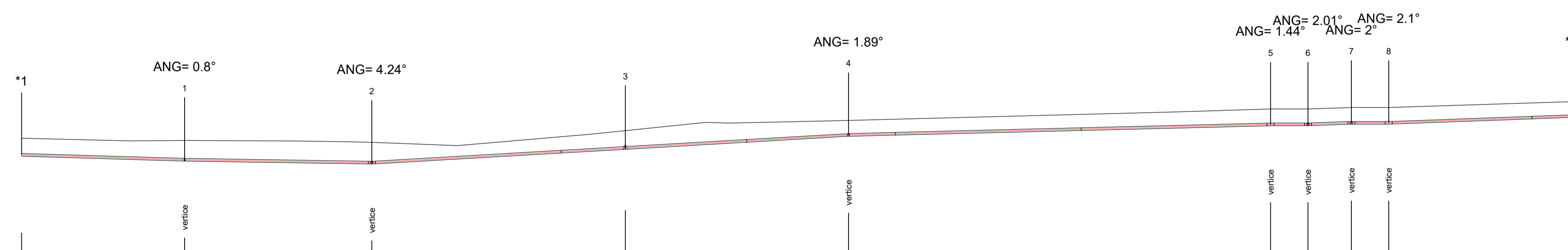
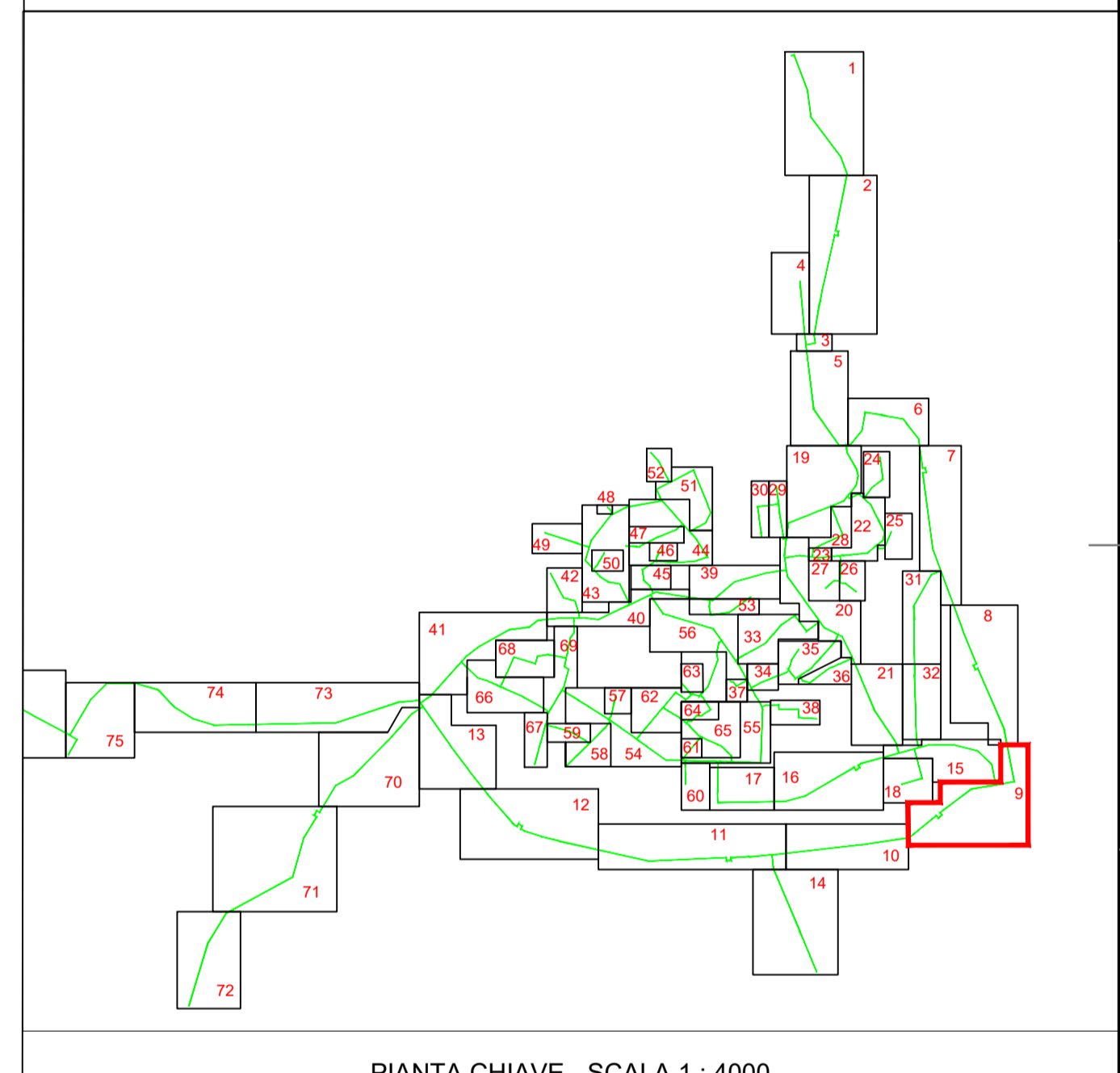
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.S.M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 7	20
374	24
522	6
2	6
527	6
V26	48 (ST. 1)
	24 (ST. 2)
V27	12 (ST. 3)
	16
V28	40 (ST. 1)
	20 (ST. 2)
TOTALE	222



CONDIZIONI DI PROGETTO	
PRESS. [bar]	= 13
TEMP. [°C]	= 90°
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm	

LEGENDA:	
(DN Acciaio / DN PEX)	
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25
TUBO PEX	XXX NOME STACCO
TUBO ACCIAIO	● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V26	V27	V28	V29	V30	V31	V32
DISTANZE PARZIALI	10.53	12.08	30.76	27.23	2.41	2.81	2.41
DISTANZE PROGRESSIVE	310.53	322.61	353.36	380.59	383	385.81	388.22
DIST. PROG. ELEMENTI	300	310.53	322.61	338.96	353.36	383	388.22
QUOTE DEL TERRENO	727.21	727.09	728.5	729.24	729.24	729.33	729.33
ALTEZZA DEI SOSTEGNI							
QUOTE CAMBI LIVELLO	725.97	725.78	727.56	728.24	728.24	728.34	728.34

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 11 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 9			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
528	25/25	1720224.306-4747393.083	A	
529	25/25	1720207.621-4747390.097	A	
521	25/25	1720195.987-4747388.161	A	

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	202	-	3 DRITTO / 3 a 45°	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	18	6	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	2	-	-	8	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	6	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 8	26 (ST.1)
	22 (ST.2)
528	6
529	6
521	6
V33	36 (ST.1)
	18 (ST.2)
	10 (ST.3)
TOTALE	130

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V33	1720235.77	4747388.46	729.12
V34	1720185.91	4747382.04	730.76
V35	1720186.29	4747379.17	730.91
V36	1720182.86	4747378.73	731.01
V37	1720182.49	4747381.6	730.86

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTANO LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRENDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE:
- PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE:
- PER I CAMBI LIVELLO LA Q. S.M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TOPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

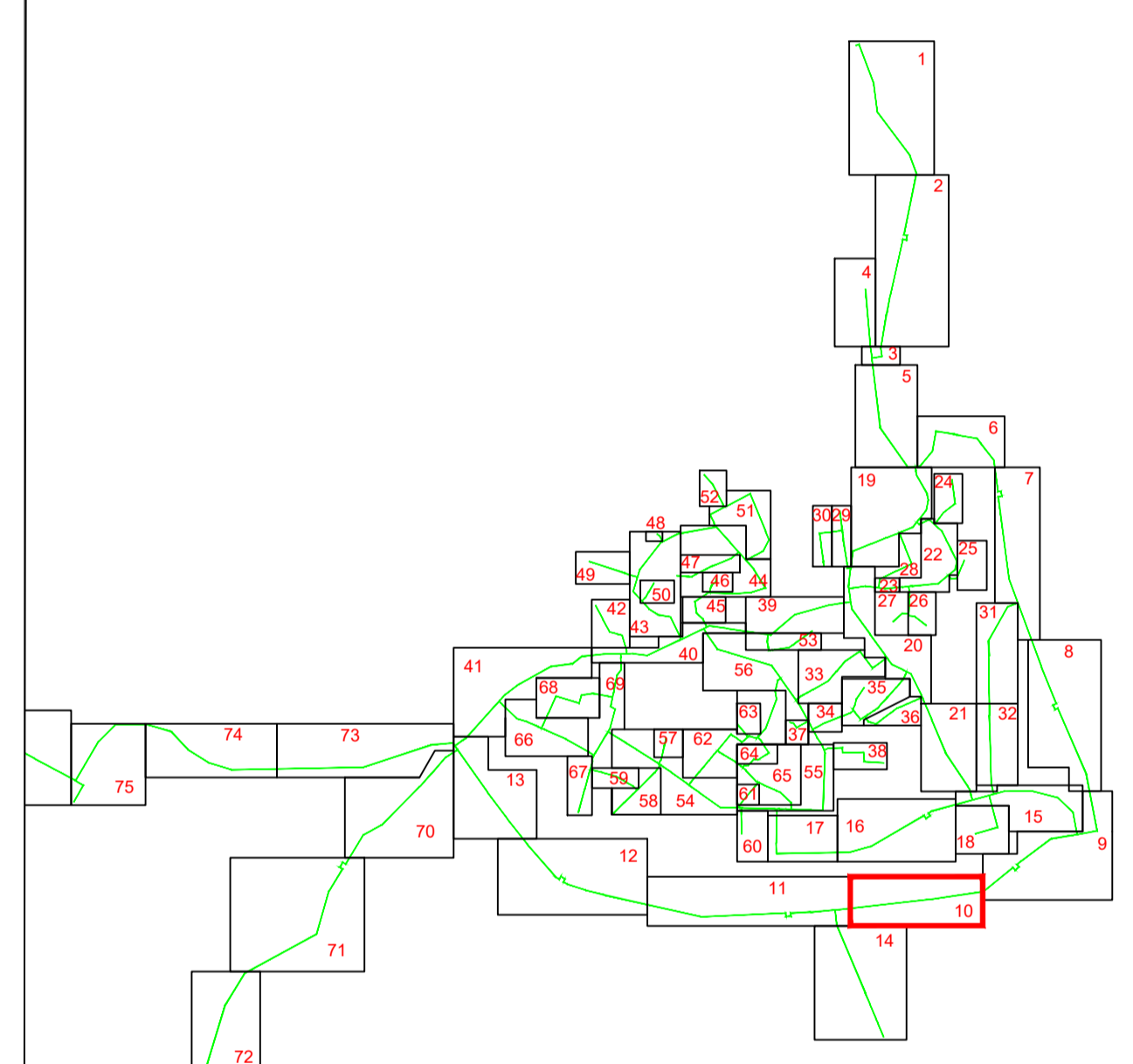
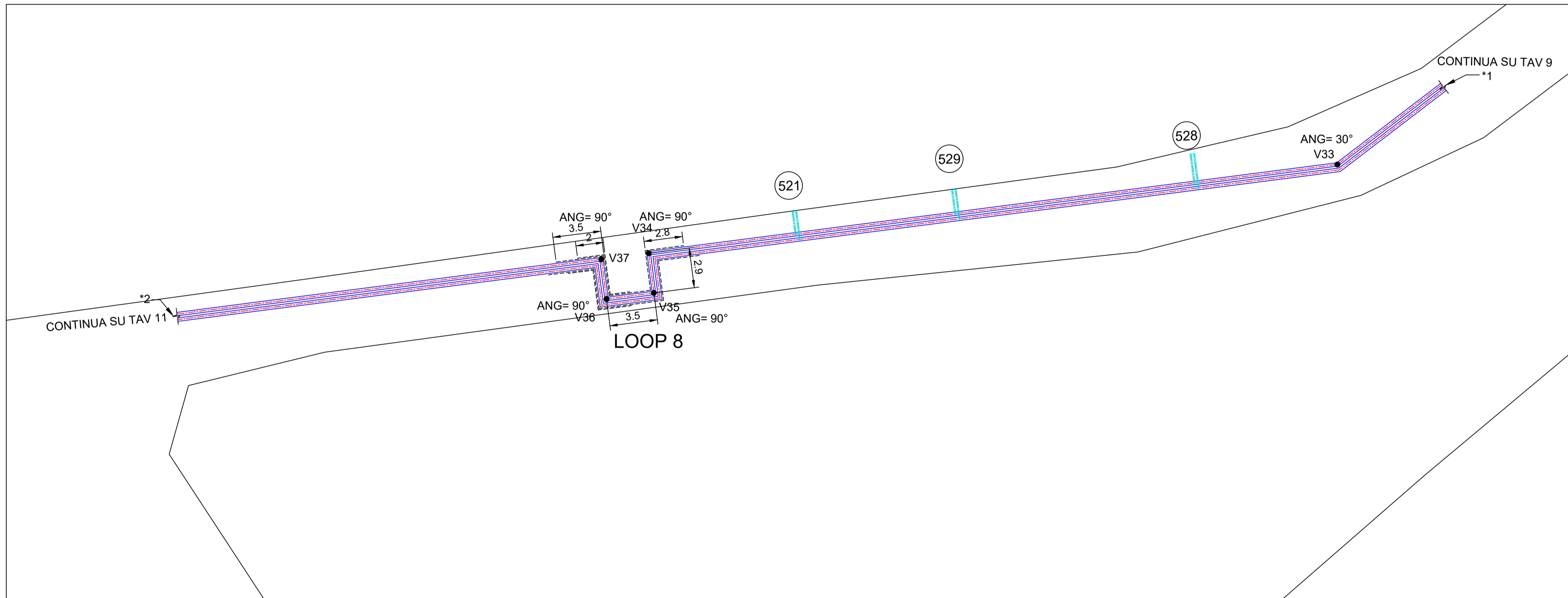
LEGENDA:

- (DN Acciaio / DN PEX)
- DN 200
 - DN 150/160
 - DN 125/125
 - DN 100/110
 - DN 80/90
 - DN 63/63
 - DN 50/50
 - DN 40/40
 - DN 32/32
 - DN 25/25

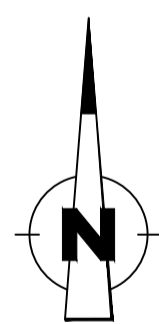
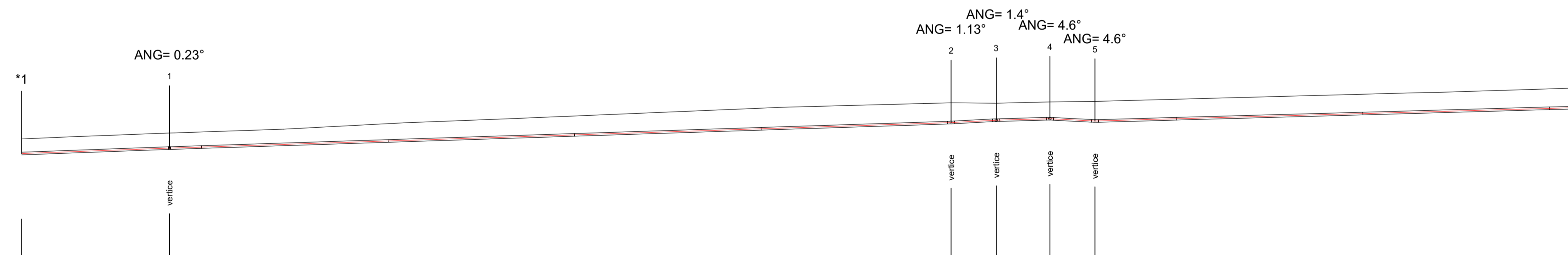
TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V33		V34		V35	V36	V37
DISTANZE PARZIALI	9.51		50.26		2.9	3.46	2.9
DISTANZE PROGRESSIVE		409.51		459.77	462.67	466.13	469.02
DIST. PROG. ELEMENTI	400	409.51		459.77	462.67	466.13	469.02
QUOTE DEL TERRENO		730.09		732.03	732	732.09	732.12
ALTEZZA DEI SOSTEGNI							
QUOTE CAMBI LIVELLO		729.12		730.76	730.91	731.01	730.86

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue			

PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2

FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg

CLASSIFICATION: A1 FORMAT: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 12 of 104

UTILIZATION SCOPE: TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 10

GRE VALIDATION

VALIDATED BY: VERIFIED BY: COLLABORATORS:

GRE CODE: GRE EEC D 28 IT G 105402507700

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
525	25/25	1720108.312-4747393.613	A
523	25/25	1720093.420-4747361.317	A
526	25/25	1720093.590-4747391.292	A
524	40/40	1720083.274-4747360.673	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	202	-	4 DRITTO / a 45°	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	2 MAN. x ACC.	-	PEX
50/50	-	-	-	-	-
40/40	16	2	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	30	6	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	2	6
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	2
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	6

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 9	28 (ST.1)
	24 (ST.2)
525	10
523	14
526	10
524	16
	-
	-
	-
TOTALE	102

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q. S.M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V38	1720093.8	4747370.16	733.35
V39	1720094.22	4747366.88	733.35
V40	1720091.39	4747366.51	733.43
V41	1720090.97	4747369.79	733.43

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

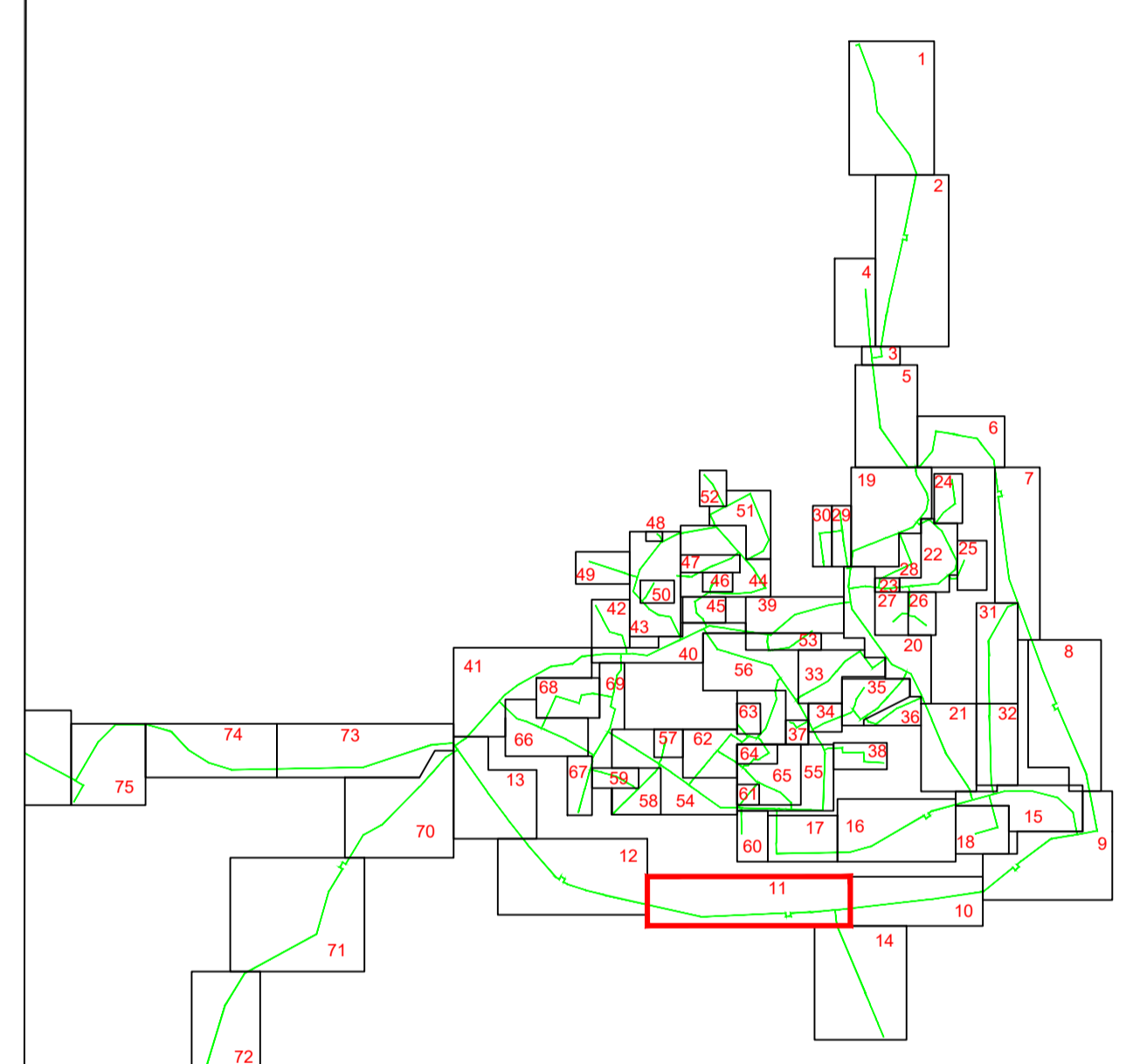
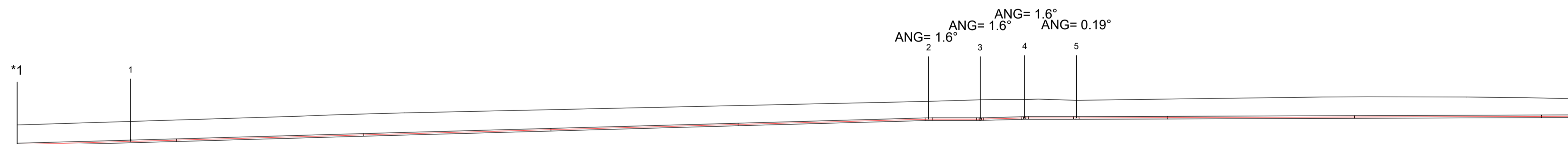
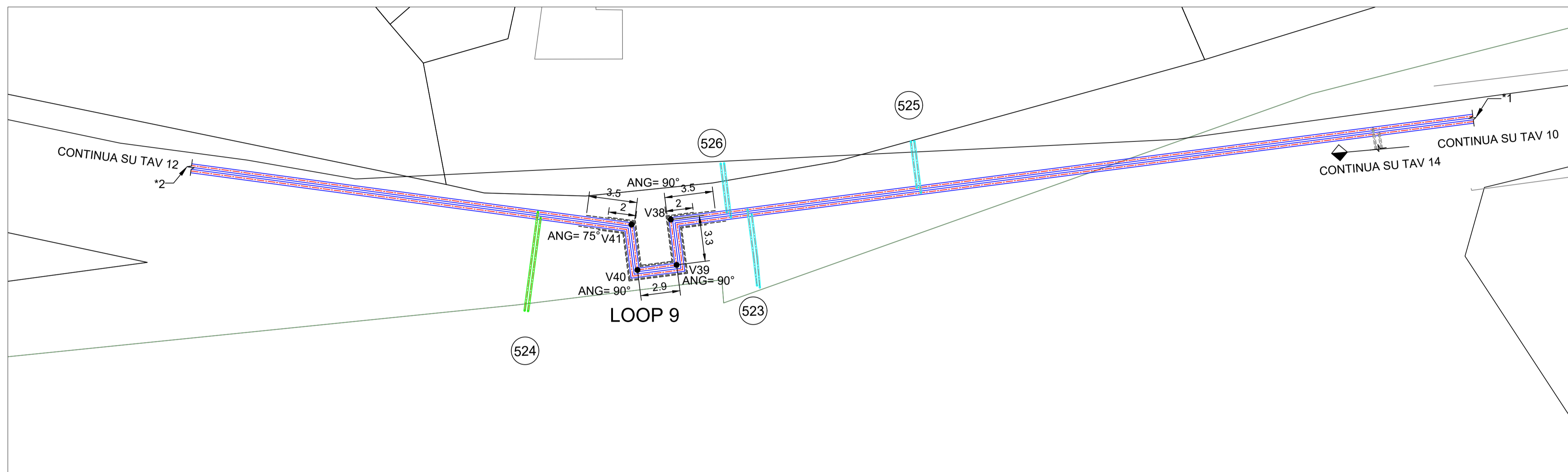
LEGENDA:

- (DN Acciaio / DN PEX)
- DN 200
 - DN 150/160
 - DN 125/125
 - DN 100/110
 - DN 80/90
 - DN 63/63
 - DN 50/50
 - DN 40/40
 - DN 32/32
 - DN 25/25

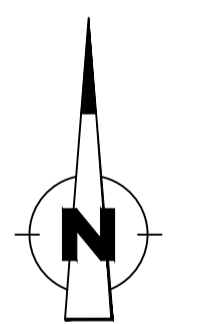
TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI				V38	V39	V40	V41		
DISTANZE PARZIALI		58.44		3.31	2.86	3.31			32.08
DISTANZE PROGRESSIVE				558.44	561.75	564.61	567.92		
DIST. PROG. ELEMENTI	500	507.29		558.44	561.75	564.61	567.92		600
QUOTE DEL TERRENO				734.5	734.6	734.61	734.56		
ALTEZZA DEI SOSTEGNI									
QUOTE CAMBI LIVELLO				733.35	733.35	733.43	733.43		

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue			
PROJECT:			TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
FILE NAME:			GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	13 of 104
UTILIZATION SCOPE:		TITLE:			
		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 11			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GRE CODE					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	202	-	-	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	2	2	-	-	8
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 10	20 (ST.1) 8 (ST.2)
V46	32 (ST.1) 16 (ST.2) 8 (ST.3)
V47	36 (ST.1) 18 (ST.2) 10 (ST.3)
TOTALE	148

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V42	1720013.6	4747380.18	733.69
V43	1720014.04	4747383.41	733.71
V44	1720010.61	4747383.87	733.71
V45	1720010.31	4747381.63	733.71
V46	1720002.37	4747382.69	733.71
V47	1719978	4747392.86	733.95

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTANO LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q. S.M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

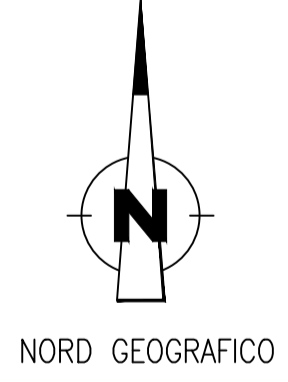
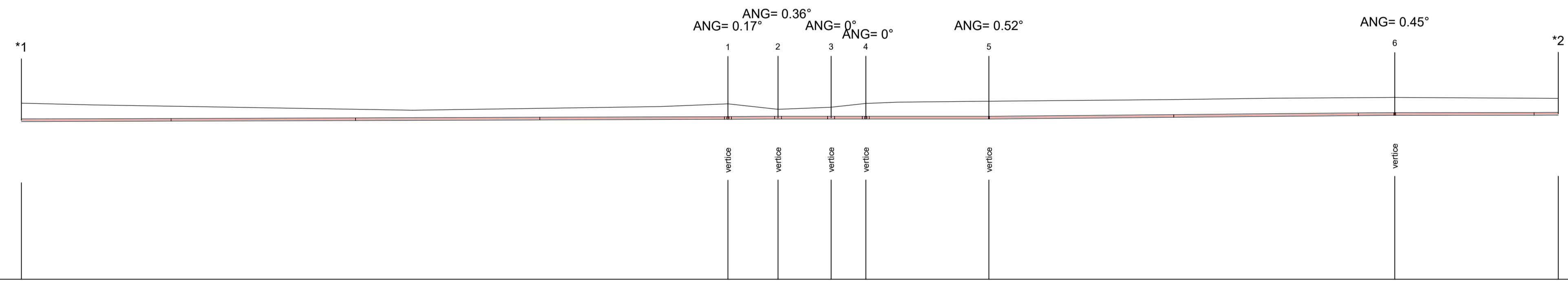
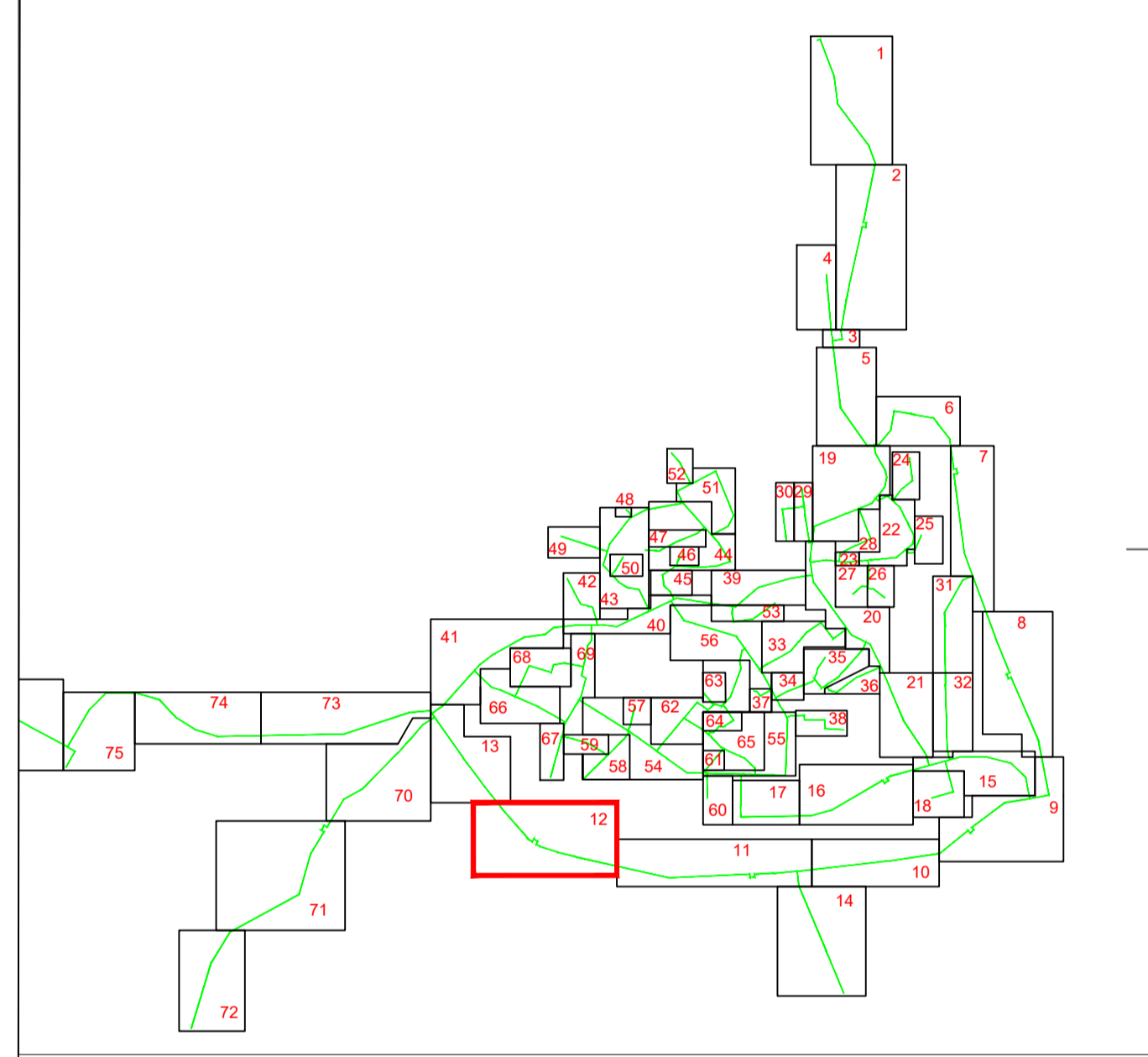
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX (▲)
TUBO ACCIAIO (▼)

(XXX) NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V42 V43 V44 V45 V46 V47							
DISTANZE PARZIALI	45.97	3.26	3.46	2.26	8.01	26.41	10.64	
DISTANZE PROGRESSIVE	600	645.97	649.23	652.69	654.95	662.95	689.36	700
DIST. PROG. ELEMENTI	600	645.97	649.23	652.69	654.95	662.95	689.36	700
QUOTE DEL TERRENO		734.61	734.25	734.39	734.64	734.78	735.03	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI								
QUOTE CAMBI LIVELLO		733.69	733.71	733.71	733.71	733.71	733.95	

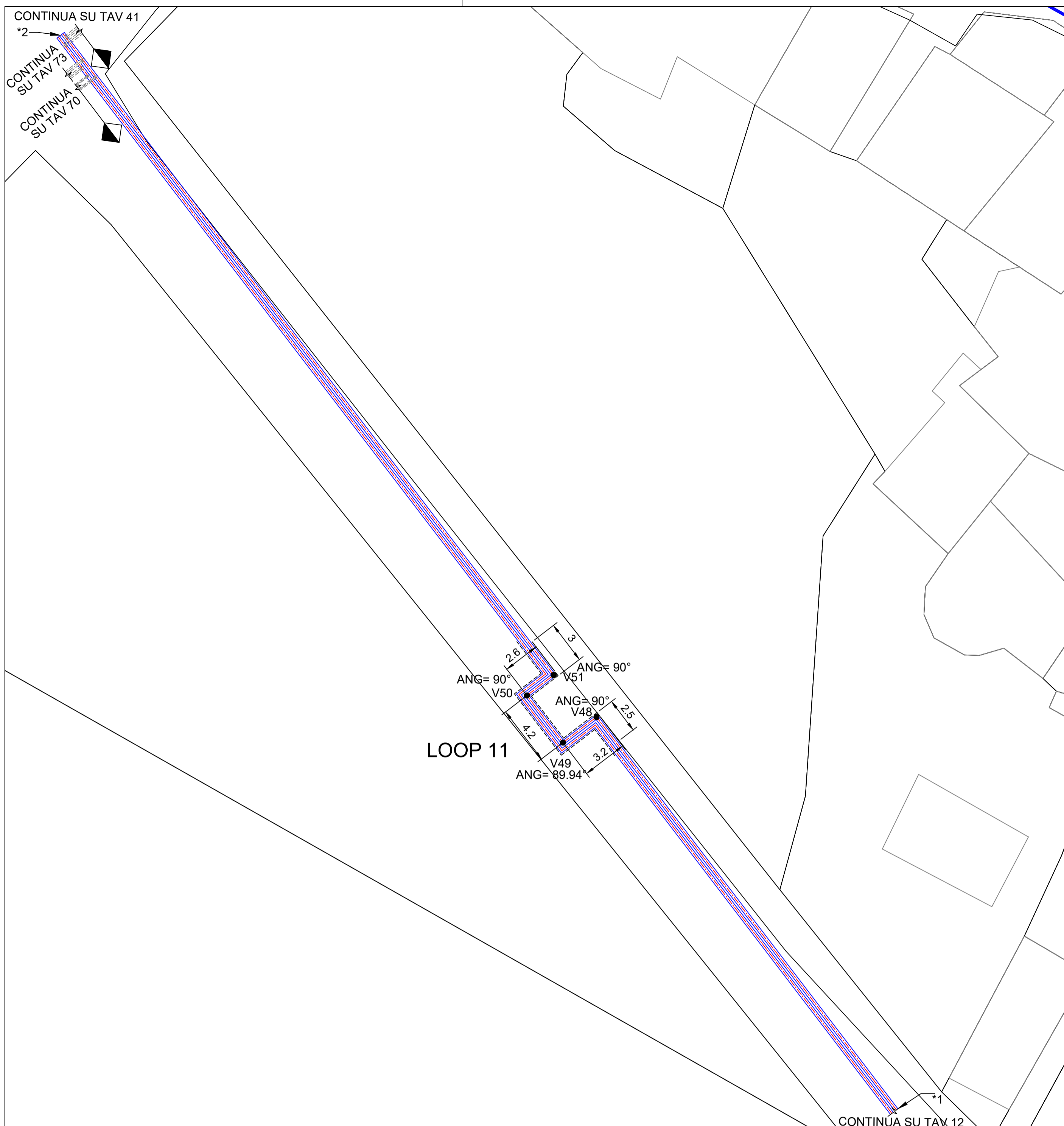
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 14 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 12			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GRE CODE					
GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TIC
PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION		
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	202	-	1 DRITTO / 1 a 45°	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	2 MAN. x ACC.	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	2 MAN. x ACC.	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	8
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V48	1719950.52	4747428.86	734
V49	1719948.17	4747427.06	734.12
V50	1719945.64	4747430.36	734.03
V51	1719947.51	4747431.8	734.03

MATERASSINI VERTICI	
VERTICI	N°
LOOP 11	24 (ST.1)
	22 (ST. 2)
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
TOTALE	46



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q. S. M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

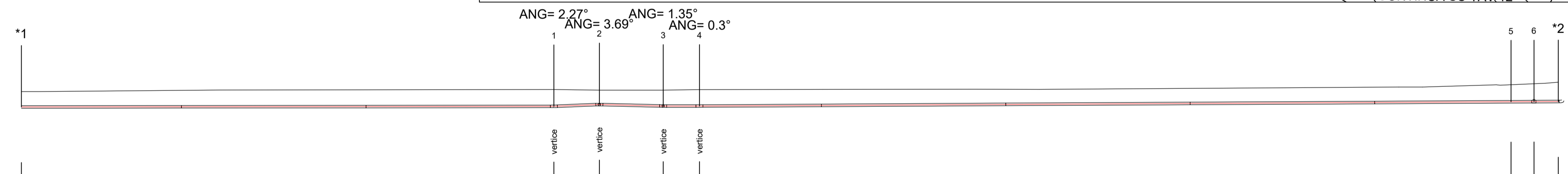
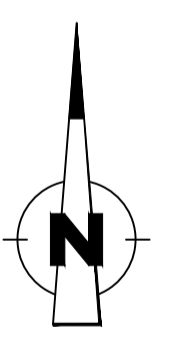
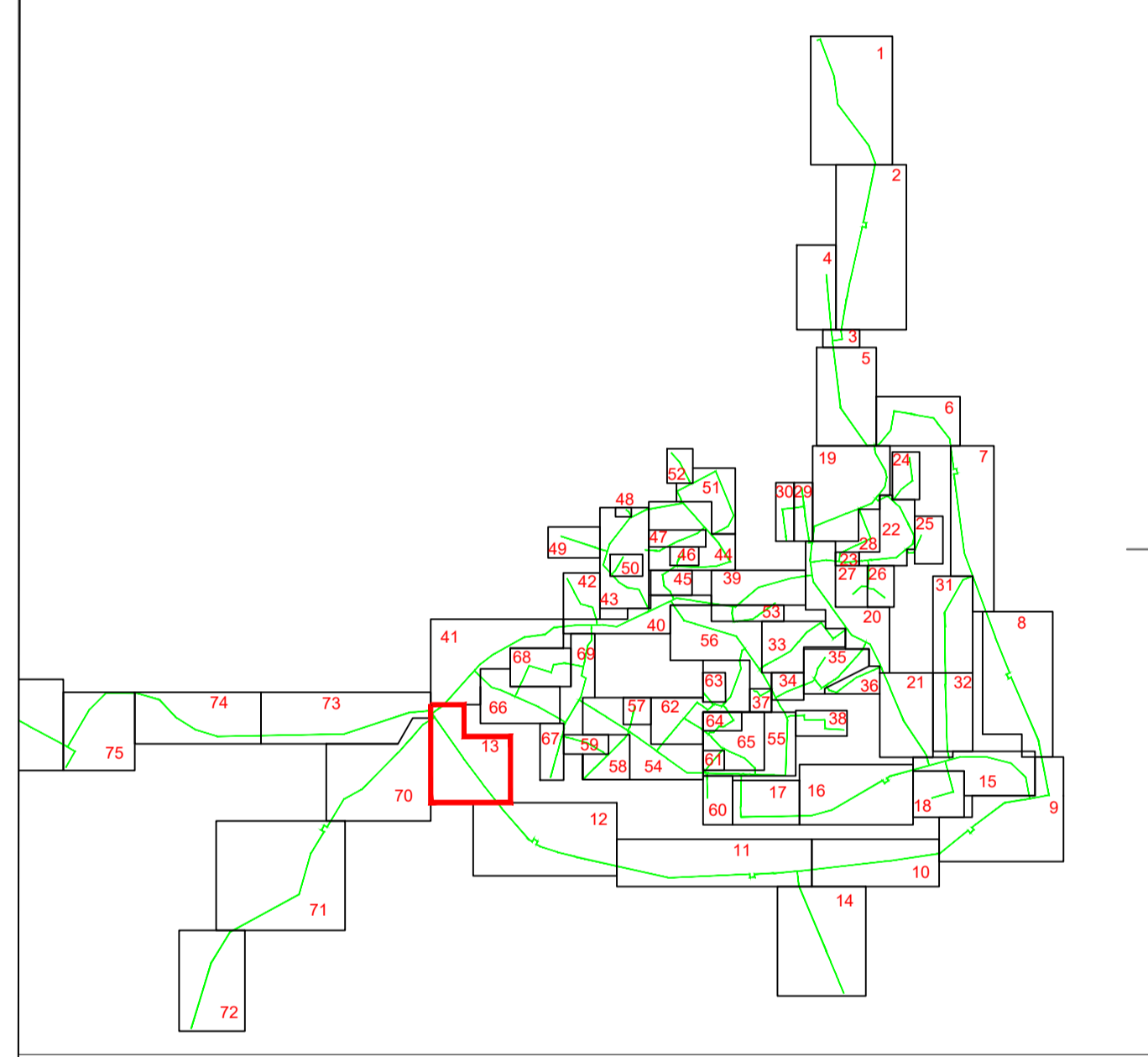
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX NOME STACCO

TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V48 V49 V50 V51			
DISTANZE PARZIALI	34.65	2.96	4.16	2.36
DISTANZE PROGRESSIVE	734.65	737.61	741.76	744.12
DIST. PROG. ELEMENTI	700	734.65	737.61	741.76
QUOTE DEL TERRENO	735.1	735.06	735.06	735.1
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	734	734.12	734.03	734.03

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 15 of 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 13			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
356	60/63	1720202,160-4747292,173	A
377	25/25	1720152,953-4747277,999	A
376	40/40	1720162,993-4747282,528	A
375	25/25	1720174,672-4747287,460	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	242	4	4 + 2(TERMINALI)	-	PEX
50/50	-	-	-	-	-
40/40	46	2	4	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	80	4	4	-	PEX

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720145,38	4747371,33	732,22
V2	1720145,5	4747366,84	729,71
V3	1720163,43	4747326,86	720,06
V4	1720165,05	4747319,32	719,57
V5	1720170,84	4747306,28	715,13

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
- PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
- PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
- PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

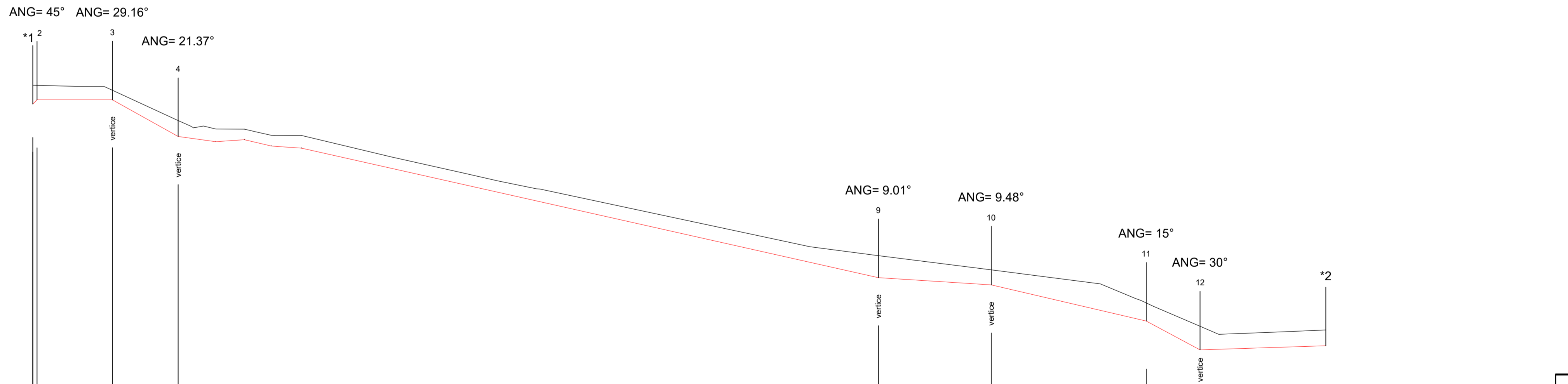
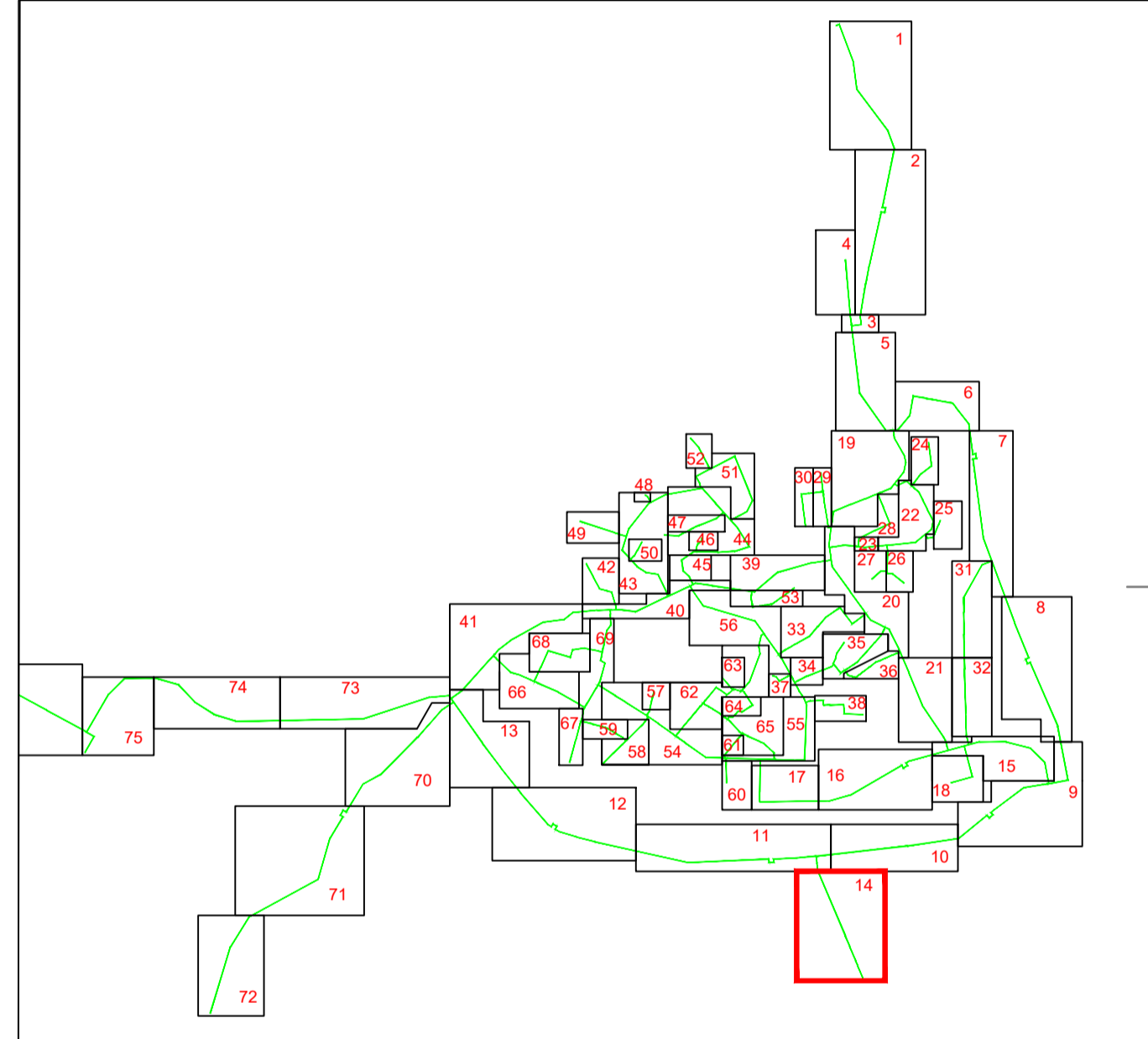
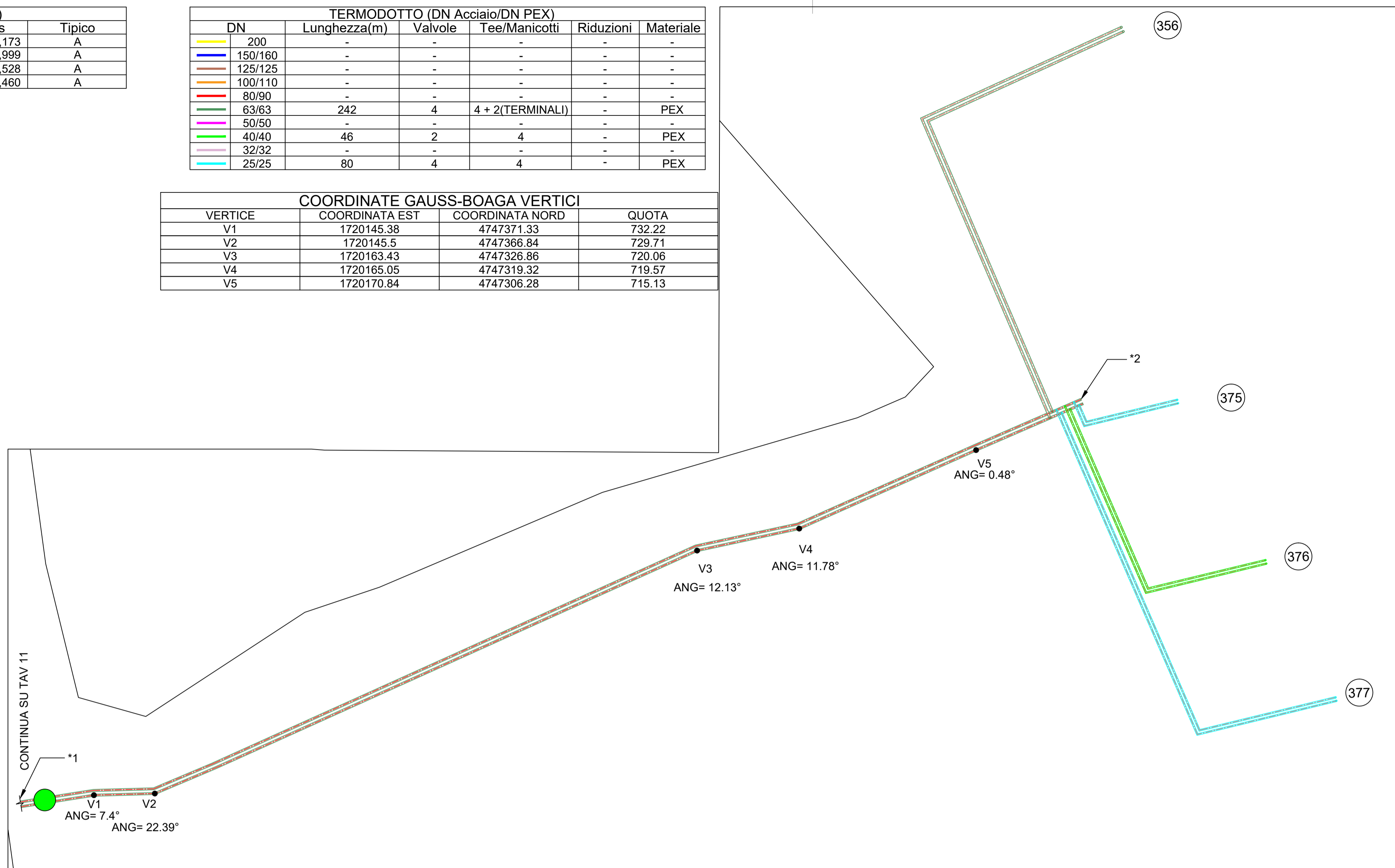
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX (XXX) NOME STACCO
TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO

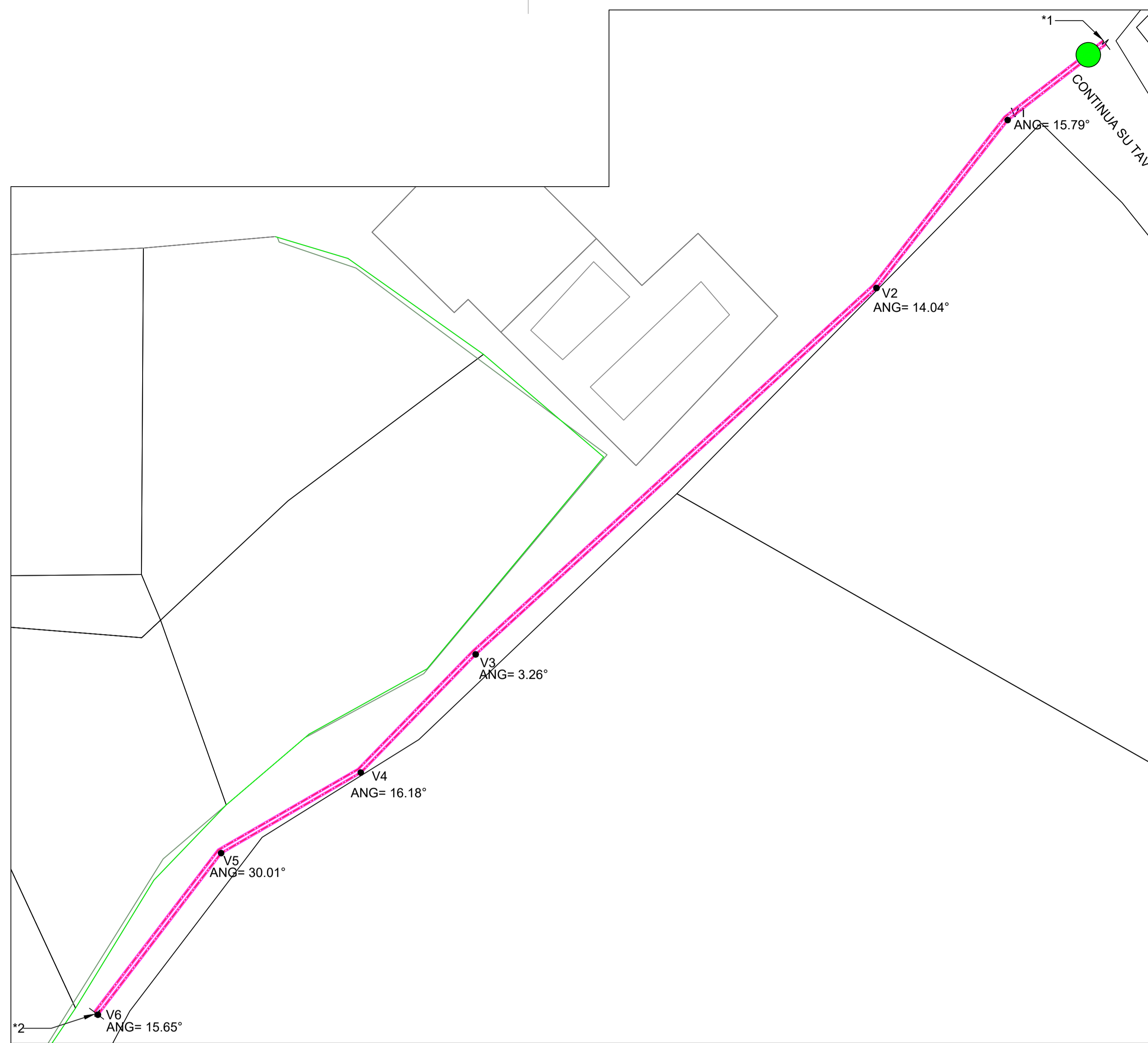


PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5
DISTANZE PARZIALI	5,44	4,49	39,39	7,71	14,27
DISTANZE PROGRESSIVE	5,44	9,93	57,75	65,45	79,72
DIST. PROG. ELEMENTI	0,29	5,44	57,75	65,45	76,04
QUOTE DEL TERRENO	732,87	730,8	721,57	720,6	716,75
ALTEZZA DEI SOSTEGNI					
QUOTE CAMBI LIVELLO	732,22 731,93	732,22	729,71 729,36 729,06 728,91	720,06	719,57

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	16 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 14			
TITLE:		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VERIFIED BY:		GRE.EEC D.28.IT.G.10540.25.077.00			
COLLABORATORS:		This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	202	2	2 (PER ACCIAIO)	-	PEX
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1719900.45	4747457.82	731.94
V2	1719892.02	4747451.1	731.65
V3	1719874.29	4747433.91	730.65
V4	1719867.58	4747425.07	729.35
V5	1719857.67	4747420.95	728.25
V6	1719851.07	4747412.3	726.31



NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- 5- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- 6- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- 7- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- 8- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

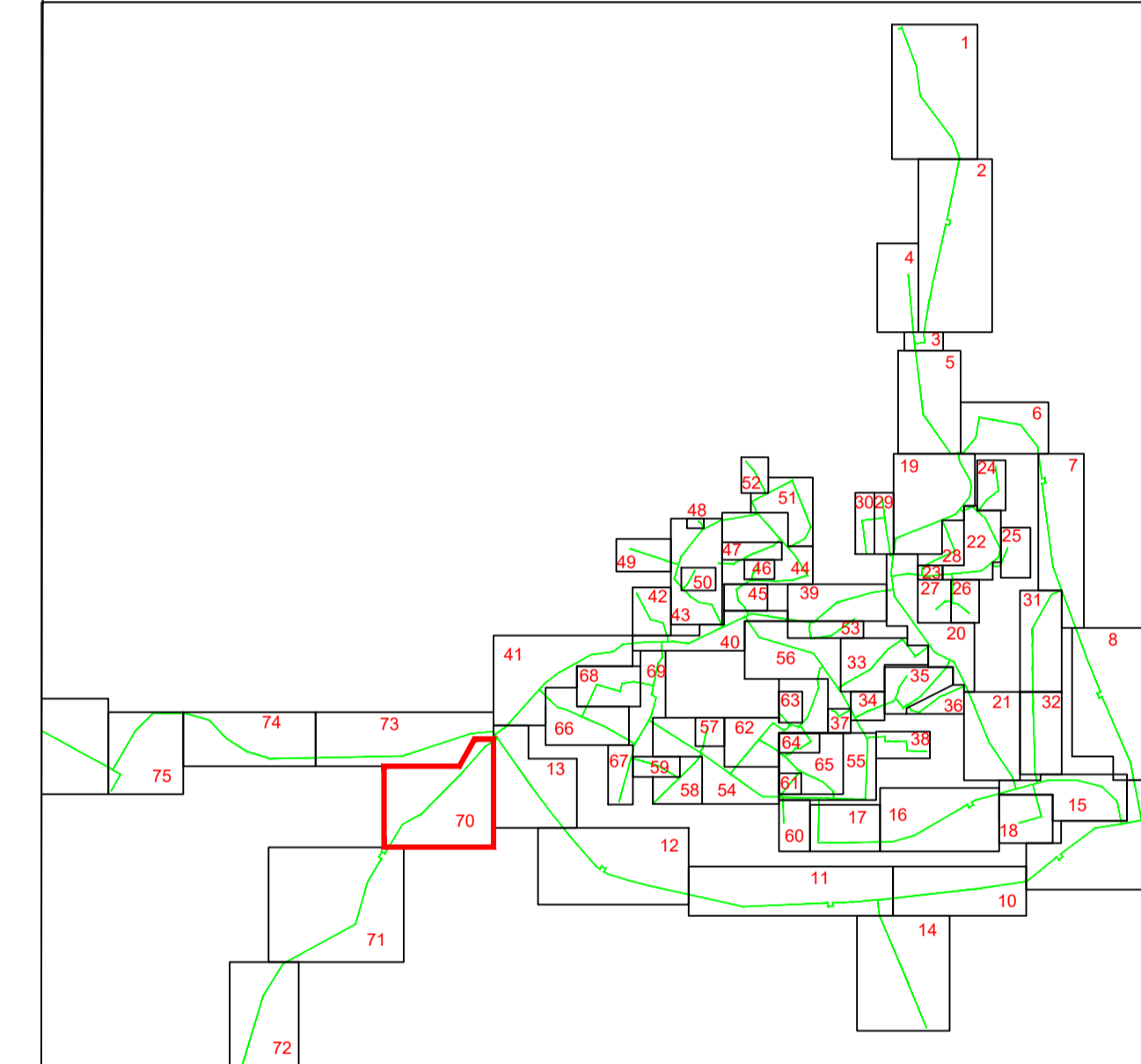
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

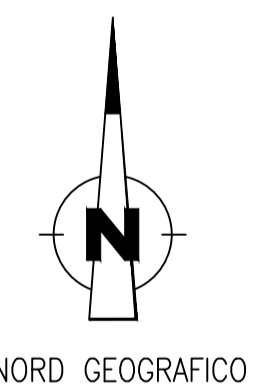
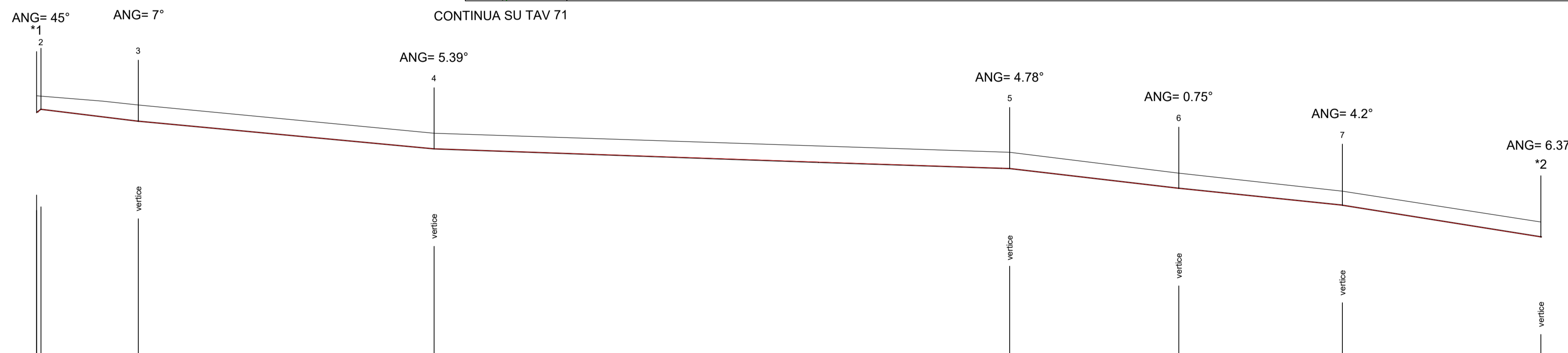
- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6
DISTANZE PARZIALI	6.67	19.4	37.76	11.09	10.73	16.48
DISTANZE PROGRESSIVE	6.67	26.08	63.84	74.94	85.67	100
DIST. PROG. ELEMENTI	0.29	6.67	26.08	63.84	74.94	85.67
QUOTE DEL TERRENO	734.81	732.96	731.71	730.48	729.16	727.21
ALTEZZA DEI SOSTEGNI						
QUOTE CAMBI LIVELLO	734.53	733.75	731.94	730.65	729.35	728.25

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	72 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 70			
TITLE:					
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	202	-	-	-	PEX
40/40	10	2	2	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	10	2	2	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
125	40/40	1719829.429-4747393.499	A
126	25/25	1719827.321-4747382.820	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V7	1719839.97	4747386.71	721.69
V8	1719833.17	4747377.71	719.28
V9	1719831.76	4747365.23	716.63
V10	1719810.54	4747349.02	710.05
V11	1719794.96	4747342.68	706.51

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTANO LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRENDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADESIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LINEE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

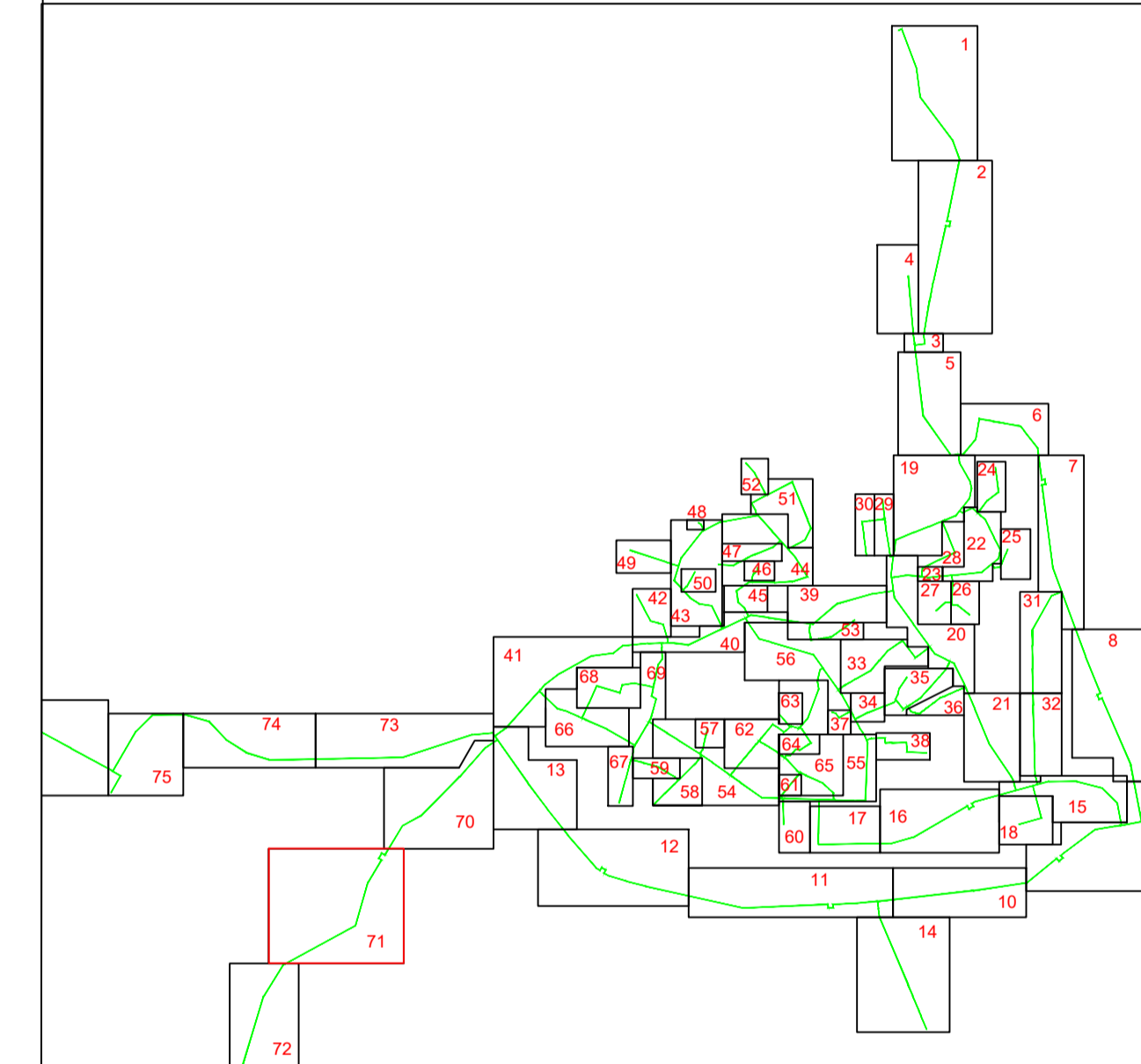
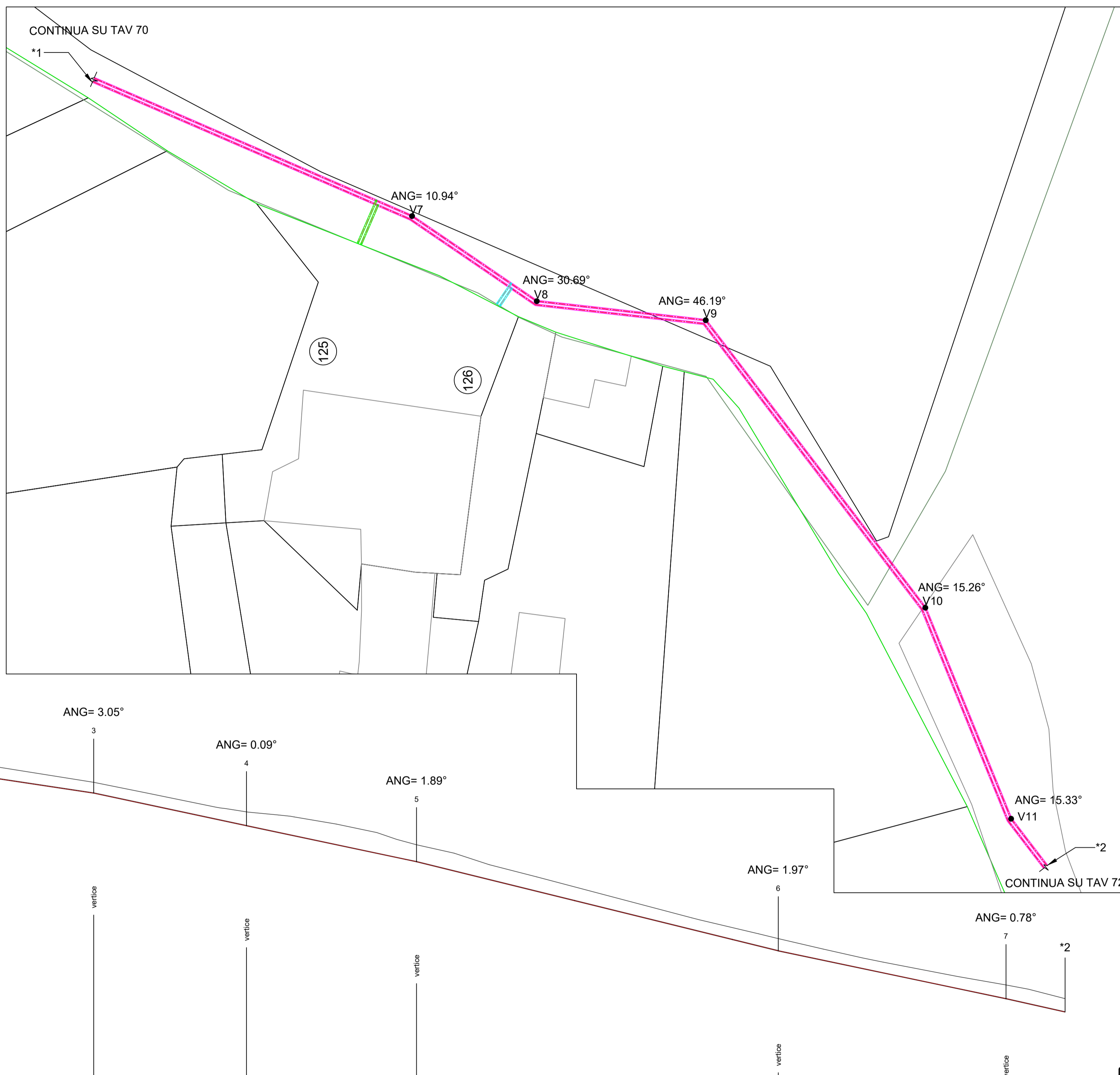
	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25

TUBO PEX

TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI			V7	V8	V9	V10	V11	
DISTANZE PARZIALI	0.86	2.13	25.27	11.28	12.56	26.71	16.82	4.37
DISTANZE PROGRESSIVE	100.86	103	128.27	139.55	152.11	178.82	195.63	
DIST. PROG. ELEMENTI	100	103	128.27	139.55	152.11	178.82	195.63	200
QUOTE DEL TERRENO	726.85	726.82	722.48	720.31	717.87	710.95	707.52	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI								
QUOTE CAMBI LIVELLO	725.7	725.69	721.69	719.28	716.63	710.05	706.51	

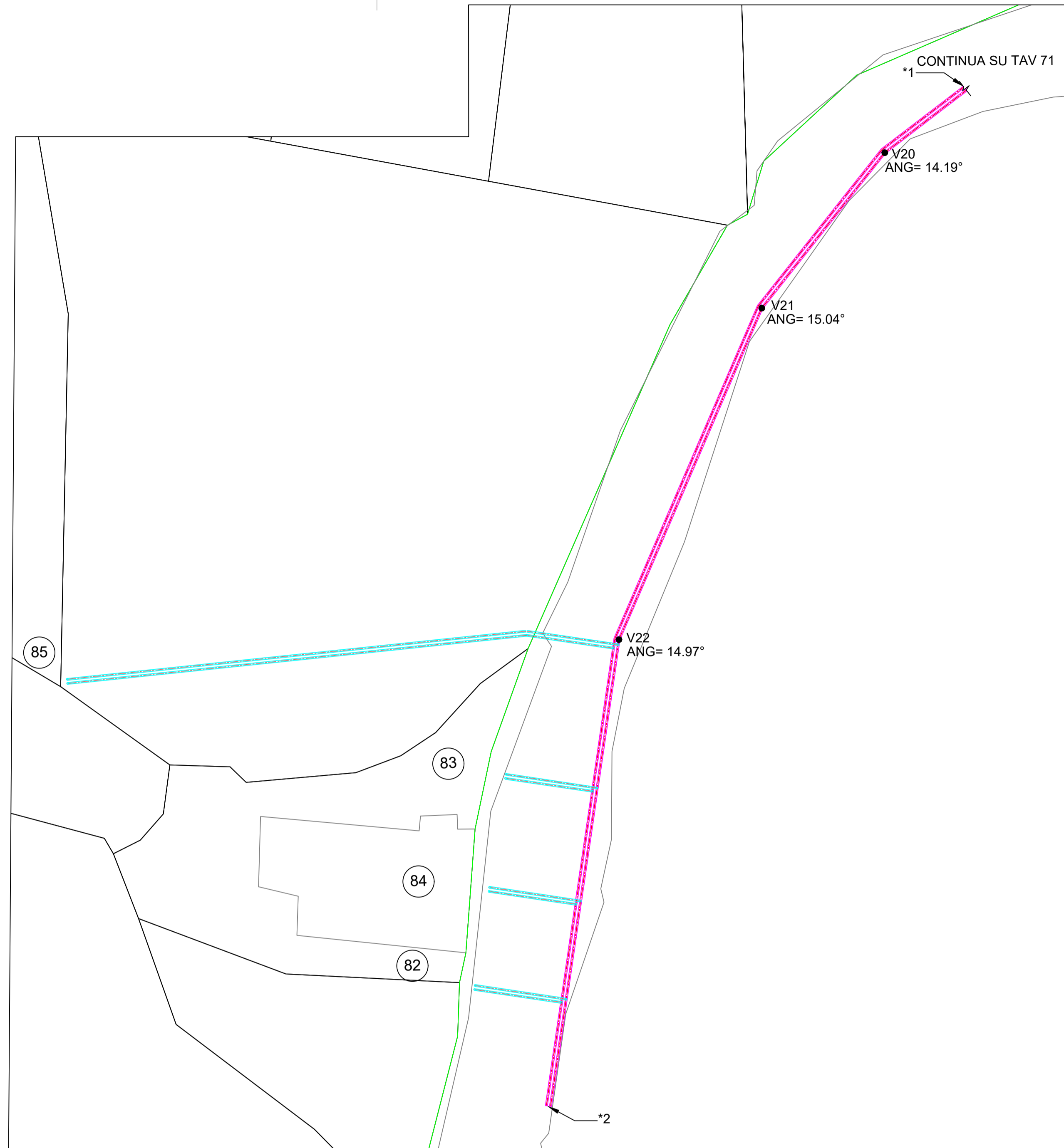
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 73 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 71			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	144.6	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	68	8	8	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
85	25/25	1719731.992-4747303.497	A
83	25/25	1719747.836-4747295.769	A
84	25/25	1719751.583-4747289.563	A
82	25/25	1719753.925-4747283.402	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V20	1719786.29	4747336.05	704.06
V21	1719778.45	4747326.14	702.47
V22	1719769.35	4747305	700.1



NOTE GENERALI :

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- 5- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- 6- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- 7- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- 8- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- 9- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

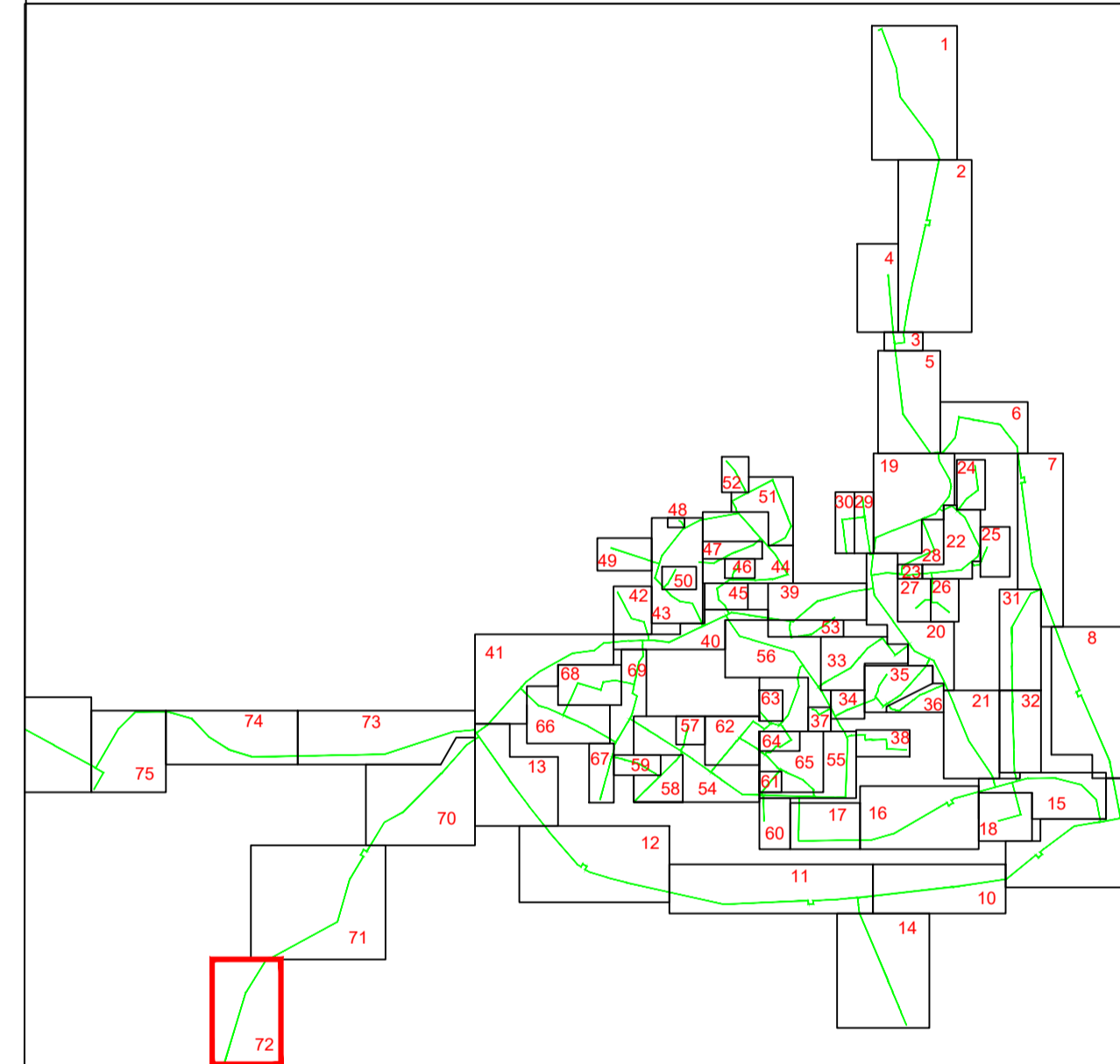
PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

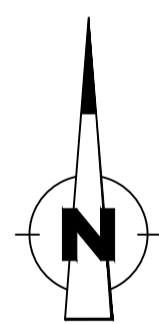
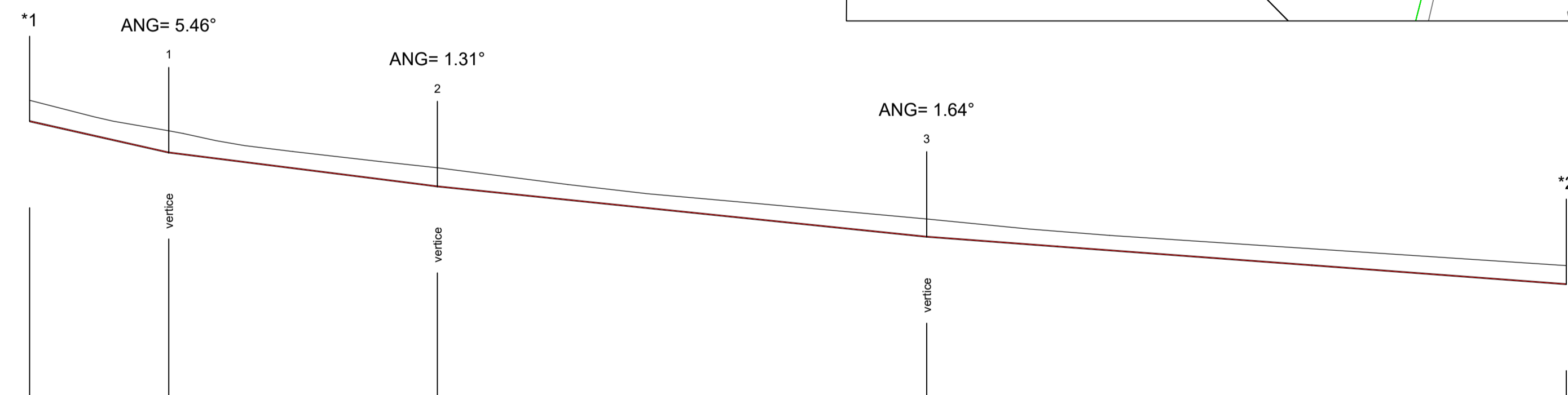
LEGENDA :

- (DN Acciaio / DN PEX)
- DN 200
 - DN 150/160
 - DN 125/125
 - DN 100/110
 - DN 80/90
 - DN 63/63
 - DN 50/50
 - DN 40/40
 - DN 32/32
 - DN 25/25

- TUBO PEX
- TUBO ACCIAIO
- XXX NOME STACCO
- VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V20	V21	V22
DISTANZE PARZIALI	6.55	12.64	23.01
DISTANZE PROGRESSIVE	206.55	219.19	242.2
DIST. PROG. ELEMENTI	200	206.55	242.2
QUOTE DEL TERRENO	705.08	703.34	700.93
ALTEZZA DEI SOSTEGNI			
QUOTE CAMBI LIVELLO	704.06	702.47	700.1

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue			

PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2

FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg

CLASSIFICATION: A1 FORMAT: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 74 di 104

UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi
Rete di Distribuzione
TAVOLA 72

GRE VALIDATION

VALIDATED BY: VERIFIED BY: COLLABORATORS:

GROUP: GRE FUNCTION: EEC TYPE: D ISSUER: 28 COUNTRY: IT TEC: G PLANT: 10540 SYSTEM: 25077 PROGRESSIVE: 00 REVISION: 700

GRE CODE: GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
509	25/25	1719890,061-4747463,012	A	
510	40/40	1719878,924-4747462,669	A	
511	40/40	1719870,196-4747461,890	A	
514	25/25	1719852,978-4747476,232	A	
515	25/25	1719846,697-4747475,122	A	
486	40/40	1719828,144-4747481,864	A	
492	25/25	1719828,726-4747476,363	A	
513	25/25	1719825,589-4747454,284	A	

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)						
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiali	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-	-
125/125	214	-	8 DRITTO / 8 a 45°	-	PH235GH	-
100/110	-	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	-
40/40	34	6	-	-	PH235GH	-
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	68	10	-	-	PH235GH	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	8	-	-	2	18
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	6
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	10

MATERASSINI	
VERTICI	N°
Z4	20
Z12	16
509	18
510	4
511	8
514	10
515	10
486	16
492	16
513	4
LOOP 13	20
V2	10
V9	22 (ST. 1) 10 (ST. 2)
V10	26 (ST. 1) 12 (ST. 2)
V11	26 (ST. 1) 12 (ST. 2) 6 (ST. 3)
V12	26 (ST. 1) 12 (ST. 2) 6 (ST. 3)
TOTALE	316

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1719682.72	4747450.45	733.44
V2	1719658.88	4747463.47	733.69
V3	1719659.84	4747465.23	733.69
V4	1719657.24	4747466.65	733.69
V5	1719656.26	4747464.84	733.69
V6	1719630.47	4747478.92	735.75
V7	1719613.7	4747483.02	736.37
V8	1719614.25	4747485.26	736.37
V9	1719611.82	4747485.85	736.55
V10	1719611.27	4747483.62	736.46
V11	1719599.24	4747486.56	736.9
V12	1719578.35	4747480.46	737.46
V13	1719577.65	4747482.86	737.46
V14	1719575.15	4747482.13	737.61

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q. S.M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

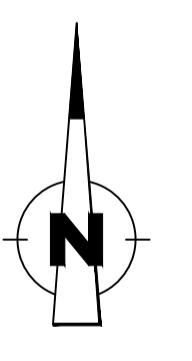
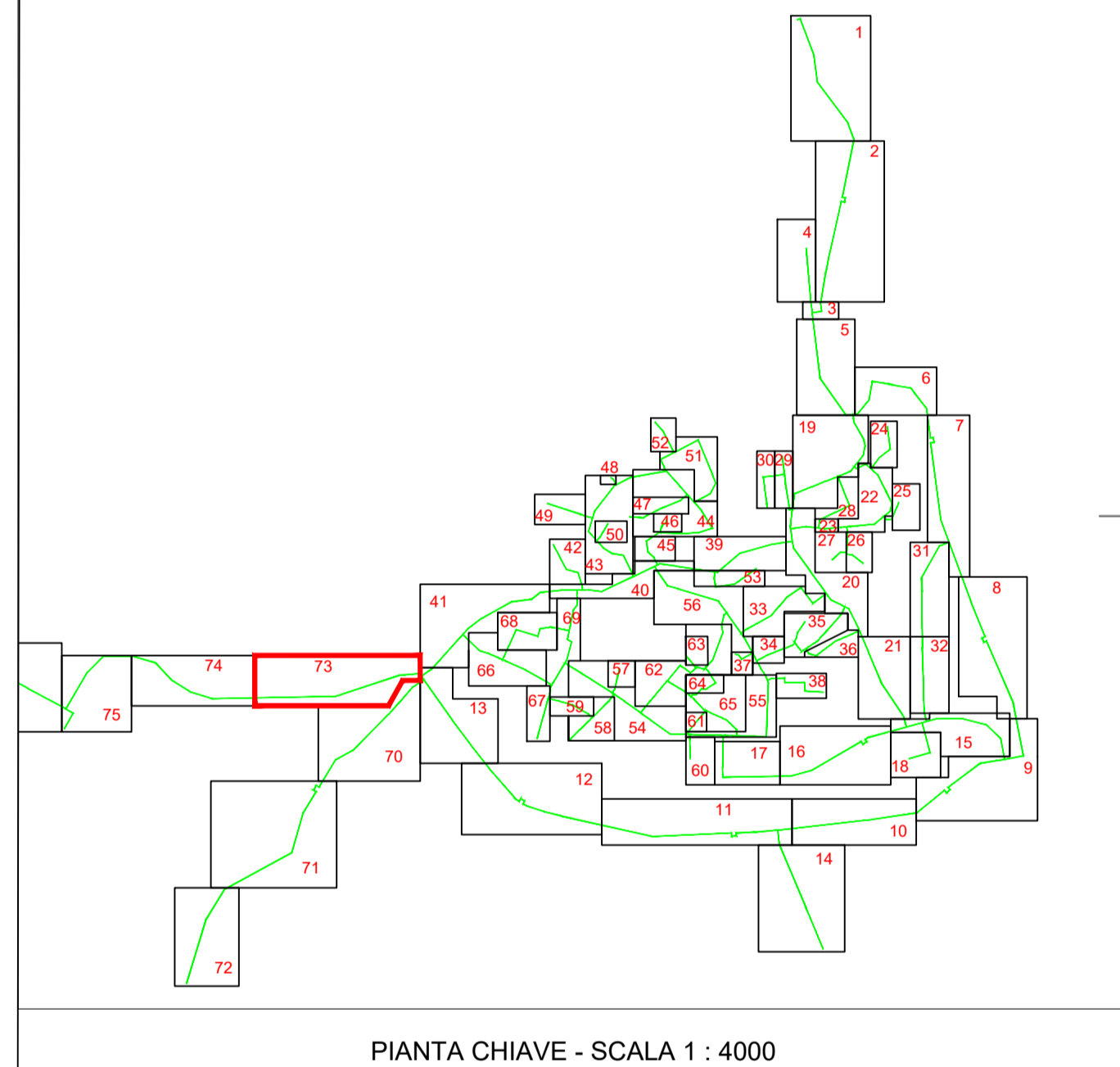
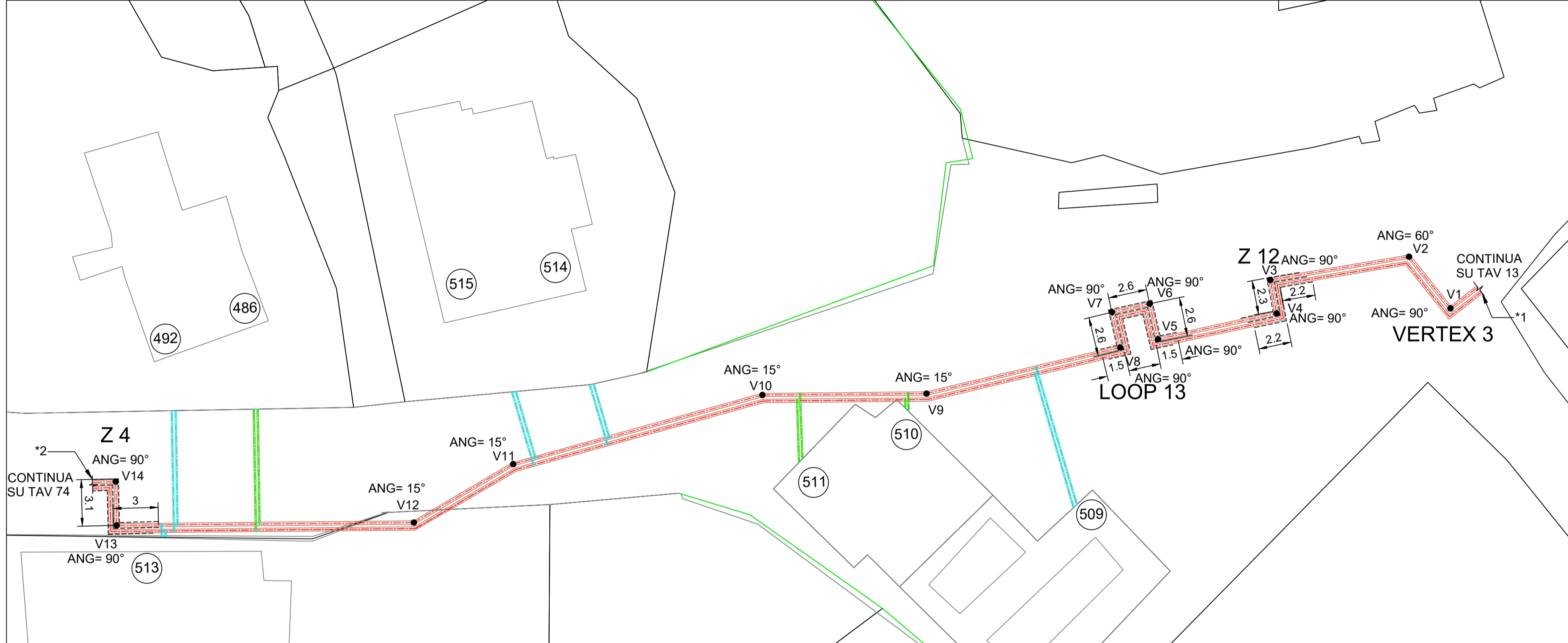
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

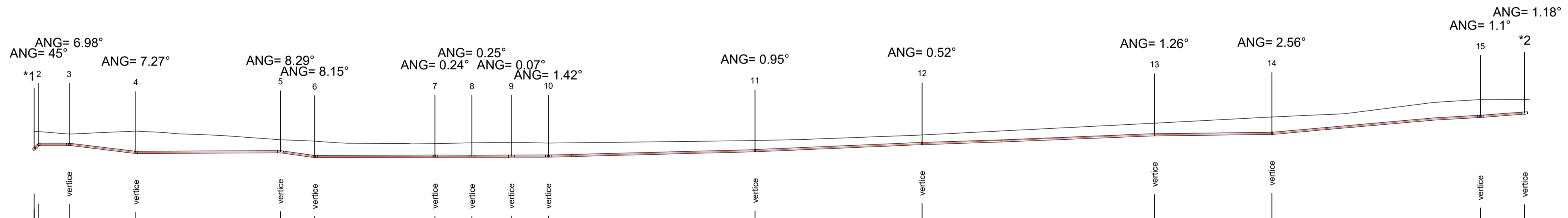
- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX (▲)
TUBO ACCIAIO (▼)

(XXX) NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



NORD GEOGRAFICO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9	V10	V11	V12	V13	V14
DISTANZE PARZIALI	2.3	4.38	9.48	2.25	7.88	2.43	2.58	2.43	13.56	10.96	17.26	7.69	19.83	2.92
DISTANZE PROGRESSIVE	0.91	2.3	6.68	16.16	18.41	26.3	28.73	31.31	47.3	58.25	75.51	83.2	103.03	105.95
DIST. PROG. ELEMENTI	0.91	2.3	6.68	16.16	18.41	26.3	28.73	31.31	47.3	58.25	75.51	83.2	103.03	105.95
QUOTE DEL TERRENO	735.29	735.49	734.92	734.83	734.67	734.72	734.75	734.7	734.86	735.23	736	736.42	737.56	737.56
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	734.31	734.08	734.17	733.82	733.84	733.83	733.84	733.84	734.2	734.67	735.25	735.34	736.45	736.68
QUOTE CAMBI LIVELLO	734.31	734.62	734.31	734.08	734.31	734.08	734.31	734.08	734.31	734.08	734.31	734.08	734.31	734.08

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	75 of 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 73			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
495	25/25	1719801,812-4747473,409	A	
489	25/25	1719789,218-4747454,377	A	
494	25/25	1719769,843-4747451,810	A	
497	25/25	1719753,789-4747455,474	A	
503	25/25	1719761,176-4747481,844	A	
504	25/25	1719752,901-4747487,137	A	
502	40/40	1719739,706-4747474,521	A	
520	25/25	1719808,003-4747446,950	A	

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)						
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale	
200	-	-	-	-	-	
150/160	-	-	-	-	-	
125/125	202	-	8 DRIITTO / 8 a 45°	-	PH235GH	
100/110	-	-	-	-	-	
80/90	-	-	-	-	-	
63/63	-	-	-	-	-	
50/50	-	-	-	-	-	
40/40	10	2	-	-	PH235GH	
32/32	-	-	-	-	-	
25/25	90	14	-	-	PH235GH	

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°	
200	-	-	-	-	-	
150/160	-	-	-	-	-	
125/125	2	4	-	-	-	
100/110	-	-	-	-	-	
80/90	-	-	-	-	-	
63/63	-	-	-	-	-	
50/50	-	-	-	-	-	
40/40	-	-	-	-	2	
32/32	-	-	-	-	-	
25/25	-	-	-	-	14	

MATERASSINI	
VERTICI	N°
V15	26 (ST. 1)
	12 (ST. 2)
	6 (ST. 3)
V16	26 (ST. 1)
	12 (ST. 2)
	6 (ST. 3)
	4 (ST. 4)
V17	16 (ST. 1)
	8 (ST. 2)
495	10
489	4
494	4
497	26
503	10
504	10
502	8
520	6
TOTALE	194

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V15	1719776.41	4747460.68	739.28
V16	1719753.38	4747473.06	739.16
V17	1719741.07	4747484.66	739.08

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

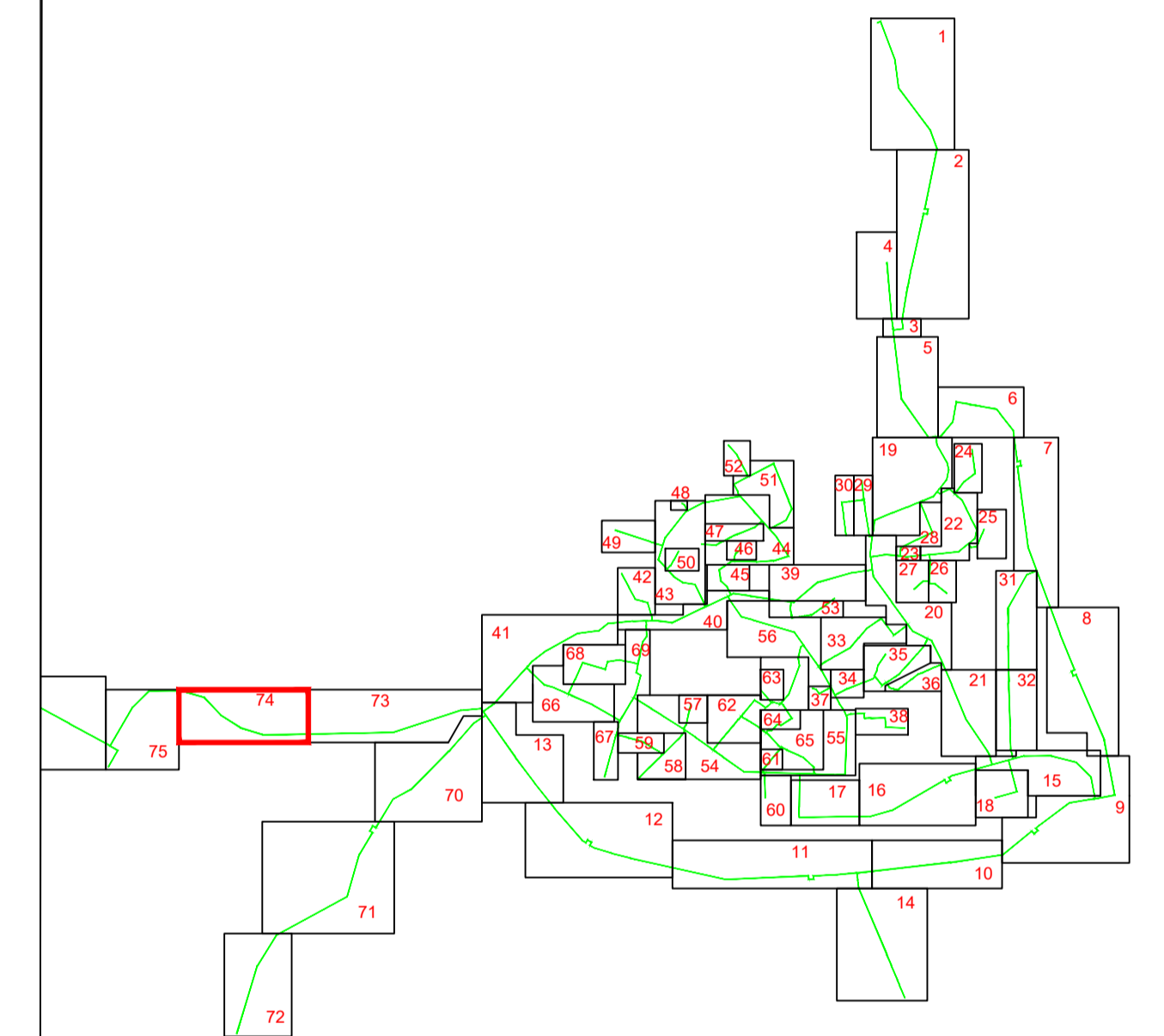
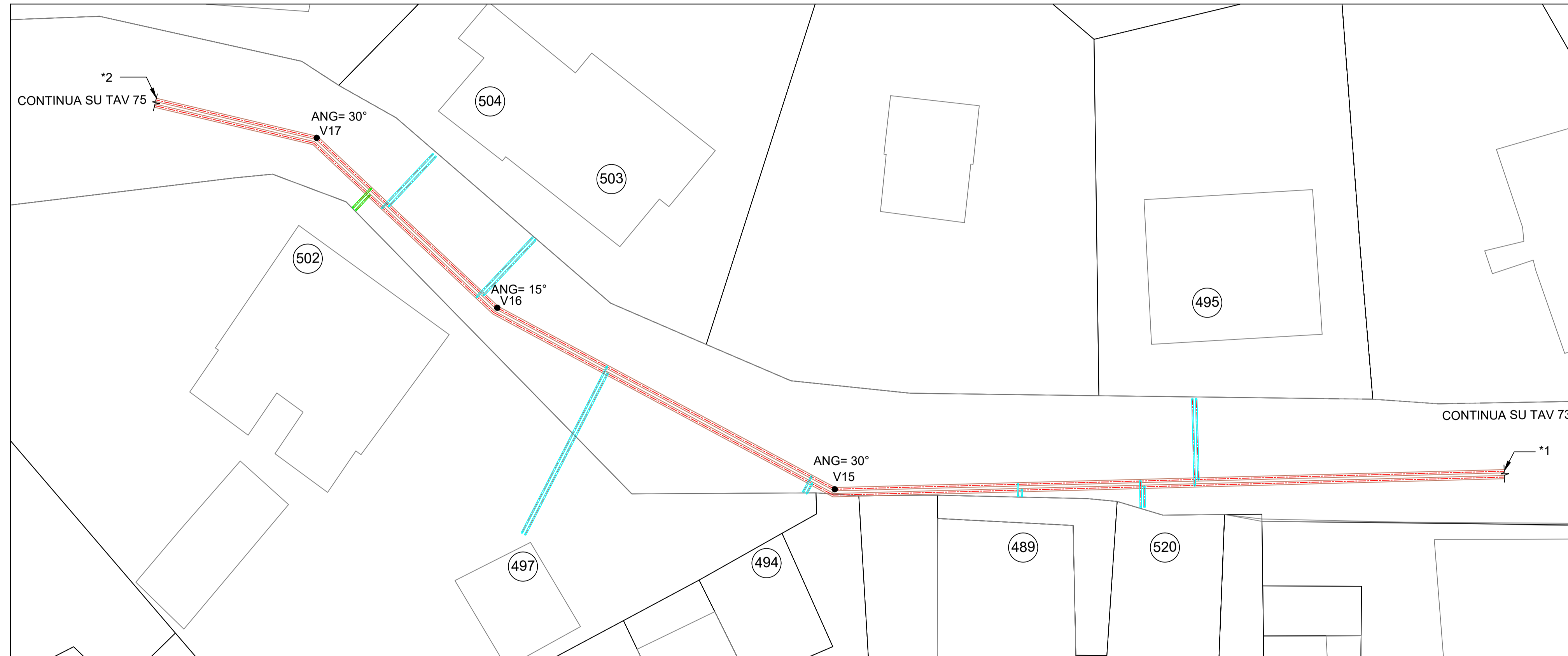
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

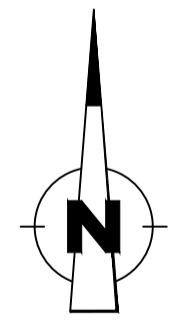
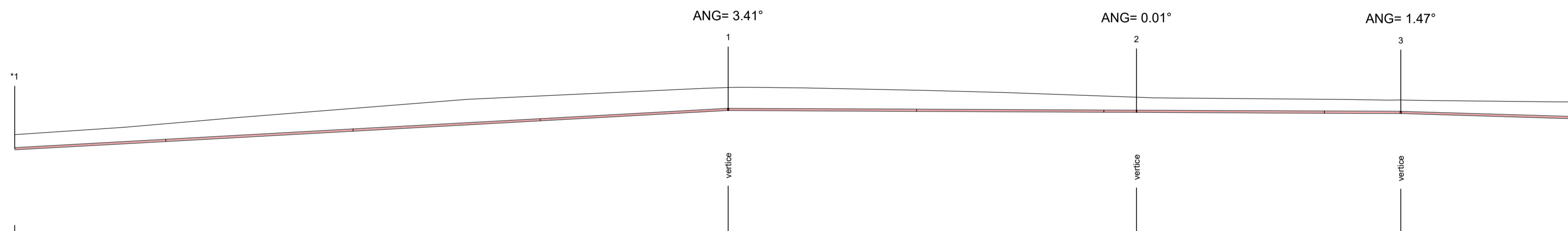
- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V9	V10	V11
DISTANZE PARZIALI	45.68	26.14	16.91
DISTANZE PROGRESSIVE	151.63	177.77	194.68
DIST. PROG. ELEMENTI	105.95	151.63	205.95
QUOTE DEL TERRENO	740.68	740.06	739.88
ALTEZZA DEI SOSTEGNI			
QUOTE CAMBI LIVELLO	739.28	739.16	739.08

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue			

PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2

FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg

CLASSIFICATION: A1 FORMAT: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 76 of 104

UTILIZATION SCOPE: TITLE: Disegni definitivi
Rete di Distribuzione
TAVOLA 74

GRE VALIDATION

VALIDATED BY: VERIFIED BY: COLLABORATORS:

GROUP: GRE FUNCTION: EEC TYPE: D ISSUE: 28 COUNTRY: IT TIC: G PLANT: 10540 SYSTEM: 25077 PROGRESSIVE: 00 REVISION: 76

GRE EEC D 28 IT G 10540 25077 00

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
505	25/25	1719699,505-4747496,911	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	150	-	1 DRITTO / 1 a 45°	2	PH235GH
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	18	2	-	-	PH235GH

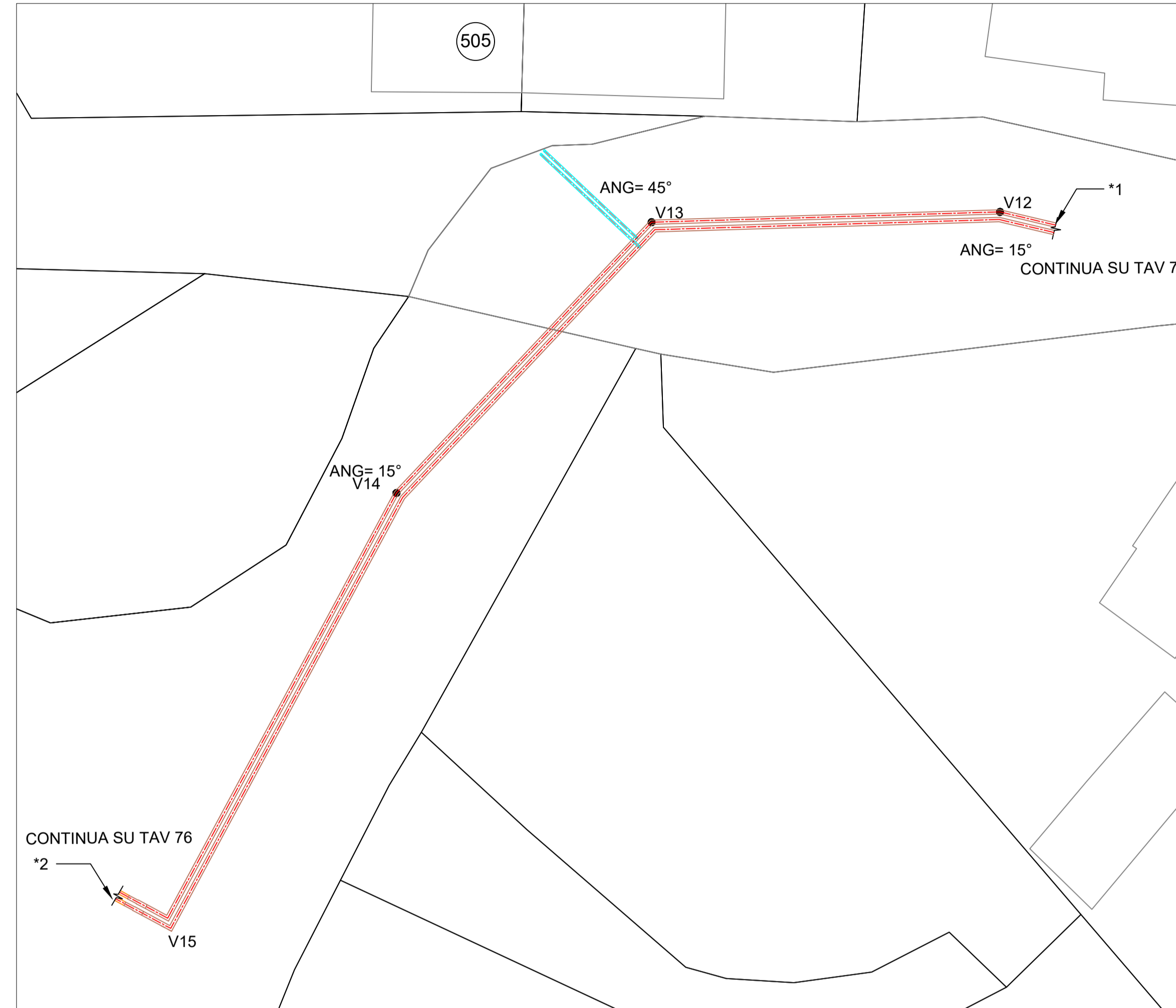
CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	2	4	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	2

MATERASSINI	
VERTICI	N°
505	12
V12	26 (ST. 1) 13 (ST. 2) 6 (ST. 3)
V13	14
V14	26 (ST. 1) 13 (ST. 2) 6 (ST. 3) 4 (ST. 4)
V15	12
TOTALE	132

NOTE GENERALI:

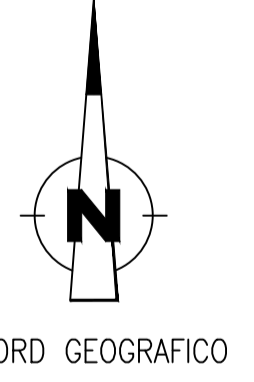
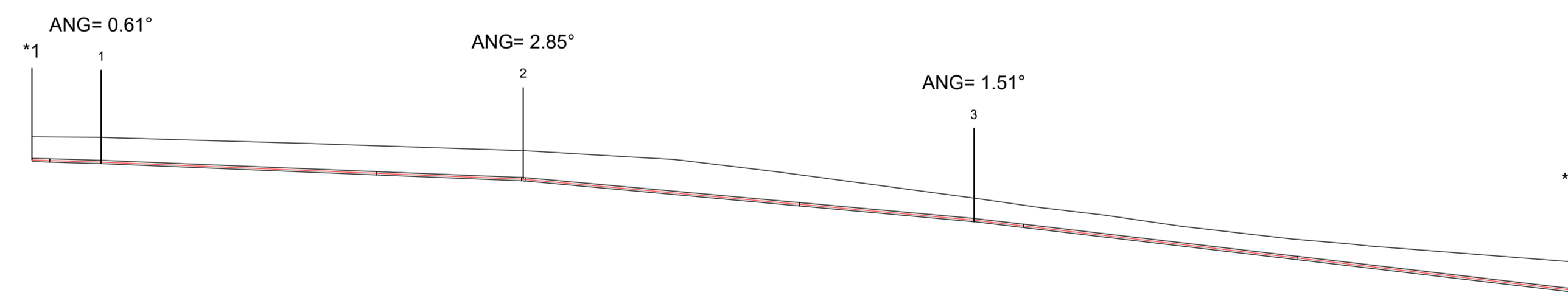
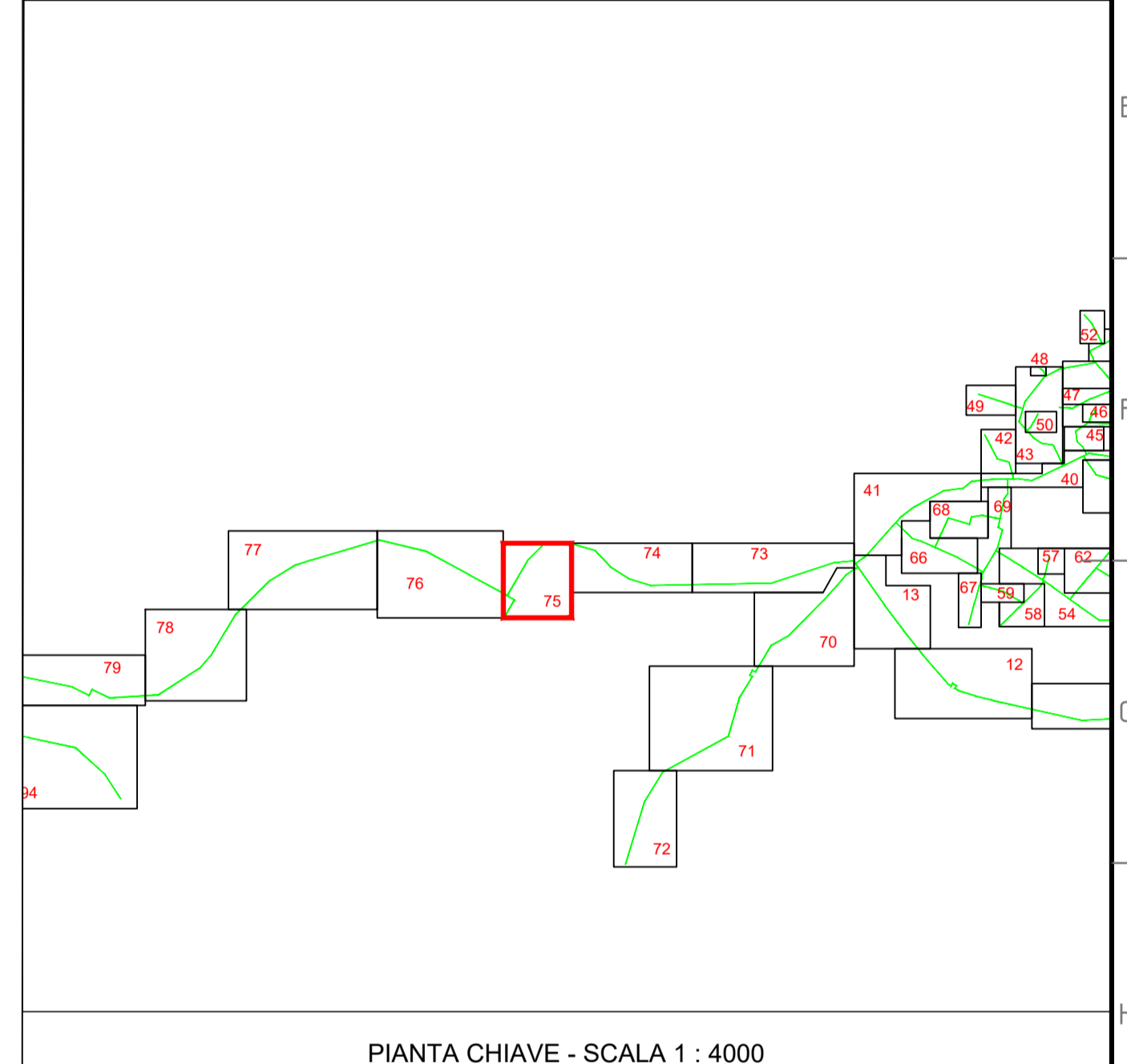
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V12	1719727.17	4747487.94	738.65
V13	1719708.78	4747487.4	737.9
V14	1719695.31	4747473.11	736.12



CONDIZIONI DI PROGETTO	
PRESS. [bar]	= 13
TEMP. [°C]	= 90°
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm	

LEGENDA :	
(DN Acciaio / DN PEX)	
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25
TUBO PEX	XXX NOME STACCO
TUBO ACCIAIO	● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V12	V13	V14
DISTANZE PARZIALI	3.02	18.4	19.64
DISTANZE PROGRESSIVE	208.97	227.37	247.01
DIST. PROG. ELEMENTI	205.95 - 208.97	227.37 - 247.01	273.01
QUOTE DEL TERRENO	739.72	739.15	737.08
ALTEZZA DEI SOSTEGNI			
QUOTE CAMBI LIVELLO	738.65	737.9	736.12

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		CLASSIFICATION: A1			
SCALE: 1:200		PLOT SCALE: A1		SHEET: 77 di 104	
UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi		Rete di Distribuzione			
TITLE: TAVOLA 75		GRE CODE			
VALIDATED BY: GRE VALIDATION		GROUP: GRE			
VERIFIED BY:		FUNCTION: D			
COLLABORATORS:		ISSUER: 28			
		COUNTRY: IT			
		TIC: G			
		PLANT: 10540			
		SYSTEM: 25			
		PROGRESSIVE: 077			
		REVISION: 00			

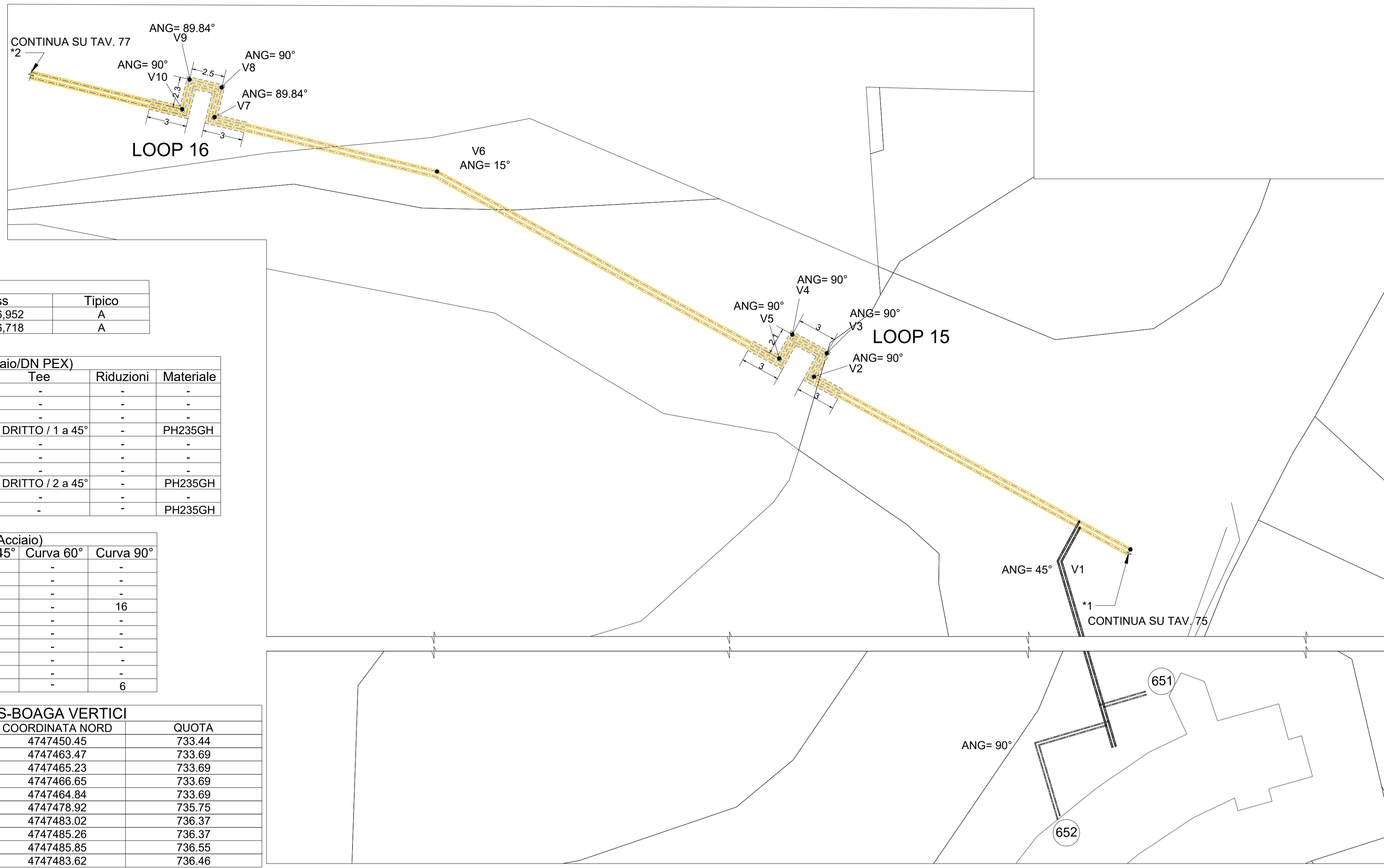
MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 15	18
LOOP 16	20
V6	22 (ST. 1) 12 (ST. 2) 6 (ST. 3) 2 (ST. 4)
V1	22 (ST. 1) 12 (ST. 2) 6 (ST. 3) 2 (ST. 4)
651	12
652	24
TOTALE	158

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
651	25/25	1719694.925-4747426.952	A
652	25/25	1729676.773-4747416.718	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	165	-	1 DRITTO / 1 a 45°	-	PH235GH
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	60	-	2 DRITTO / 2 a 45°	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	44	4	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	2	-	-	-	16
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	2	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	6

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1719682.72	4747450.45	733.44
V2	1719658.88	4747463.47	733.69
V3	1719659.84	4747465.23	733.69
V4	1719657.24	4747466.65	733.69
V5	1719656.26	4747464.84	733.69
V6	1719630.47	4747478.92	735.75
V7	1719613.7	4747483.02	736.37
V8	1719614.25	4747485.26	736.37
V9	1719611.82	4747485.85	736.55
V10	1719611.27	4747483.62	736.46



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

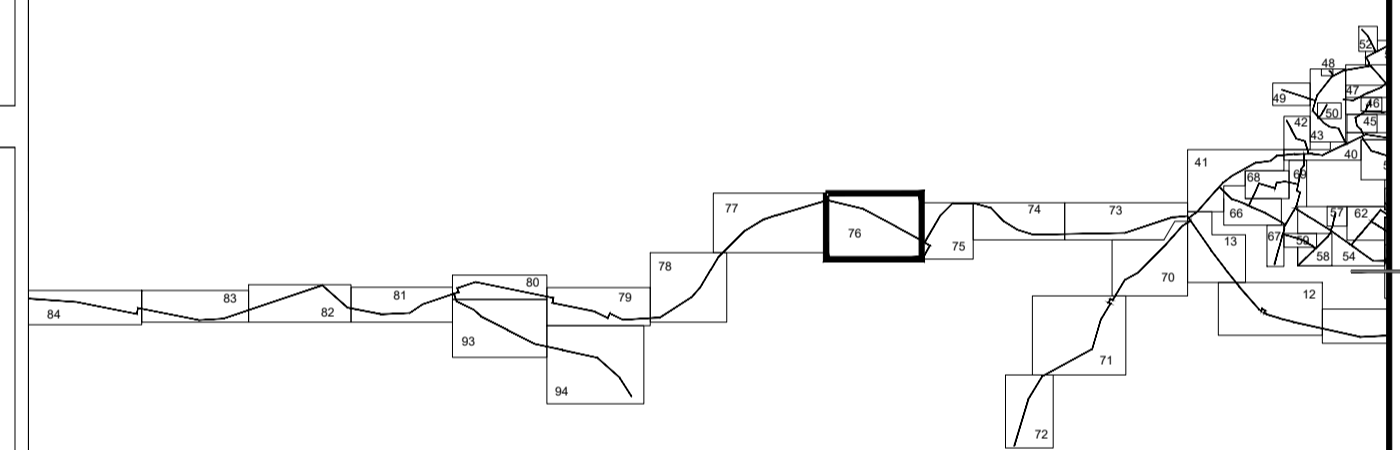
SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

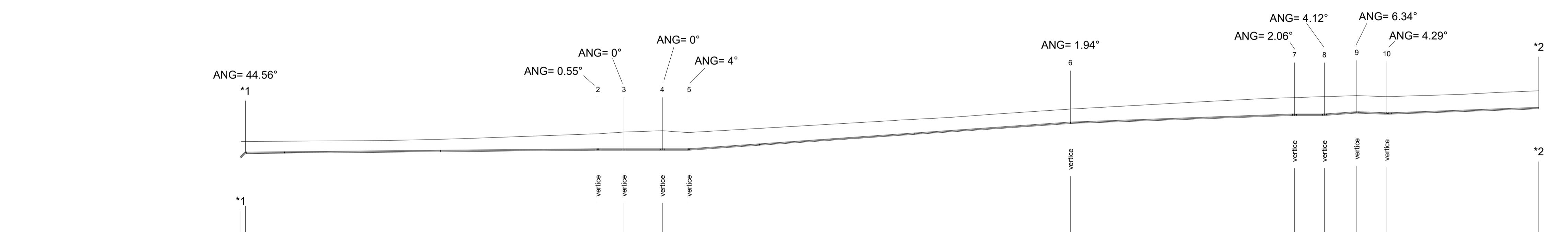
(DN Acciaio / DN PEX)

— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX (XXX) NOME STACCO
TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



PICCHETTI O PUNTI	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9	V10		
DISTANZE PARZIALI	0.35	27.16	2	2.95	2.05	29.38	17.26	2.3	2.5	2.3	11.72
DISTANZE PROGRESSIVE	0.35	27.52	29.52	32.48	34.53	63.92	81.18	83.48	85.98	88.28	100
DIST. PROG. ELEMENTI	0	27.52	29.52	32.48	34.53	63.92	81.18	83.48	85.98	88.28	100
QUOTE DEL TERRENO	734.31	734.9	735.04	735.14	735	736.8	737.69	737.76	737.84	737.76	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI											
QUOTE CAMBI LIVELLO	733.44	733.69	733.69	733.69	735.75	736.37	736.55	736.37	736.46		

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	78 di 104
UTILIZATION SCOPE:		TITOLO: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 76			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
COLLABORATORS:	GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00				

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	4	2	-	-	16	-
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-	-

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	214	-	-	-	PH235GH
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V11	1719599.24	4747486.56	736.9
V12	1719578.35	4747480.46	737.46
V13	1719577.65	4747482.86	737.46
V14	1719575.15	4747482.13	737.61
V15	1719575.85	4747479.73	737.61
V16	1719554.24	4747473.42	738.26
V17	1719548.12	4747469.73	738.8
V18	1719545.76	4747473.68	739.05
V19	1719542.76	4747471.88	739.17
V20	1719543.83	4747470.08	738.98
V21	1719526.79	4747459.83	740.02

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 17	20
LOOP 18	20
V11	16 (ST. 1) 8 (ST. 2)
V16	22 (ST. 1) 10 (ST. 2)
V21	6 (ST. 3) 22 (ST. 1) 10 (ST. 2) 6 (ST. 3) 2 (ST. 4)
TOTALE	142

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO. LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

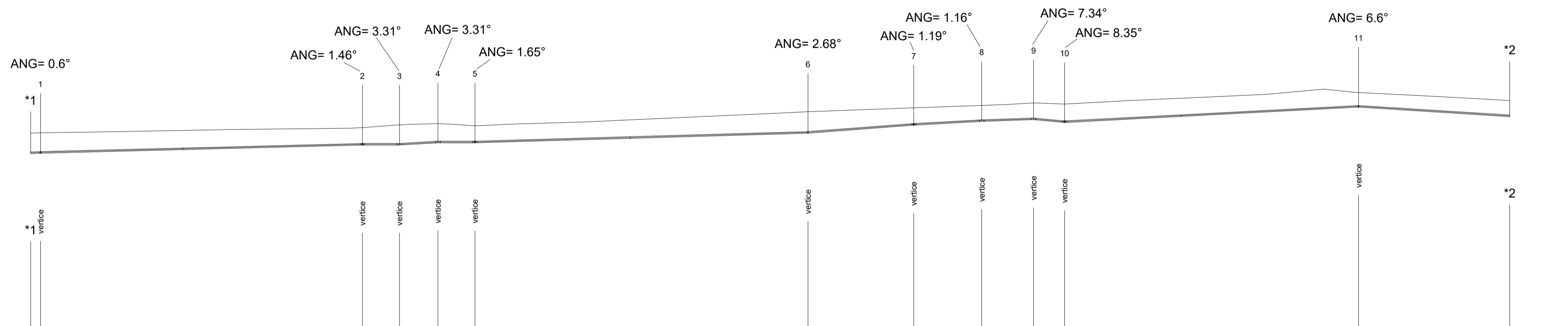
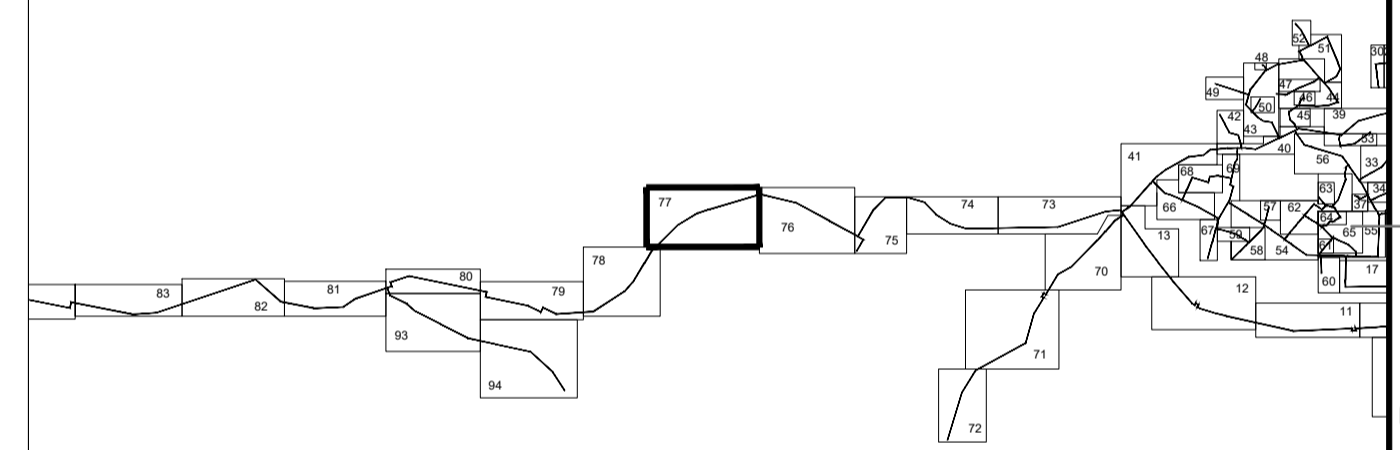
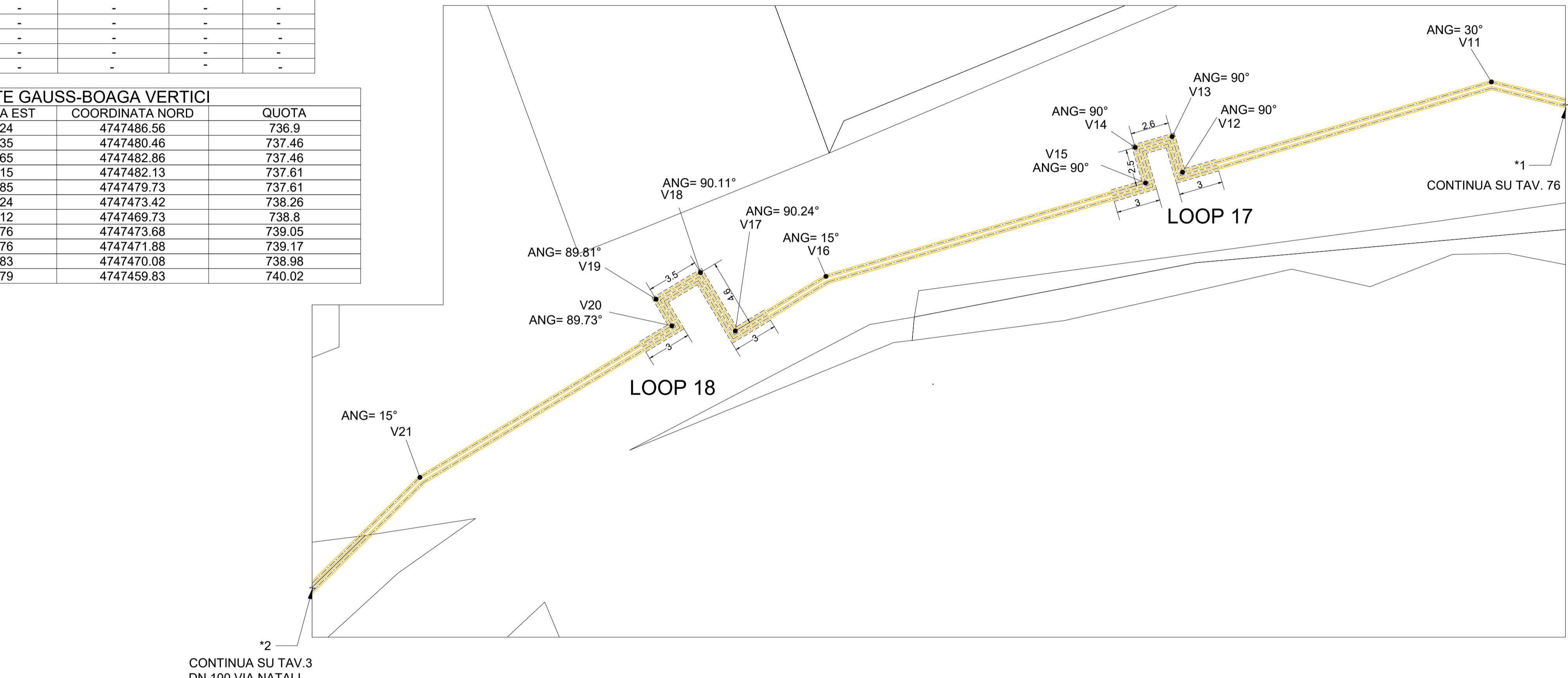
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V11	V12	V13	V14	V15	V16	V17	V18	V19	V20	V21	
DISTANZE PARZIALI	0.67	21.76	2.5	2.6	2.5	22.51	7.15	4.6	3.5	2.1	19.88	10.22
DISTANZE PROGRESSIVE	100.67	100.67	122.43	124.93	127.54	130.04	152.55	159.71	164.3	167.81	169.9	189.78
DIST. PROG. ELEMENTI	100	100.67	122.43	124.93	127.54	130.04	152.55	159.71	164.3	167.81	169.9	200
QUOTE DEL TERRENO	736.23	738.58	738.76	738.85	738.7	739.65	739.92	740.08	740.25	740.17	740.95	740.02
ALTEZZA DEI SOSTEGNI												
QUOTE CAMBI LIVELLO	736.9	737.46	737.46	737.61	737.61	738.26	738.8	739.05	739.17	738.98	740.02	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 79 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 77			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP: GRE EEC FUNCTION: D TYPE: 28 ISSUER: ITG COUNTRY: 10540 TEC: 25 PLANT: 07700 SYSTEM: 07700 PROGRESSIVE: 2507700 REVISION: 00					

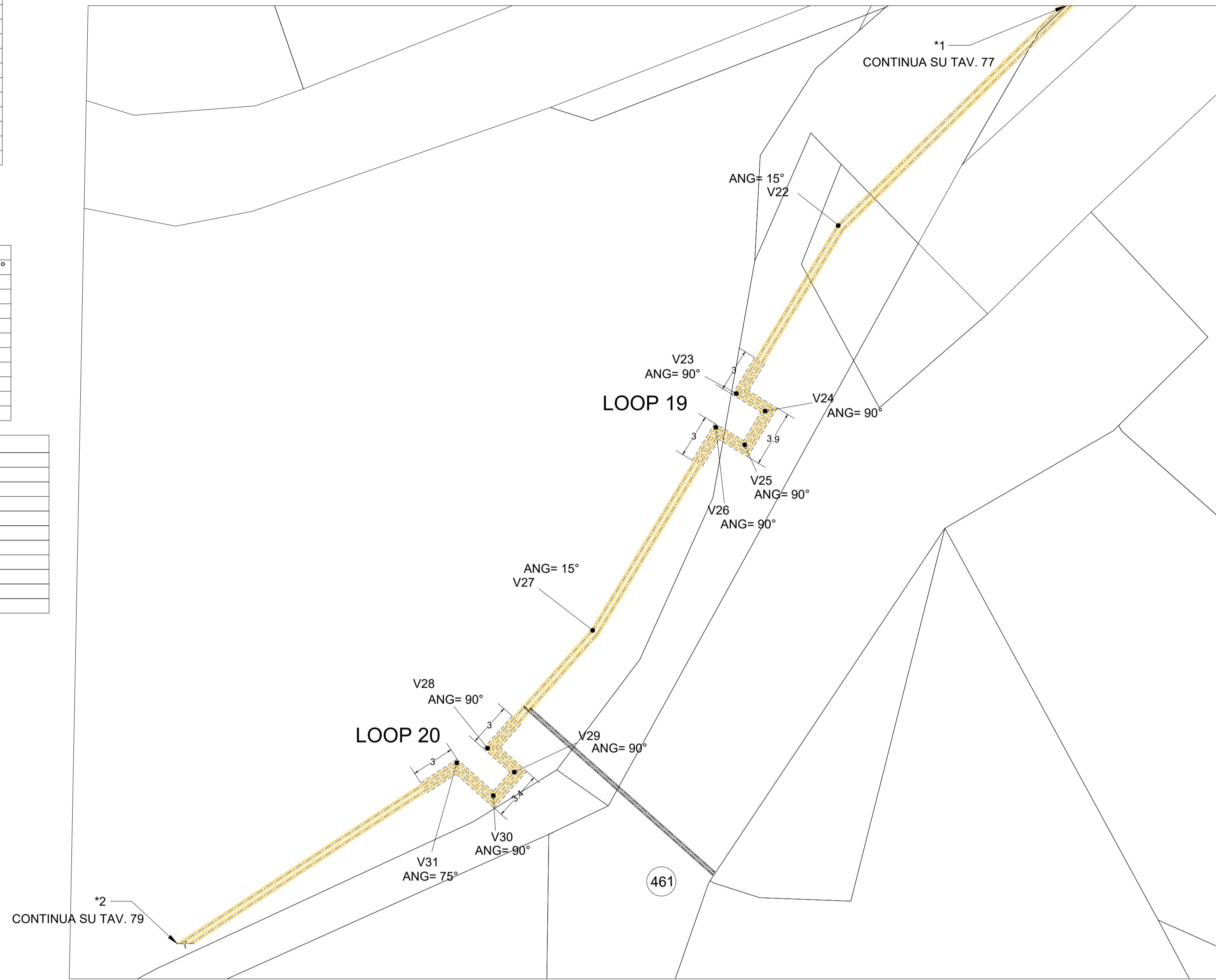
TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	148.5	-	1 DRITTO / 1 a 45°	-	PH235GH
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	40	2	-	-	-

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
461	25/25	1719489,681-4747364,710	A

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	4	-	-	-	2	14
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	2	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V22	1719504.17	4747437.61	738.02
V23	1719497.17	4747426.07	738.27
V24	1719499.15	4747424.88	738.32
V25	1719497.74	4747422.57	738.32
V26	1719495.77	4747423.76	738.32
V27	1719487.33	4747409.85	738.62
V28	1719480.14	4747401.78	736.77
V29	1719481.97	4747400.14	736.79
V30	1719480.53	4747398.54	736.83
V31	1719478.03	4747400.77	736.83

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 19	20
LOOP 20	20
461	30
V22	22 (ST. 1)
	10 (ST. 2)
	6 (ST. 3)
	2 (ST. 4)
V27	20 (ST. 1)
	10 (ST. 2)
TOTALE	140



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE VERIFICATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

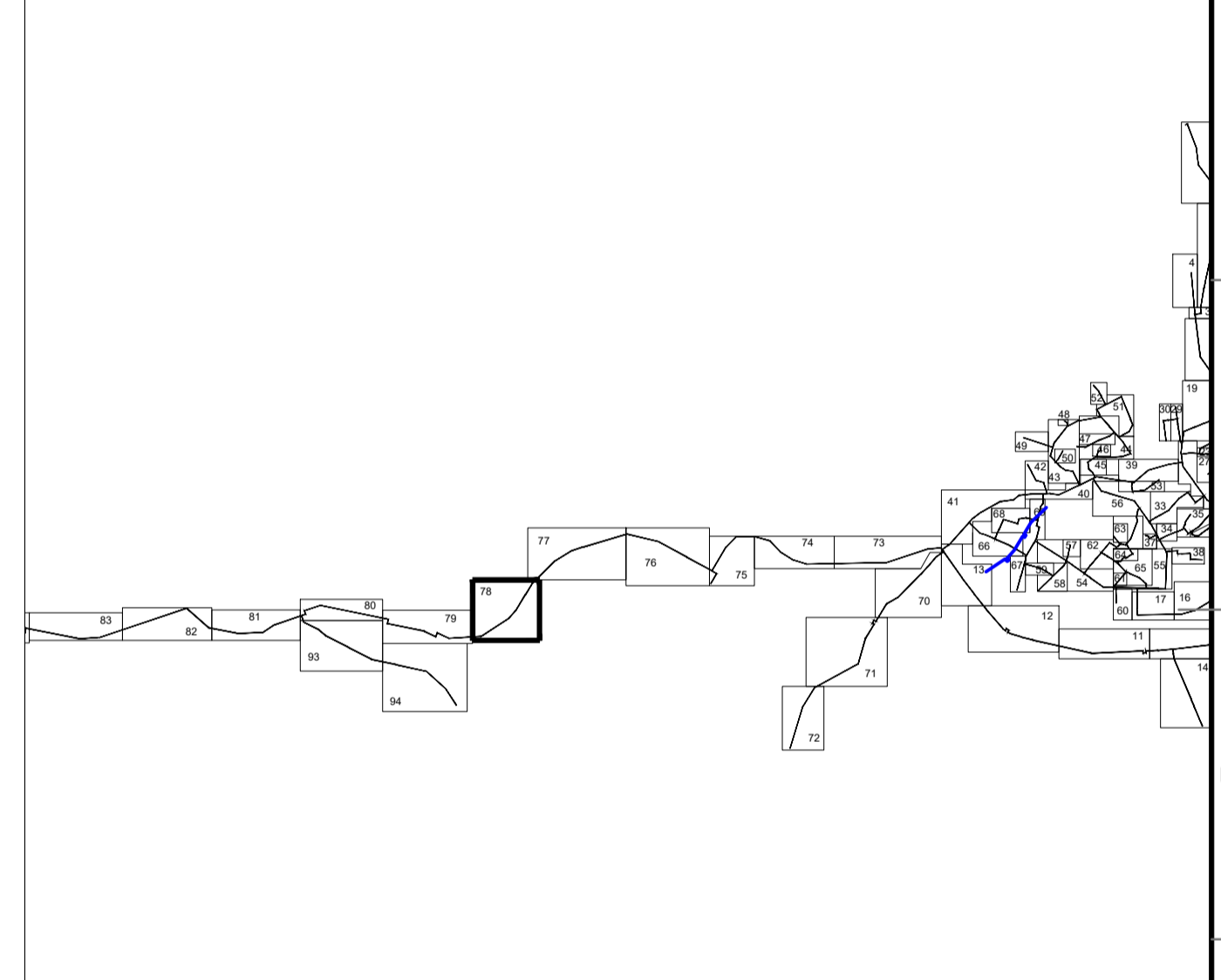
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

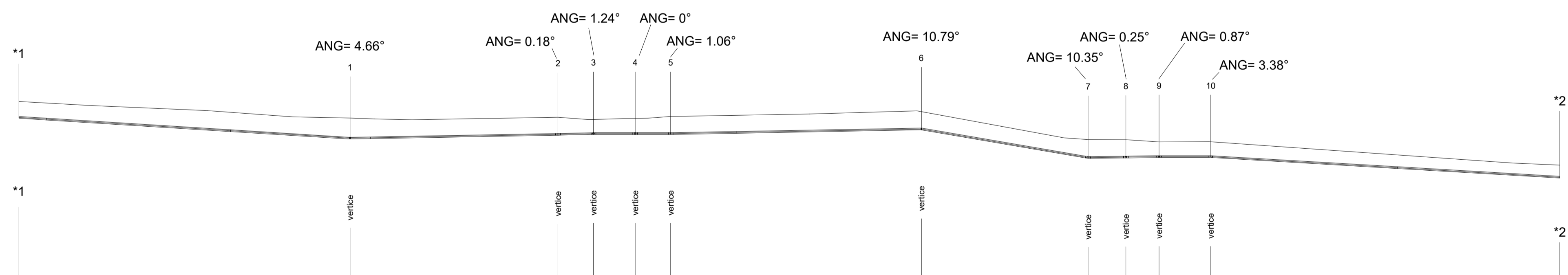
— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



PICCHETTI O PUNTI	V22	V23	V24	V25	V26	V27	V28	V29	V30	V31	
DISTANZE PARZIALI	21.49	13.49	2.3	2.7	2.3	16.27	10.81	2.45	2.15	3.35	22.66
DISTANZE PROGRESSIVE	221.49	234.98	237.29	239.99	242.3	258.57	269.38	271.84	273.99	277.34	300
DIST. PROG. ELEMENTI	200	221.49	234.98	237.29	239.99	242.3	258.57	269.38	271.84	273.99	277.34
QUOTE DEL TERRENO	739.33	739.38	739.24	739.32	739.43	739.74	737.94	737.93	737.78	737.79	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI											
QUOTE CAMBI LIVELLO	738.02	738.27	738.32	738.32		738.62	736.77	736.79	736.83	736.83	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 80 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 78			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP: GRE.EEC		FUNCTION: D	ISSUER: 28	COUNTRY: IT	PLANT: G105402507700

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
463	80/80	1719409,977-4747410,609	A
465	80/80	1719377,074-4747421,844	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	190	-	2 DRITTO / 2 a 45°	-	PH235GH
80/90	40	4	-	-	PH235GH
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	2	4	-	-	4
80/90	-	-	-	-	4
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
465	22
463	10
Z 3	20
V32	22 (ST. 1)
	10 (ST. 2)
	6 (ST. 3)
V33	18 (ST. 1)
	10 (ST. 2)
	22 (ST. 1)
V36	10 (ST. 2)
	6 (ST. 3)
	4 (ST. 4)
TOTALE	160

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V32	1719452.4	4747384.03	735.02
V33	1719420.26	4747382.17	735.03
V34	1719409.05	4747387.8	735.07
V35	1719407	4747383.73	735.08
V36	1719395.88	4747389.32	735.08

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
-PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
-PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
-PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE VERIFICATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

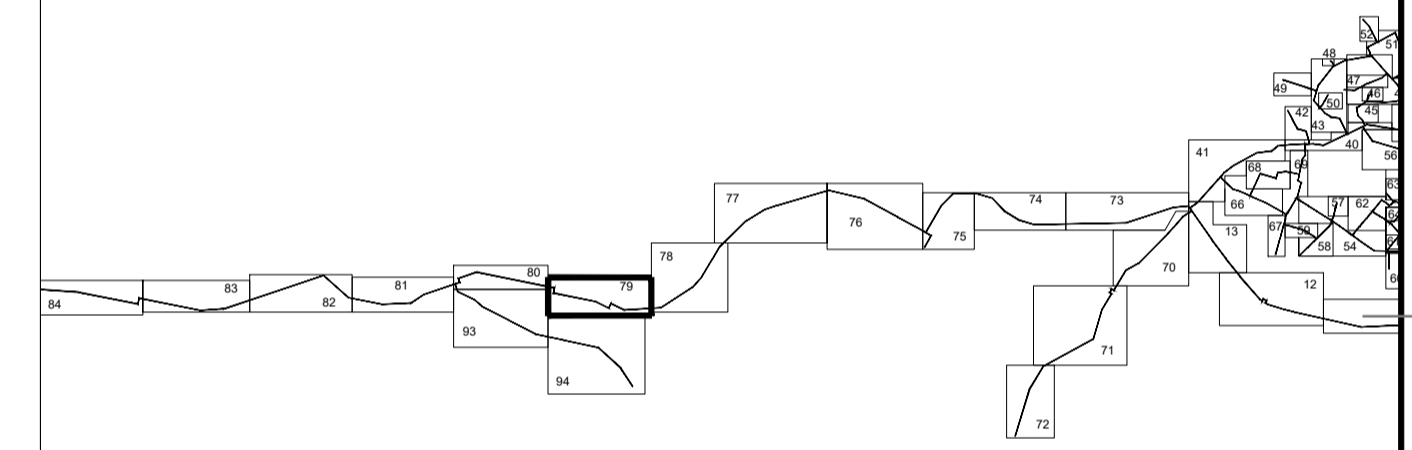
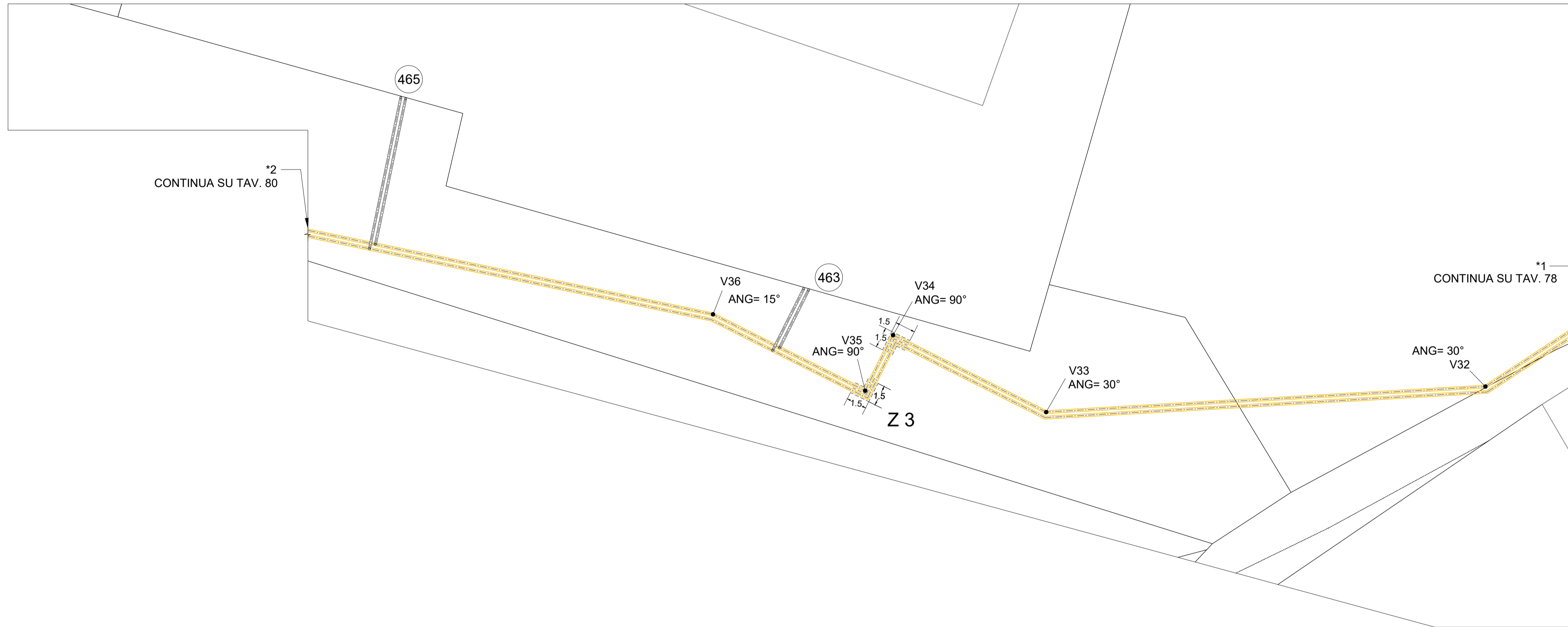
SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

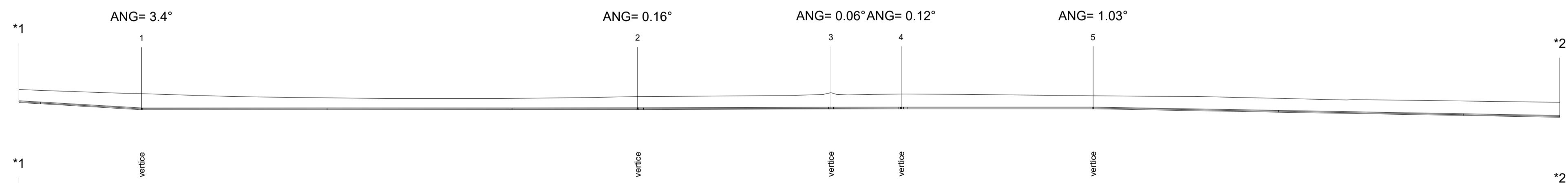
(DN Acciaio / DN PEX)

— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX (XXX) NOME STACCO
 TUBO ACCIAIO ● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



PICCHETTI O PUNTI	V32	V33	V34	V35	V36	
DISTANZE PARZIALI	7.96	32.19	12.54	4.55	12.45	30.29
DISTANZE PROGRESSIVE	307.96	340.15	352.7	357.25	369.71	
DIST. PROG. ELEMENTI	300	307.96	340.15	352.7	357.25	400
QUOTE DEL TERRENO	736	735.81	736.07	735.97	735.87	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI						
QUOTE CAMBI LIVELLO	735.02	735.03	735.07	735.08	735.08	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 81 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 79			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP:		FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
GRE.EEC		D 28	ITG	10540	2507700
PLANT:					
SYSTEM:					
PROGRESSIVE:					
REVISION:					
GRE CODE					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

STACCHI				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
507	25/25	1719312,585-4747459,822	A	
512	80/80	1719315,228-4747450,146	A	
516	25/25	1719326,613-4747437,946	A	
517	25/25	1719336,046-4747435,877	A	

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V37	1719358.85	4747397	734.39
V38	1719359.72	4747401.21	734.44
V39	1719292.09	4747415.21	735.67
V40	1719275.77	4747409.81	735.78
V41	1719276.96	4747406.2	735.52

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	180	-	4 DRITTO / 4 a 45°	-	PH235GH
80/90	16	2	-	-	PH235GH
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	60	6	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)			
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 90°
200	-	-	-
150/160	-	-	-
125/125	-	-	-
100/110	-	2	6
80/90	-	-	2
63/63	-	-	-
50/50	-	-	-
40/40	-	-	-
32/32	-	-	-
25/25	-	-	6

MATERASSINI VERTICI	
VERTICI	N°
Z5	26 (ST. 1) 12 (ST. 2)
Z6	20
V36	22 (ST. 1) 10 (ST. 2) 6 (ST. 3) 4 (ST. 4)
507	14
512	14
516	14
517	14
TOTALE	156

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
-PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
-PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
-PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

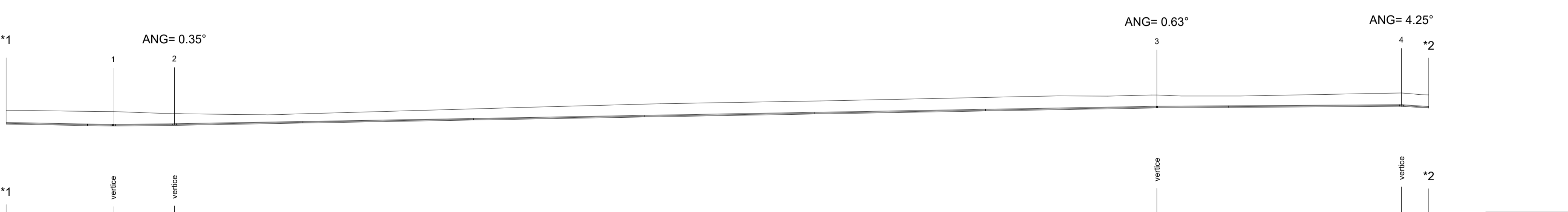
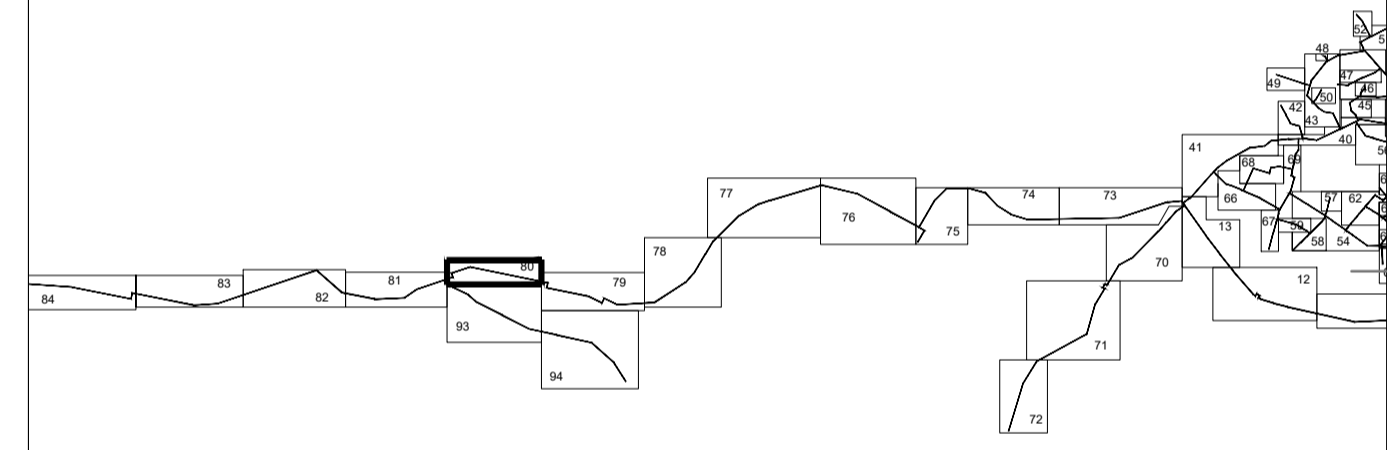
— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX ▲

TUBO ACCIAIO ▼

○ XXX NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V37	V38	V39	V40
DISTANZE PARZIALI	7.52	4.3	69.06	17.19
DISTANZE PROGRESSIVE	407.52	411.83	480.89	498.08
DIST. PROG. ELEMENTI	400	407.52	480.89	498.08
QUOTE DEL TERRENO	735.35	735.21	736.51	736.65
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	734.39	734.44	735.67	735.78

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT:		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:200	A1	82 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 80				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	GRE	EEC	D	28	IT
COLLABORATORS:	G105402507700				

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	196	-	6 DRITTO / 6 a 45°	-	PH235GH
80/90	34	2	-	-	PH235GH
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	26	2	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	80	6	-	-	PH235GH

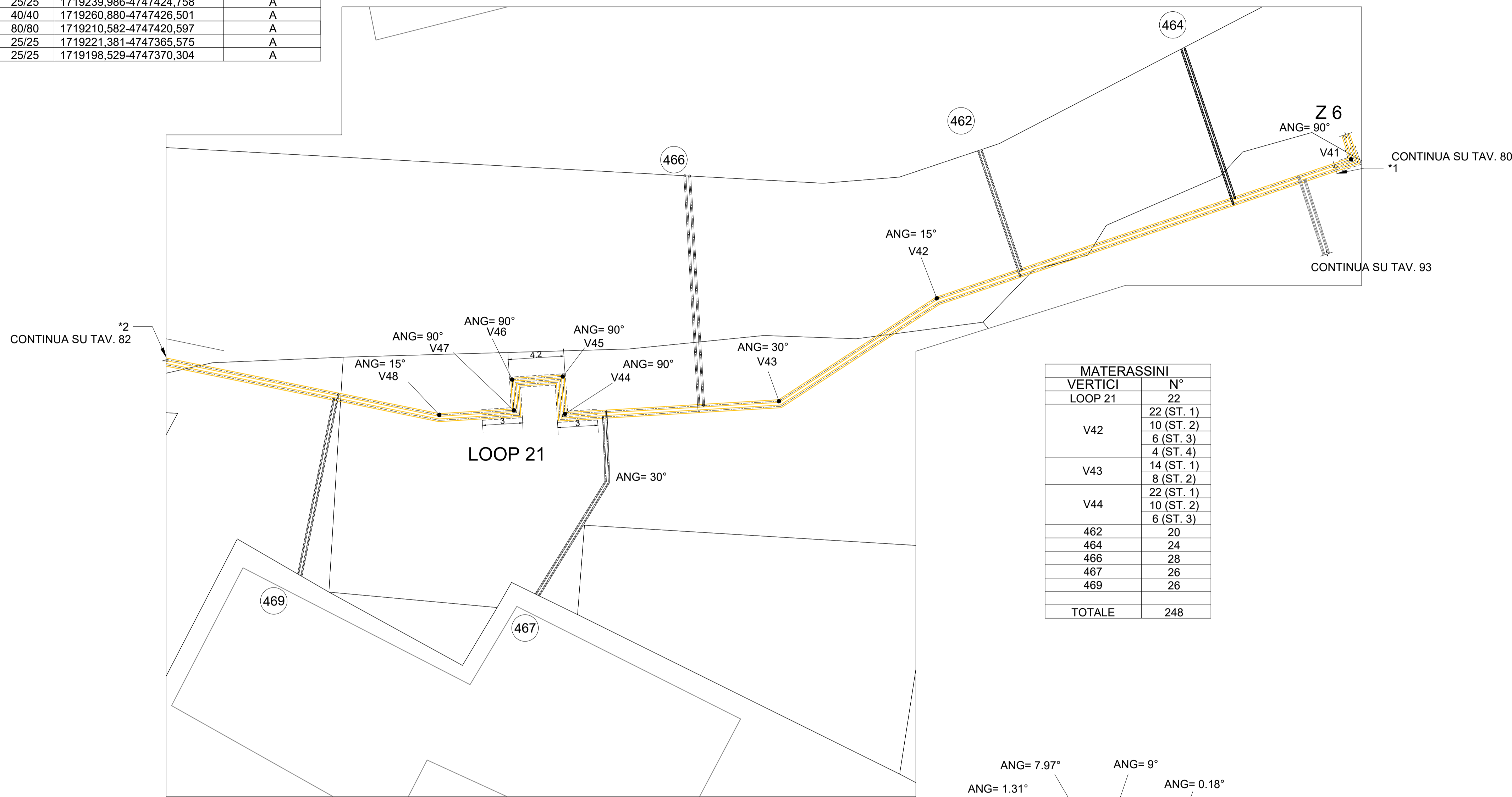
CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	4	2	-	-	10
80/90	-	-	-	-	2
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	2
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	2	-	-	6

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V42	1719245.98	4747395.81	737.8
V43	1719234.18	4747388.11	739.77
V44	1719218.18	4747387.16	740.53
V45	1719218.02	4747389.95	740.66
V46	1719214.23	4747389.72	740.93
V47	1719214.36	4747387.43	740.77
V48	1719208.79	4747387.08	741.25

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
462	25/25	1719239,986-4747424,758	A
464	40/40	1719260,880-4747426,501	A
466	80/80	1719210,582-4747420,597	A
467	25/25	1719221,381-4747365,575	A
469	25/25	1719198,529-4747370,304	A



MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 21	22
V42	22 (ST. 1) 10 (ST. 2) 6 (ST. 3) 4 (ST. 4)
V43	14 (ST. 1) 8 (ST. 2)
V44	22 (ST. 1) 10 (ST. 2) 6 (ST. 3)
462	20
464	24
466	28
467	26
469	26
TOTALE	248

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA: (DN Acciaio / DN PEX)

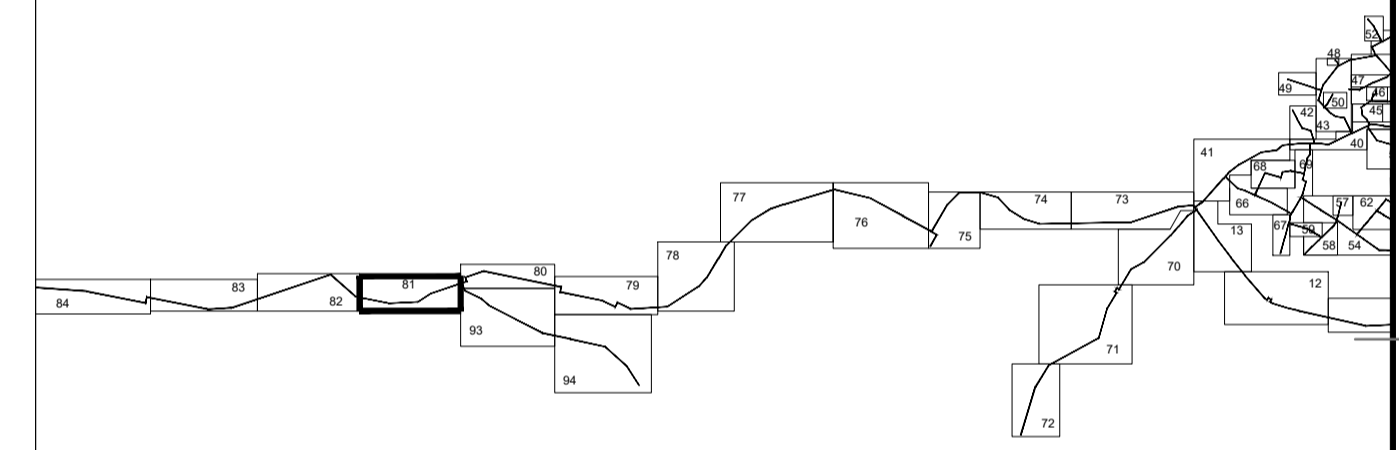
— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX

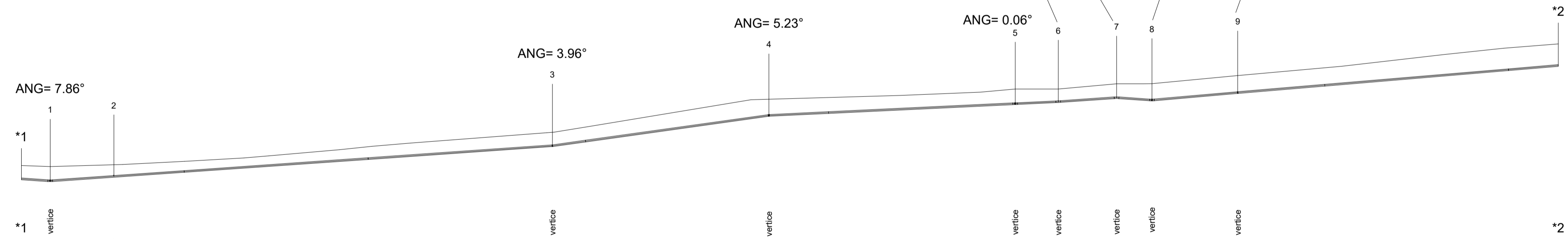
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



PICCHETTI O PUNTI	V41	V42	V43	V44	V45	V46	V47	V48		
DISTANZE PARZIALI	1.88	32.68	14.09	16.03	2.8	3.8	2.3	5.58	20.86	
DISTANZE PROGRESSIVE	501.88	534.55	548.64	564.66	567.47	571.26	573.56	579.14	600	
DIST. PROG. ELEMENTI	500	501.88	506.02	534.55	564.66	567.47	571.26	573.56	579.14	600
QUOTE DEL TERRENO	736.45	738.67	740.82	741.48	741.49	741.83	741.83	742.36		
ALTEZZA DEI SOSTEGNI										
QUOTE CAMBI LIVELLO	735.52	737.8	739.77	740.53	740.66	740.77	740.93	741.25		

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	83 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 81			
TITLE:					
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GRE CODE					
GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TIC
PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION		
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
468	25/25	1719168,869-4747387,029	A
470	25/25	1719160,755-4747388,966	A
518	50/50	1719136,446-4747373,744	A

MATERASSINI	
VERTICI	N°
468	10
470	18
518	10
V49	20 (ST. 1) 10 (ST. 2) 6 (ST. 3)
V50	20 (ST. 1) 10 (ST. 2)
TOTALE	104

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	172.4	-	3 DRITTO / 3 a 45°	-	PH235GH
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	12	2	-	-	PH235GH
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	40	4	-	-	PH235GH

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V49	1719179.77	4747392.99	743.75
V50	1719158.14	4747412.19	745.86

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	2	-	2	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	2
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	4

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

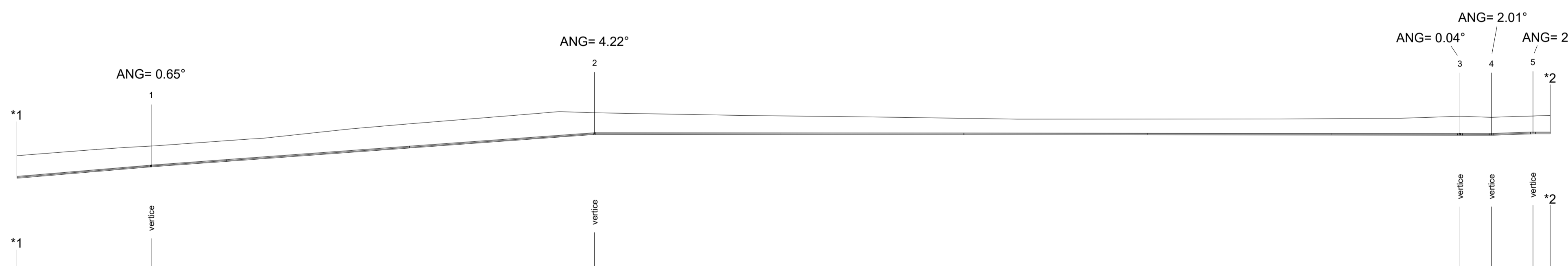
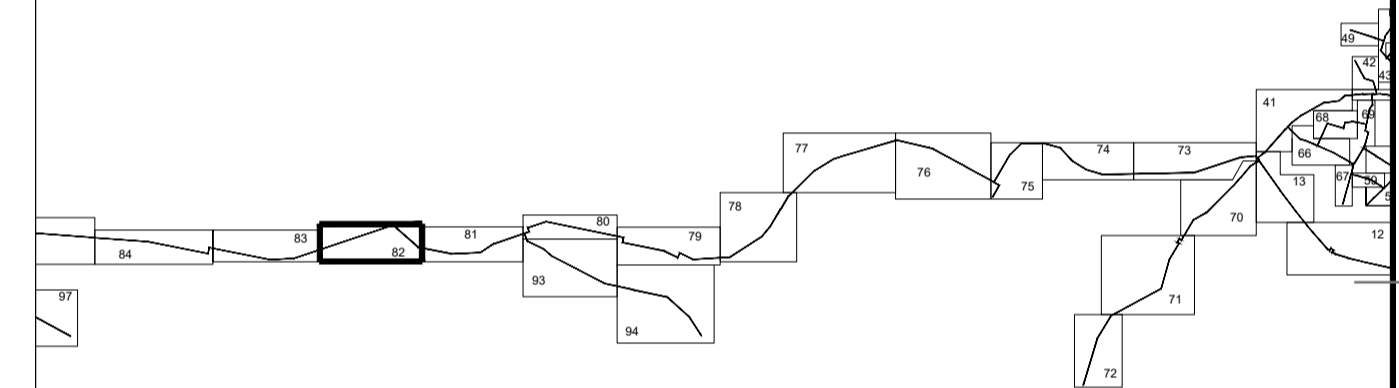
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V49	V50	V51	V52	V53
DISTANZE PARZIALI	8.76	28.92	56.44	2.05	2.7
DISTANZE PROGRESSIVE	600	608.76	637.68	694.12	698.88
DIST. PROG. ELEMENTI	600	608.76	637.68	694.12	698.88
QUOTE DEL TERRENO	745.05	747.21	746.99	746.91	747
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				745.81	745.9
QUOTE CAMBI LIVELLO	743.75	745.86	745.81	745.81	745.9

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		CLASSIFICATION: A1			
UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 82		FORMAT: A1			
SCALE: 1:200		PLOT SCALE: A1			
SHEET: 84 di 104		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 82			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY: [Signature]					
VERIFIED BY: [Signature]					
COLLABORATORS: [Signature]					
GROUP: GRE					
FUNCTION: EEC					
TYPE: D					
ISSUER: 28					
COUNTRY: IT					
TIC: G					
PLANT: 10540					
SYSTEM: 25					
PROGRESSIVE: 07700					
REVISION: 0					

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
487	50/50	1719105,484-4747380,293	A

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 22	18 (ST. 1) 6 (ST. 2)
Z 7	24
487	8
V55	24 (ST. 1) 12 (ST. 2) 6 (ST. 3) 4 (ST. 4)
V56	24 (ST. 1) 12 (ST. 2) 6 (ST. 3) 4 (ST. 4)
TOTALE	148

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	208.6	-	1 DRITTO / 1 a 45°	-	PH235GH
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	12	2	-	-	PH235GH
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	4	-	-	-	12
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	2
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V51	1719097.11	4747391.98	745.8
V52	1719096.46	4747393.93	745.8
V53	1719093.89	4747393.09	745.89
V54	1719094.63	4747390.9	746.18
V55	1719070.9	4747383.05	747.05
V56	1719050.22	4747381.85	747.75
V57	1719017.91	4747388.34	747.05
V58	1719017.14	4747384.52	746.88

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

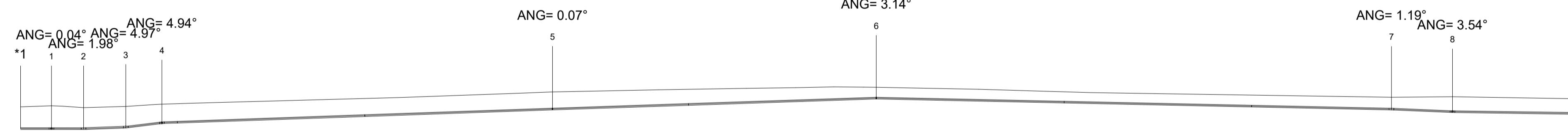
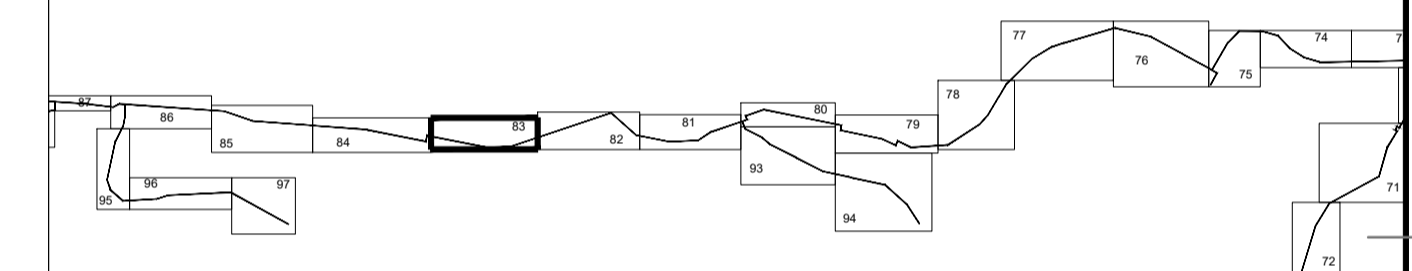
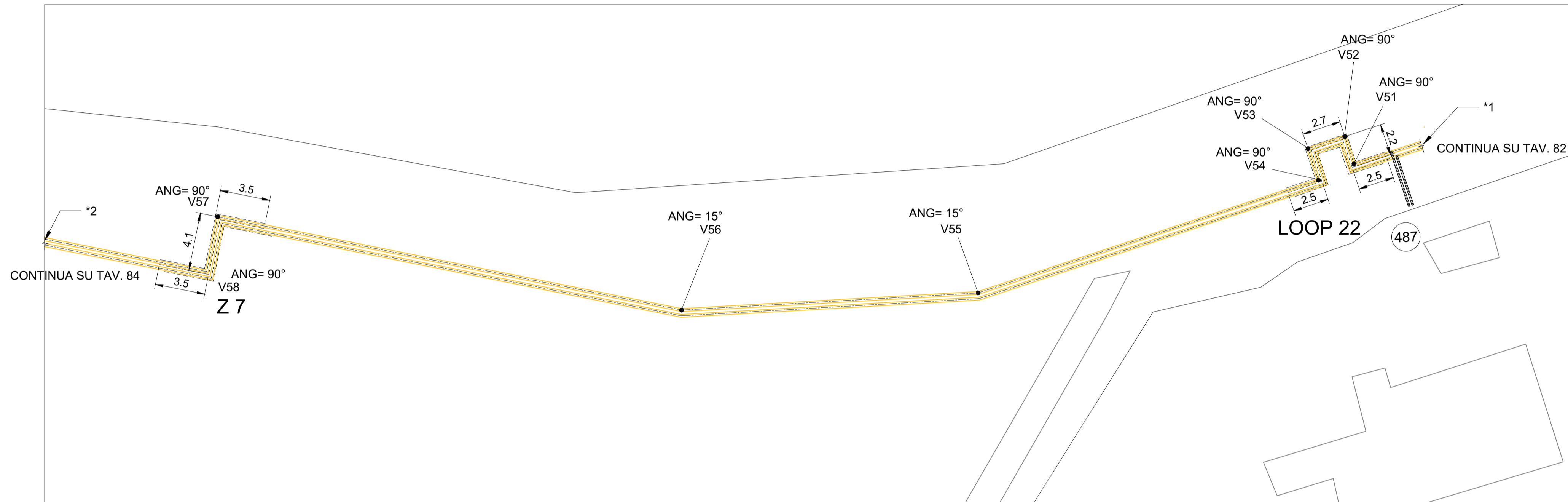
CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)	
— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25
TUBO PEX	NOME STACCO
TUBO ACCIAIO	VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V51	V52	V53	V54	V55	V56	V57	V58
DISTANZE PARZIALI	1.97	2.05	2.7	2.31	24.99	20.71	32.96	11.46
DISTANZE PROGRESSIVE	701.97	704.03	706.73	709.04	734.03	754.75	787.71	791.61
DIST. PROG. ELEMENTI	700	701.97	704.03	706.73	709.04	734.03	754.75	787.71
QUOTE DEL TERRENO	747.25	747.14	747.21	747.35	748.14	748.44	747.8	747.83
ALTEZZA DEI SOSTEGNI								
QUOTE CAMBI LIVELLO	745.87	745.8	745.89	746.18	747.05	747.75	747.05	746.88

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		CLASSIFICATION:			
FORMAT: A1		SCALE: 1:200		PLOT SCALE: A1	
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 83			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GRE CODE					
GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TIC
PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION		
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	208	2	-	-	PH235GH
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	4
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
Z 8	28
V61	20 (ST. 1) 10 (ST. 2)
TOTALE	58

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V59	1718955.72	4747396.85	746.01
V60	1718954.64	4747391.49	746.01
V61	1718914.78	4747398.77	745.66

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

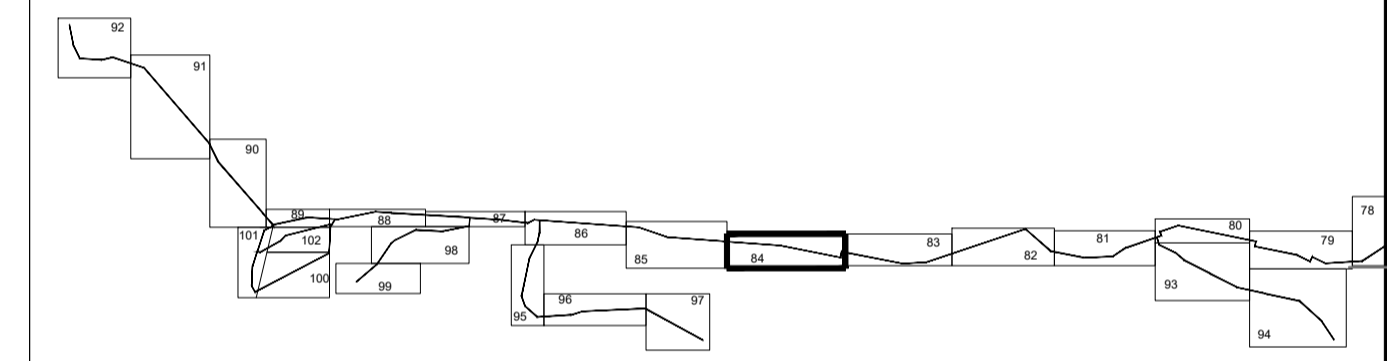
— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX

 (XXX) NOME STACCO

TUBO ACCIAIO

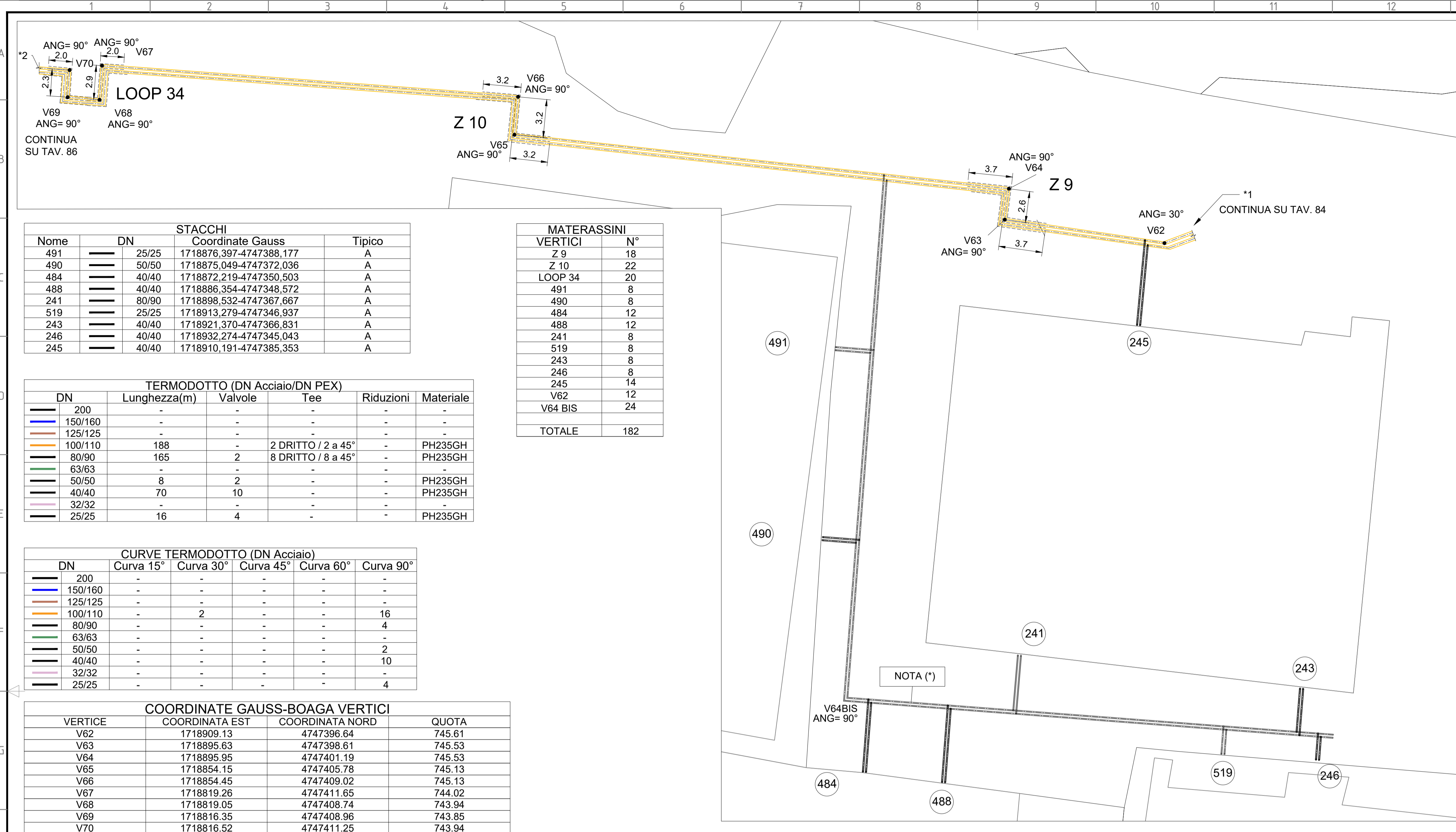
 ● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600

PICCHETTI O PUNTI	V59			V60		V61	
DISTANZE PARZIALI	54.26	5.46	40.52	3.54			
DISTANZE PROGRESSIVE		857.33	862.79	903.31			
DIST. PROG. ELEMENTI	803.07	857.33	862.79	903.31	906.85		
QUOTE DEL TERRENO		747.2	747.24	747.05			
ALTEZZA DEI SOSTEGNI							
QUOTE CAMBI LIVELLO		746.01	746.01	745.66			

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM					
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED					
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2										
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg										
CLASSIFICATION:	FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 86 di 104						
UTILIZATION SCOPE:	Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 84									
GRE VALIDATION										
VALIDATED BY:	GRE CODE									
VERIFIED BY:	GROUP: GRE	FUNCTION: EEC	TYPE: D	ISSUER: 28	COUNTRY: IT	TIC: G	PLANT: 10540	SYSTEM: 25	PROGRESSIVE: 077	REVISION: 00
COLLABORATORS:	GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00									



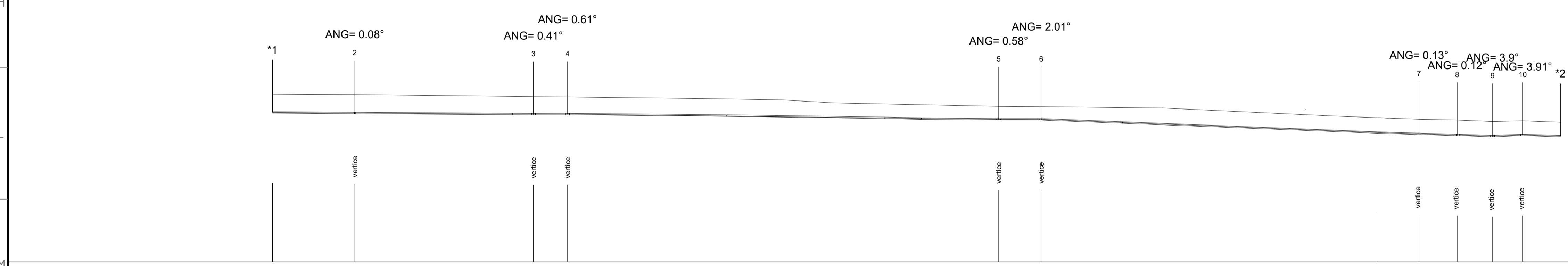
STACCHI				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
491	25/25	1718876.397-4747388.177	A	
490	50/50	1718875.049-4747372.036	A	
484	40/40	1718872.219-4747350.503	A	
488	40/40	1718886.354-4747348.572	A	
241	80/90	1718898.532-4747367.667	A	
519	25/25	1718913.279-4747346.937	A	
243	40/40	1718921.370-4747366.831	A	
246	40/40	1718932.274-4747345.043	A	
245	40/40	1718910.191-4747385.353	A	

MATERASSINI	
VERTICI	N°
Z 9	18
Z 10	22
LOOP 34	20
491	8
490	8
484	12
488	12
241	8
519	8
243	8
246	8
245	14
V62	12
V64 BIS	24
TOTALE	182

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	188	-	2 DRITTO / 2 a 45°	-	PH235GH
80/90	165	2	8 DRITTO / 8 a 45°	-	PH235GH
63/63	-	-	-	-	-
50/50	8	2	-	-	PH235GH
40/40	70	10	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	16	-	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	2	-	-	16
80/90	-	-	-	-	4
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	2
40/40	-	-	-	-	10
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	4

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V62	1718909.13	4747396.64	745.61
V63	1718895.63	4747398.61	745.53
V64	1718895.95	4747401.19	745.53
V65	1718854.15	4747405.78	745.13
V66	1718854.45	4747409.02	745.13
V67	1718819.26	4747411.65	744.02
V68	1718819.05	4747408.74	743.94
V69	1718816.35	4747408.96	743.85
V70	1718816.52	4747411.25	743.94



PICCHETTI O PUNTI	V62	V63	V64	V65	V66	V67	V68	V69	V70		
DISTANZE PARZIALI	2.51	13.65	2.6	42.06	3.25	35.29	2.92	2.7	2.3	2.58	
DISTANZE PROGRESSIVE	906.85	909.36	923.01	925.61	967.67	970.92	1006.21	1009.13	1011.83	1014.13	1016.71
DIST. PROG. ELEMENTI	906.85	909.36	923.01	925.61	967.67	970.92	1006.21	1009.13	1011.83	1014.13	1016.71
QUOTE DEL TERRENO	747.02	746.86	746.83	746.12	746.09	745.13	745.07	744.97	745.02	743.94	743.85
ALTEZZA DEI SOSTEGNI											
QUOTE CAMBI LIVELLO	745.61	745.53	745.53	745.13	745.13	744.02	743.94	743.85	743.85	743.94	743.85

NOTE PARTICOLARI:

(*) TRATTO SU STRADA PRIVATA AD USO PUBBLICO

NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTANO LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADESIMALI;
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- 5- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- 6- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- 7- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- 8- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°
 SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

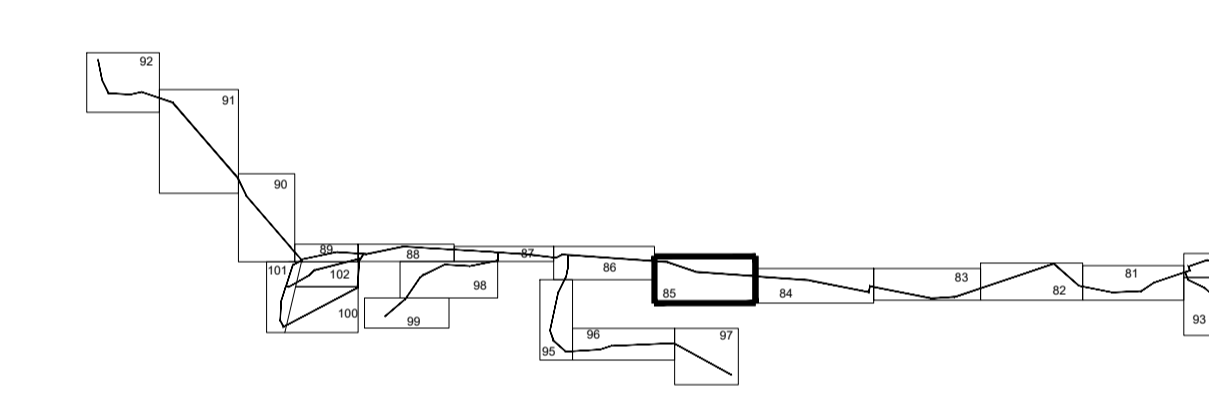
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	87 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 85			
TITLE:					
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:		GRE CODE			
VERIFIED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
COLLABORATORS:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	190	-	1 DRITTO / 1 a 45°	-	PH235GH
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	-	2	-	-	12	-
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
Z 11	18
LOOP 24	20
V77	16 (ST. 1) 8 (ST. 2)
TOTALE	62

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V71	1718786.91	4747413.46	743
V72	1718787.11	4747416.06	743.09
V73	1718761.6	4747417.95	742.47
V74	1718761.42	4747415.46	742.39
V75	1718758.92	4747415.64	742.39
V76	1718759.09	4747417.95	741.98
V77	1718728.22	4747420.22	741.98

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
- PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
- PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
- PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

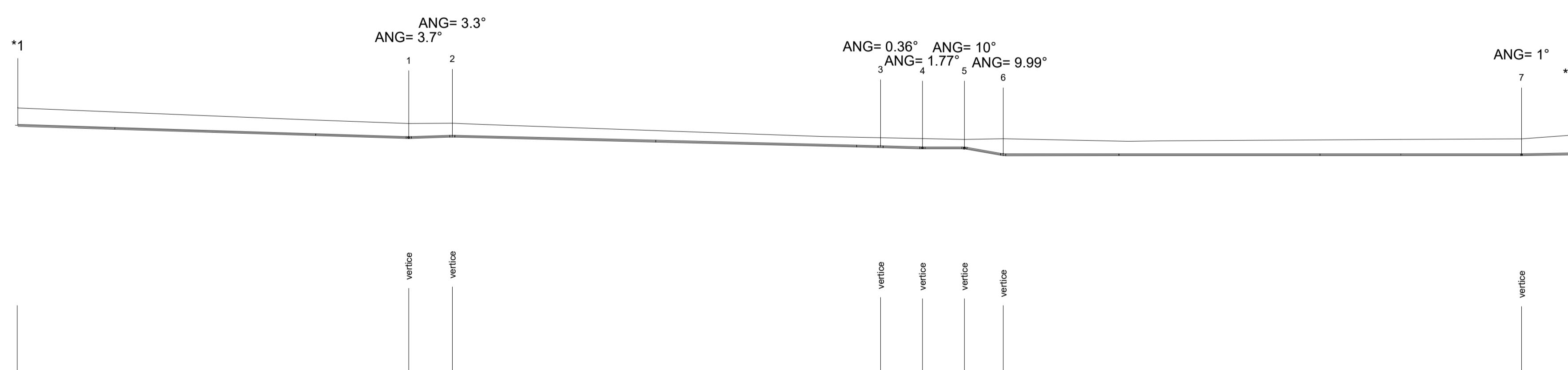
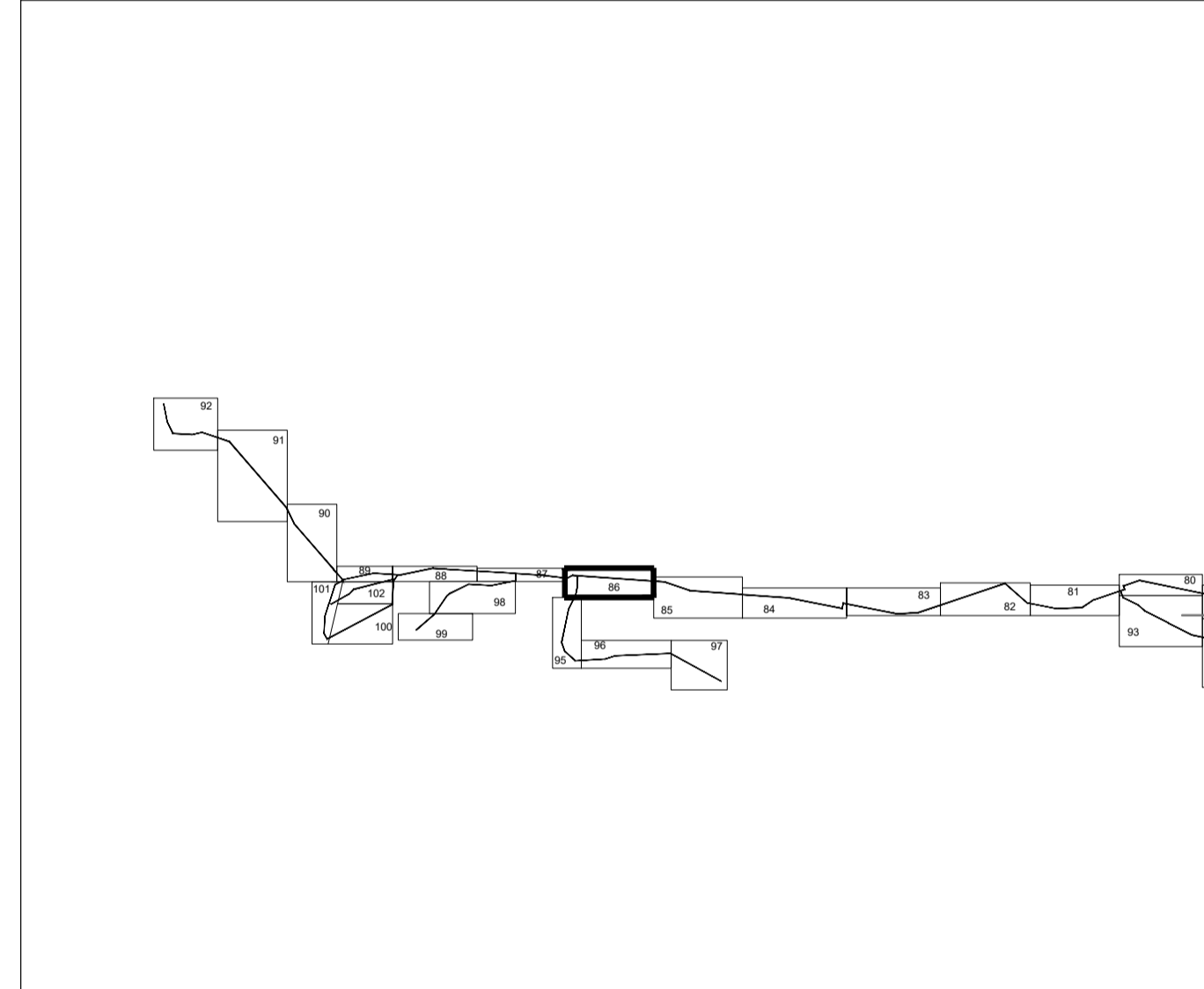
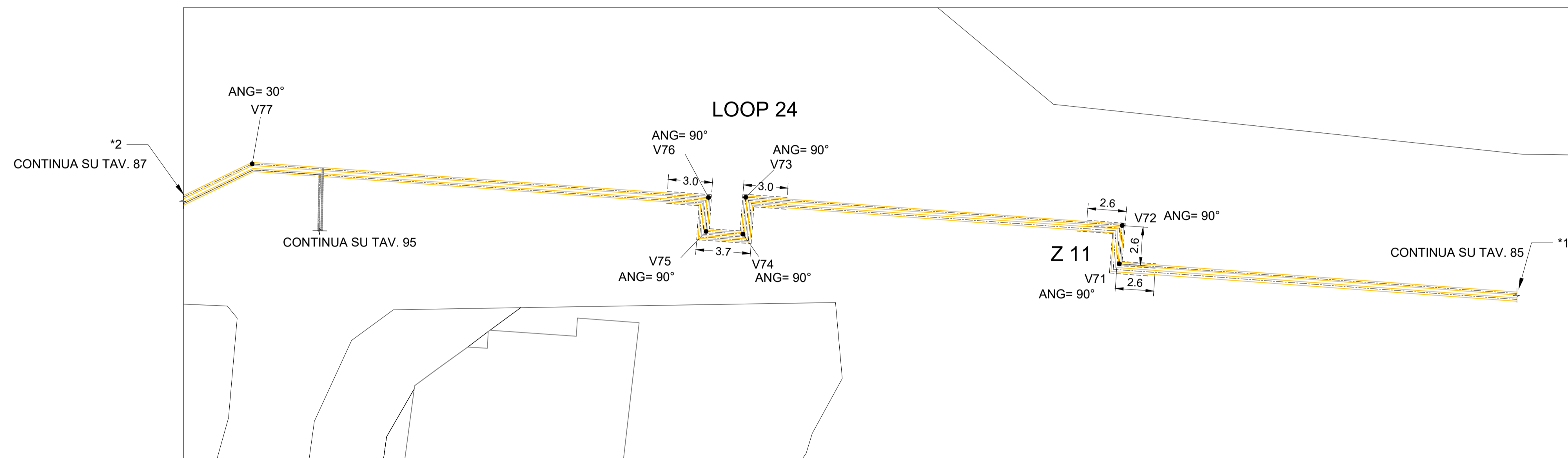
— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX

TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V71 V72		V73 V74 V75 V76				V77	
DISTANZE PARZIALI	26.98	2.61	25.57	2.5	2.5	2.32	30.96	5.17
DISTANZE PROGRESSIVE		1043.69	1046.3	1071.87	1074.37	1076.87	1079.19	1110.15
DIST. PROG. ELEMENTI	1016.71	1043.69	1046.3	1071.87	1074.37	1076.87	1079.19	1110.15
QUOTE DEL TERRENO		743.85	743.86	742.99	742.95	742.89	742.94	742.93
ALTEZZA DEI SOSTEGNI								
QUOTE CAMBI LIVELLO		743	743.09	742.47	742.39	742.39	741.98	741.98

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
			TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			CLASSIFICATION:		
FORMAT: A1		SCALE: 1:200		PLOT SCALE: A1	
UTILIZATION SCOPE:			SHEET: 88 di 104		
GRE VALIDATION			Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 86		
VALIDATED BY:			GRE CODE:		
VERIFIED BY:			GROUP: GRE		
COLLABORATORS:			FUNCTION: EEC		
DATE: 14/07/2022			ISSUE: D		
PROJECT: TLR			COUNTRY: IT		
LOCATION: PIANCASTAGNAIO			TEC: G		
CLIENT: GRE			PLANT: 10540		
CONTRACT: 25077			SYSTEM: 0250		
ORDER: 7700			PROGRESSIVE: 07700		
REVISION:			REVISION:		

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	234	-	1 DRITTO / 1 a 45°	-	PH235GH
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	2	-	-	16
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 25	20
LOOP 26	18 (ST. 1) 16 (ST. 2)
V78	14
	-
	-
	-
	-
TOTALE	68

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V78	1718722.24	4747417.33	742.1
V79	1718703.87	4747418.68	743.01
V80	1718703.7	4747416.39	742.86
V81	1718700.91	4747416.58	743.1
V82	1718701.16	4747419.98	743.22
V83	1718667.72	4747422.36	745.56
V84	1718667.48	4747419.12	745.45
V85	1718665.21	4747419.27	745.81
V86	1718665.36	4747421.42	745.83

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
- PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
- PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
- PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO, UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

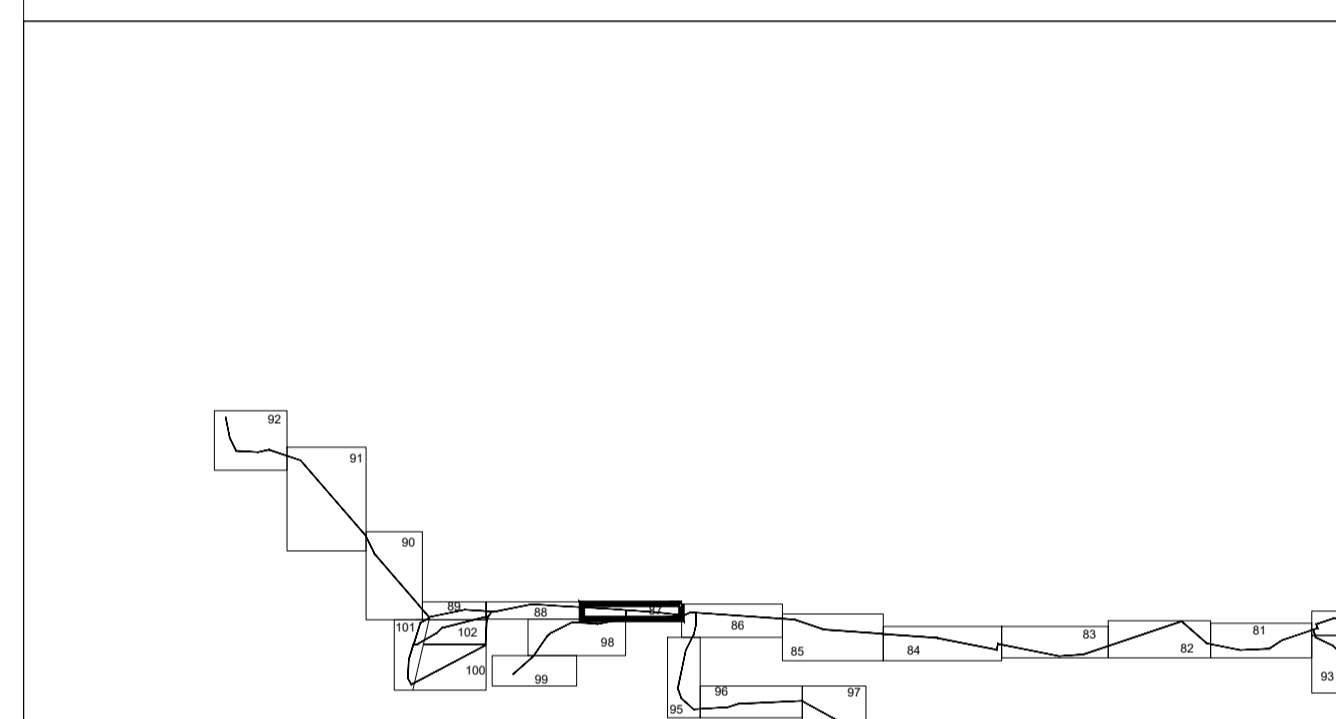
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX

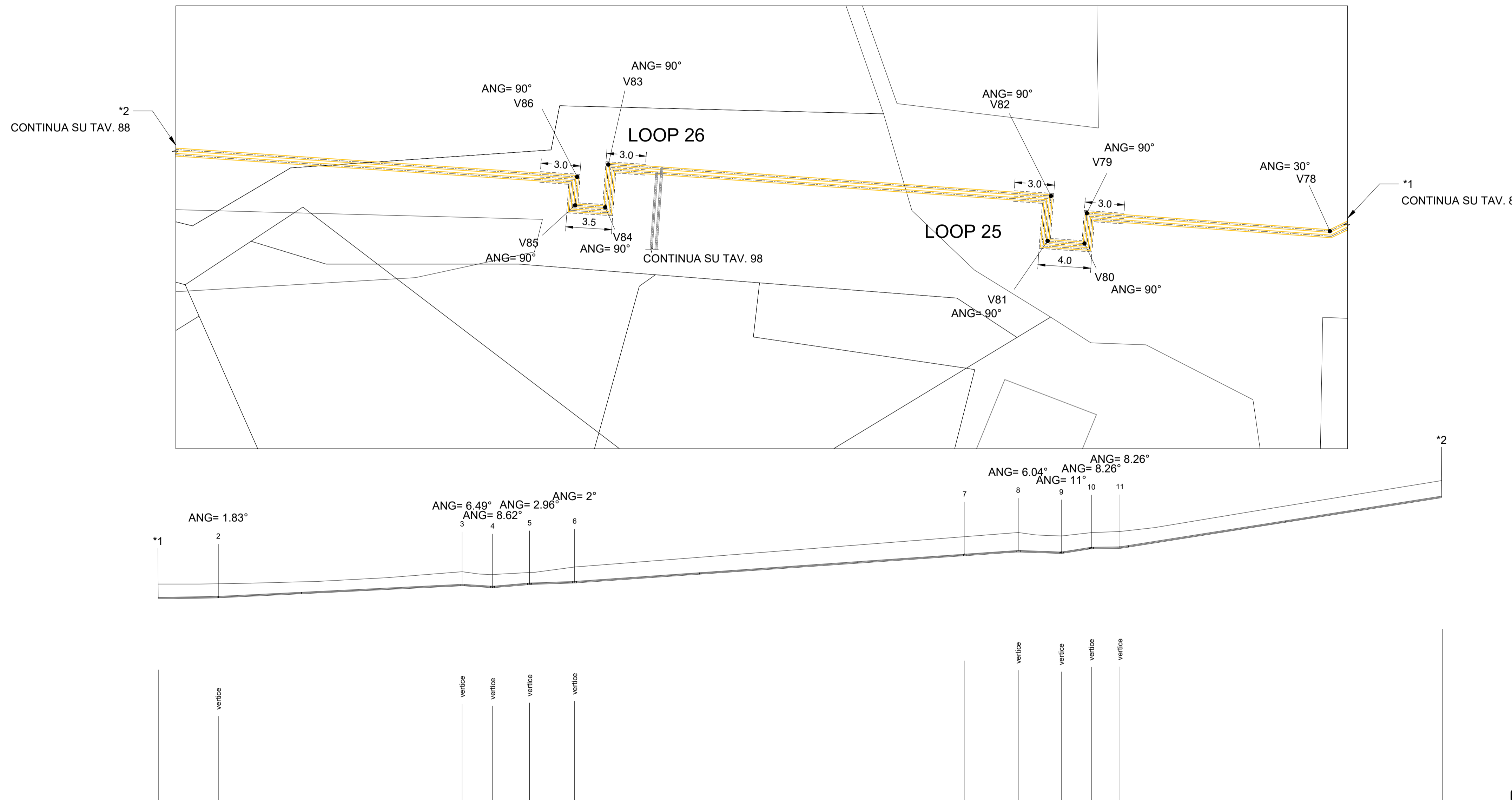
TUBO ACCIAIO

NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



PICCHETTI O PUNTI	V78	V79	V80	V81	V82	V83	V84	V85	V86	
DISTANZE PARZIALI	1.47	18.42	2.3	2.79	3.4	33.52	3.25	2.28	2.15	30.4
DISTANZE PROGRESSIVE	1116.79	1135.21	1137.51	1140.3	1143.7	1177.22	1180.47	1182.75	1184.9	1215.3
DIST. PROG. ELEMENTI	1115.32	1116.79	1135.21	1137.51	1140.3	1143.7	1177.22	1180.47	1182.75	1184.9
QUOTE DEL TERRENO	743.1	744.01	743.8	743.96	744.38	746.98	746.72	746.97	747.06	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI										
QUOTE CAMBI LIVELLO	742.1	743.0	742.86	743.1	743.22	745.56	745.45	745.83	745.81	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
			PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	89 di 104
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 87			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP: FUNCTION: TYPE: ISSUER: COUNTRY: TIC: PLANT: SYSTEM: PROGRESSIVE: REVISION:				
COLLABORATORS:	GRE EEC D28 ITG105402507700				

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	145	-	1 DRITTO / 1 a 45°	-	PH235GH
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

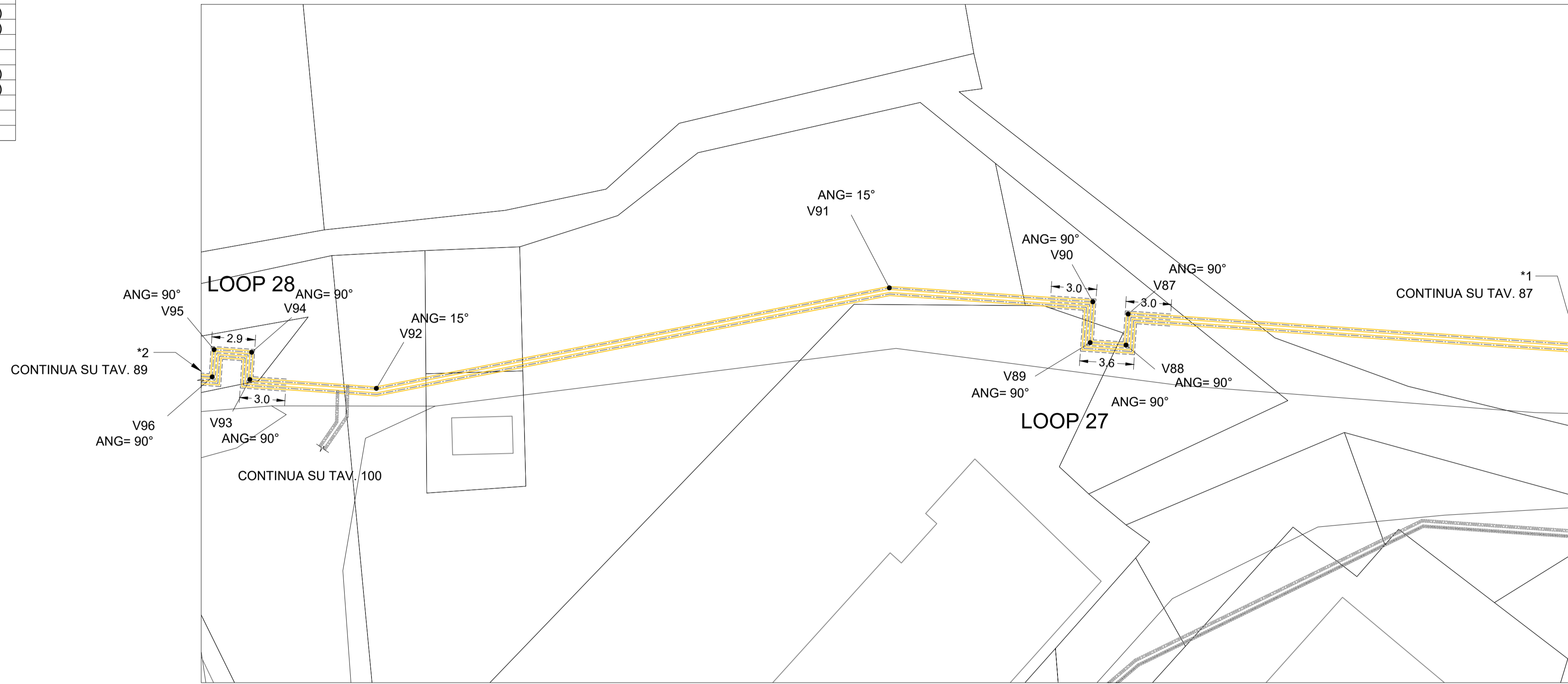
CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	4	-	-	-	16
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V87	1718605.45	4747425.51	755.3
V88	1718605.31	4747423.46	755.3
V89	1718602.94	4747423.62	755.68
V90	1718603.12	4747426.32	755.68
V91	1718589.68	4747427.24	756.59
V92	1718555.8	4747420.61	759.78
V93	1718547.43	4747421.99	760.6
V94	1718547.56	4747422.99	760.61
V95	1718545.08	4747423.16	760.83
V96	1718544.95	4747421.36	760.85

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.z.1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LINEE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 27	18 (ST. 1)
	6 (ST. 2)
LOOP 28	18
	24 (ST. 1)
	12 (ST. 2)
V91	6 (ST. 3)
	4 (ST. 4)
V92	24 (ST. 1)
	12 (ST. 2)
	6 (ST. 3)
	4 (ST. 4)
TOTALE	134



CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA: (DN Acciaio / DN PEX)

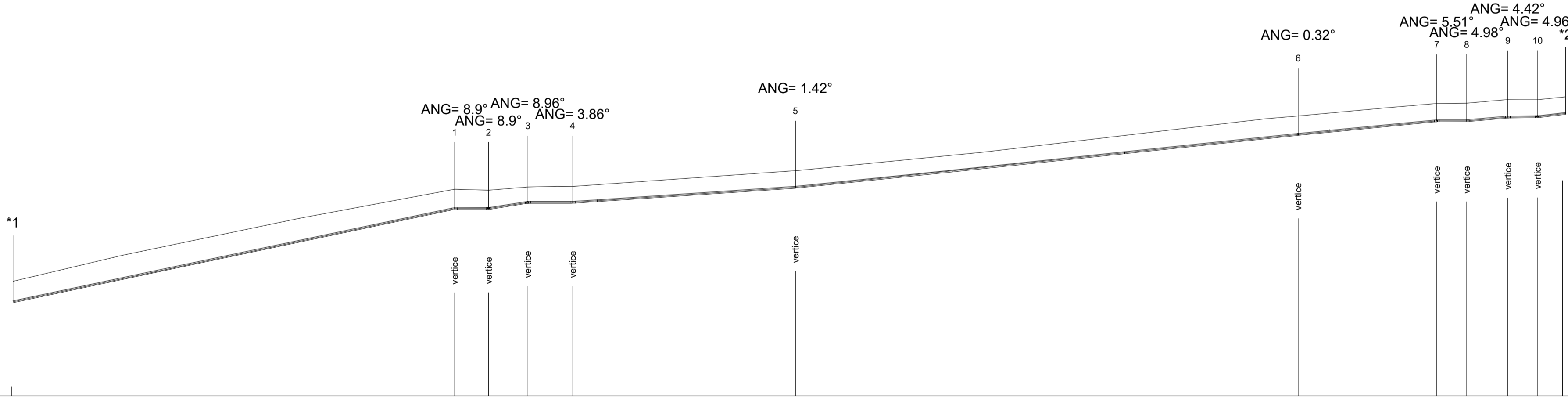
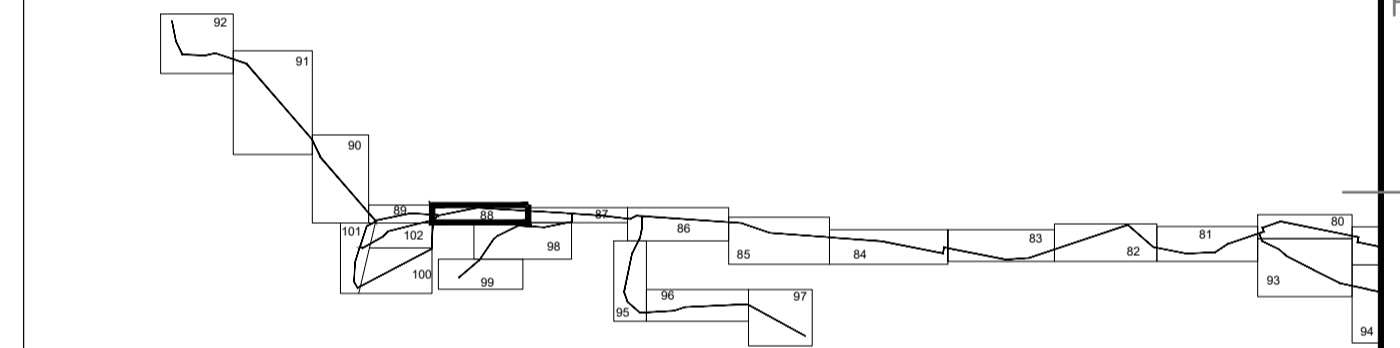
— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX

TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V87	V88	V89	V90	V91	V92	V93	V94	V95	V96	
DISTANZE PARZIALI	29.65	2.05	2.38	2.7	13.47	34.53	8.38	1.8	2.49	1.8	0.73
DISTANZE PROGRESSIVE	1244.95	1247	1249.38	1252.08	1265.55	1300.08	1308.46	1310.26	1312.75	1314.55	1315.28
DIST. PROG. ELEMENTI	1215.3	1244.95	1247	1249.38	1252.08	1265.55	1300.08	1308.46	1310.26	1312.75	1314.55
QUOTE DEL TERRENO	756.47	756.41	756.6	756.63	757.58	760.89	761.65	761.67	761.88	761.88	760.85
ALTEZZA DEI SOSTEGNI											
QUOTE CAMBI LIVELLO	755.37	755.37	755.68	755.68	756.59	759.78	760.60	761.67	760.83	760.85	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	90 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 88			
TITLE:					
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

MATERASSINI	
VERTICI	N°
V97	24 (ST. 1)
	12 (ST. 2)
	6 (ST. 3)
	4 (ST. 4)
V98	14
TOTALE	60

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)						
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale	
200	-	-	-	-	-	
150/160	-	-	-	-	-	
125/125	-	-	-	-	-	
100/110	70	1	2 PARALLELI	-	-	
80/90	-	-	-	-	-	
63/63	-	-	-	-	-	
50/50	-	-	-	-	-	
40/40	-	-	-	-	-	
32/32	-	-	-	-	-	
25/25	-	-	-	-	-	

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	2	-	-	2	-	-
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V97	1718530.95	4747422.34	762.22
V98	1718499.03	4747416.09	765.31

NOTE GENERALI:

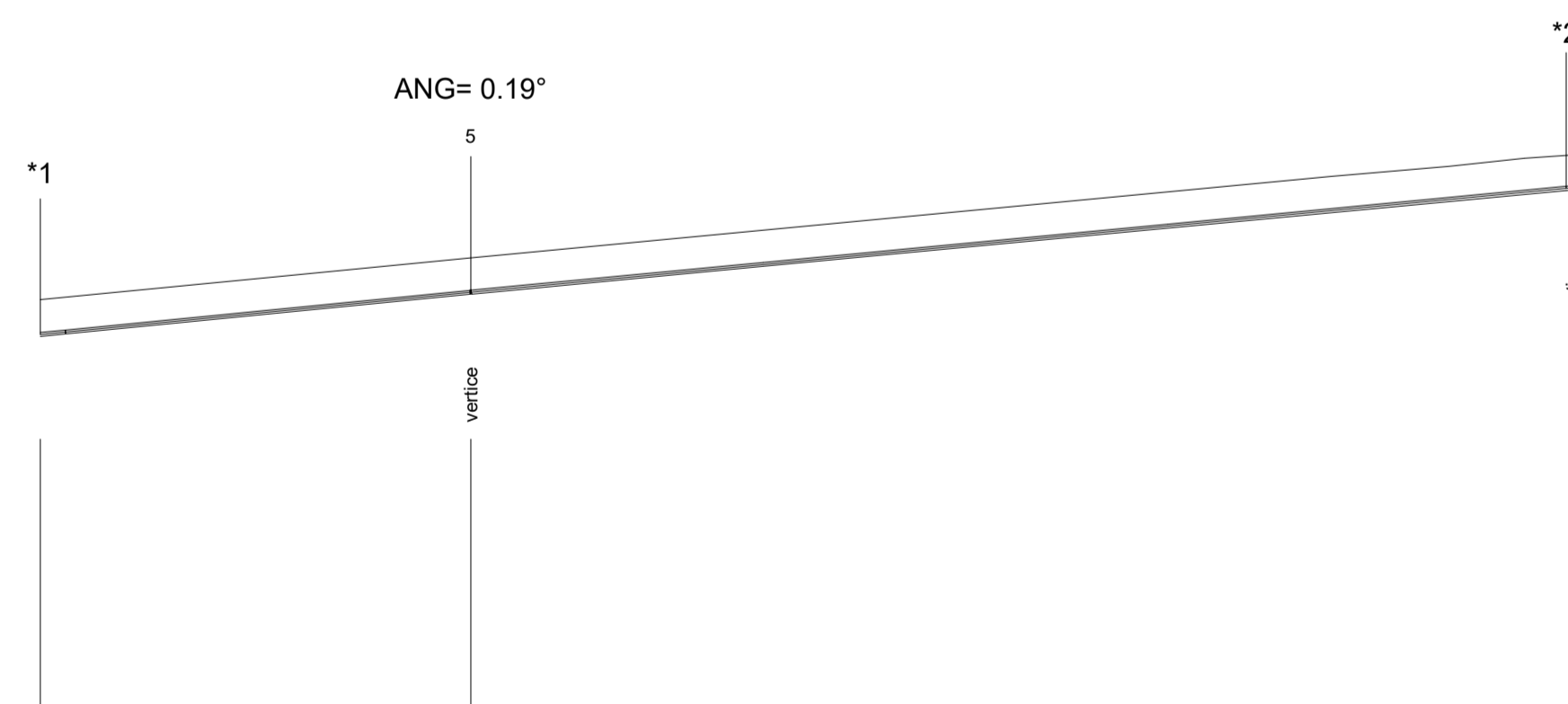
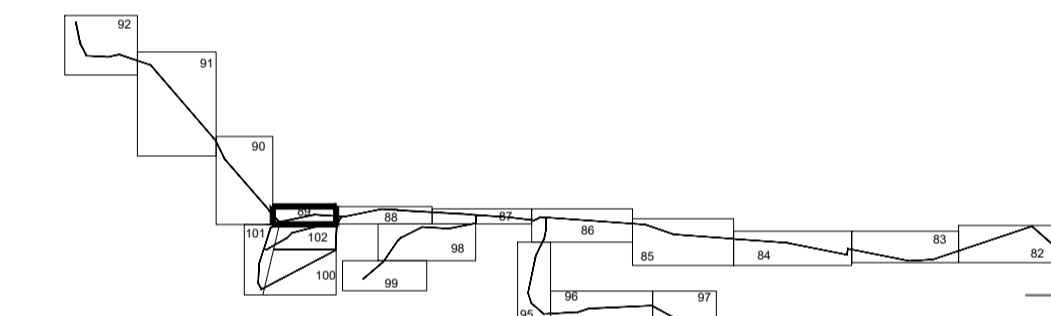
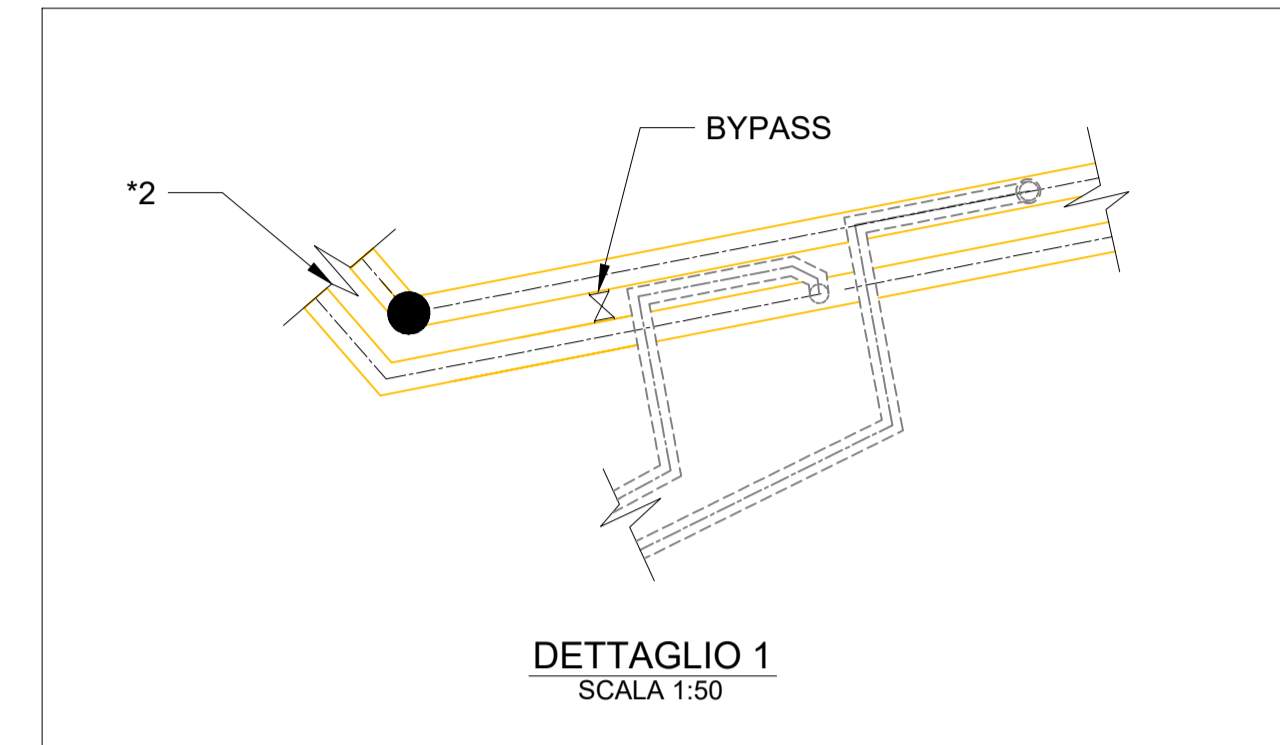
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBRISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°
 SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)			
	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25
	TUBO PEX		NOME STACCO
	TUBO ACCIAIO		VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V97		V98
DISTANZE PARZIALI	13.3	32.53	
DISTANZE PROGRESSIVE		1328.58	1361.11
DIST. PROG. ELEMENTI	1315.28	1328.58	1361.11
QUOTE DEL TERRENO		763.23	766.27
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		762.22	765.31
QUOTE CAMBI LIVELLO		762.22	765.31

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM

PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2	
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg	
CLASSIFICATION: A1	SCALE: 1:200
PLOT SCALE: A1	SHEET: 91 di 104
Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 89	
GRE VALIDATION	
VALIDATED BY:	GRE CODE
VERIFIED BY:	GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION
COLLABORATORS:	GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1718490.23	4747426.32	766.97
V2	1718488.6	4747424.92	766.97
V3	1718487.18	4747426.57	767.32
V4	1718488.81	4747427.97	767.32
V5	1718459.68	4747461.83	775.14
V6	1718461.31	4747463.23	775.15
V7	1718459.91	4747464.86	775.15
V8	1718458.28	4747463.46	775.15
V9	1718451.27	4747471.6	776.95
V10	1718444.03	4747486.78	779.66

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	2	PH235GH
80/90	-	-	-	2	PH235GH
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	2	PH235GH
40/40	-	-	-	-	-
32/32	260	4	1 DRITTO / 1 a 45°	-	PH235GH
25/25	-	-	-	-	-

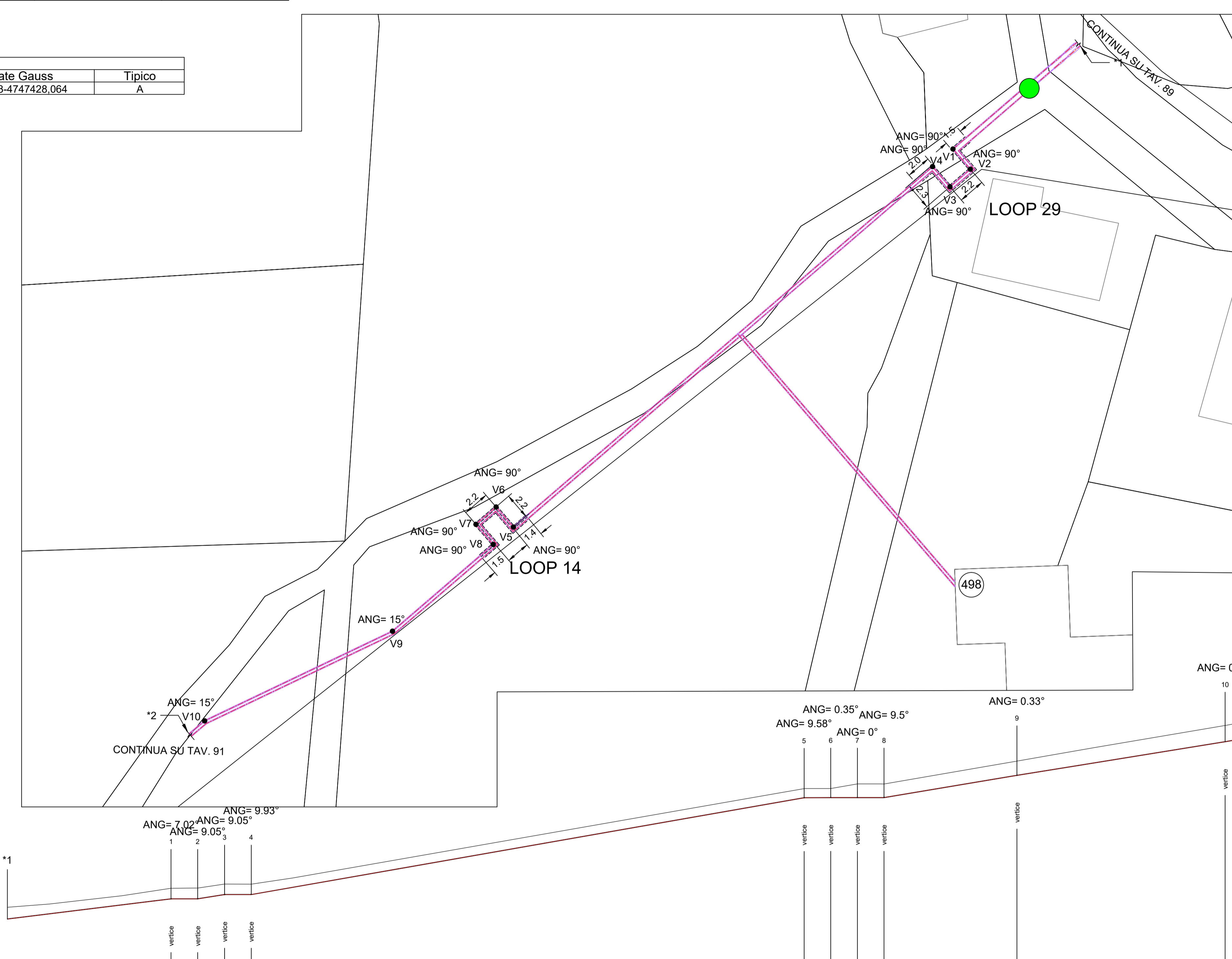
CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	4	-	-	-	18
25/25	-	-	-	-	-

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
498	32/32	1718459,183-4747428,064	A

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 29	16
LOOP 14	16
498	50
V9	12 (ST. 1) 6 (ST. 2) 4 (ST. 3)
V10	12 (ST. 1) 6 (ST. 2) 4 (ST. 3)
TOTALE	126



CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA: (DN Acciaio / DN PEX)

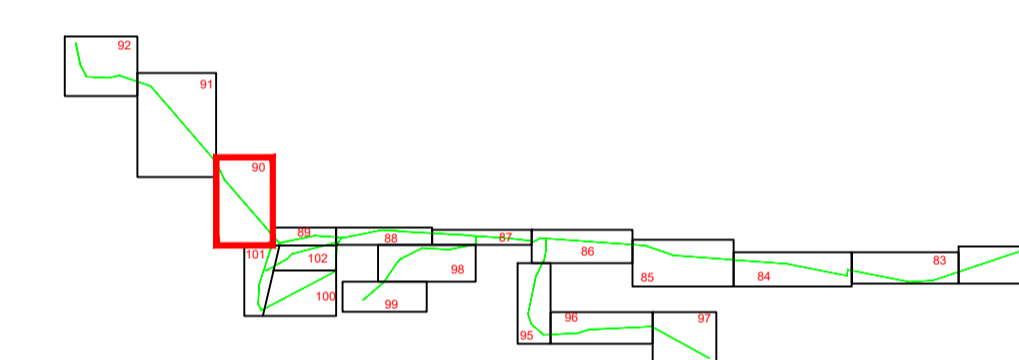
	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25

TUBO PEX

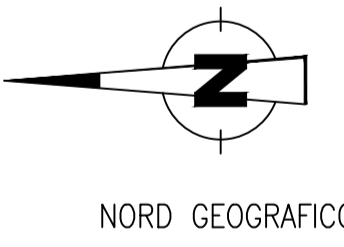
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



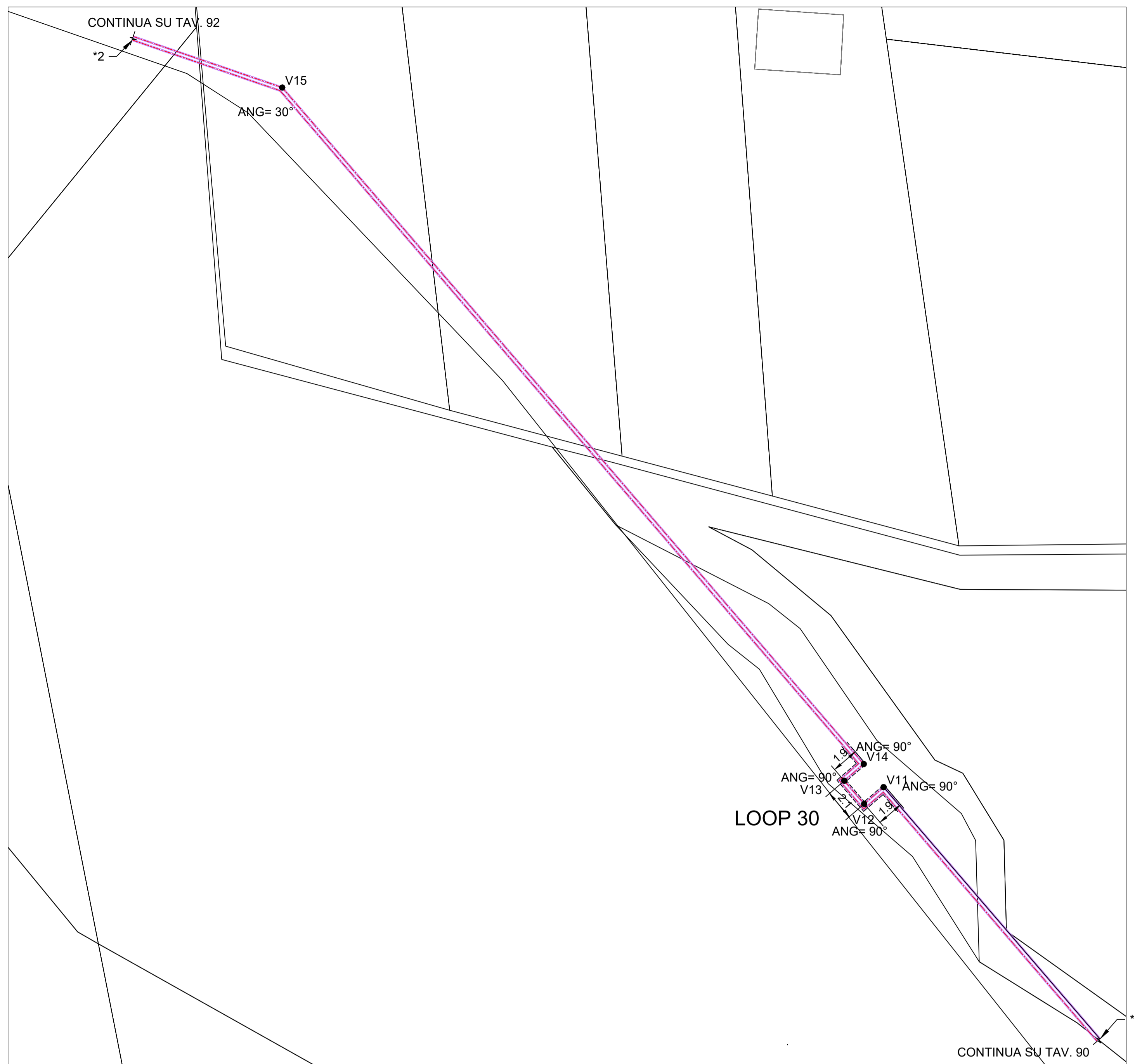
PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9	V10	
DISTANZE PARZIALI	13.23	2.15	2.17	2.15	44.66	2.15	2.15	2.15	10.74	16.82	1.62
DISTANZE PROGRESSIVE	13.23	15.38	17.55	19.71	64.37	66.52	68.67	70.82	81.56	98.38	
DIST. PROG. ELEMENTI	0	13.23	15.38	17.55	19.71	64.37	66.52	68.67	70.82	81.56	98.38
QUOTE DEL TERRENO	767.82	767.84	768.17	768.15	775.87	775.88	776.26	776.24	778.09	780.98	100
ALTEZZA DEI SOSTEGNI					775.14	775.15	775.15	775.15	776.95	779.66	
QUOTE CAMBI LIVELLO	766.9766.9767.3267.32				775.1475.1375.1375.15				776.95	779.66	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 90 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 90			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GRE CODE					
GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TIC
SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION			
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.



TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)						
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale	
200	-	-	-	-	-	
150/160	-	-	-	-	-	
125/125	-	-	-	-	-	
100/110	-	-	-	-	-	
80/90	-	-	-	-	-	
63/63	-	-	-	-	-	
50/50	-	-	-	-	-	
40/40	-	-	-	-	-	
32/32	194	-	-	-	PH235GH	
25/25	-	-	-	-	-	

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	2	-	-	8
25/25	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V11	1718428.18	4747505.2	784.01
V12	1718426.86	4747504.06	784.01
V13	1718425.5	4747505.64	784.38
V14	1718426.83	4747506.79	784.38
V15	1718387.08	4747553.01	795.29

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 30	14 (ST. 1) 14 (ST. 2)
V15	12 (ST. 1) 6 (ST. 2) 4 (ST. 3) 2 (ST. 4)
TOTALE	52

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q=1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

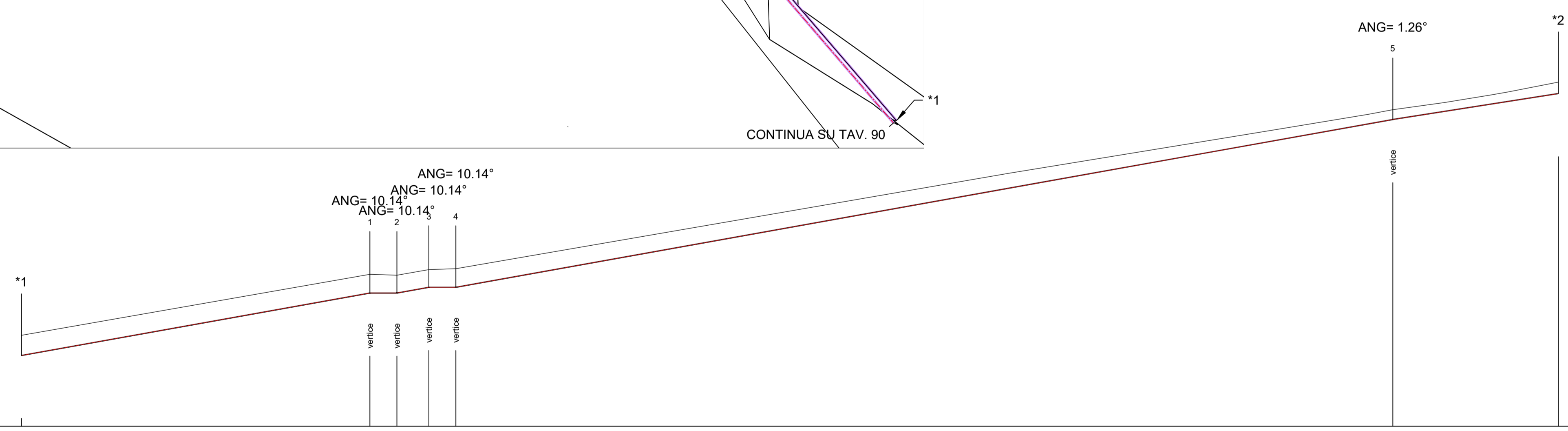
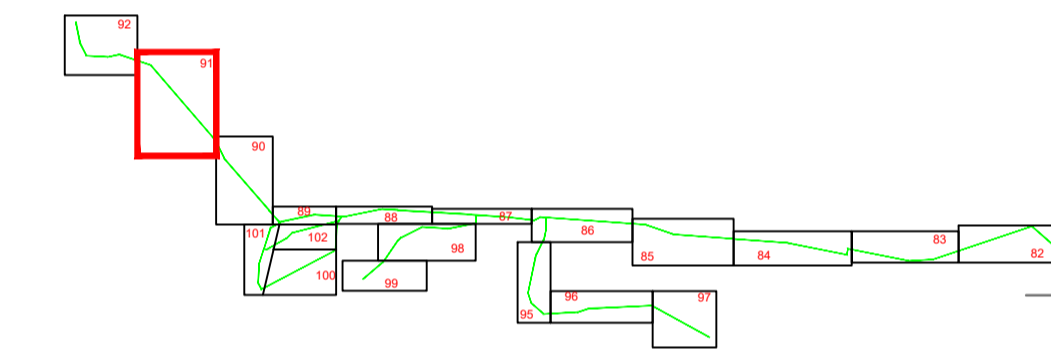
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200 DN 63/63
 DN 150/160 DN 50/50
 DN 125/125 DN 40/40
 DN 100/110 DN 32/32
 DN 80/90 DN 25/25

TUBO PEX (XXX) NOME STACCO
 TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V11 V12 V13 V14				V15	
DISTANZE PARZIALI	22.68	1.75	2.09	1.75	60.96	10.77
DISTANZE PROGRESSIVE	122.68	124.43	126.52	128.27	189.23	200
DIST. PROG. ELEMENTI	100	122.68	124.43	126.52	128.27	189.23
QUOTE DEL TERRENO	785.23	785.17	785.53	785.59	795.92	795.92
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	784.01					
QUOTE CAMBI LIVELLO	784.01 784.01 784.38 784.38 795.29					

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
			TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	93 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 91			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GRE CODE GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

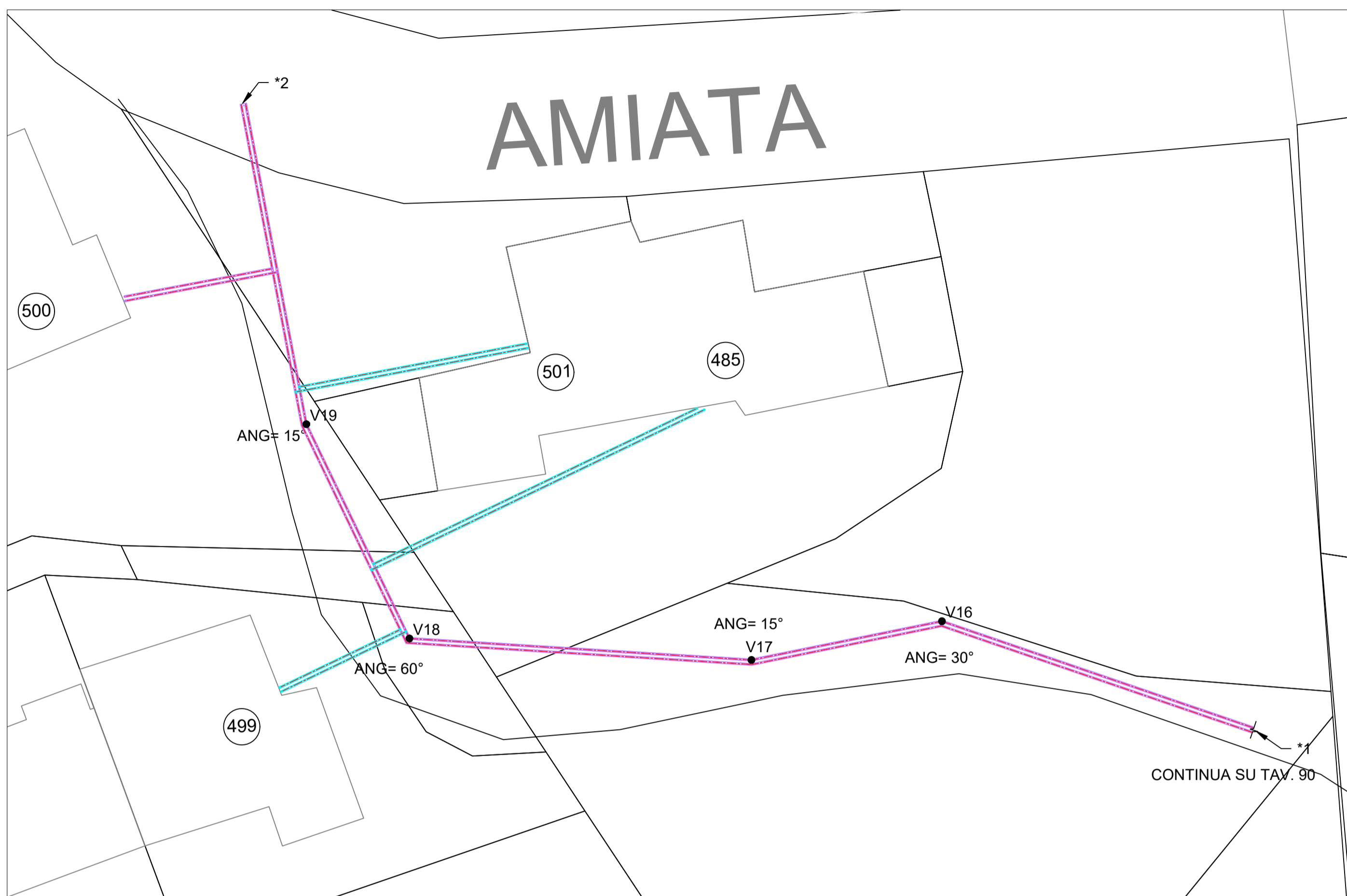
STACCHI				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
499	25/25	1718321,241-4747556,570	A	
485	25/25	1718347,836-4747576,685	A	
501	25/25	1718338,505-4747576,057	A	
500	25/25	1718309,954-4747579,411	A	

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V16	1718359.74	4747562.37	799.8
V17	1718349.27	4747560.24	801.66
V18	1718330.46	4747561.42	804.37
V19	1718324.79	4747573.21	806.31

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	188	2	4 DRITTI / 4 A 45°	-	PH235GH
25/25	90	6	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	4	2	-	2	2
25/25	-	-	-	-	6

MATERASSINI	
VERTICI	N°
499	16
485	40
501	26
500	16
V16	12 (ST. 1) 6 (ST. 2)
V17	14 (ST. 1) 8 (ST. 2) 4 (ST. 3)
V18	8
V19	14 (ST. 1) 8 (ST. 2) 4 (ST. 3)
TOTALE	176



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

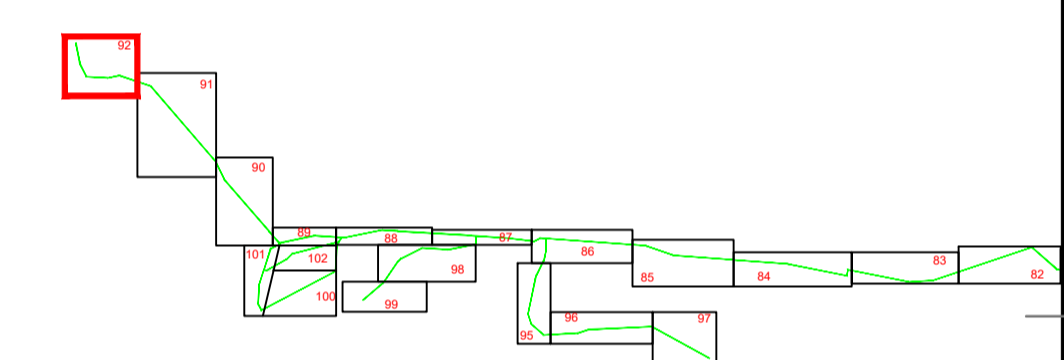
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

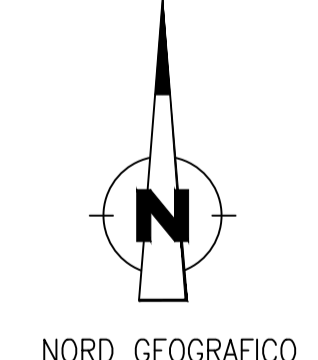
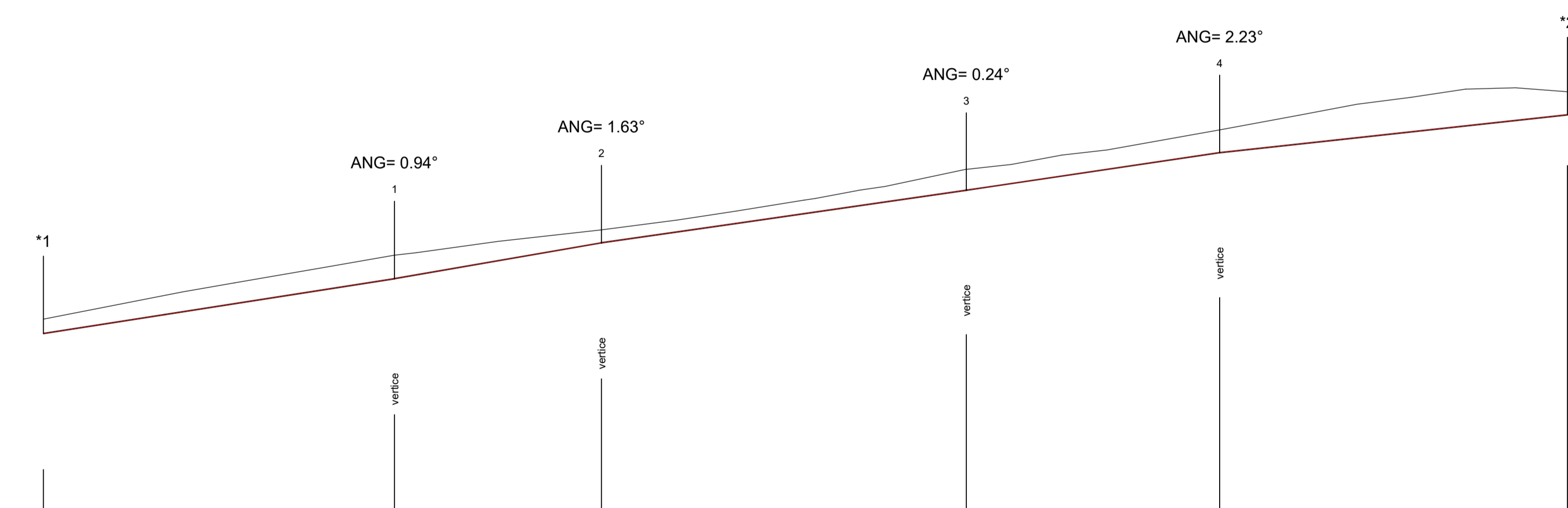
(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX XXX NOME STACCO
TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



PICCHETTI O PUNTI	V16	V17	V18	V19
DISTANZE PARZIALI	18.13	10.69	18.84	17.95
DISTANZE PROGRESSIVE	218.13	228.82	247.66	260.74
DIST. PROG. ELEMENTI	218.13	228.82	247.66	260.74
QUOTE DEL TERRENO	801.01	802.33	805.45	807.49
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	799.8	801.66	804.37	806.31

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:	FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 94 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 92				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY
COLLABORATORS:	TEC	PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	290	-	8 DRITTI / 8 A 45°	-	PH235GH
63/63	-	-	-	-	-
50/50	25	4	-	-	PH235GH
40/40	50	6	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	25	4	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-	-
80/90	6	-	2	-	8	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	4
40/40	-	-	-	-	-	6
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-	4

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1719273.11	4747404.7	735.96
V2	1719275.16	4747398.37	735.03
V3	1719290.34	4747390.77	732.96
V4	1719296.63	4747385.16	732.02
V5	1719319.92	4747373.13	731.11
V6	1719320.83	4747374.89	731.11
V7	1719322.8	4747373.87	731.11
V8	1719321.9	4747372.11	731.03
V9	1719343.06	4747361.18	730.2
V10	1719365.6	4747356.23	730.05
V11	1719366.07	4747358.4	730.05
V12	1719368.13	4747357.95	730.05
V13	1719367.65	4747355.77	730.04
V14	1719398.26	4747349.04	729.83
V15	1719417.46	4747331.52	729.25

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

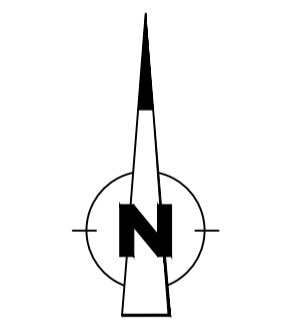
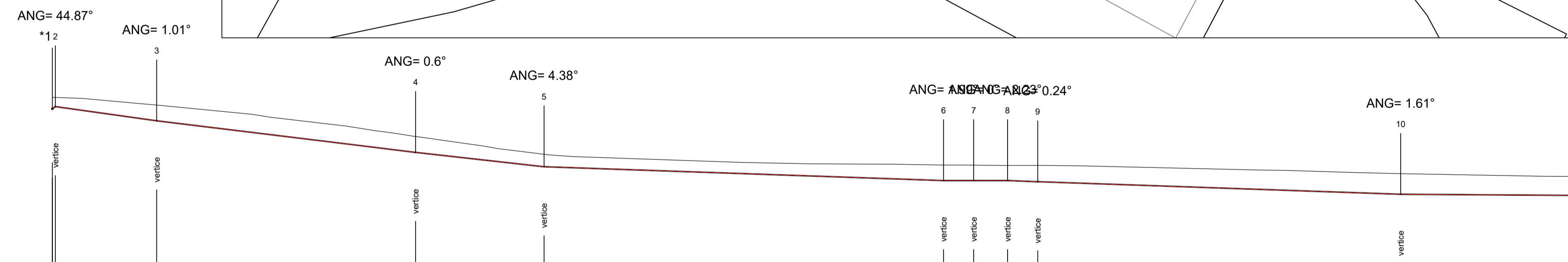
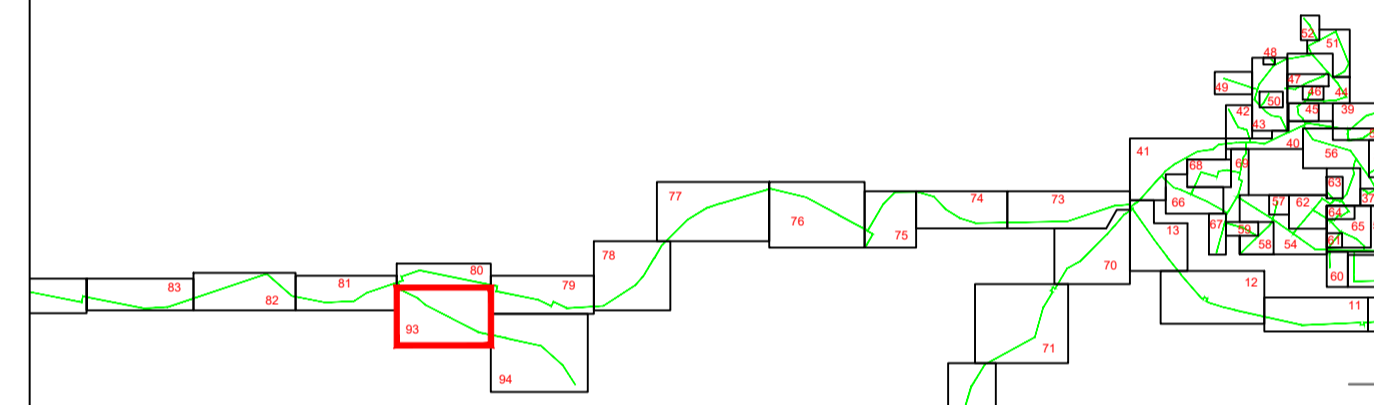
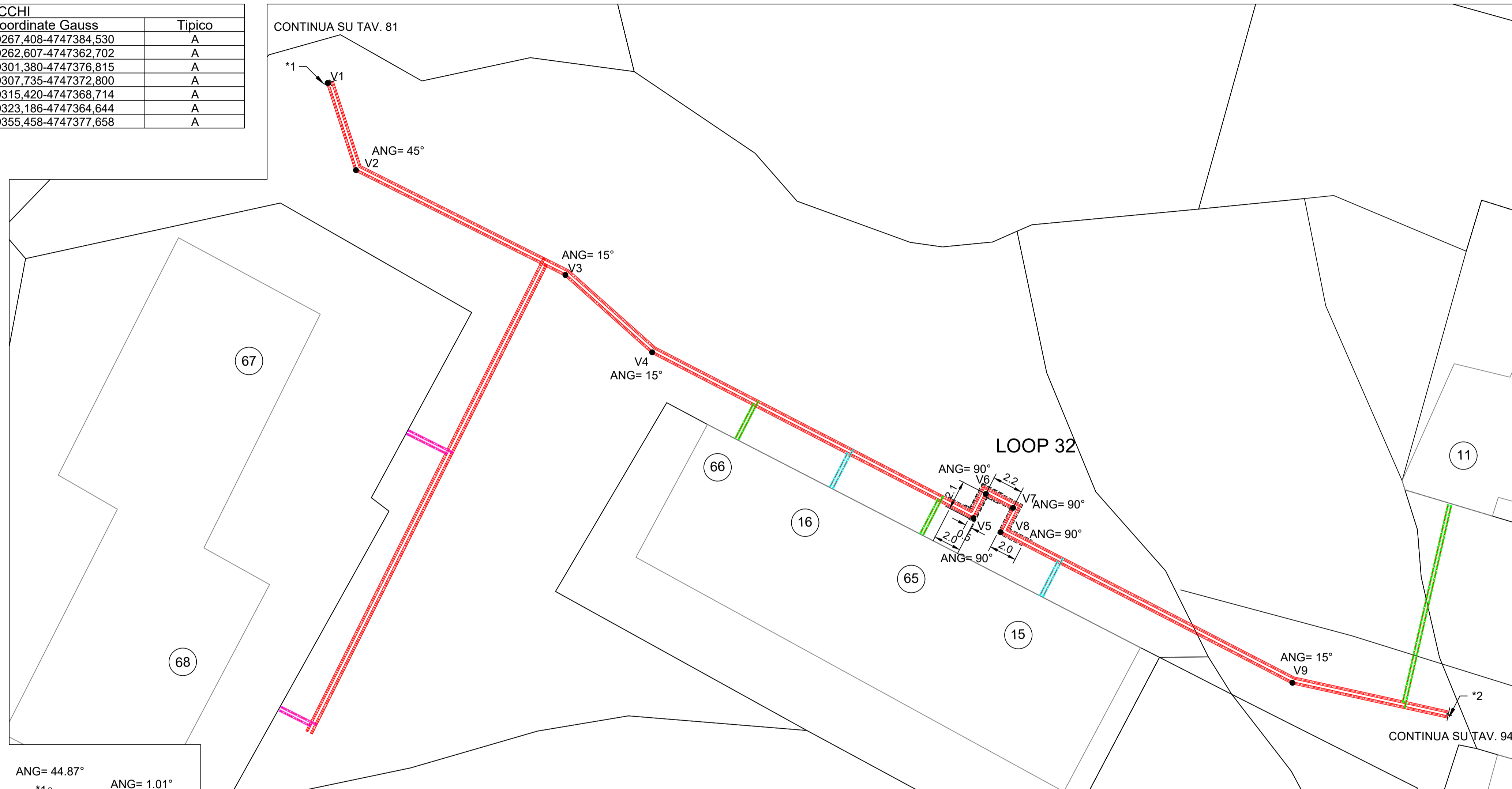
- (DN Acciaio / DN PEX)
- DN 200
 - DN 150/160
 - DN 125/125
 - DN 100/110
 - DN 80/90
 - DN 63/63
 - DN 50/50
 - DN 40/40
 - DN 32/32
 - DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
67	50/50	1719267.408-4747384.530	A
68	50/50	1719262.607-4747362.702	A
66	40/40	1719301.380-4747376.815	A
16	25/25	1719307.735-4747372.800	A
65	40/40	1719315.420-4747368.714	A
15	25/25	1719323.186-4747364.644	A
11	40/40	1719355.458-4747377.658	A

MATERASSINI	
VERTICI	N°
V2	10
V3	20 (ST. 1) 10 (ST. 2)
V4	20 (ST. 1) 10 (ST. 2) 6 (ST. 3)
LOOP 32	18
V9	20 (ST. 1) 10 (ST. 2) 6 (ST. 3) 4 (ST. 4)
67	12
68	12
66	12
16	12
65	12
15	12
11	34
TOTALE	240



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9	
DISTANZE PARZIALI	0.2	6.65	16.98	8.43	26.21	1.98	2.22	1.98	23.81	11.54
DISTANZE PROGRESSIVE	0.2	6.85	23.83	32.26	58.47	60.45	62.67	64.65	88.46	100
DIST. PROG. ELEMENTI	0.2	6.85	23.83	32.26	58.47	60.45	62.67	64.65	88.46	100
QUOTE DEL TERRENO	736.57	736.06	734	732.84	732.13	732.12	732.09	732.1	731.56	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI										
QUOTE CAMBI LIVELLO	735.96	735.03	732.96	732.02	731.11	731.11	731.11	731.03	730.2	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
			PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			CLASSIFICATION: A1		
UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 93			FORMAT: A1		
SCALE: 1:200			PLOT SCALE: A1		
SHEET: 95			of 104		
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GRE CODE: GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

STACCHI				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
12	40/40	1719373.395-4747373.247	A	
17	40/40	1719366.504-4747349.971	A	
13	40/40	1719388.613-4747369.340	A	
14	40/40	1719403.608-4747365.511	A	

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	194	-	4 DRITTI / 4 A 45°	-	PH235GH
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	100	8	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	2	2	-	-	8
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	8
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V10	1719365.6	4747356.23	730.05
V11	1719366.07	4747358.4	730.05
V12	1719368.13	4747357.95	730.05
V13	1719367.65	4747355.77	730.04
V14	1719398.26	4747349.04	729.83
V15	1719417.46	4747331.52	729.25

MATERASSINI	
VERTICI	N°
LOOP 32	18
V14	20 (ST. 1) 10 (ST. 2) 6 (ST.3)
V15	20 (ST. 1) 10 (ST. 2) 6 (ST.3) 4 (ST.4)
12	26
17	12
13	26
14	26
TOTALE	184



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBRISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
- PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
- PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
- PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

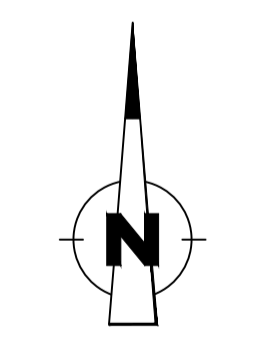
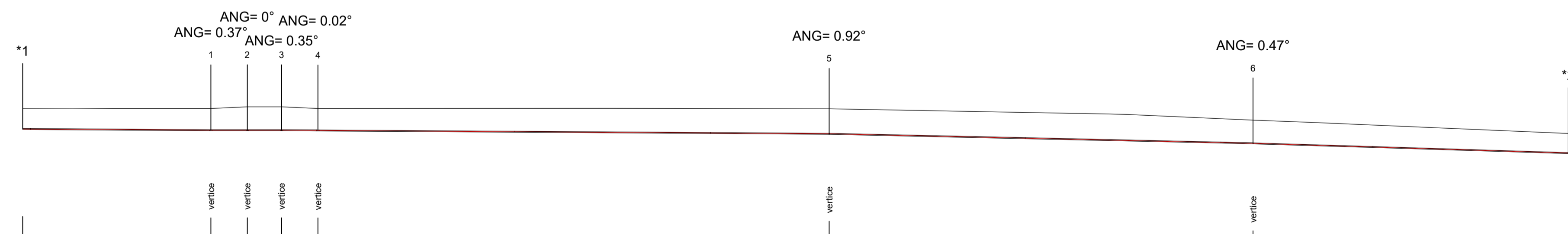
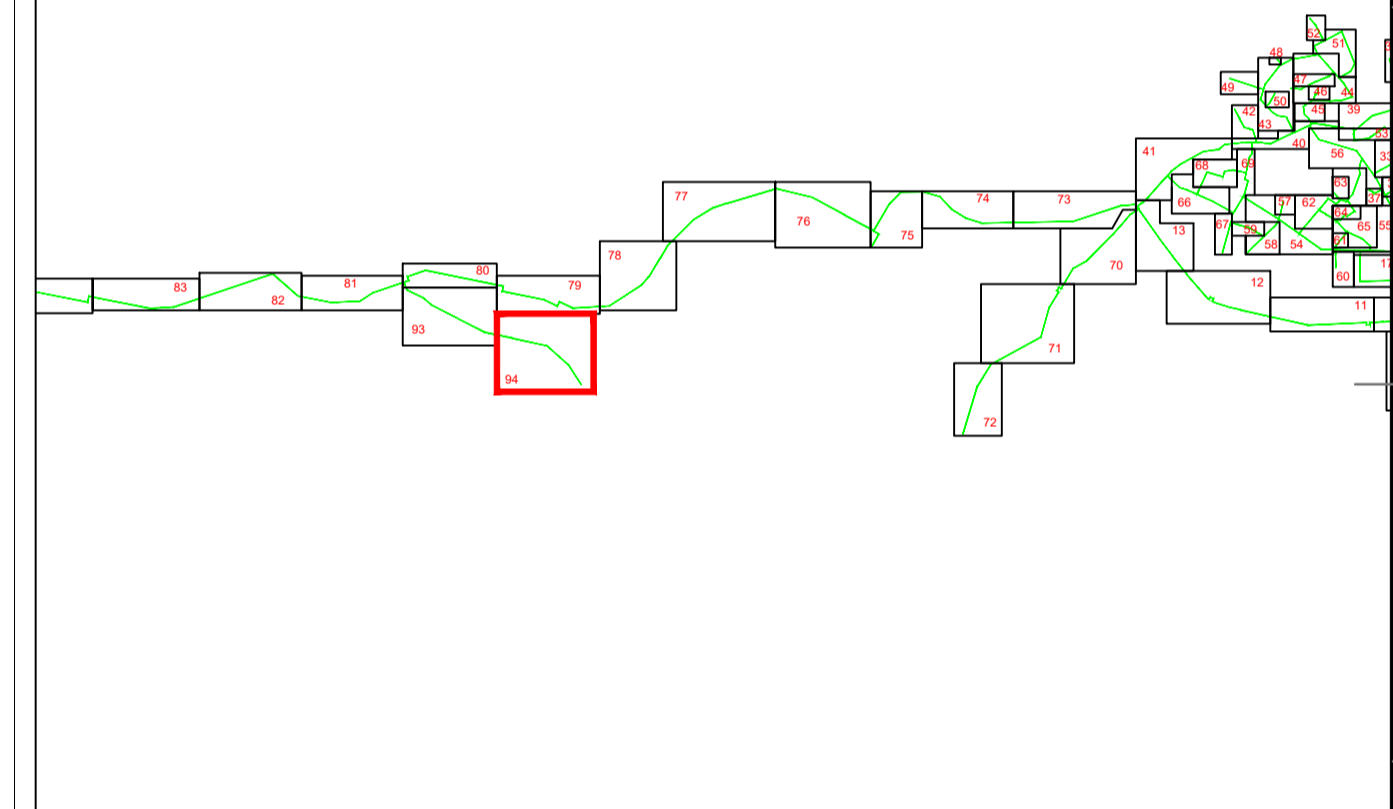
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA: (DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V10	V11	V12	V13	V14	V15		
DISTANZE PARZIALI	11.54	2.23	2.11	2.23	31.34	25.99	19.33	
DISTANZE PROGRESSIVE	111.54	113.77	115.87	118.1	149.45	175.43	194.76	
DIST. PROG. ELEMENTI	100	111.54	113.77	115.87	118.1	149.45	175.43	194.76
QUOTE DEL TERRENO	731.38	731.49	731.49	731.38	731.36	730.67		
ALTEZZA DEI SOSTEGNI								
QUOTE CAMBI LIVELLO	730.05				729.83		729.25	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		CLASSIFICATION: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 96 di 104			
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 94			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY: _____					
VERIFIED BY: _____					
COLLABORATORS: _____					
GRE CODE					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	210	-	3 DRITTI / 3 A 45°	-	PH235GH
40/40	30	2	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	40	4	-	-	PH235GH

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
384	25/25	1718740,973-4747395,402	A
382	25/25	1718712,354-4747383,500	A
244	40/40	1718705,292-4747364,634	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1718732.99	4747419.67	742.17
V2	1718732.74	4747408.36	741.79
V3	1718730.92	4747400.46	740.16
V4	1718724.2	4747387.28	738.67
V5	1718717.06	4747353.9	736.22
V6	1718719.94	4747345.04	735.56
V7	1718730.71	4747335.32	733.58

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO, UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	6	4	2	-	-
40/40	-	-	-	-	2
32/32	-	-	-	-	-
25/25	2	-	-	-	4

MATERASSINI VERTICI	
VERTICI	N°
V2	12 (ST. 1) 6 (ST. 2)
V3	16 (ST. 1) 8 (ST. 2)
V4	16 (ST. 1) 8 (ST. 2) 4 (ST. 3) 2 (ST. 4)
V5	14 (ST. 1) 8 (ST. 2)
V6	10
V7	12 (ST. 1) 6 (ST. 2)
384	20
382	20
244	26
TOTALE	188

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

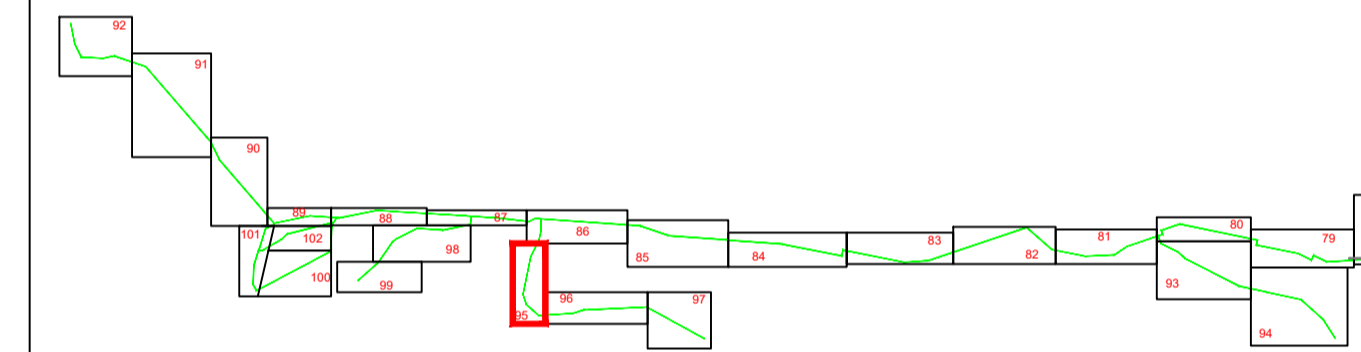
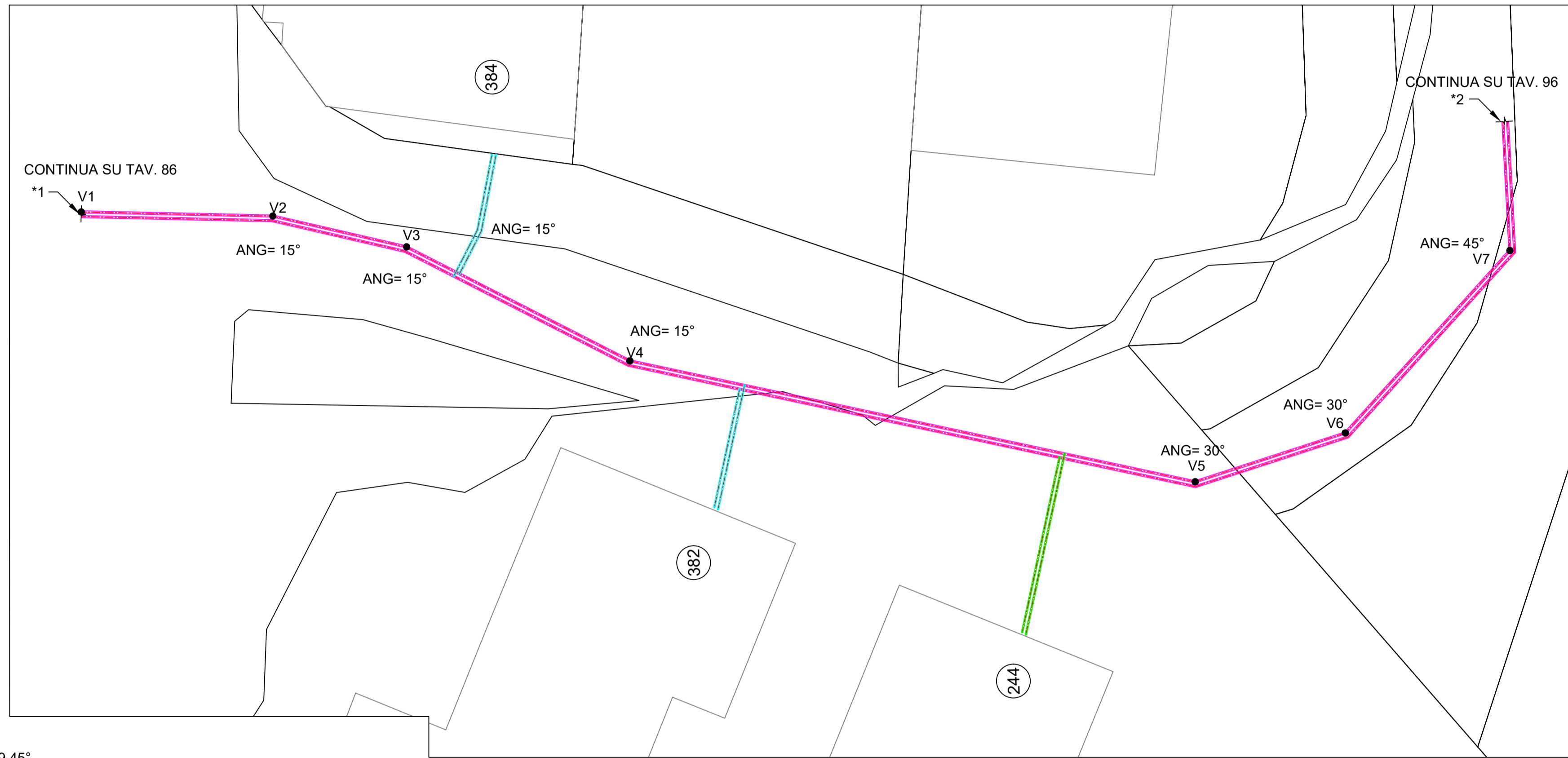
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

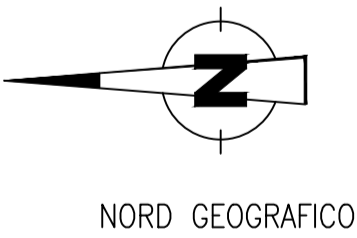
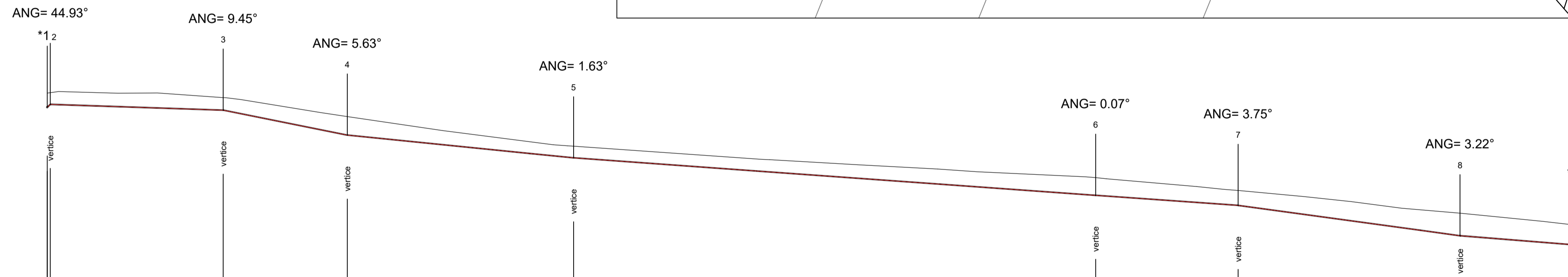
	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
DISTANZE PARZIALI	0.2	11.31	8.11	14.8	34.13	9.32	14.51
DISTANZE PROGRESSIVE	0.2	11.51	19.62	34.42	68.55	77.87	92.38
DIST. PROG. ELEMENTI	0.2	11.51	19.62	34.42	68.55	77.87	92.38
QUOTE DEL TERRENO	742.93	742.61	741.37	739.43	737.38	736.54	735.05
ALTEZZA DEI SOSTEGNI							
QUOTE CAMBI LIVELLO	742.17	741.79	740.16	738.67	736.22	735.56	733.58

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		CLASSIFICATION: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 97 di 104			
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 95			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	230	2	3 DRITTI / 3 A 45°	-	PH235GH
40/40	70	4	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
242	40/40	1718746,893-4747358,281	A
386	40/40	1718774,217-4747328,724	A
383	50/50	1718789,941-4747355,605	A

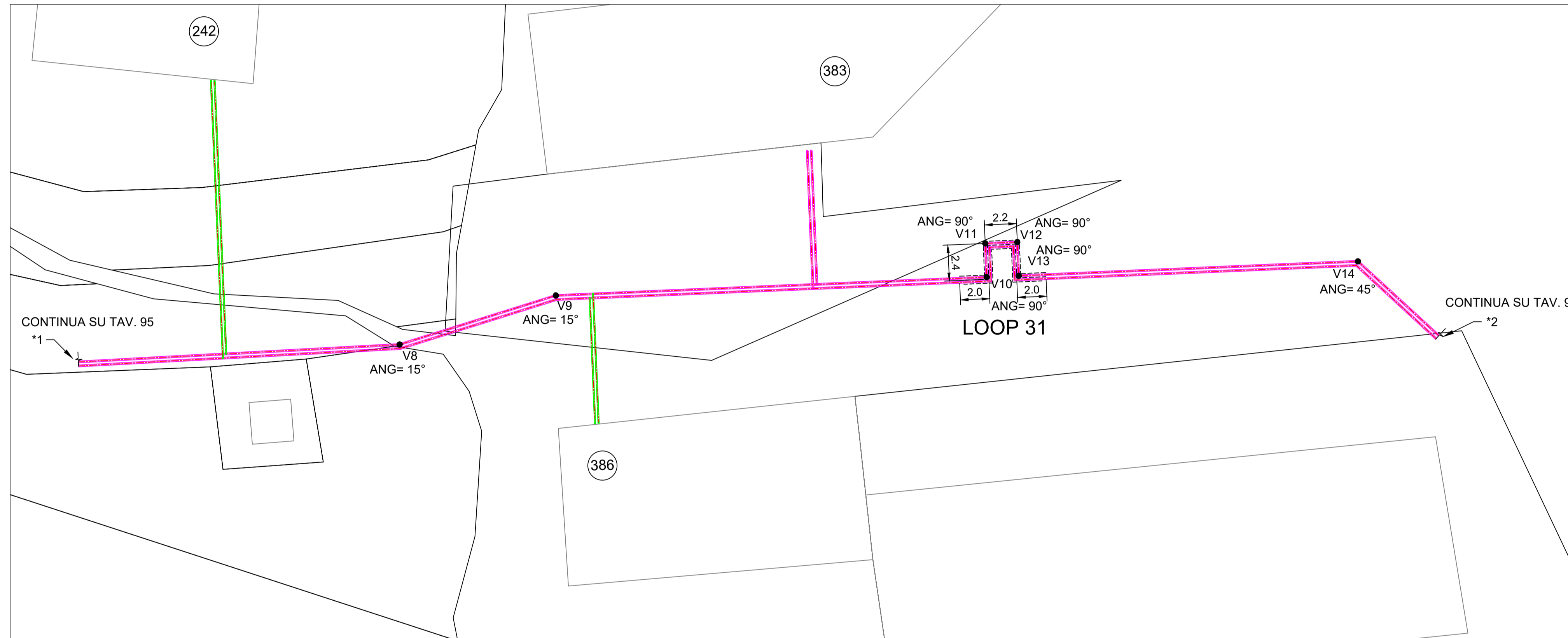
COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V8	1718760.24	4747336.92	731.22
V9	1718770.9	4747340.27	731.2
V10	1718800.29	4747341.52	731.21
V11	1718800.19	4747343.82	731.21
V12	1718802.38	4747343.91	731.21
V13	1718802.47	4747341.61	731.21
V14	1718825.62	4747342.6	731.22

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN Pianta RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

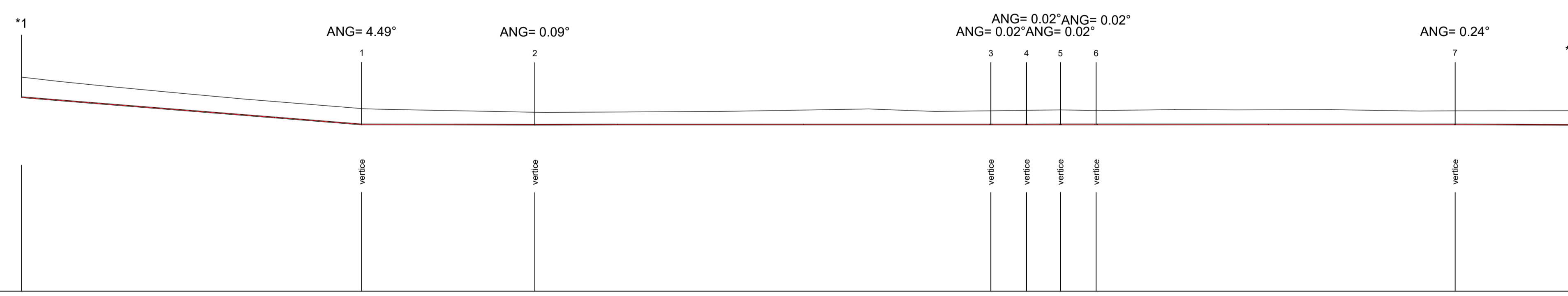
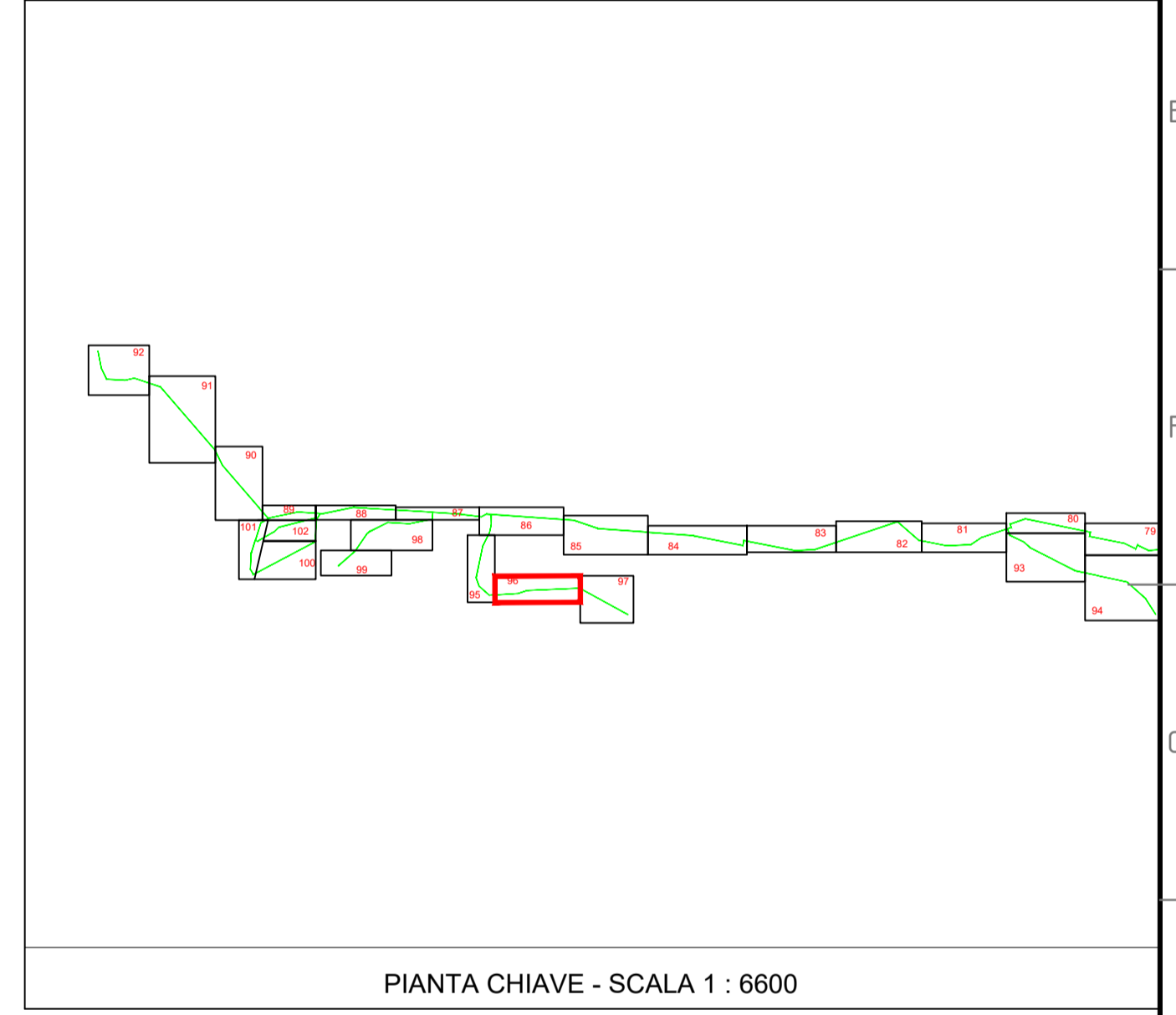
CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	4	-	2	-	10
40/40	-	-	-	-	4
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

MATERASSINI VERTICI	
VERTICI	N°
V8	16 (ST. 1) 8 (ST. 2) 4 (ST. 3)
V9	16 (ST. 1) 8 (ST. 2) 4 (ST. 3)
LOOP 31	18
V10	12 (ST. 1) 6 (ST. 2)
242	44
386	22
383	24
TOTALE	182



CONDIZIONI DI PROGETTO	
PRESS. [bar] = 13	TEMP. [°C] = 90°
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm	

LEGENDA :	
(DN Acciaio / DN PEX)	
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25
TUBO PEX	XXX NOME STACCO
TUBO ACCIAIO	● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V8	V9	V10	V11	V12	V13	V14
DISTANZE PARZIALI	21.95	11.17	29.42	2.3	2.19	2.3	23.16
DISTANZE PROGRESSIVE	121.95	133.12	162.54	164.85	167.03	169.34	192.5
DIST. PROG. ELEMENTI	100	121.95	133.12	162.54	164.85	167.03	169.34
QUOTE DEL TERRENO	732.24	732	732.09	732.13	732.16	732.12	732.09
ALTEZZA DEI SOSTEGNI							
QUOTE CAMBI LIVELLO	731.22	731.2	731.2	731.2	731.2	731.2	731.22

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTOR'S LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:	FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 98 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 96				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP: GRE	FUNCTION: EEC	TYPE: D	ISSUER: 28	COUNTRY: IT
COLLABORATORS:	TIC: G	PLANT: 10540	SYSTEM: 2507	PROGRESSIVE: 7	REVISION: 0
GRE EEC D 28 IT G 10540 2507 700					

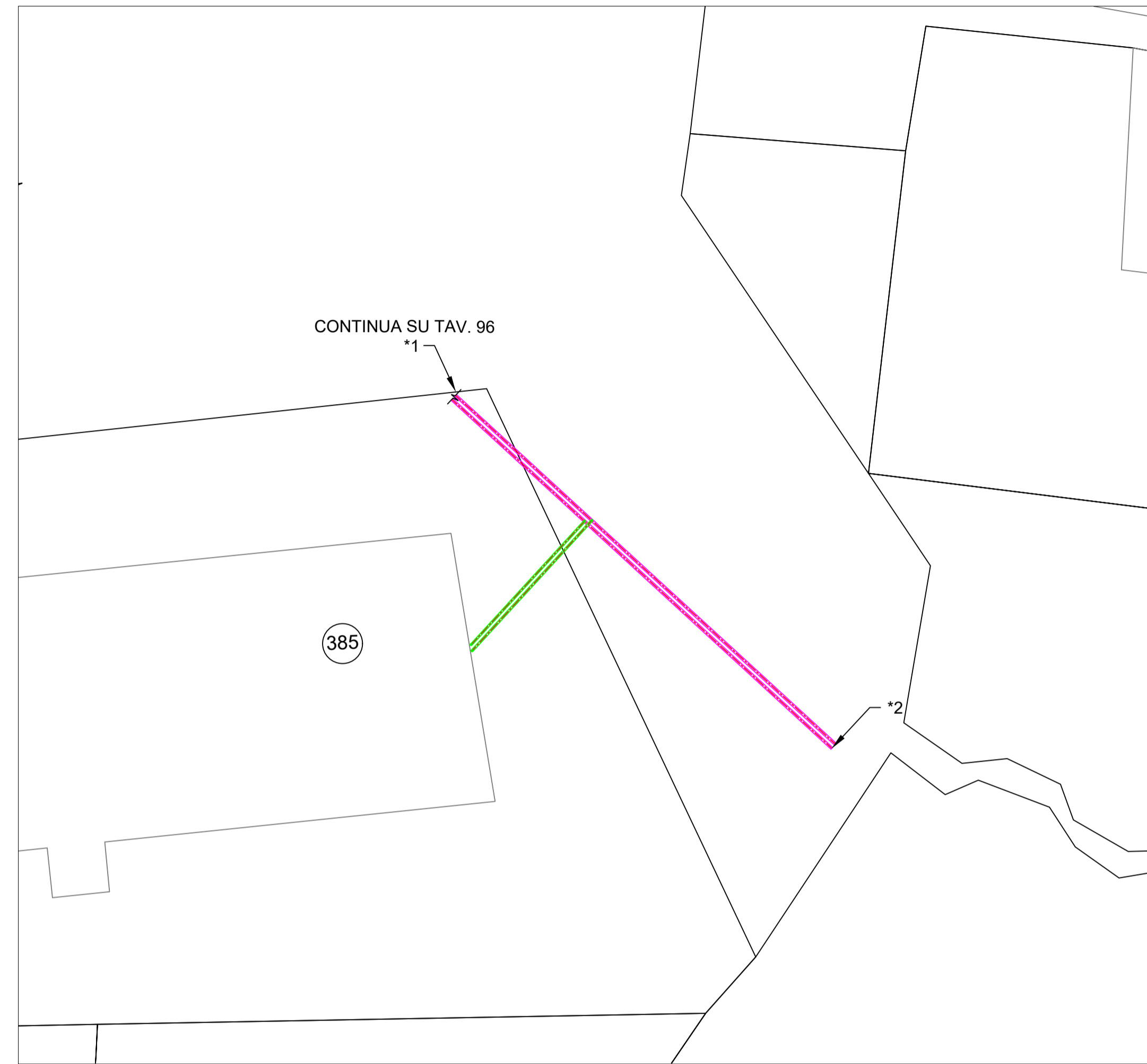
This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	52	-	1 DRITTO / 1 A 45°	-	PH235GH
40/40	26	2	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
385	40/40	1718807,334-4747325,055	A

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	2
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
385	24
TOTALE	24



NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- 5- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- 6- LA POSIZIONE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- 7- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- 8- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- 9- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

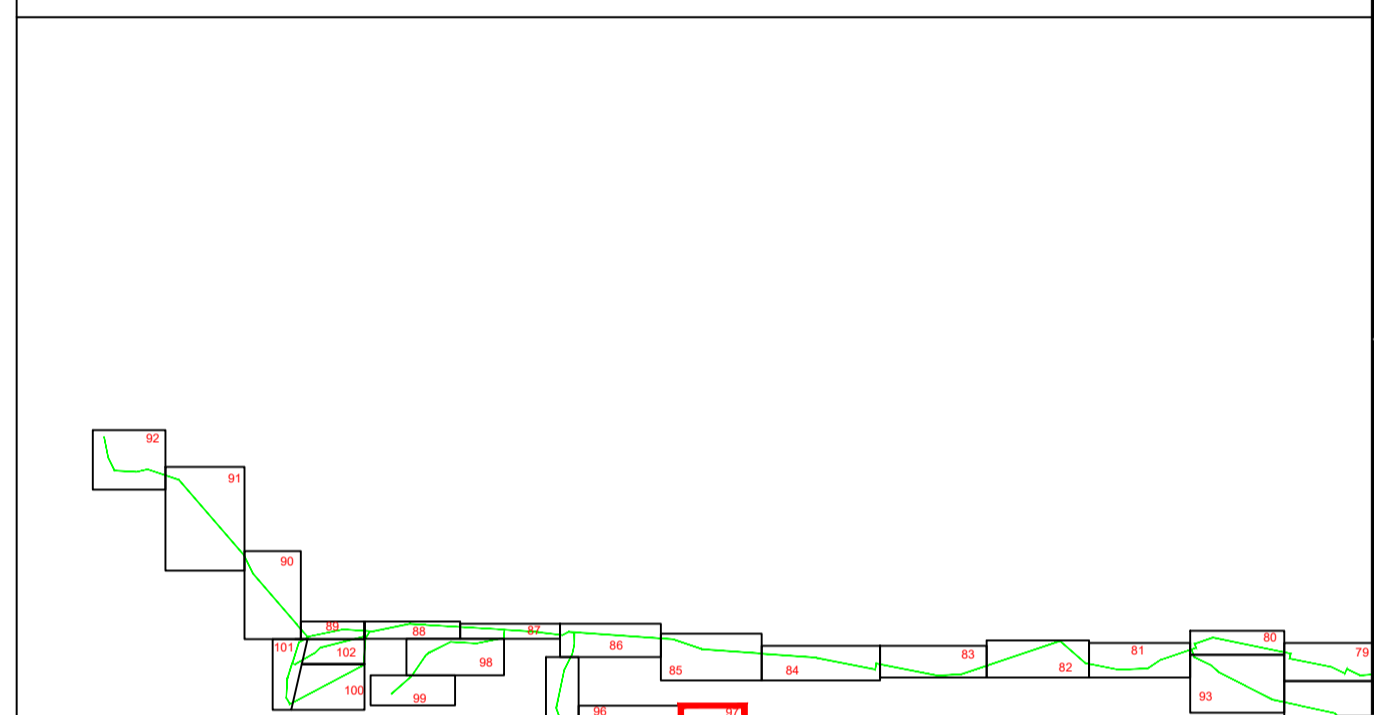
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

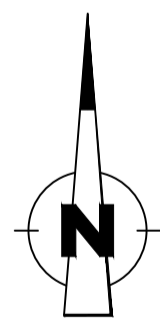
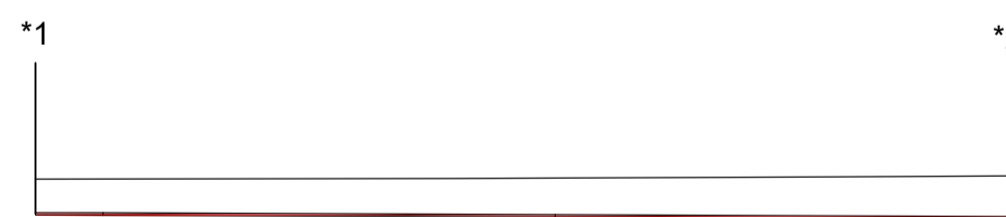
- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	
DISTANZE PARZIALI	25.79
DISTANZE PROGRESSIVE	
DIST. PROG. ELEMENTI	200 225.79
QUOTE DEL TERRENO	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	
QUOTE CAMBI LIVELLO	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 99 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 97			
TITLE:		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VERIFIED BY:		GRE EEC D 28 IT G 105402507700			
COLLABORATORS:		This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.			

STACCHI				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
493	80/90	1718614.283-4747394.142	A	

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	220	2	1 DRITTO / 1 A 45°	-	PH235GH
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	6	2	-	2	2
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
V2	8 (ST. 1)
V3	16 (ST. 1)
	8 (ST. 2)
V4	4 (ST. 3)
	2 (ST. 4)
V5	14 (ST. 1)
	8 (ST. 2)
V6	16 (ST. 1)
	8 (ST. 2)
493	16 (ST. 1)
	4 (ST. 3)
493	18
TOTALE	130

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1718671.75	4747421.92	745.43
V2	1718671.22	4747414.73	745.18
V3	1718646.64	4747410.01	746.16
V4	1718624.93	4747411.5	747.96
V5	1718607.028	4747402.779	748.64
V6	1718603.354	4747399.652	748.49

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBRISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
-PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
-PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
-PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

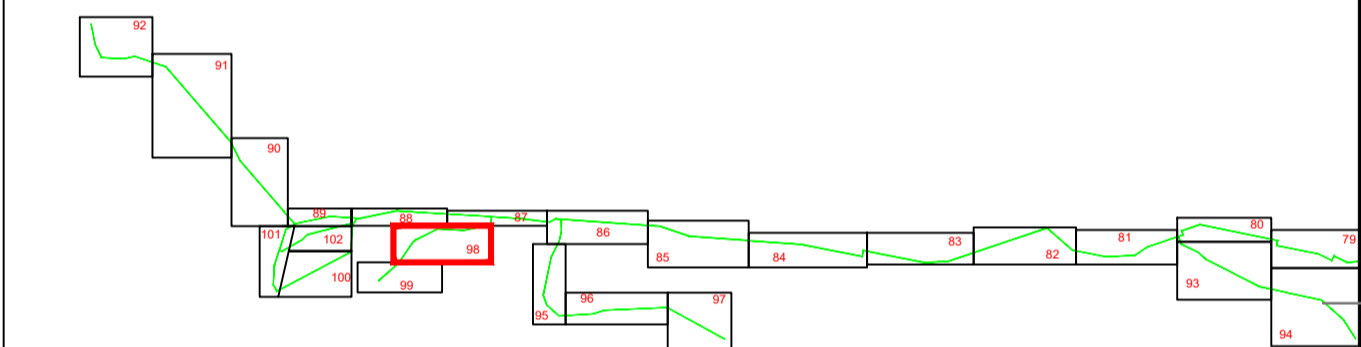
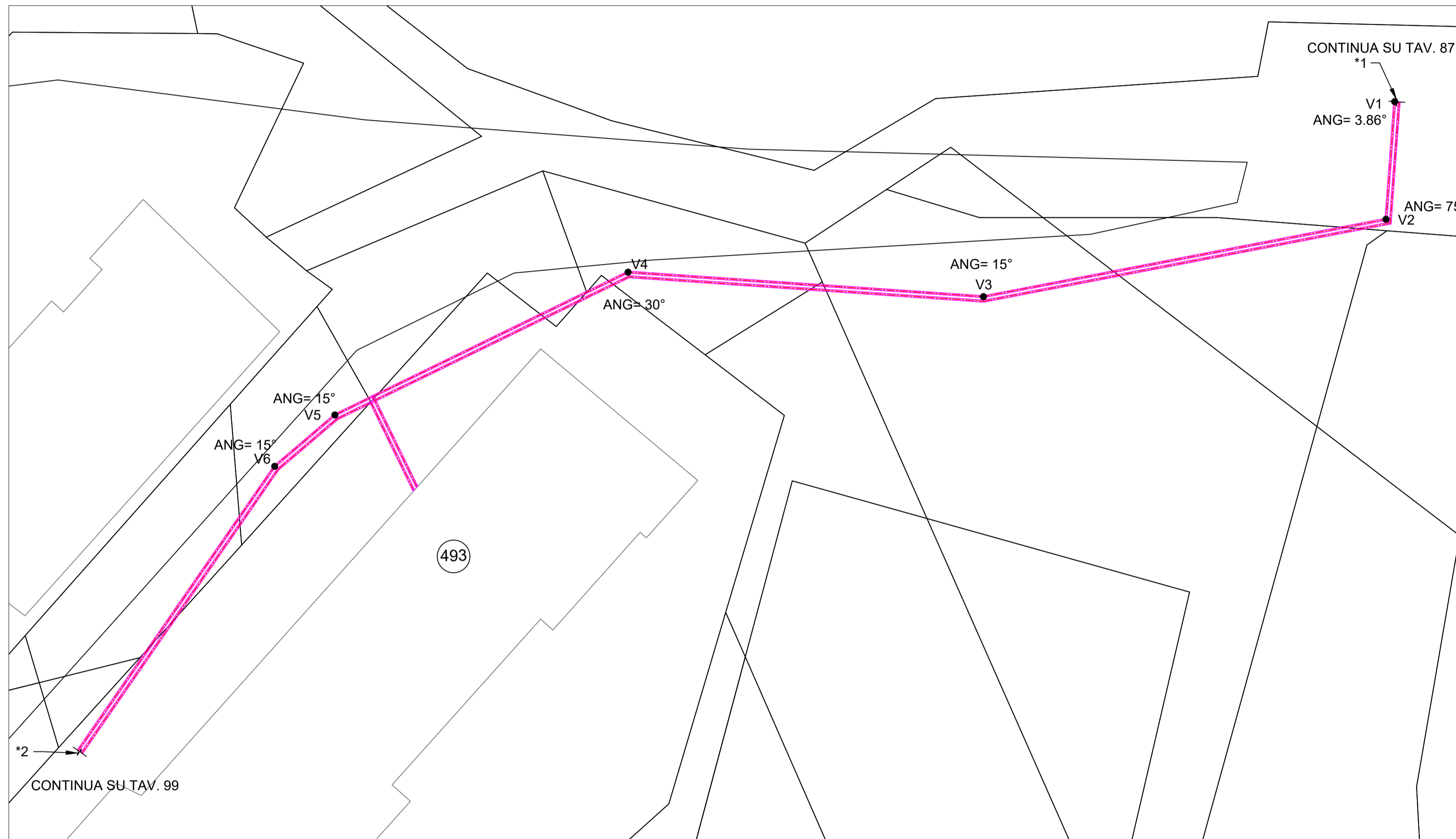
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

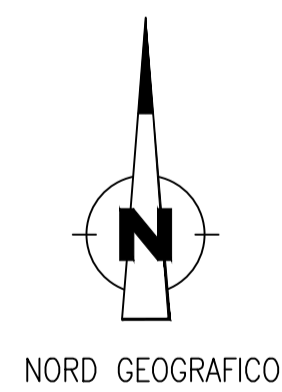
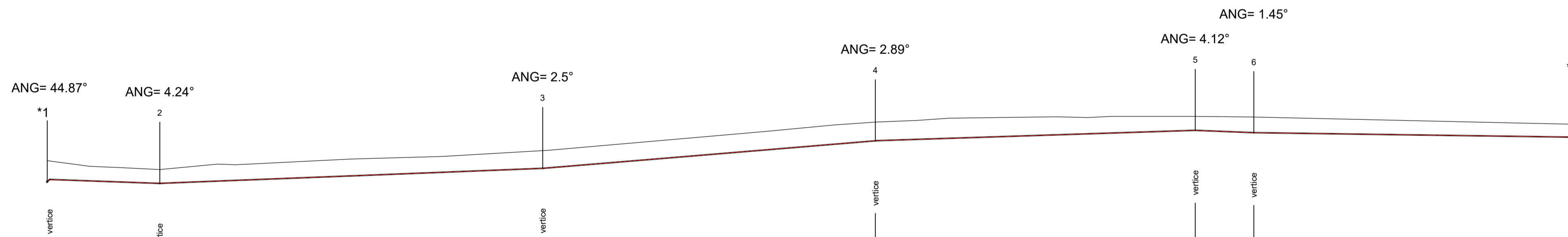
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6
DISTANZE PARZIALI		7.21	25.03	21.76	19.91	4.84
DISTANZE PROGRESSIVE		7.21	32.24	54	73.91	78.75
DIST. PROG. ELEMENTI	0	7.21	32.24	54	73.91	78.75
QUOTE DEL TERRENO	746.64	746.08	747.32	749.18	749.56	749.52
ALTEZZA DEI SOSTEGNI						
QUOTE CAMBI LIVELLO	745.43	745.18	746.16	747.96	748.64	748.49

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 100 of 104
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 98			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GRE CODE					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

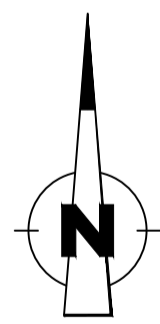
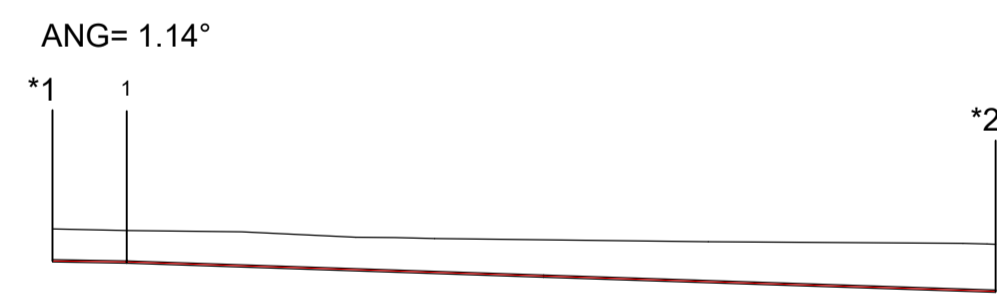
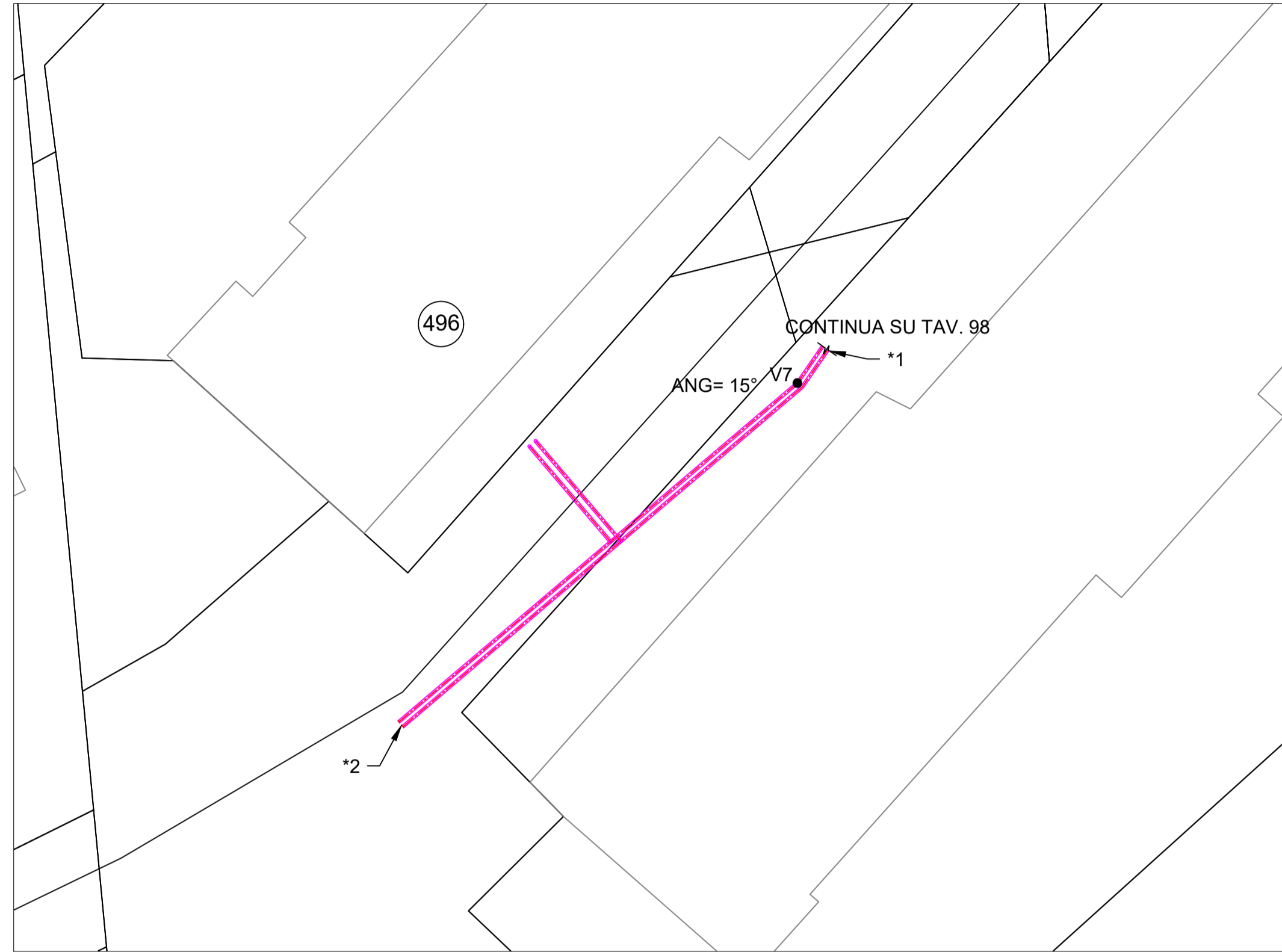
COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V7	1718590.228	4747380.67	748.17

Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
496	50/50	1718578,257-4747388,034	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	70	2	1 DRITTO / 1 A 45°	-	PH235GH
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	2	-	-	-	2
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
V7	16 (ST. 1) 8 (ST. 2) 4 (ST. 3) 2 (ST. 4)
496	16
TOTALE	46



NORD GEOGRAFICO

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI:
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

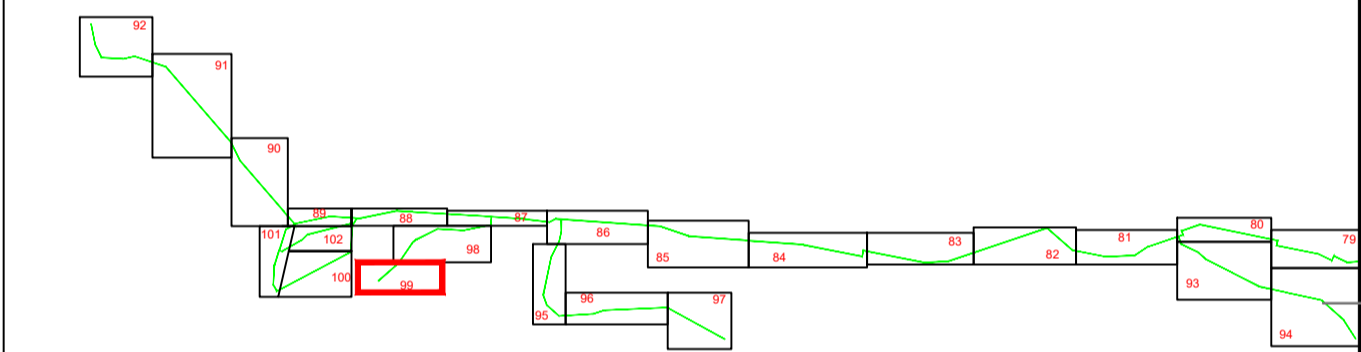
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600

PICCHETTI O PUNTI	V7	
DISTANZE PARZIALI	1.97	23.05
DISTANZE PROGRESSIVE	101.83	
DIST. PROG. ELEMENTI	99.86 101.83	124.88
QUOTE DEL TERRENO	749	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	748.17	

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM

CONTRACTORS LOGO		PROJECT:			
		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:200	A1	101 of 104	
UTILIZATION SCOPE:		TITLE:			
		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 99			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:		GRE CODE			
VERIFIED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
COLLABORATORS:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

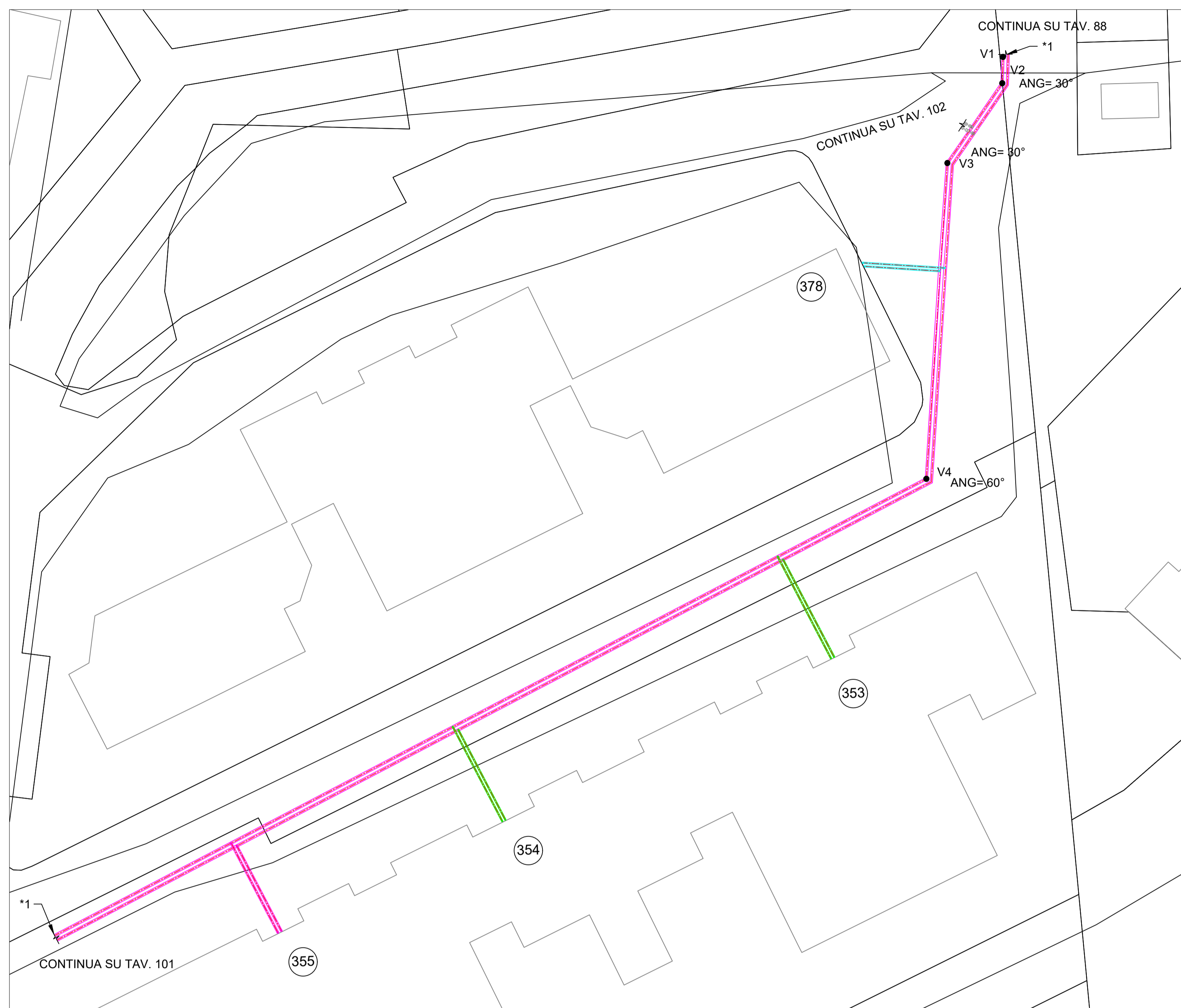
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
378	25/25	1718540,520-4747404,450	A
353	40/40	1718543,386-4747375,949	A
354	40/40	1718520,584-4747364,971	A
355	50/50	1718504,810-4747357,192	A

DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	220	2	5 DRITTO / 5 A 45°	-	PH235GH
40/40	40	4	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	20	2	-	-	PH235GH

DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	4	-	2	2
40/40	-	-	-	-	4
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	2

VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1718553.89	4747420.57	760.14
V2	1718553.85	4747418.73	759.8
V3	1718550	4747413.13	758.03
V4	1718548.59	4747391.03	752.78

MATERASSINI	N°
VERTICI	8
V2	12 (ST. 1) 6 (ST. 2)
V3	16 (ST. 1) 8 (ST. 2)
378	20
353	20
354	20
355	20
TOTALE	130



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBRISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
-PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
-PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
-PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRATRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRATRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

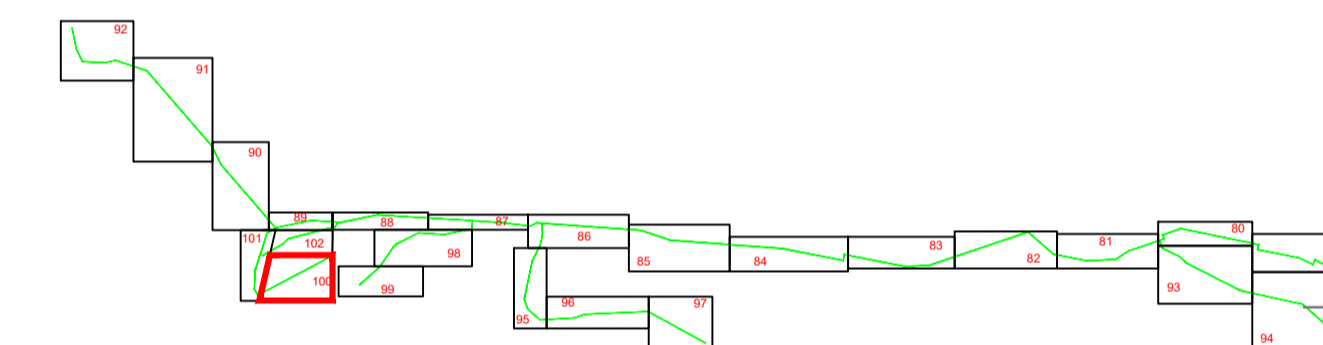
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

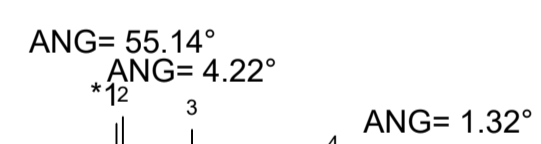
- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

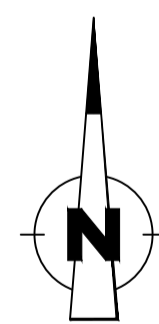
- XXX NOME STACCO
- VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



ANG= 14.8°



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4
DISTANZE PARZIALI	0.17	1.83	6.8	69.05
DISTANZE PROGRESSIVE	0.17	2.01	8.81	30.95
DIST. PROG. ELEMENTI	0.97	2.01	5.75	30.95
QUOTE DEL TERRENO	761.07	760.04	758.87	753.86
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	759.97 760.14	759.8	758.03	752.78

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		CLASSIFICATION: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 102 of 104			
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 100			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

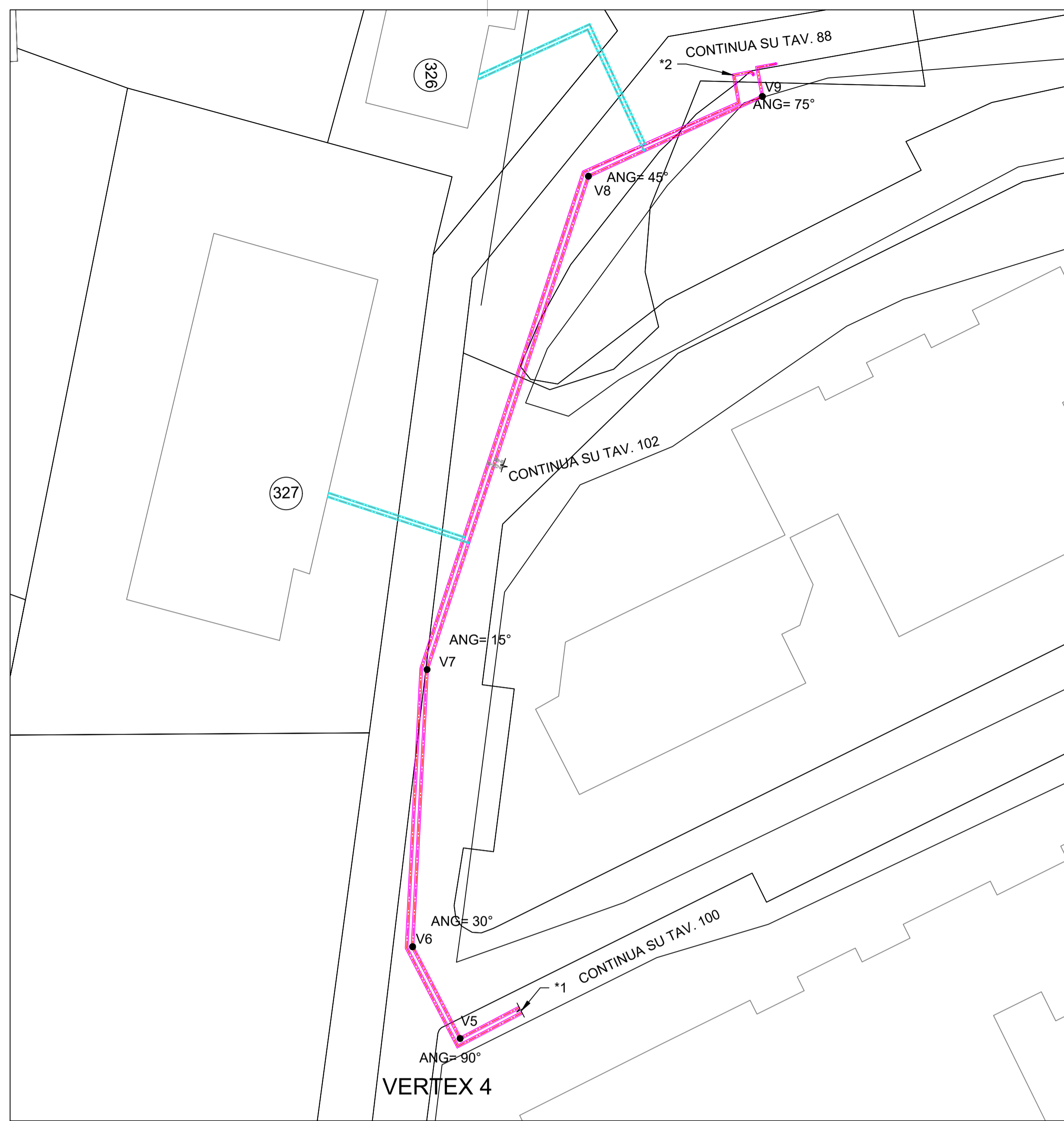
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
327	25/25	1718473.072-4747390.576	A
326	25/25	1718481.932-4747416.192	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	150	-	3 DRITTO / 3 A 45°	-	PH235GH
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	60	4	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	2	2	2	2	4
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	6

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V5	1718483.76	4747357.07	754.57
V6	1718480.84	4747362.71	755.7
V7	1718481.73	4747379.72	758.29
V8	1718492	4747411.12	764.19
V9	1718499.5	4747414.82	765.46

MATERASSINI VERTICI	
VERTICI	N°
V5	8 (ST. 1) 4 (ST. 2)
V6	10
V7	16 (ST. 1) 8 (ST. 2) 4 (ST. 3) 2 (ST. 4)
V8	12 (ST. 1) 6 (ST. 2)
V9	6
327	20
326	34
TOTALE	130



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

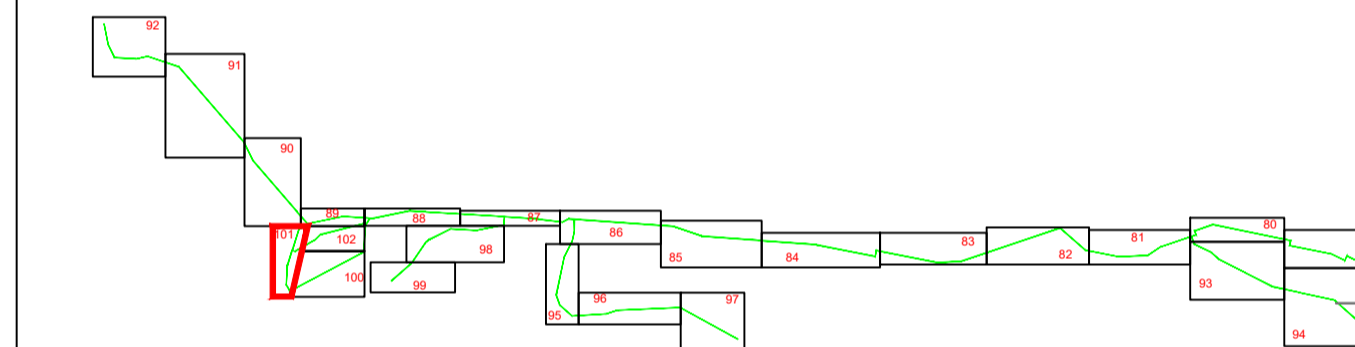
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

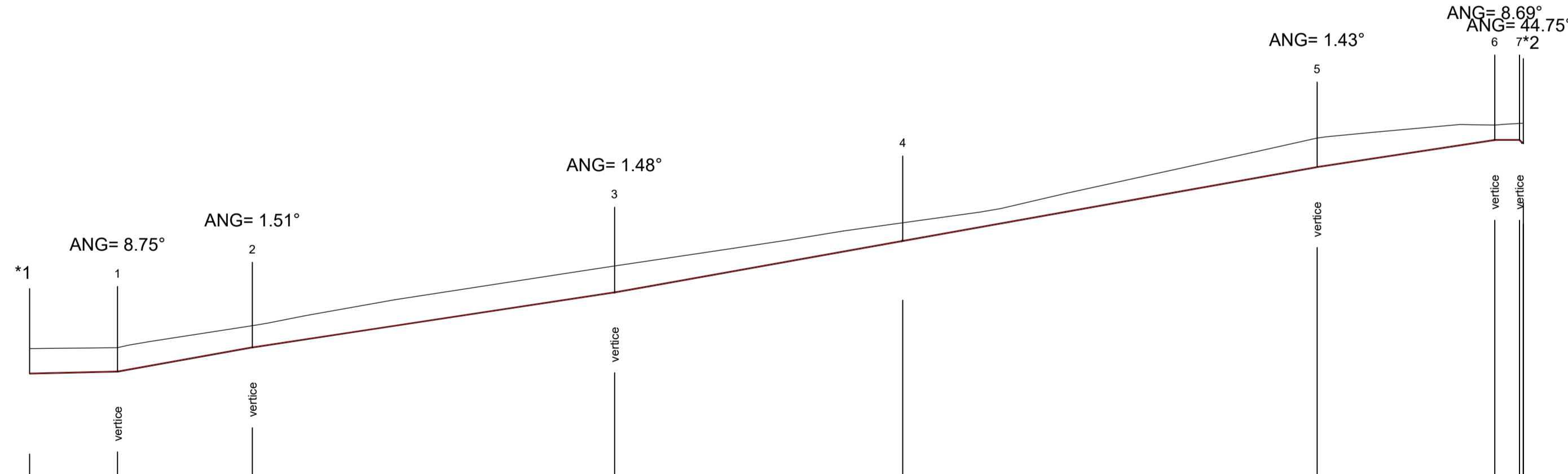
	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



PICCHETTI O PUNTI	V5	V6	V7	V8	V9/10
DISTANZE PARZIALI	4.14	6.34	17.03	33.04	8.35
DISTANZE PROGRESSIVE	104.14	110.48	127.52	160.56	168.91
DIST. PROG. ELEMENTI	100	104.14	110.48	127.52	141.07
QUOTE DEL TERRENO	755.69	756.72	758.53	765.55	766.17
ALTEZZA DEI SOSTEGNI					
QUOTE CAMBI LIVELLO	754.57	755.7	758.29	764.19	765.29

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:	FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 103 of 104	
UTILIZATION SCOPE:	Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 101				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY
COLLABORATORS:	TEC	PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

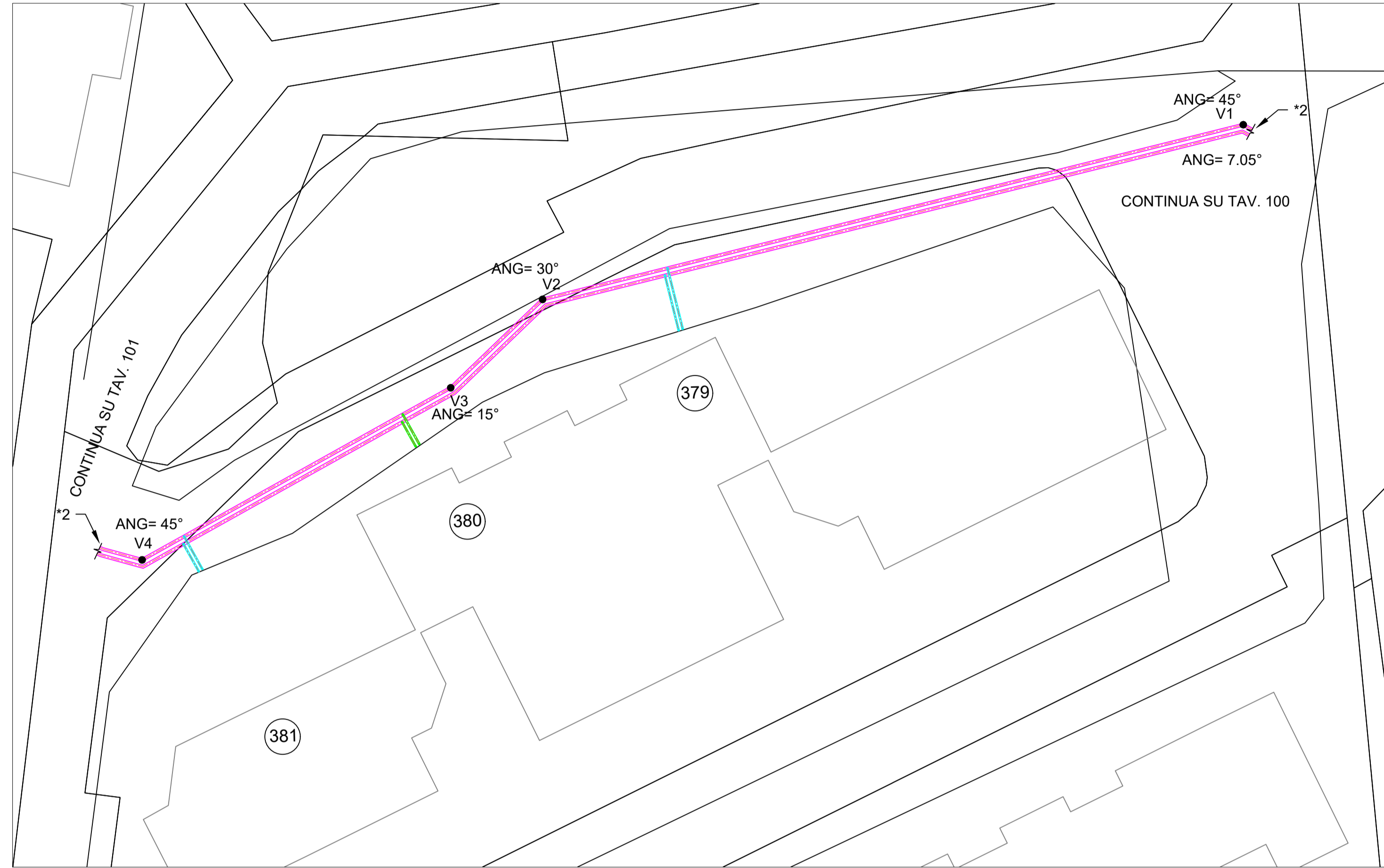
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
379	25/25	1718519.484-4747401.400	A
380	40/40	1718506.596-4747394.062	A
381	25/25	1718496.238-4747381.906	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1718550.31	4747416.41	758.8
V2	1718510.87	4747406.58	758.38
V3	1718505.7	4747401.6	758.61
V4	1718488.33	4747391.91	760.22

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	150	-	3 DRITTO / 3 a 45°	-	PH235GH
40/40	12	2	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	25	4	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 60°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	2	2	4	-	-
40/40	-	-	-	-	2
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	4

MATERASSINI	
VERTICI	N°
V1	6 (ST. 1) 4 (ST. 2)
V2	16 (ST. 1) 8 (ST. 2)
V3	16 (ST. 1) 8 (ST. 2)
V4	8
379	14
380	10
381	10
TOTALE	46



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI:
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

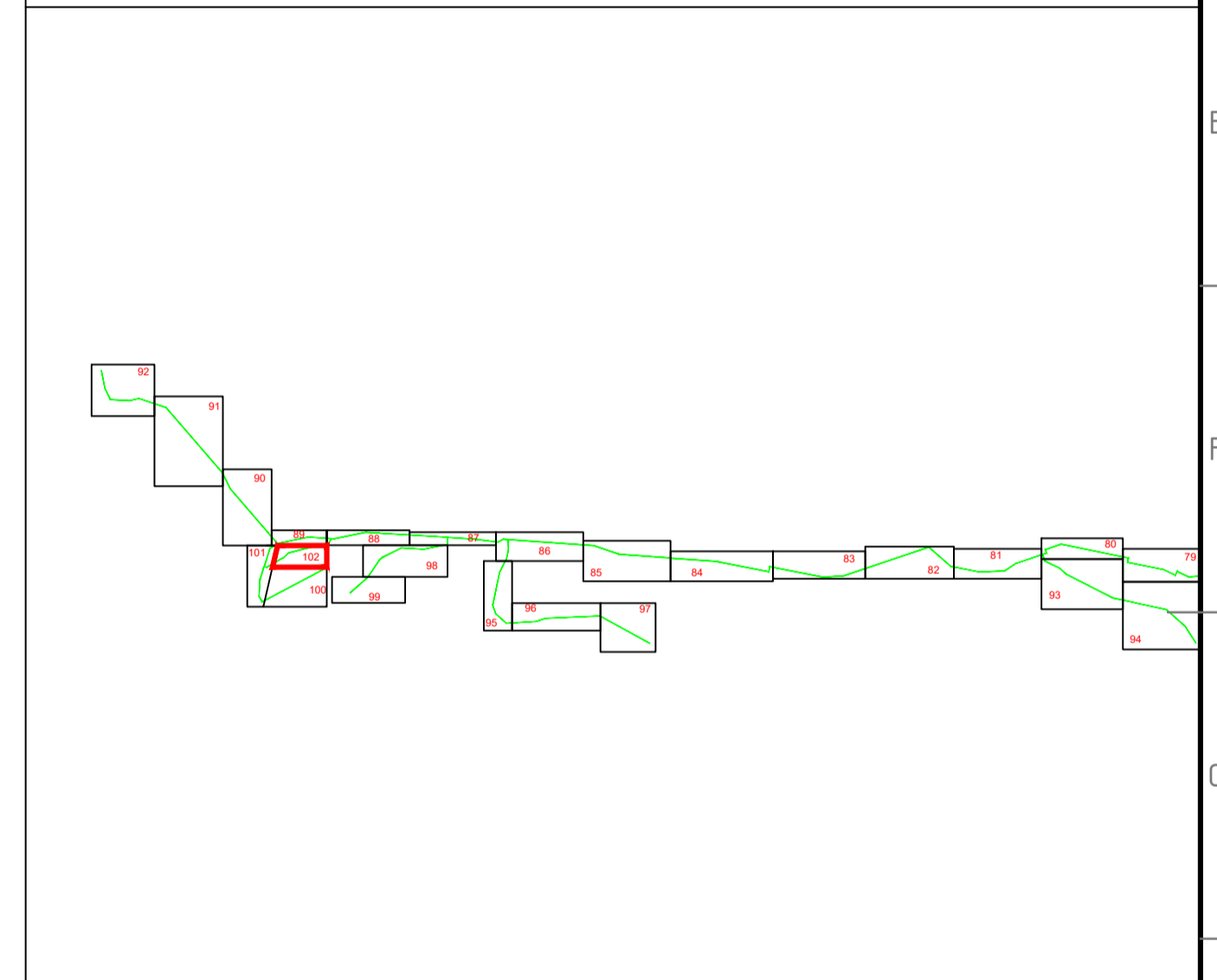
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX

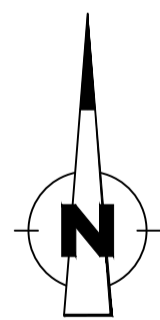
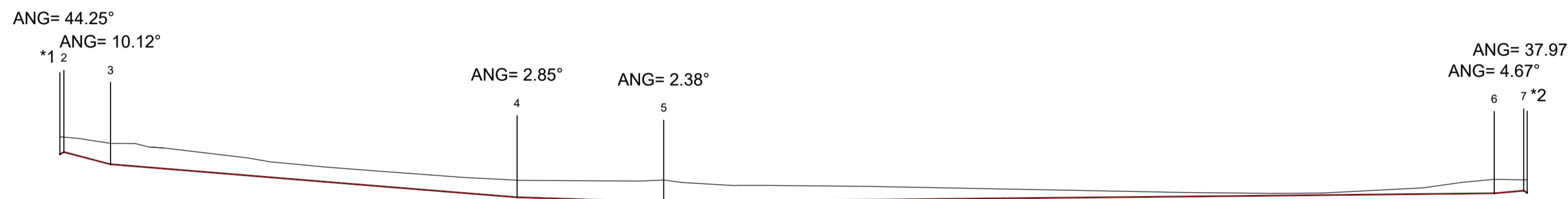
TUBO ACCIAIO

NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 6600



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6
DISTANZE PARZIALI	0.2	2.28	19.9	7.18	40.65	1.44 0.17
DISTANZE PROGRESSIVE	0.2	2.48	22.38	29.56	70.21	71.65
DIST. PROG. ELEMENTI	0.2	2.48	22.38	29.56	70.21	71.65
QUOTE DEL TERRENO	761.55	761.25	759.44	759.46	759.48	759.46
ALTEZZA DEI SOSTEGNI						
QUOTE CAMBI LIVELLO	760.82	760.22	758.61	758.38	758.38	758.38

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 104 of 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 102			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:		GRE CODE			
VERIFIED BY:		GROUP: GRE	FUNCTION: EEC	TYPE: D	ISSUER: 28
COLLABORATORS:		COUNTRY: IT	TIC: G	PLANT: 10540	SYSTEM: 25077
		PROGRESSIVE: 0	REVISION: 0	7700	