




 ZONA DA REALIZZARE IN QUESTA FASE (LOTTO 2 - STRALCIO 2)

 ZONA DA REALIZZARE IN ALTRA FASE (LOTTO 2 - STRALCIO 1)

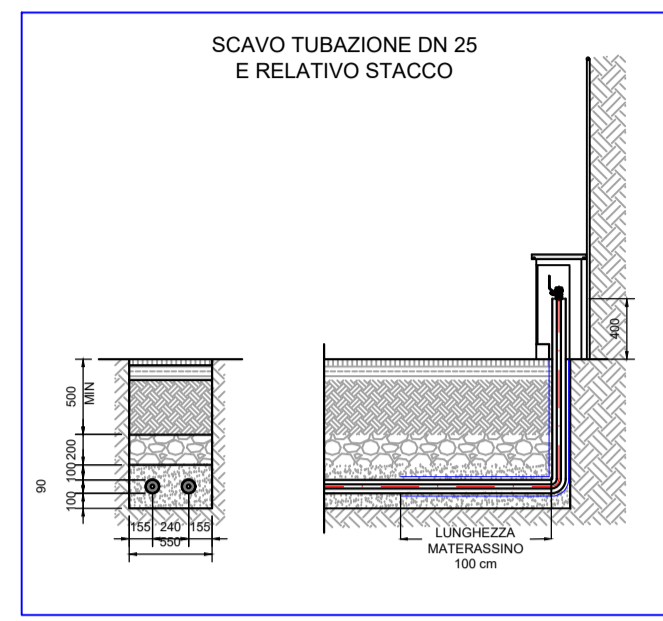
COORDINATORE DI PROGETTO

Dott. Ing. Claudia MILEANI
 INGEGNERIA PROVA LAVORI
 Sez. A Ing. Civile - Ambientale
 N. 15/2014/Ing. Informatica

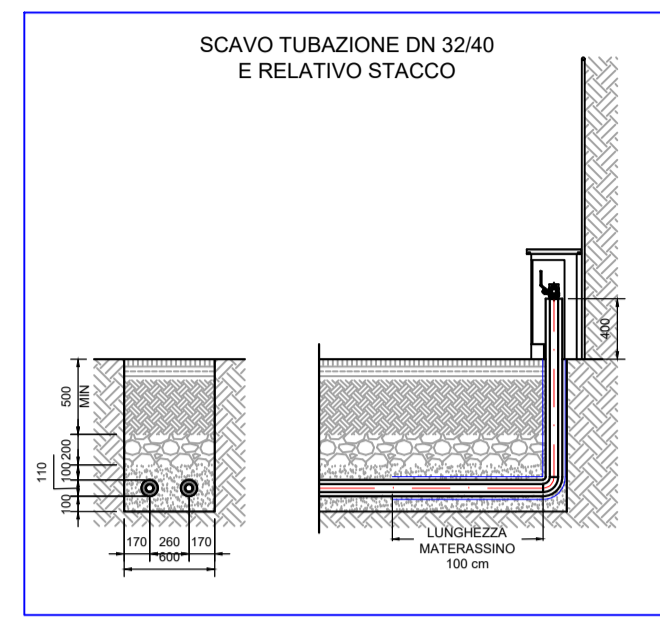


0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
GRE VALIDATION		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg	CLASSIFICATION: A1	FORMAT: A1	SCALE: 1:2500
VALIDATED BY:		UTILIZATION SCOPE:	TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione PIANTA CHIAVE		
VERIFIED BY:		GRE CODE:			
COLLABORATORS:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00			
<small>This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.</small>					

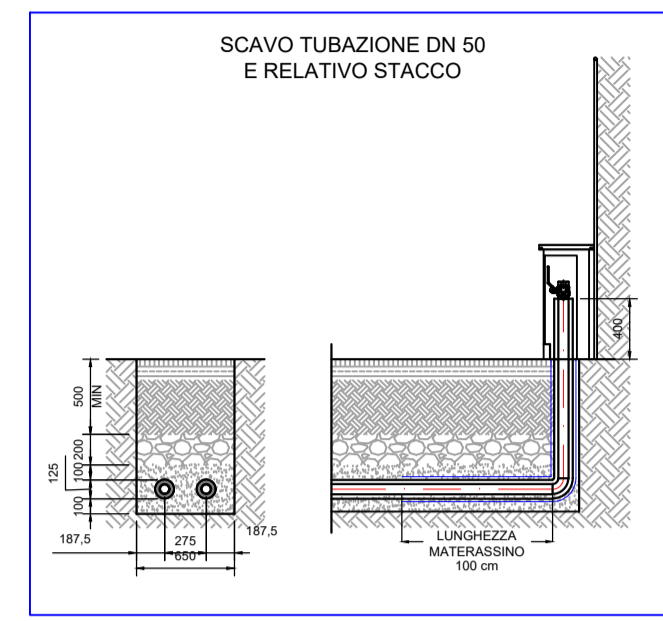
Tipologia stacco "A"



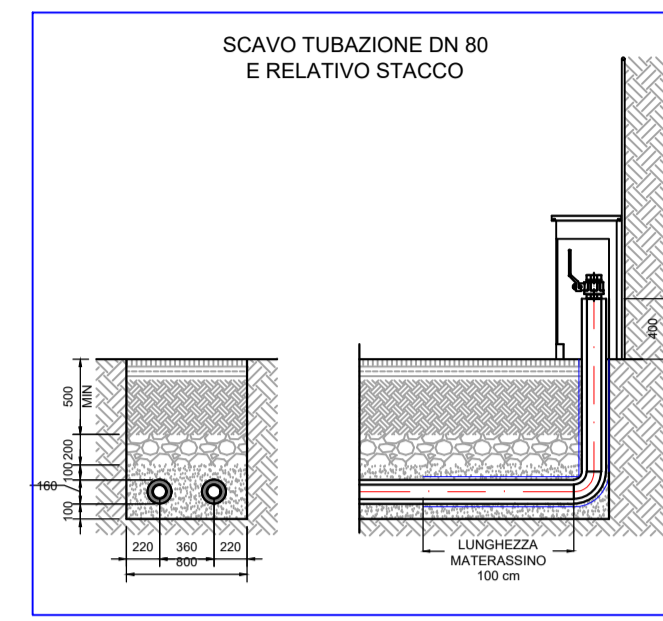
PART_A | 1:50



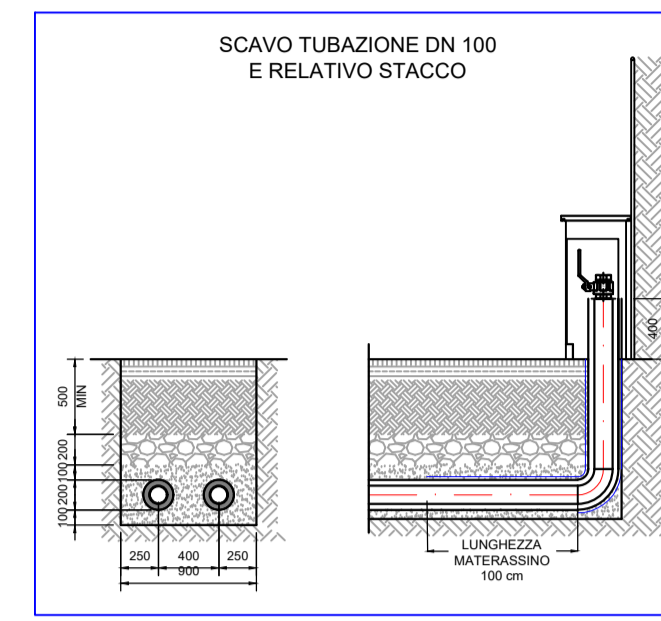
PART_B | 1:50



PART_C | 1:50



PART_D | 1:50

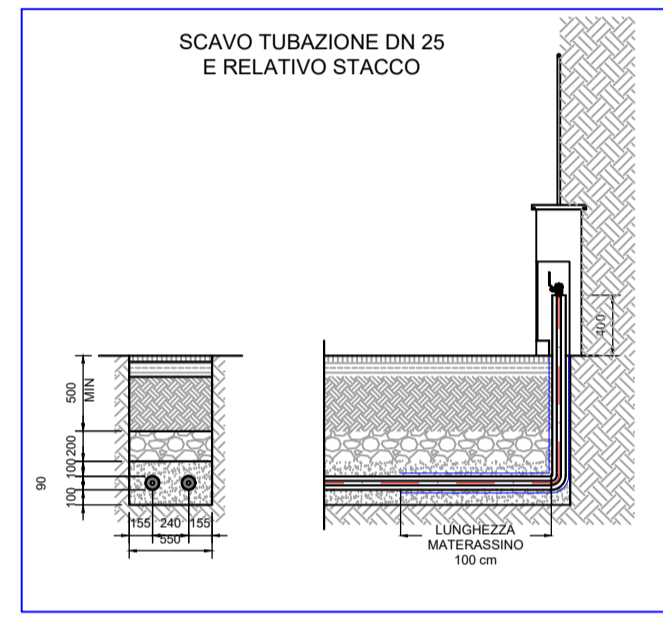


PART_E | 1:50

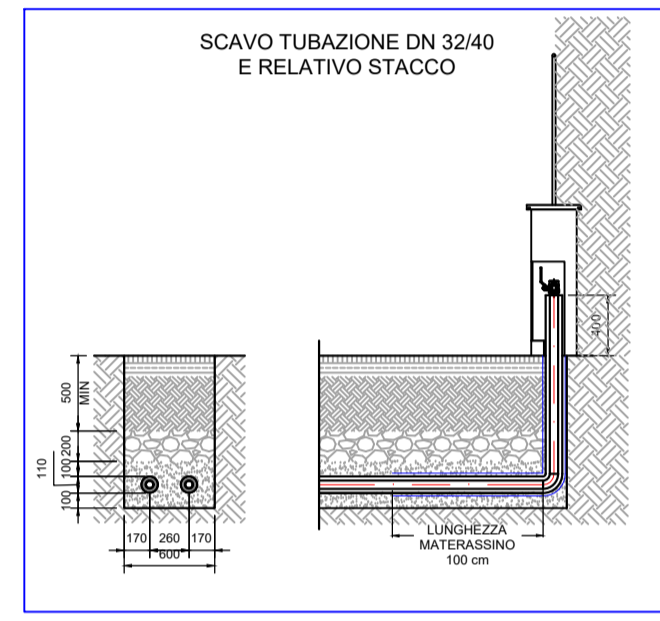
LEGENDA

- 1- Letto di posa in sabbia
- 2 - Riempimento in misto granulare stabilizzato
- 3 - Malta cementizia aerata tipo Fillcrete
- 4 - Binder in conglomerato bituminoso semichiuso
- 5 - Tappetino di usura in conglomerato bituminoso chiuso
- 6 - Materassino di compensazione

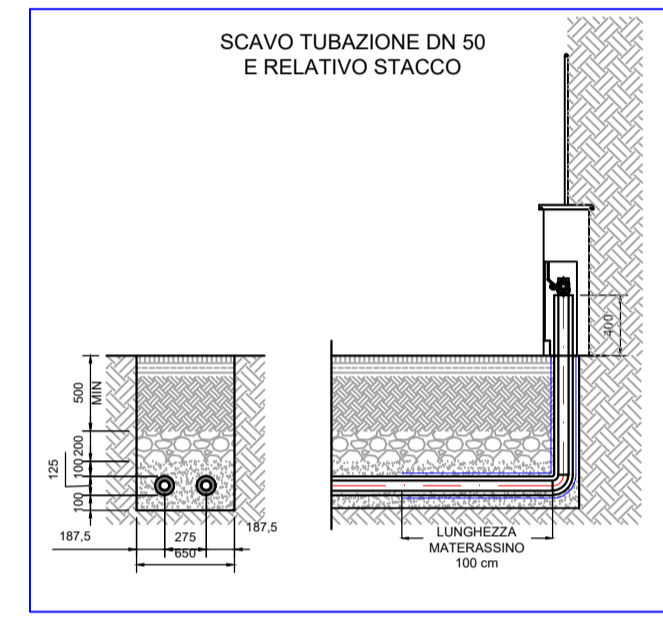
Tipologia stacco "B"



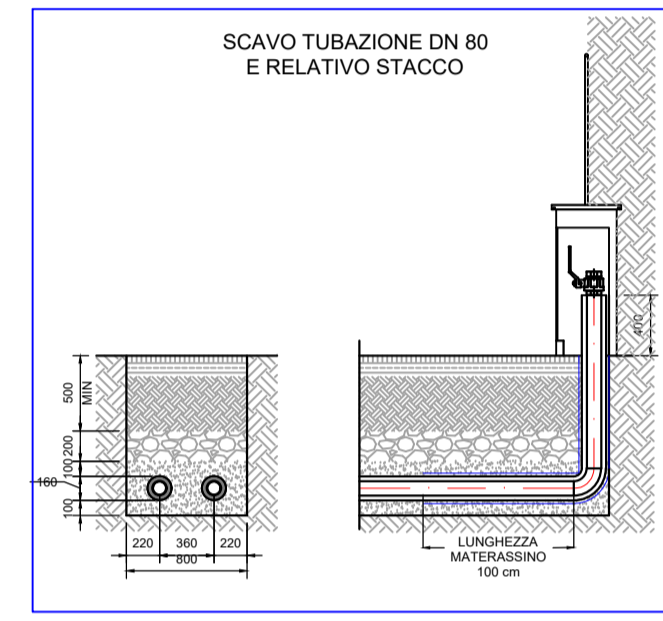
PART_F | 1:50



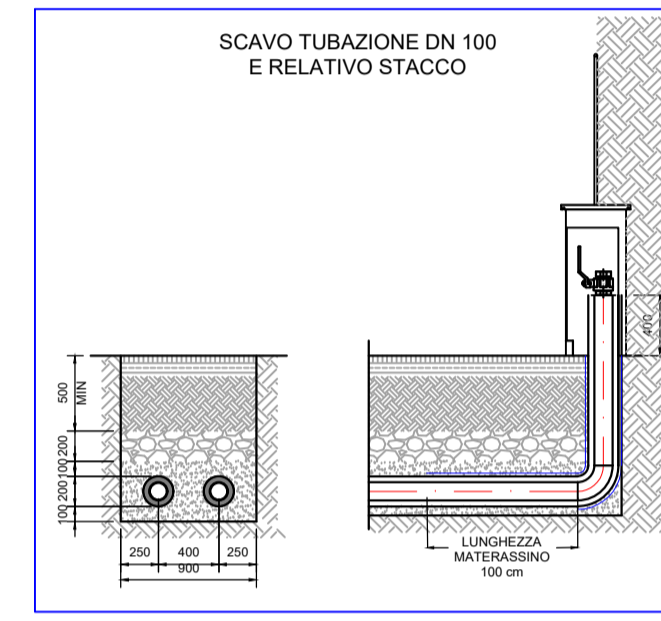
PART_G | 1:50



PART_H | 1:50

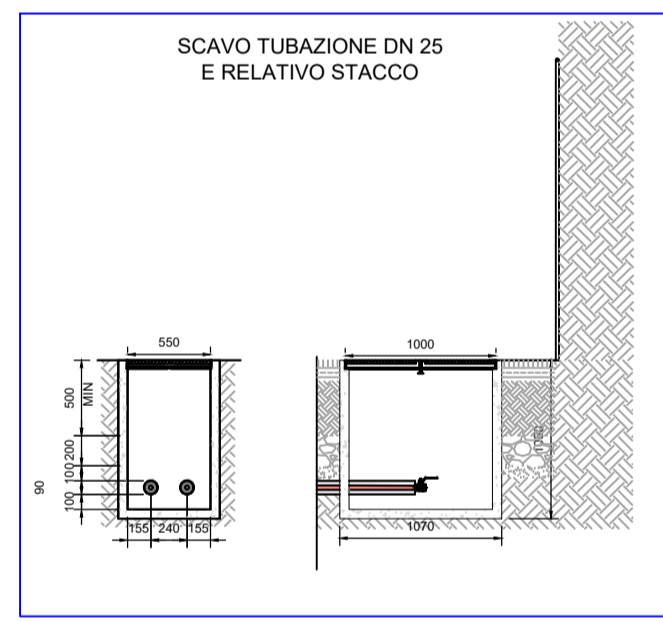


PART_I | 1:50

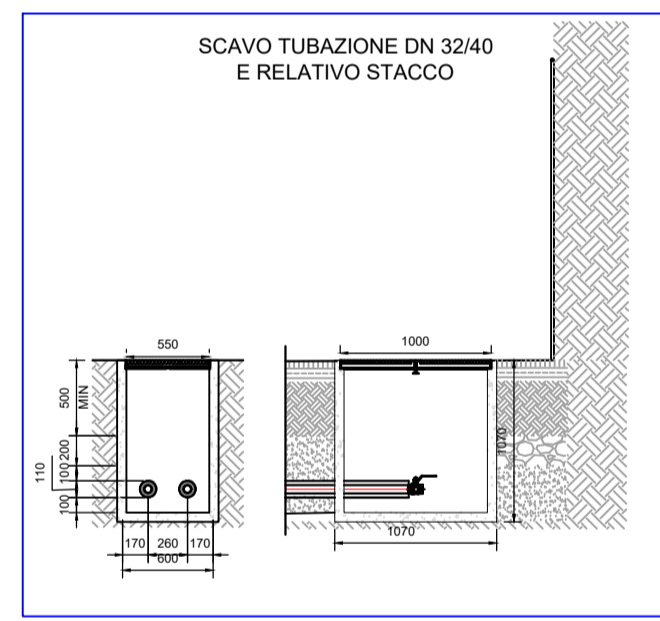


PART_J | 1:50

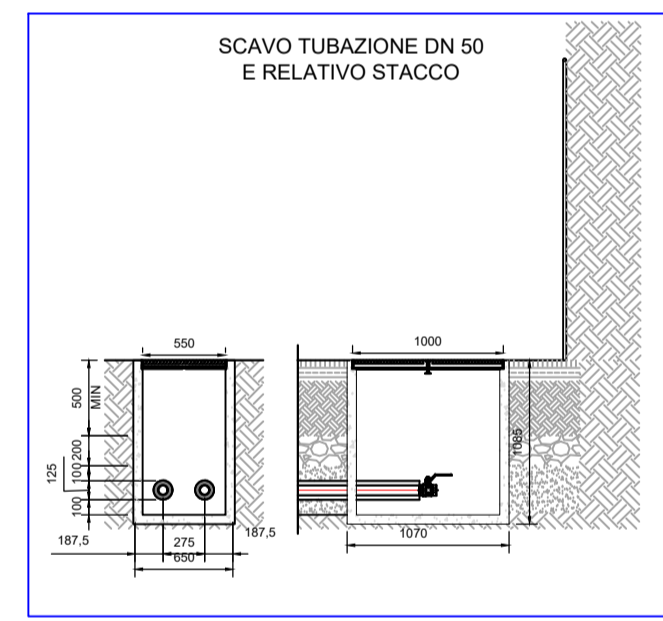
Tipologia stacco "C"



PART_K | 1:50

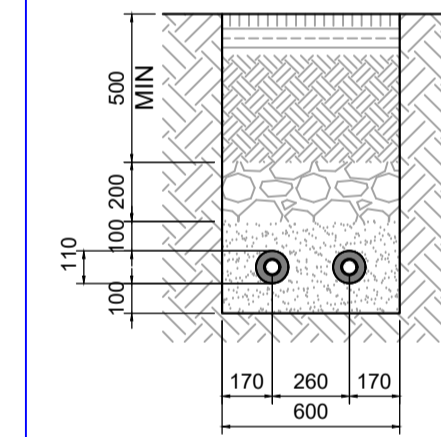


PART_L | 1:50



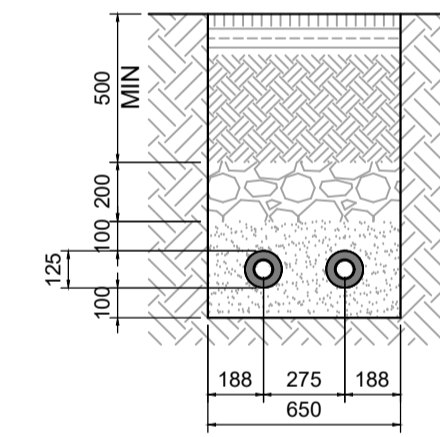
PART_M | 1:50

SEZIONE SCAVO
TIPICO PER DN 40/32



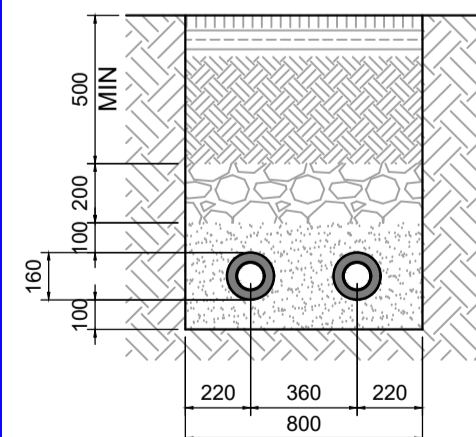
PART_N | 1:25

SEZIONE SCAVO
TIPICO PER DN 50/63



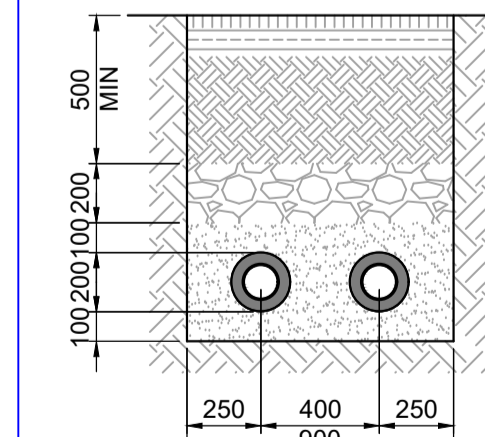
PART_O | 1:25

SEZIONE SCAVO
TIPICO PER DN 80



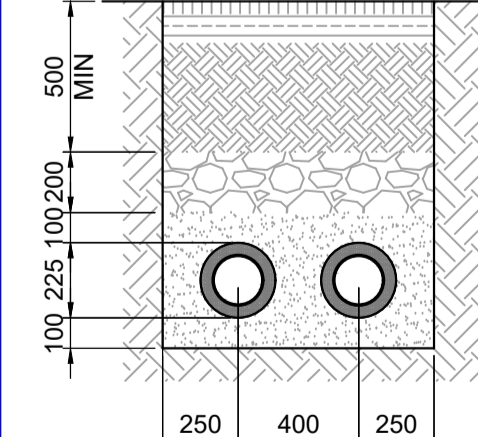
PART_P | 1:25

SEZIONE SCAVO
TIPICO PER DN 100



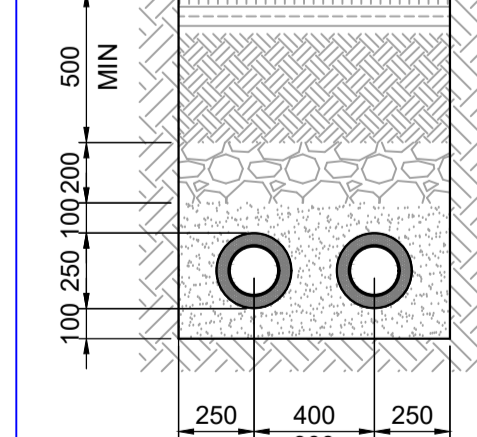
PART_Q | 1:25

SEZIONE SCAVO
TIPICO PER DN 125



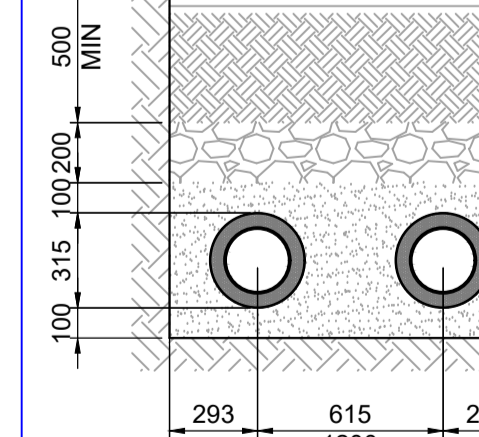
PART_R | 1:25

SCAVO TUBAZIONE
DN 150/160



PART_S | 1:25

SCAVO TUBAZIONE
DN 200



PART_T | 1:25

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:25	A1	2 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione DETTAGLI SCAVI E STACCHI UTENZA				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
COLLABORATORS:	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
	GRE	EEC	D	28	IT
	G	1	0	5	4
	0	2	5	0	7
	7	0	0	7	0
This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.					

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
480	25/25	1720273,860-4747440,207	A
482	40/40	1720281,417-4747451,580	A
481	40/40	1720266,075-4747458,061	A
478	25/25	1720252,842-4747443,526	A
479	40/40	1720250,742-4747456,863	A
475	40/40	1720221,379-4747433,111	A
476	25/25	1720211,642-4747448,830	A
477	40/40	1720236,760-4747455,953	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	202	2	9 DRITTO / 9 a 45°	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	2 MAN. x ACC.	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	2 MAN. x ACC.	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	30	10	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	26	6	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	4	2	2	-	4	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-	10
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-	6

MATERASSINI	
VERTICI	N°
Z1	20
480	4
482	8
481	8
478	4
479	8
475	4
476	16
477	4
V2	18
V3	28 (ST. 1) 14 (ST. 2)
V4	36 (ST. 1) 18 (ST. 2) 10 (ST. 3) 4 (ST. 4)
V5	36 (ST. 1) 18 (ST. 2) 10 (ST. 3)
TOTALE	268

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720290.83	4747421.76	727.07
V2	1720289.02	4747436.19	728.08
V3	1720275.91	4747446.32	729.93
V4	1720254.19	4747449.18	732.73
V5	1720232.87	4747446.37	734.93
V6	1720219.79	4747440.92	736.54
V7	1720221.05	4747437.92	736.61

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

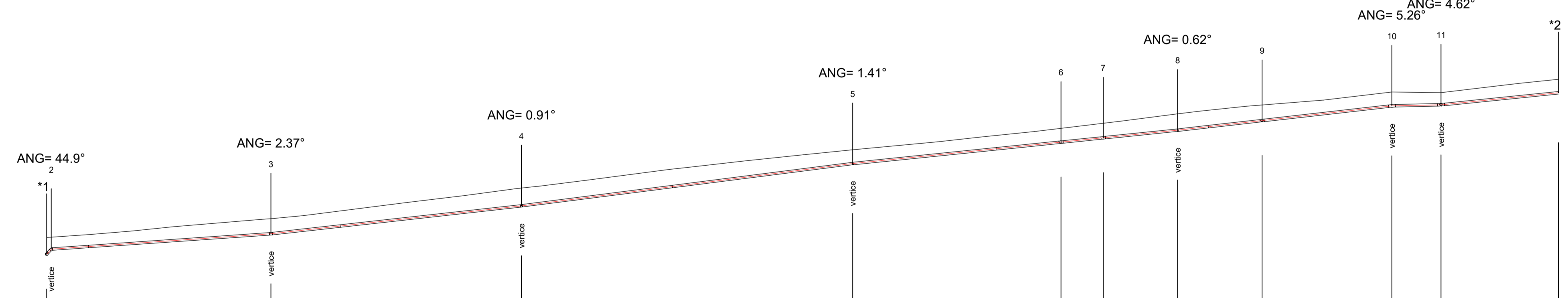
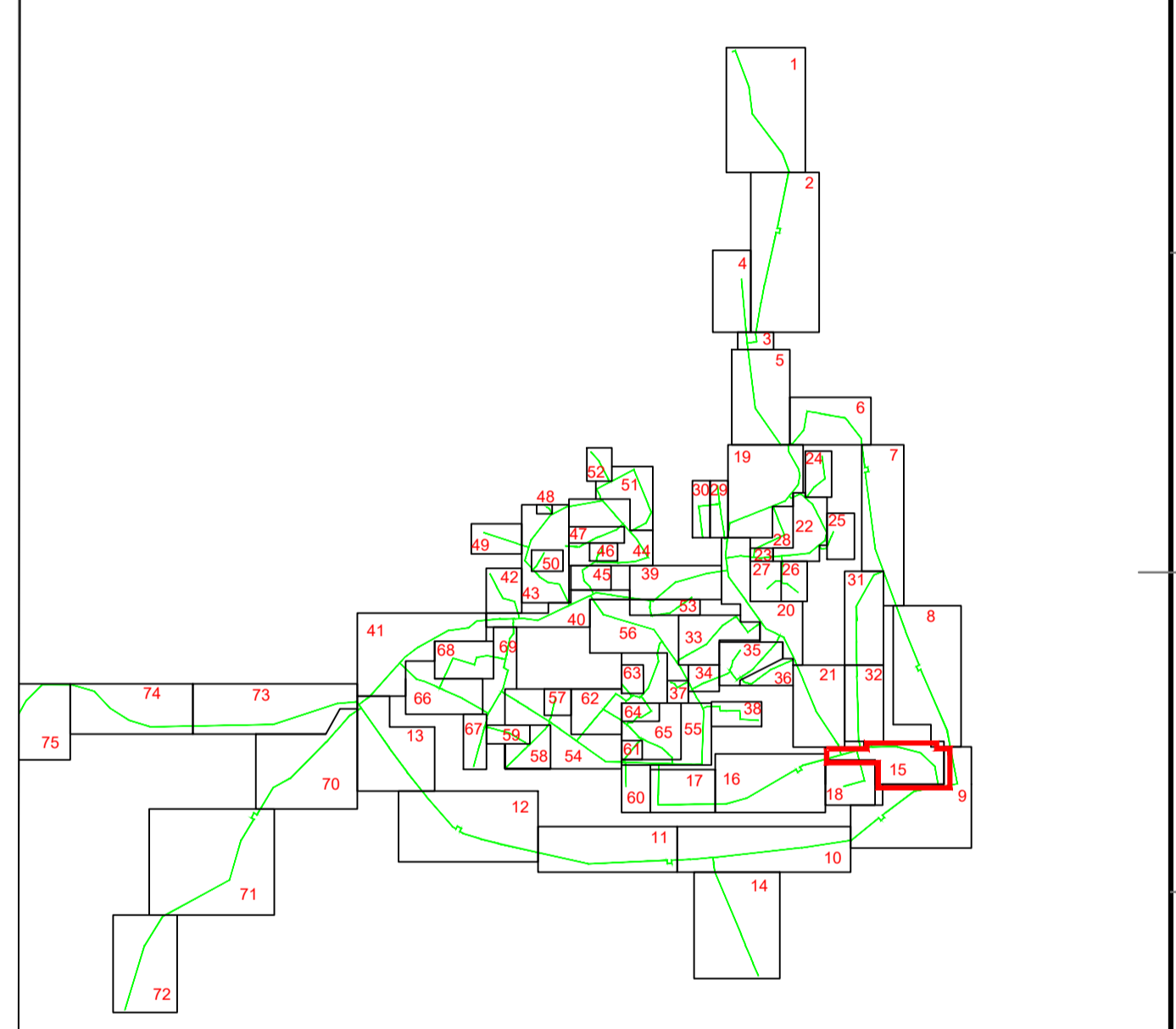
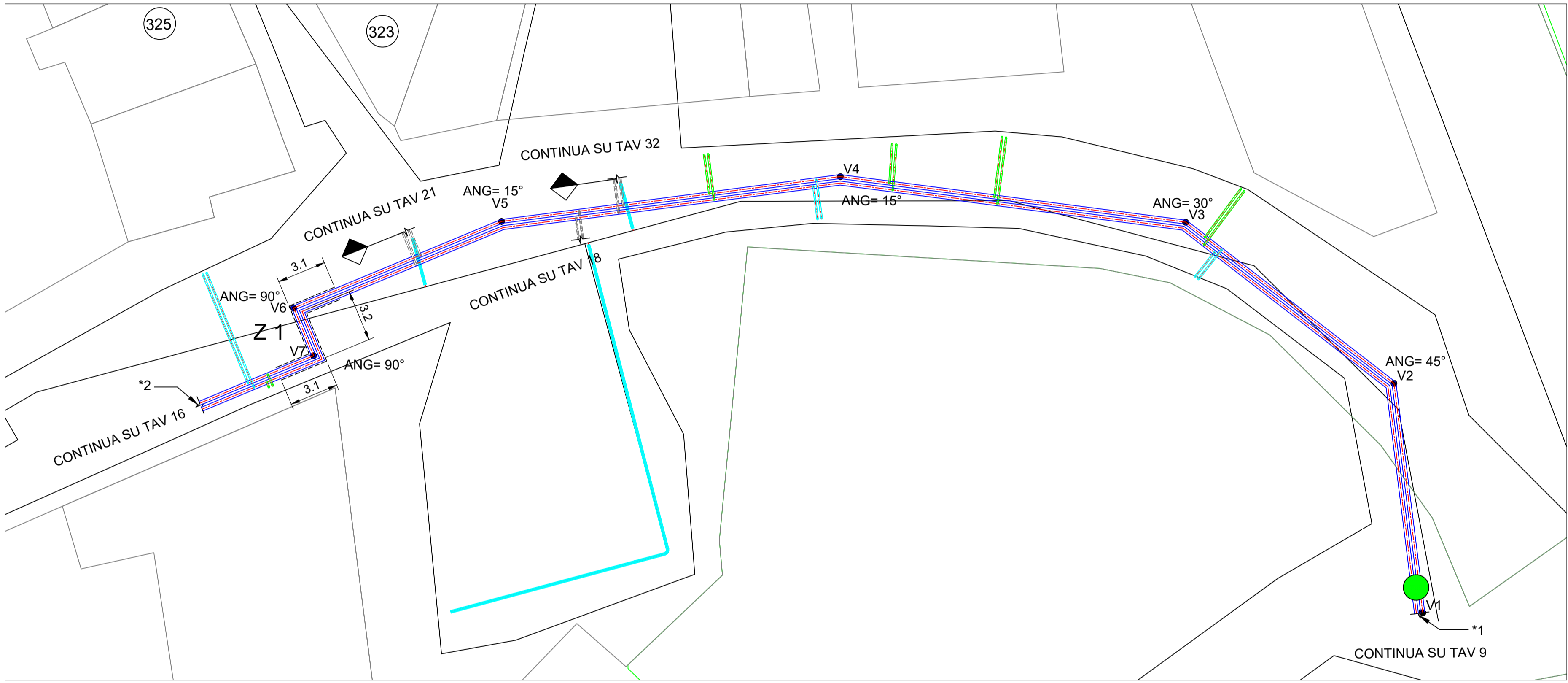
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX XXX NOME STACCO
 TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
DISTANZE PARZIALI	0.3	14.54	16.57	21.91	21.5	14.17	3.25
DISTANZE PROGRESSIVE	0.3	14.84	31.41	53.32	74.82	88.98	92.23
DIST. PROG. ELEMENTI	0.3	14.84	31.41	53.32	67.1	69.89	74.82
QUOTE DEL TERRENO	727.86	729.08	731.11	733.64	736.02	737.46	737.42
ALTEZZA DEI SOSTEGNI							
QUOTE CAMBI LIVELLO	727.07 726.73	728.08	729.93	732.73	734.93	736.54	736.61

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM																								
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED																								
			TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2																										
FILE NAME:			GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg																										
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:																								
A1		1:200	A1	17 di 104																									
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 15																											
GRE VALIDATION																													
VALIDATED BY:																													
VERIFIED BY:																													
COLLABORATORS:																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">GRE CODE</th> </tr> <tr> <th>GROUP</th> <th>FUNCTION</th> <th>TYPE</th> <th>ISSUER</th> <th>COUNTRY</th> <th>TIC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GRE</td> <td>EEC</td> <td>D</td> <td>28</td> <td>IT</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td>10540</td> <td>25077</td> <td>00</td> <td>D</td> <td>Dist</td> <td>00</td> </tr> </tbody> </table>						GRE CODE						GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TIC	GRE	EEC	D	28	IT	G	10540	25077	00	D	Dist	00
GRE CODE																													
GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TIC																								
GRE	EEC	D	28	IT	G																								
10540	25077	00	D	Dist	00																								

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
473	25/25	1720208,603-4747427,460	A
474	25/25	1720196,049-4747440,757	A
472	25/25	1720168,148-4747407,934	A
483	25/25	1720125,799-4747403,993	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	202	-	4 DRITTO / 4 a 45°	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	40	8	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	2	-	-	-	12
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	8

MATERASSINI	
VERTICI	N°
Z2	20
LOOP 12	26
473	4
474	12
472	10
483	10
V10	36 (ST. 1)
	18 (ST. 1)
	10 (ST. 3)
TOTALE	146

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO, UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V8	1720178.8	4747420.32	741.29
V9	1720177.61	4747423.18	741.29
V10	1720160.42	4747416.02	742.5
V11	1720144.73	4747413.93	743.49
V12	1720145.22	4747410.3	743.49
V13	1720141.78	4747409.85	743.49
V14	1720141.3	4747413.47	743.49

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

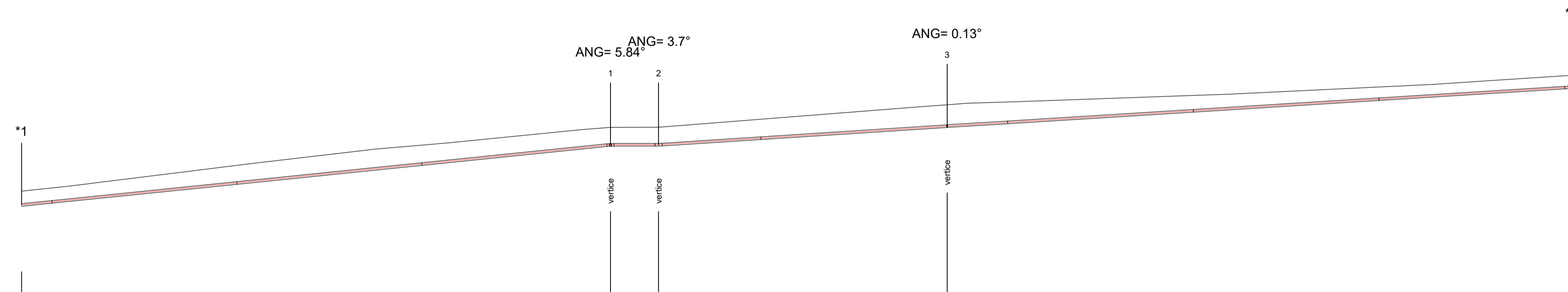
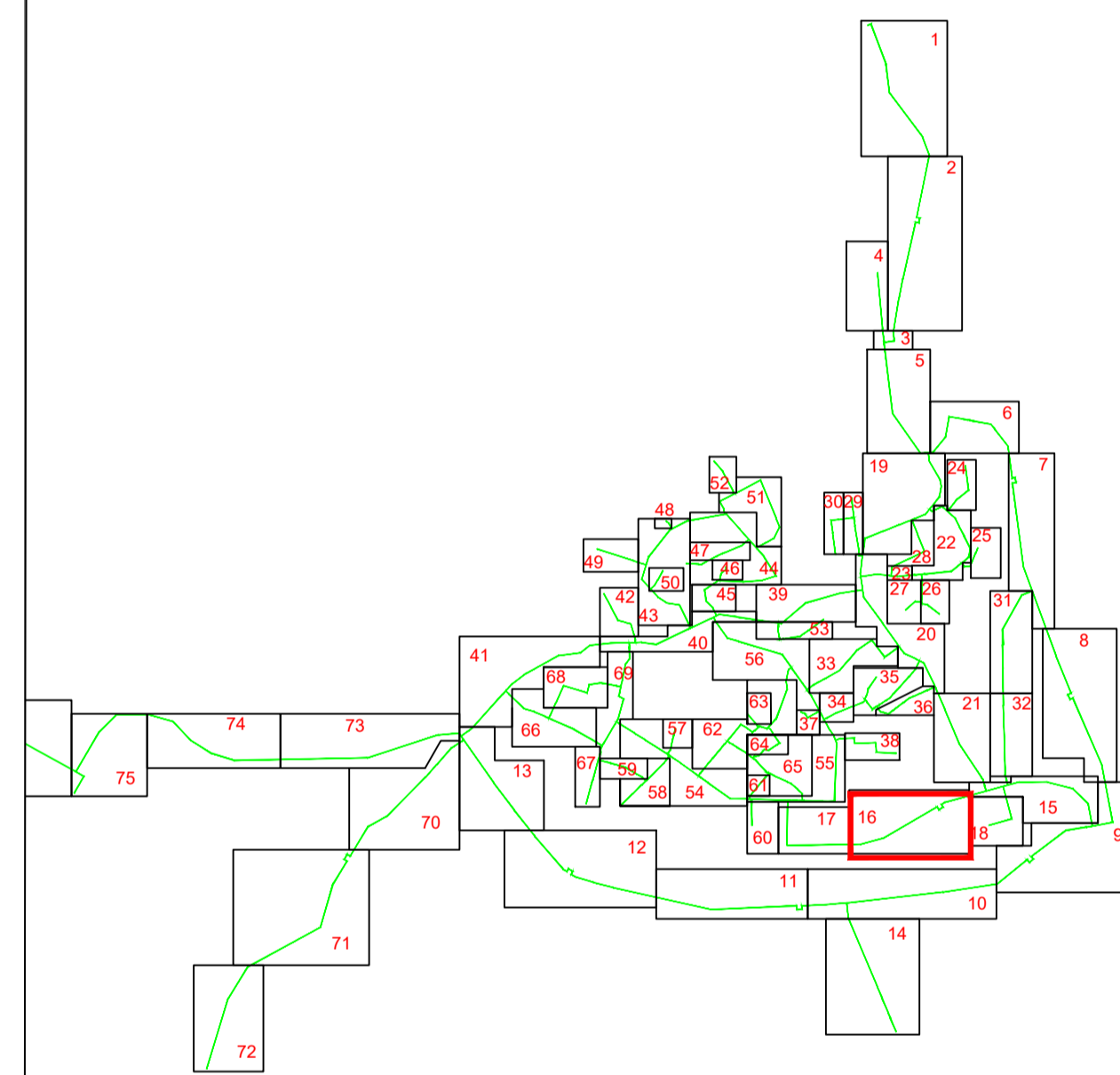
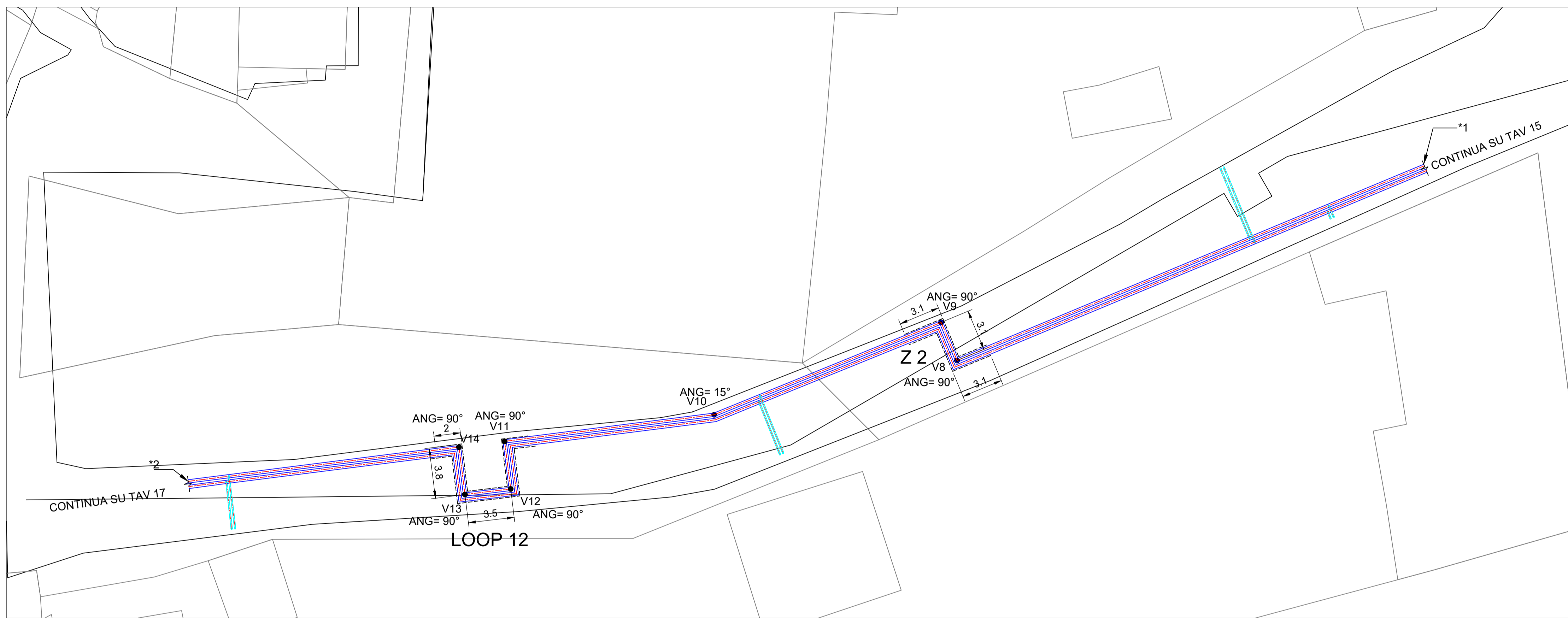
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI

DISTANZE PARZIALI

DISTANZE PROGRESSIVE

DIST. PROG. ELEMENTI

QUOTE DEL TERRENO

ALTEZZA DEI SOSTEGNI

QUOTE CAMBI LIVELLO

PICCHETTI O PUNTI		V8	V9	V10	
DISTANZE PARZIALI	38	3.1	18.62	40.28	
DISTANZE PROGRESSIVE		138	141.1	159.72	
DIST. PROG. ELEMENTI	100	138	141.1	159.72	200
QUOTE DEL TERRENO		742.42	742.42	743.88	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI					
QUOTE CAMBI LIVELLO		741.29	741.29	742.5	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
			PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			CLASSIFICATION: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 18 of 104		
UTILIZATION SCOPE:			TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 16		
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY: _____					
VERIFIED BY: _____					
COLLABORATORS: _____					
GRE CODE: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00					

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
471	40/40	1720114,197-4747423,085	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	126	-	1 DRITTO / 1 a 45°	-	PH235GH
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	4 MAN. x ACC.	-	-
40/40	5	2	-	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)						
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	2	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	2	-
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-	-

MATERASSINI	
VERTICI	N°
V15	18
471	6
	-
	-
	-
	-
	-
	-
	-
	-
TOTALE	24

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

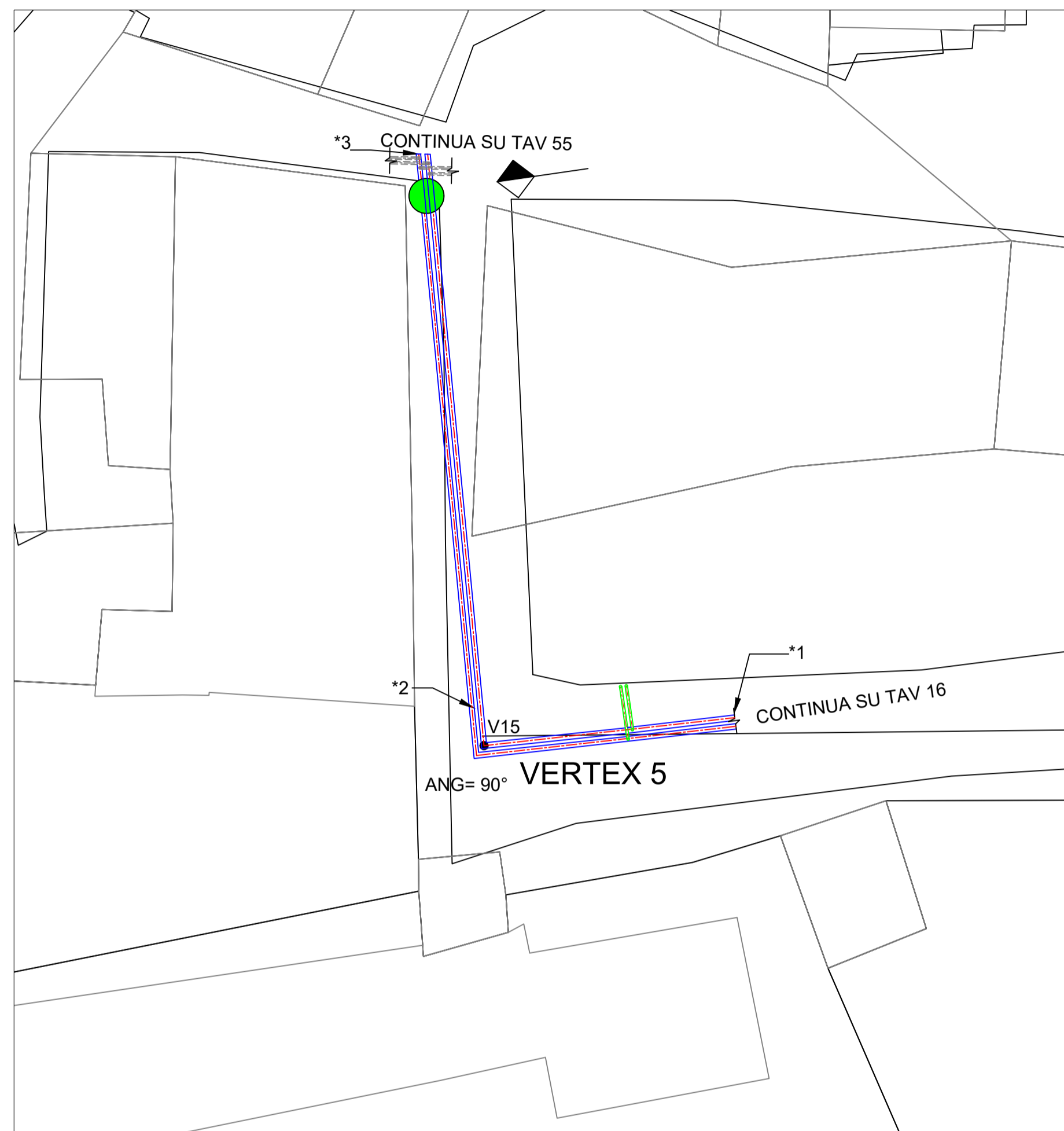
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

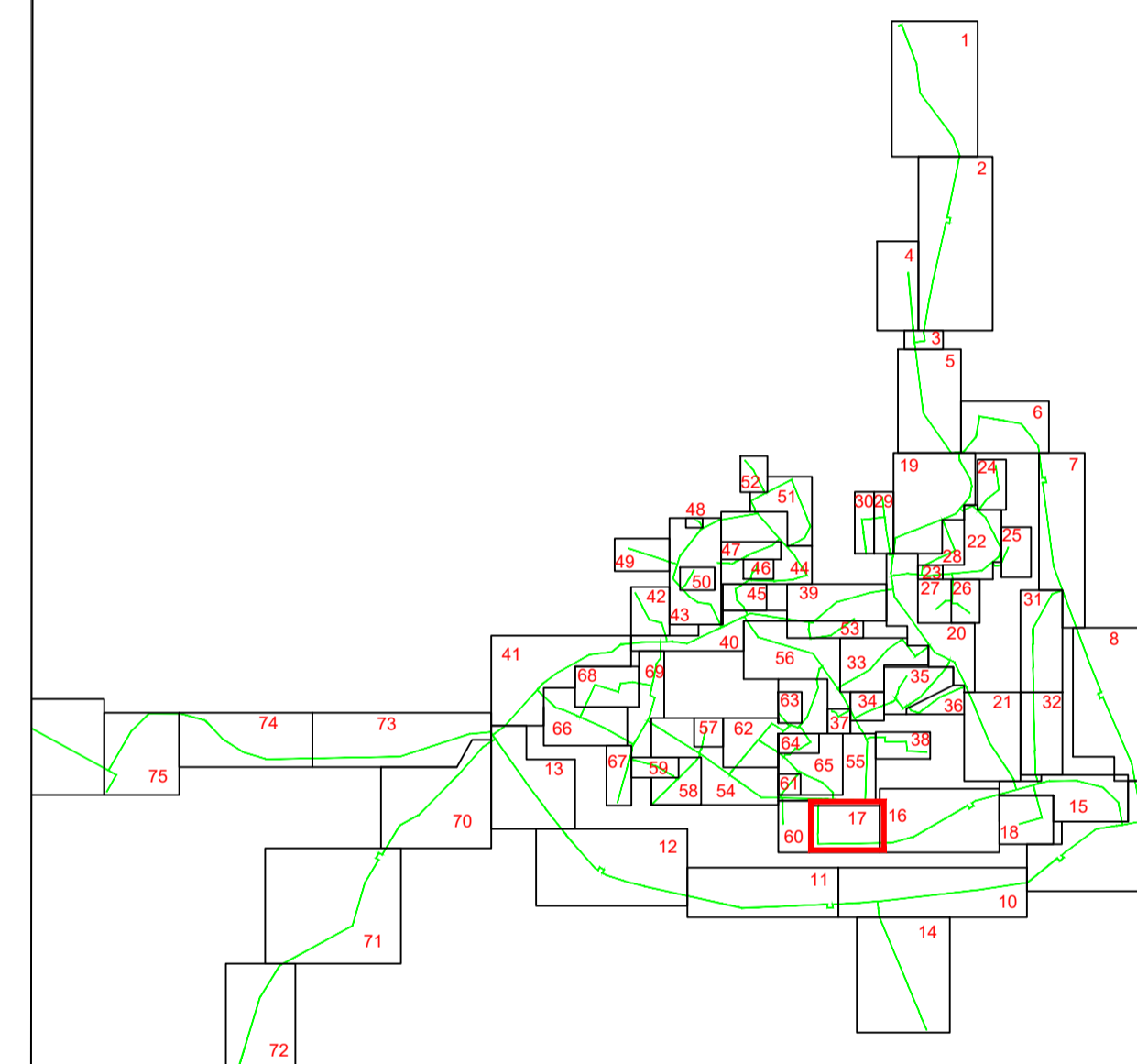
- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

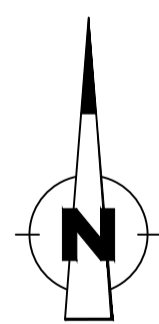
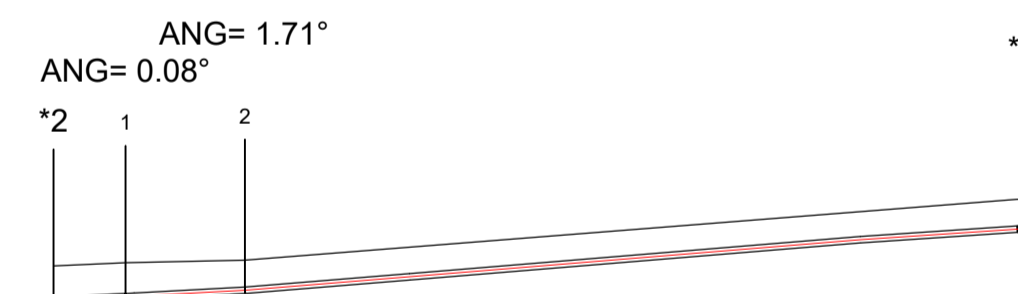
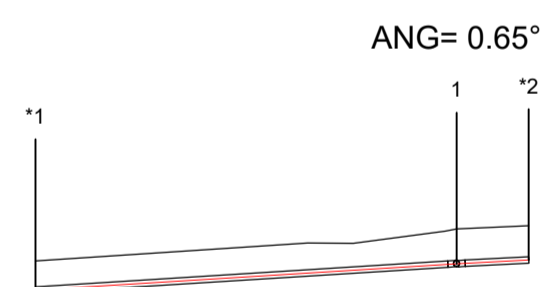
XXX NOME STACCO
VALVOLE DI SEZIONAMENTO



COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V15	1720109.42	4747409.23	745.71



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V11	
DISTANZE PARZIALI	11.17	1.92
DISTANZE PROGRESSIVE	211.17	
DIST. PROG. ELEMENTI	200	213.09
QUOTE DEL TERRENO	746.63	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	745.71	

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2
DISTANZE PARZIALI	1.92	34.12
DISTANZE PROGRESSIVE	1.92	5.08
DIST. PROG. ELEMENTI	0	39.2
QUOTE DEL TERRENO	746.81	746.07
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	745.91	746.07

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM

PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2

FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg

CLASSIFICATION: A1 FORMAT: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 19 of 104

UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi
Rete di Distribuzione
TAVOLA 17

GRE VALIDATION

VALIDATED BY: VERIFIED BY: COLLABORATORS: GRE CODE: GROUP: FUNCTION: TYPE: ISSUER: COUNTRY: TEC: PLANT: SYSTEM: PROGRESSIVE: REVISION:

GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Coordinate Gauss	Tipico
029	40/40	1720249.953	4747433.992	A
030	25/25	1720245.228	4747419.473	A
028	63/63	1720221.116	4747423.625	A
027	25/25	1720222.204	4747414.163	A

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	80	2	4 DRITTO / 4 a 45°	-	PH235GH
32/32	-	-	-	-	-
25/25	28	6	-	-	PH235GH

CURVE TERMODOTTO (DN Acciaio)					
DN	Curva 15°	Curva 30°	Curva 45°	Curva 75°	Curva 90°
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	2	-	-	-	4
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	10

MATERASSINI	
VERTICI	N°
V1	24 (ST. 1)
	12 (ST. 2)
V2	24 (ST. 1)
	12 (ST. 2)
029	6
030	8
028	10
027	10
TOTALE	106

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720238.5	4747441.23	734.24
V2	1720244.09	4747427.77	732.8

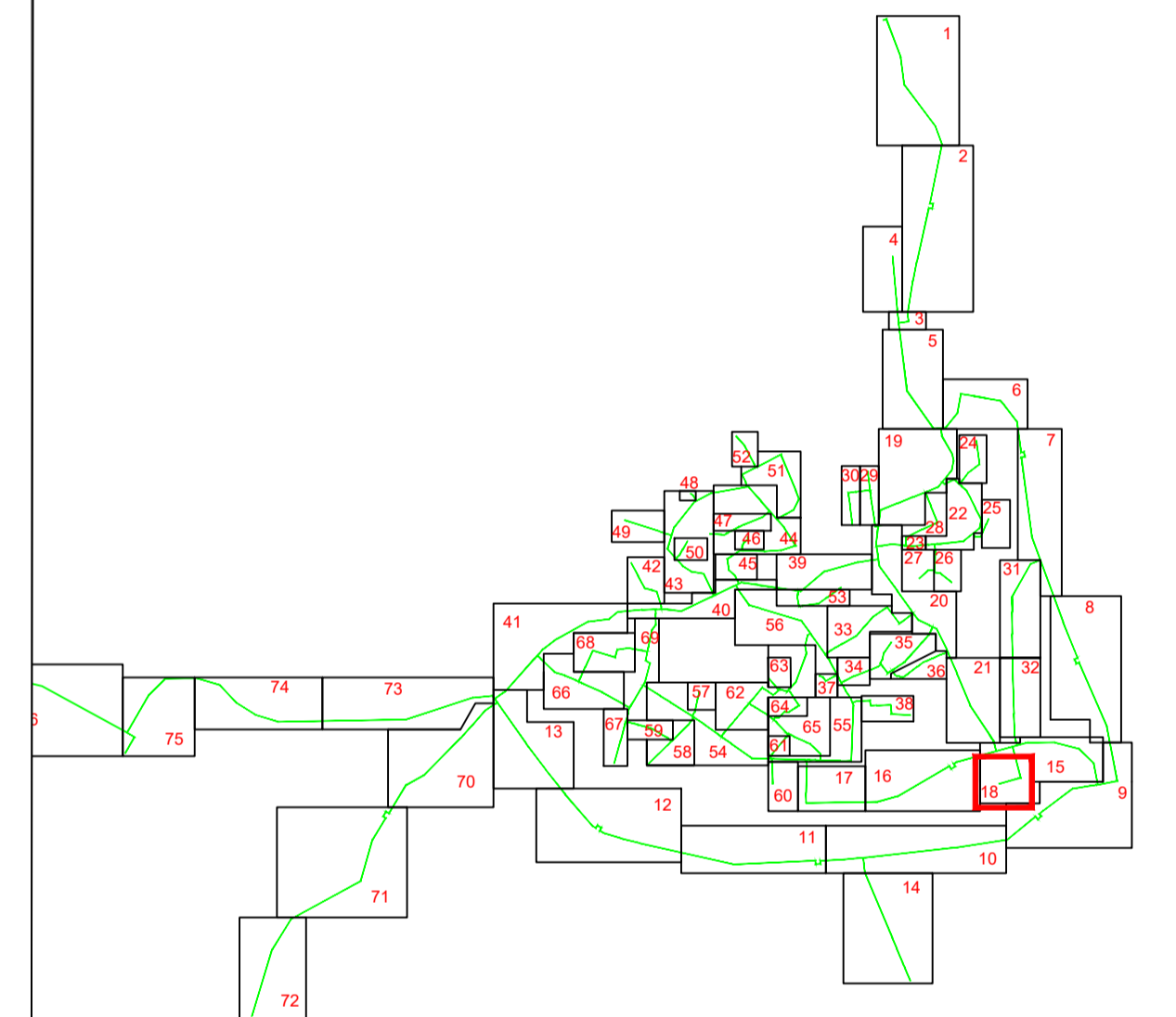
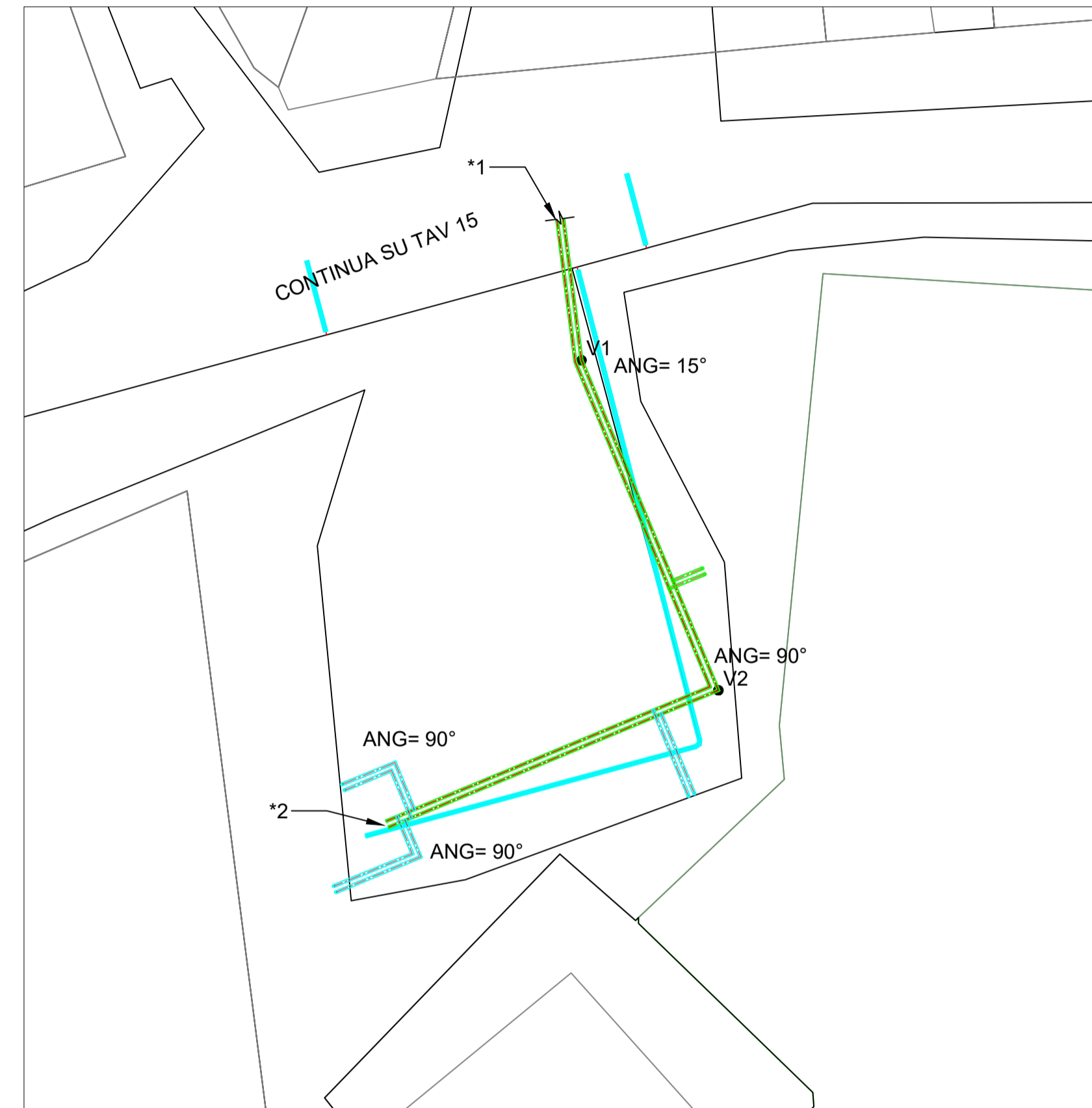
CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°
 SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

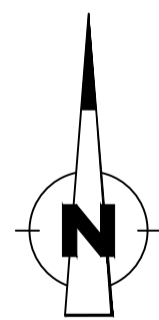
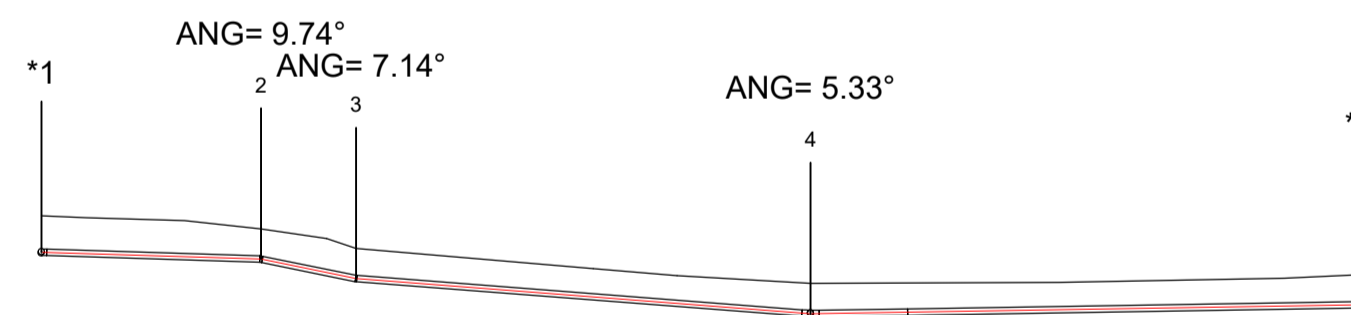
LEGENDA:

- (DN Acciaio / DN PEX)
- DN 200
 - DN 150/160
 - DN 125/125
 - DN 100/110
 - DN 80/90
 - DN 63/63
 - DN 50/50
 - DN 40/40
 - DN 32/32
 - DN 25/25

- TUBO PEX
- TUBO ACCIAIO
- XXX NOME STACCO
- VALVOLE DI SEZIONAMENTO



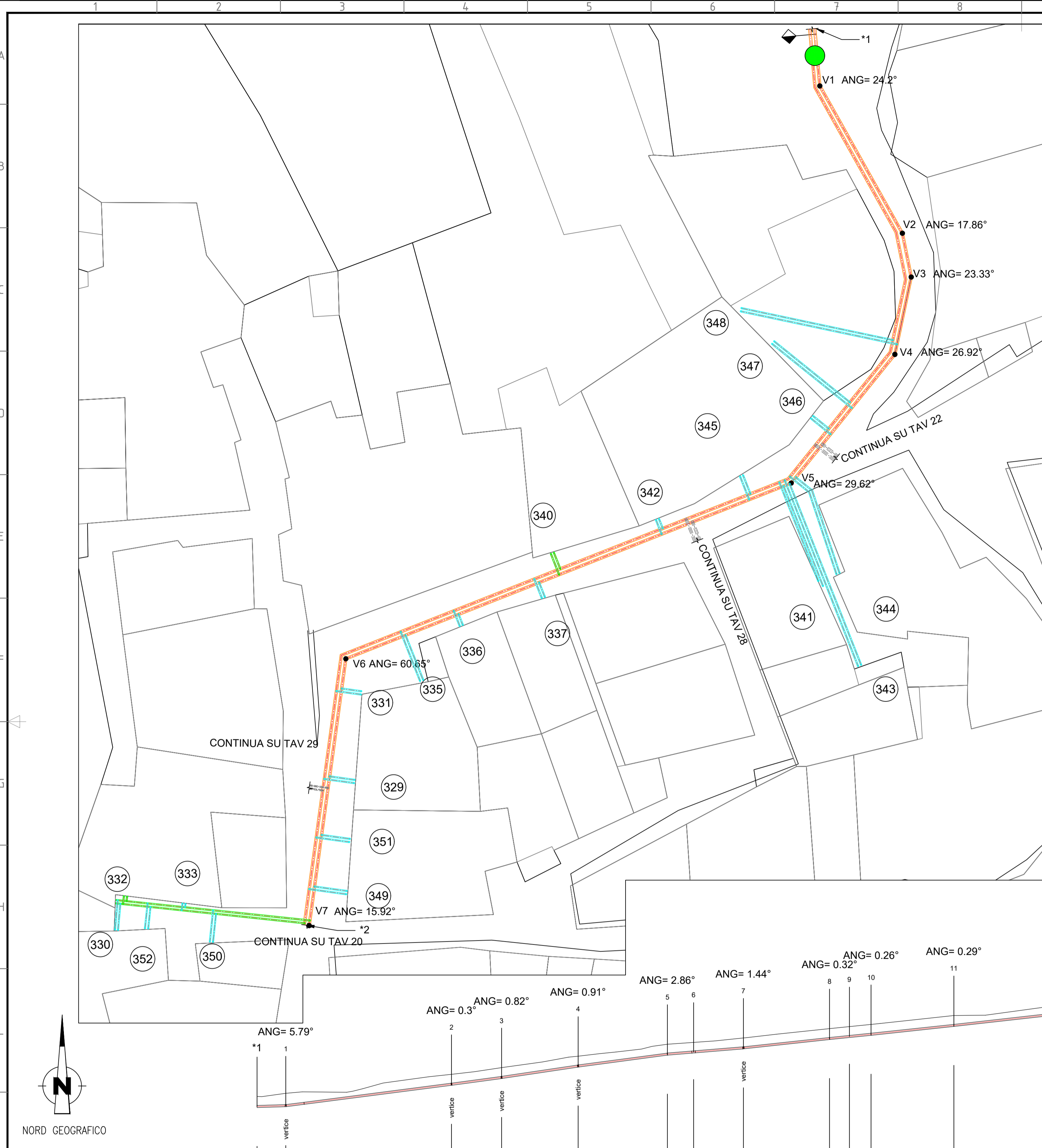
PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2
DISTANZE PARZIALI	5.83	14.58
DISTANZE PROGRESSIVE	5.83	20.41
DIST. PROG. ELEMENTI	0	34.98
QUOTE DEL TERRENO	735.04	733.6
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	734.24733.73	732.8

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 20 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 18			
TITLE:		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VERIFIED BY:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			
COLLABORATORS:		This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.			



TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	214	2	2	-	PEX
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	2	-	PEX
40/40	45	2	4 +2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	215	42	42	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
348	25/25	1720185,620-4747620,652	C
347	25/25	1720188,373-4747617,151	C
346	25/25	1720191,787-4747614,300	C
344	25/25	1720199,382-4747597,478	C
343	25/25	1720199,349-4747590,994	C
341	25/25	1720192,608-4747596,828	C
345	25/25	1720184,931-4747612,298	C
342	25/25	1720180,274-4747606,930	C
340	40/40	1720171,615-4747605,062	C
337	25/25	1720172,780-4747595,498	C
336	25/25	1720165,894-4747594,059	C
335	25/25	1720162,682-4747590,984	C
331	25/25	1720158,455-4747589,892	C
329	25/25	1720159,504-4747583,070	C
351	25/25	1720158,582-4747578,654	C
349	25/25	1720158,294-4747574,257	C
350	25/25	1720143,758-4747569,744	C
333	25/25	1720142,833-4747576,059	C
352	25/25	1720139,199-4747569,150	C
332	25/25	1720136,076-4747575,839	C
330	25/25	1720134,675-4747569,532	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720193.47	4747640.82	734.37
V2	1720200.57	4747628.13	735.91
V3	1720201.37	4747624.16	736.46
V4	1720200.09	4747618.1	737.39
V5	1720191.7	4747607.68	738.86
V6	1720155.64	4747593.45	743.39
V7	1720152.78	4747572.54	745.23

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LINEE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANCI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

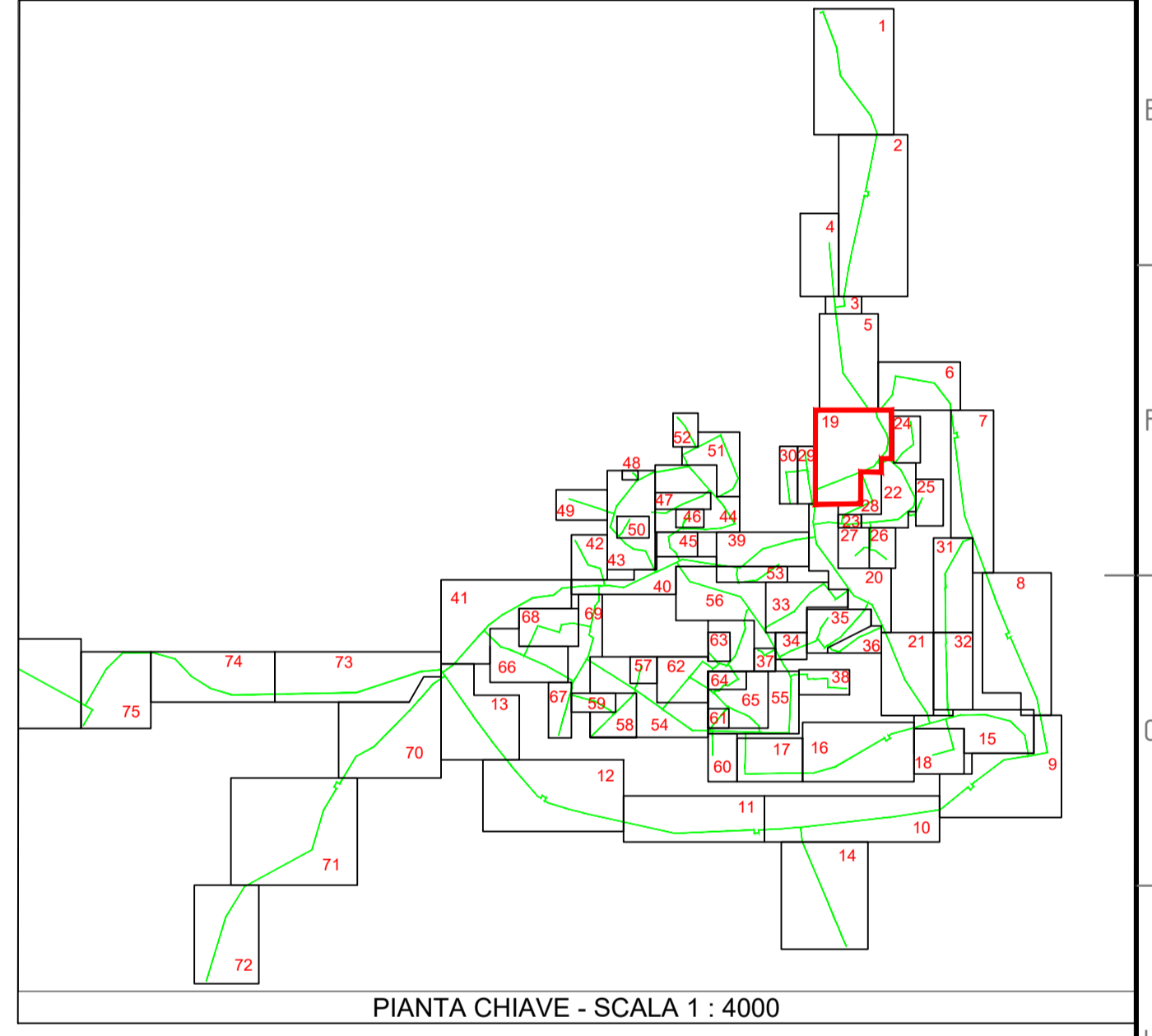
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



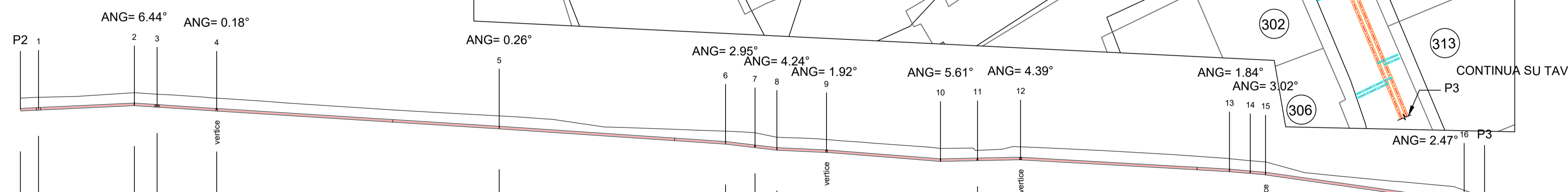
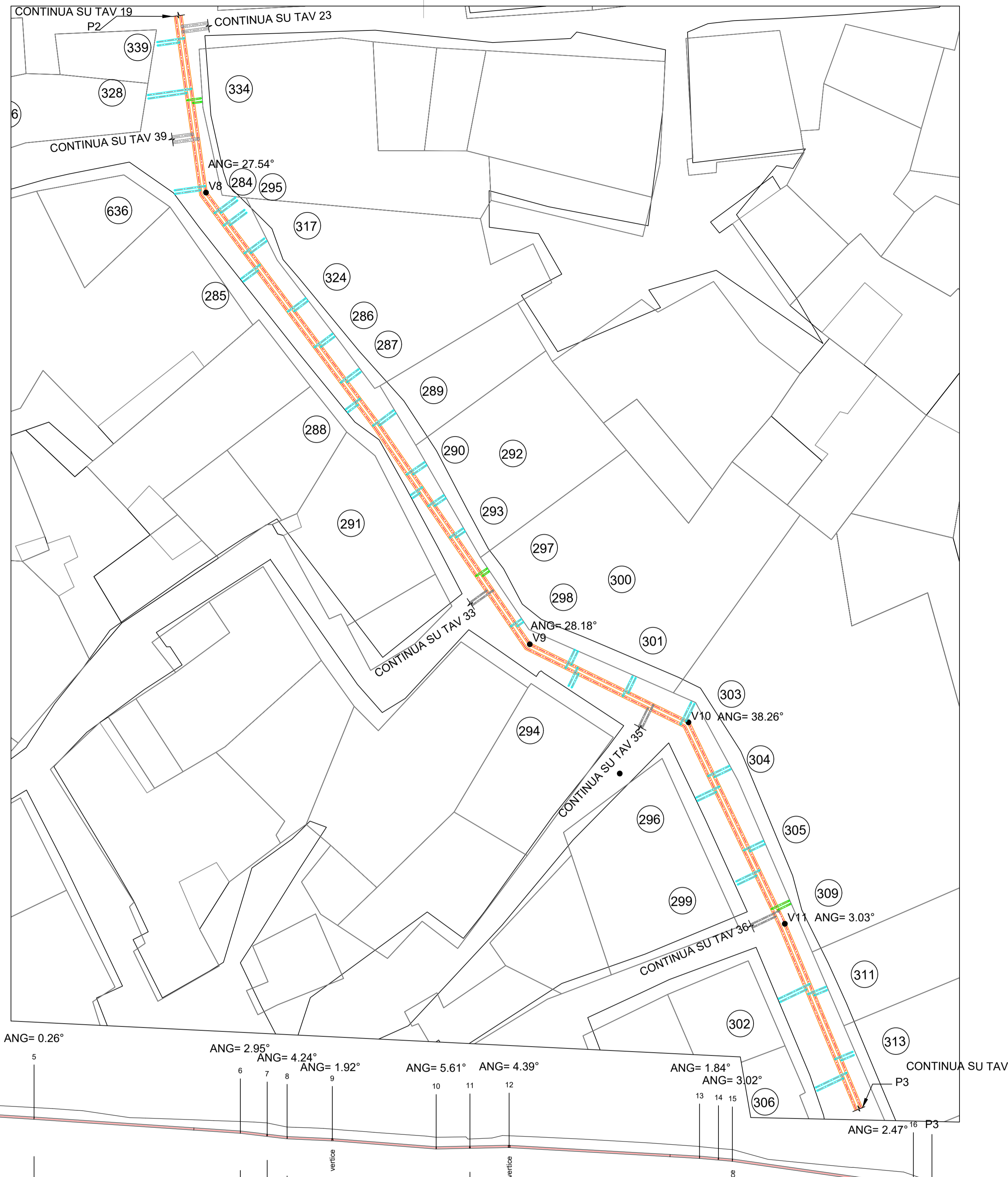
PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7												
DISTANZE PARZIALI	2.33	13.42	4.05	6.2	13.38	38.77	0.76												
DISTANZE PROGRESSIVE	2.33	15.75	19.8	26	39.37	78.14	99.24												
DIST. PROG. ELEMENTI	0	2.33	15.75	19.8	26	33.22	35.34	39.37	46.35	47.96	49.71	56.42	66.44	78.14	86.62	88.7	89.74	99.24	100
QUOTE DEL TERRENO	735.18	736.71	736.46	738.19	739.66	744.19	745.23												
ALTEZZA DEI SOSTEGNI																			
QUOTE CAMBI LIVELLO	734.18	735.91	736.46	737.39	738.35	738.86	739.61	739.96	740.68	741.8	743.39	744.5	744.87	745.23					

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	21 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 19			
GRE VALIDATION		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:
VERIFIED BY:		COUNTRY:	TIC:	PLANT:	SYSTEM:
COLLABORATORS:		PROGRESSIVE:	REVISION:		
		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)						
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	225	-	6	-	PEX	-
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	6	-	PEX	-
40/40	22.5	6	6	-	PEX	-
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	232.5	62	62	-	PEX	-

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
339	25/25	1720148.509-4747570.338	C
328	25/25	1720147.678-4747566.027	C
334	40/40	1720157.268-4747566.266	C
636	25/25	1720148.214-4747557.167	C
295	25/25	1720160.005-4747559.824	C
285	25/25	1720153.223-4747550.200	C
317	25/25	1720162.398-4747556.054	C
324	25/25	1720164.579-4747552.179	C
286	25/25	1720169.855-4747551.477	C
287	25/25	1720168.443-4747547.130	C
288	25/25	1720160.762-4747539.582	C
289	25/25	1720171.836-4747543.689	C
290	25/25	1720173.447-4747539.225	C
291	25/25	1720165.640-4747533.728	C
292	25/25	1720177.778-4747538.955	C
293	25/25	1720176.342-4747534.662	C
297	40/40	1720180.124-4747531.897	C
298	25/25	1720181.562-4747528.187	C
300	25/25	1720185.936-4747529.523	C
294	25/25	1720179.068-4747518.204	C
301	25/25	1720188.272-4747524.932	C
303	25/25	1720194.157-4747520.934	C
304	25/25	1720196.331-4747516.062	C
296	25/25	1720188.083-4747511.569	C
299	25/25	1720190.478-4747505.446	C
305	25/25	1720199.009-4747510.781	C
309	40/40	1720201.438-4747506.034	C
311	25/25	1720204.128-4747499.941	C
302	25/25	1720194.814-4747496.247	C
313	25/25	1720206.473-4747494.931	C
306	25/25	1720196.676-4747490.379	C
284	25/25	1720164.231-4747561.901	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V8	1720154.77	4747558.51	745.26
V9	1720179.04	4747524.67	742.43
V10	1720190.94	4747518.82	741.93
V11	1720198.16	4747503.73	740.89



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q=±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LINEE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

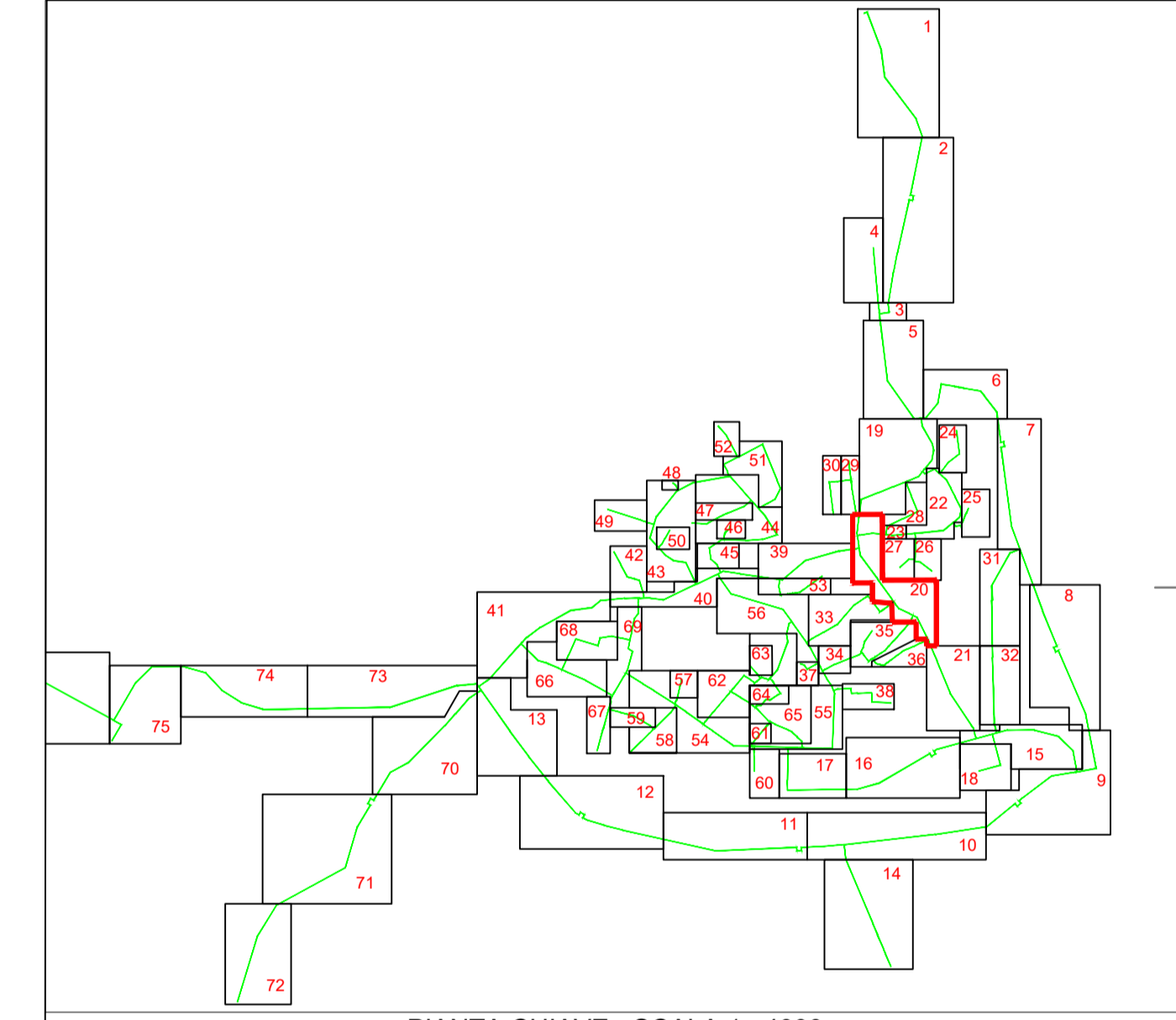
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



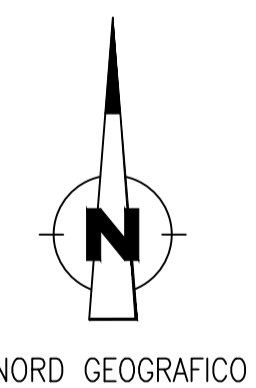
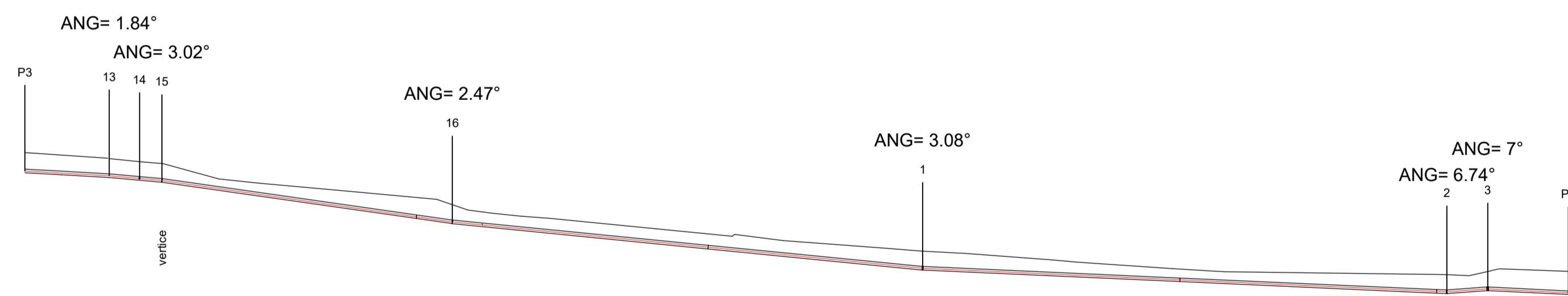
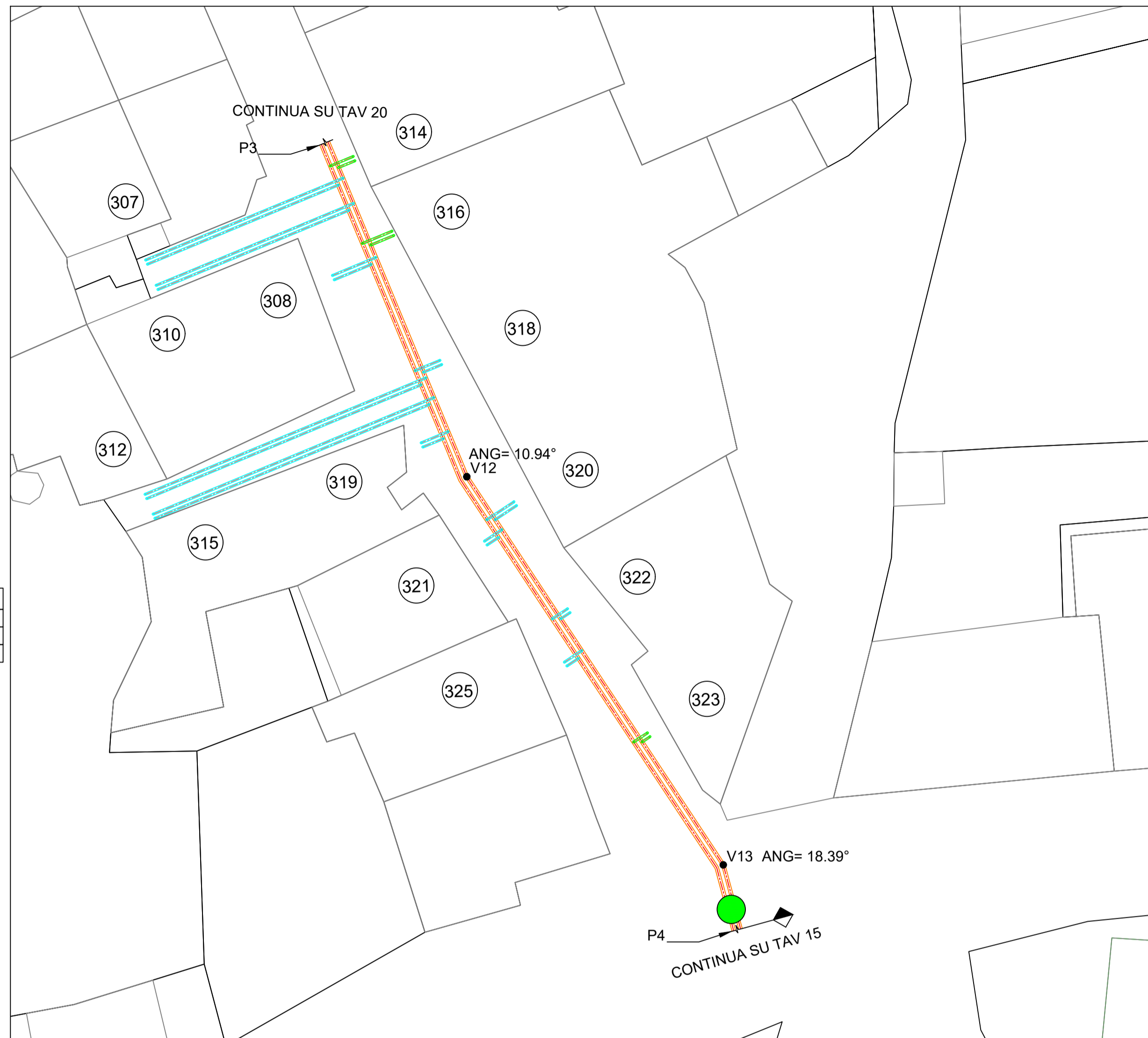
PICCHETTI O PUNTI	V8		V9		V10		V11	
DISTANZE PARZIALI	13.41		41.64		13.26		16.73	
DISTANZE PROGRESSIVE	113.41		155.06		168.31		185.04	
DIST. PROG. ELEMENTI	100 101.25	107.79 109.34	113.41 132.71	148.16 150.17 151.67	155.06 162.84 165.37	168.31 182.58 184	185.04 185.04	198.6 200
QUOTE DEL TERRENO	746.06		743.23		742.73		740.89	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	745.63		744.04		743		741.1740.89	
QUOTE CAMBI LIVELLO	745.26		744.04		743		741.1740.89	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 22 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 20			
GRE VALIDATION		GRE CODE			
VALIDATED BY:	GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION				
VERIFIED BY:	GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00				
COLLABORATORS:	This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.				

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	101.4	2	-	-	PEX
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	15	4	4	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	98	24	24	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
314	25/25	1720208.773-4747490.466	C
307	25/25	1720190.921-4747485.378	C
310	25/25	1720194.786-4747479.019	C
316	40/40	1720210.909-4747485.943	C
308	25/25	1720201.085-4747480.919	C
312	25/25	1720191.728-4747472.475	C
315	25/25	1720196.950-4747467.191	C
318	25/25	1720214.932-4747479.349	C
319	25/25	1720204.824-4747470.633	C
320	25/25	1720218.225-4747471.308	C
321	25/25	1720208.908-4747464.741	C
322	25/25	1720221.465-4747465.243	C
325	25/25	1720211.376-4747458.806	C
323	40/40	1720225.387-4747458.317	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V12	1720211.77	4747470.92	736.79
V13	1720226.32	4747448.91	735.84



NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- 5- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- 6- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- 7- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- 8- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- 9- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

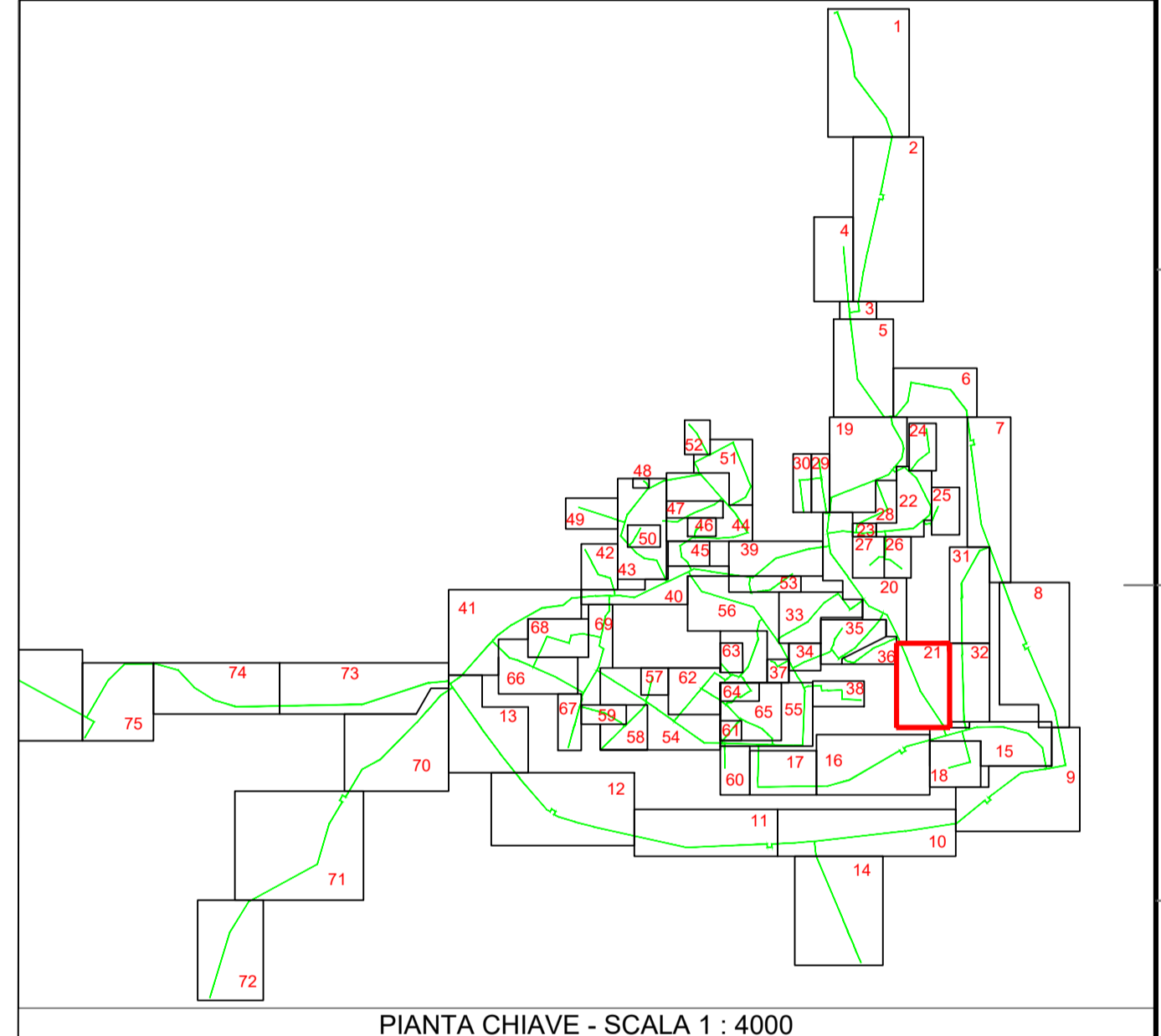
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX NOME STACCO

TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



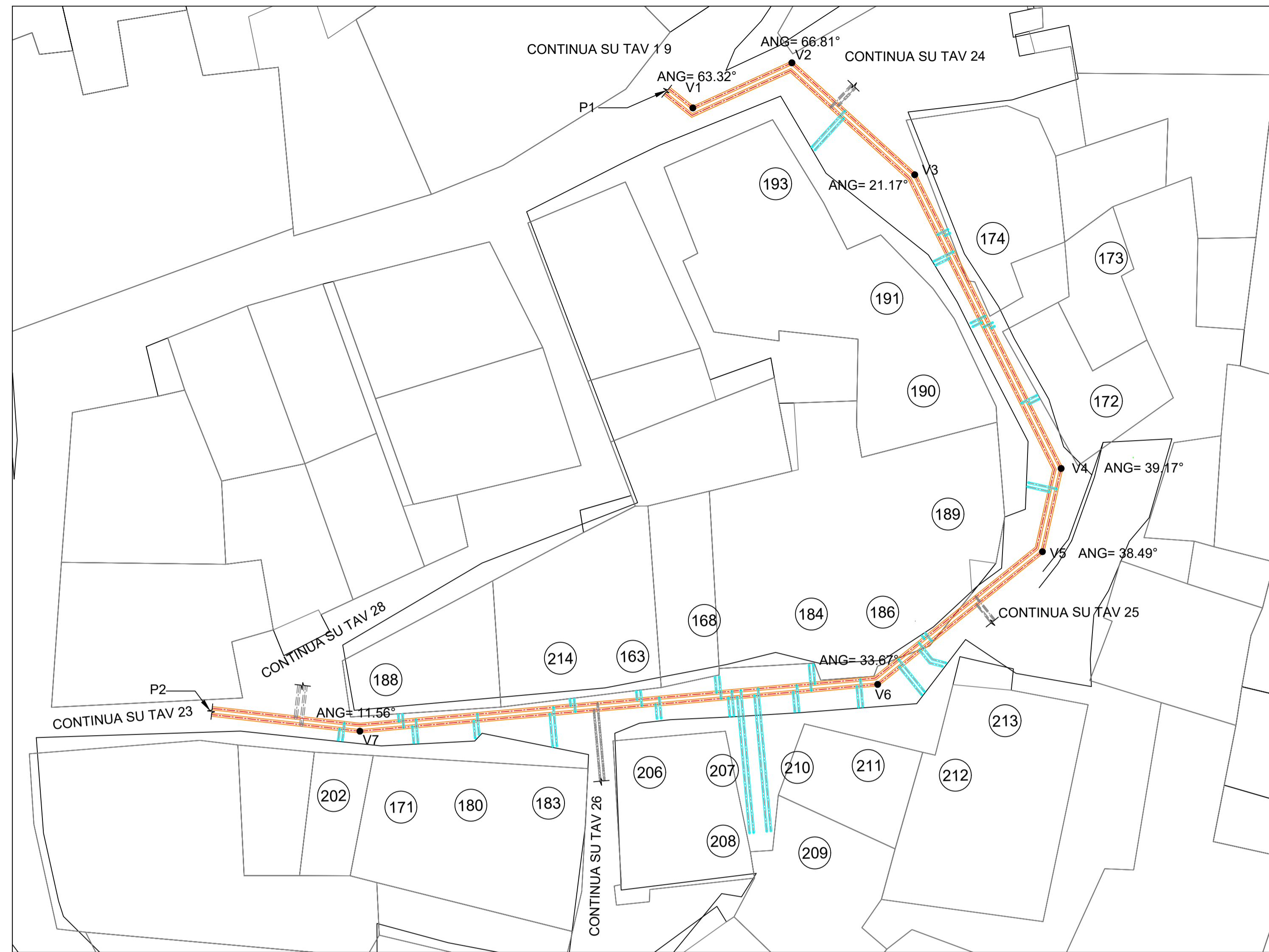
PICCHETTI O PUNTI			V12	V13
DISTANZE PARZIALI		20.56	26.38	3.76
DISTANZE PROGRESSIVE			220.56	246.95
DIST. PROG. ELEMENTI	200	220.56	245.04	246.95
QUOTE DEL TERRENO		737.59	736.64	735.84
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO		736.79	735.84	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 23 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 21			
GRE VALIDATION		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VERIFIED BY:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			
COLLABORATORS		This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	204	-	2	-	PEX
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	2	-	PEX
40/40	-	-	4	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	200	50	50	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
193	25/25	1720200,914-4747604,863	C
174	25/25	1720214,485-4747601,453	C
191	25/25	1720207,863-4747597,706	C
173	25/25	1720221,887-4747600,225	C
190	25/25	1720210,155-4747591,919	C
172	25/25	1720221,579-4747591,286	C
189	25/25	1720211,683-4747584,228	C
186	25/25	1720207,604-4747578,099	C
213	25/25	1720215,245-4747571,318	C
212	25/25	1720212,142-4747567,914	C
211	25/25	1720206,692-4747568,518	C
184	25/25	1720203,147-4747577,980	C
210	25/25	1720202,262-4747568,399	C
209	25/25	1720203,354-4747563,056	C
208	25/25	1720197,626-4747563,798	C
207	25/25	1720197,584-4747568,212	C
168	25/25	1720196,457-4747577,583	C
206	25/25	1720193,044-4747568,091	C
163	25/25	1720191,977-4747575,344	C
214	25/25	1720187,458-4747575,223	C
183	25/25	1720186,713-4747566,164	C
180	25/25	1720181,871-4747566,038	C
171	25/25	1720177,485-4747565,930	C
188	25/25	1720176,556-4747573,877	C
202	25/25	1720173,280-4747566,636	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720195.73	4747609.61	738.53
V2	1720201.92	4747612.43	738.97
V3	1720209.6	4747605.44	740.83
V4	1720218.75	4747587.08	744.53
V5	1720217.58	4747581.88	744.36
V6	1720207.28	4747573.59	743.66
V7	1720174.92	4747570.66	743.15



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LINEE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

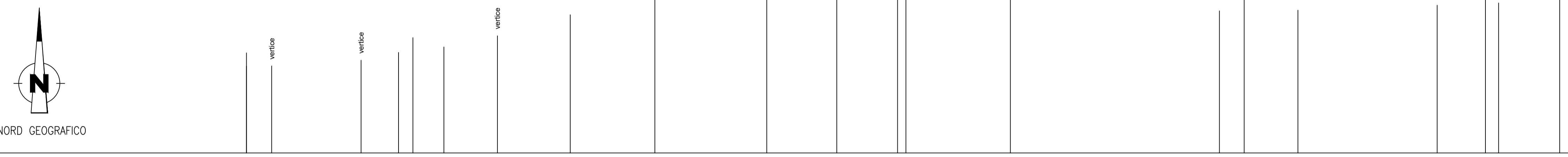
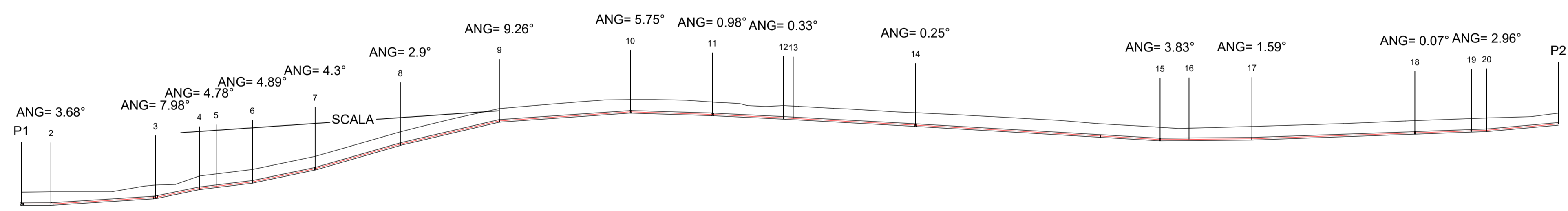
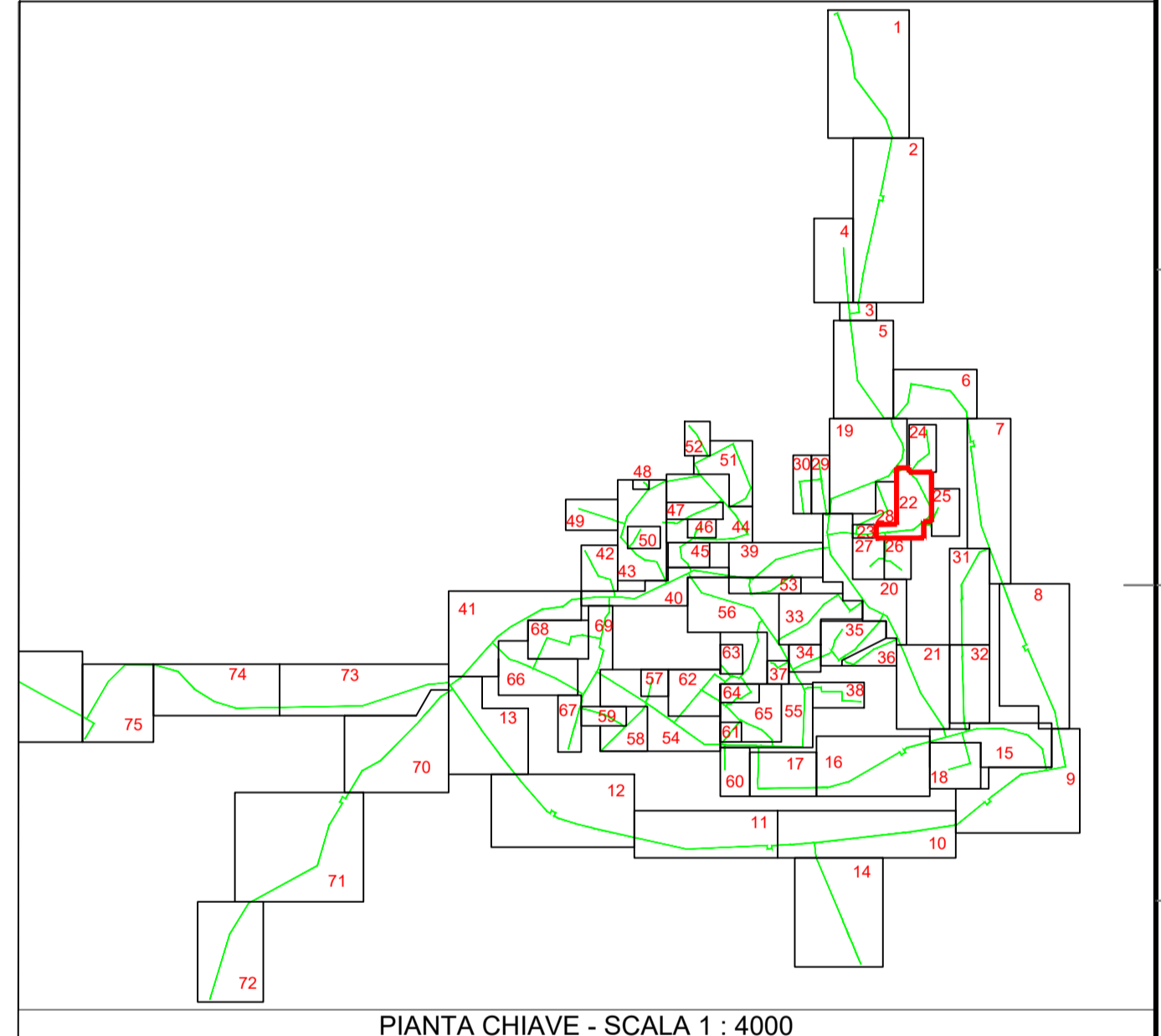
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



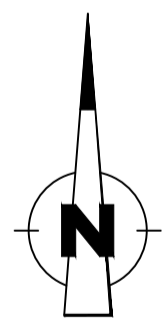
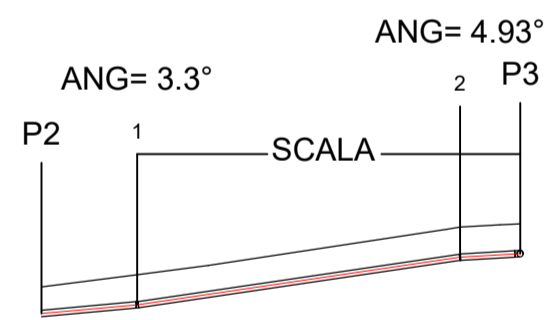
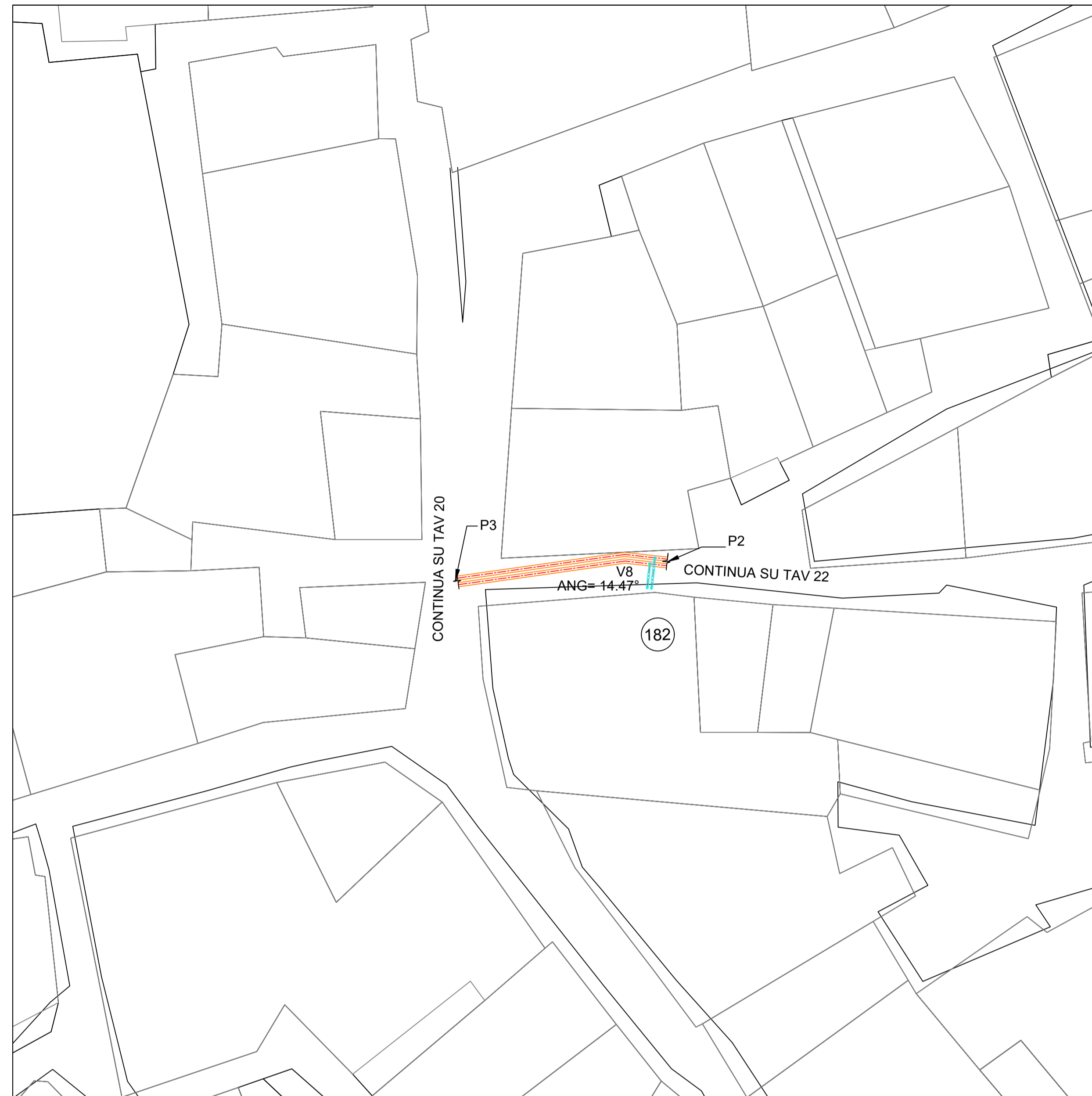
	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
PICCHETTI O PUNTI							
DISTANZE PARZIALI	1.93	6.8	10.38	20.51	5.33	13.22	32.49
DISTANZE PROGRESSIVE	1.93	8.73	19.11	39.62	44.95	58.17	90.67
DIST. PROG. ELEMENTI	0	1.93	8.73	11.59	12.68	15.04	19.11
QUOTE DEL TERRENO	738.53	739.77	740.83	745.33	745.16	744.46	743.95
ALTEZZA DEI SOSTEGNI							
QUOTE CAMBI LIVELLO	738.53	738.97	739.56	739.98	740.83	742.43	743.94

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
			TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
FILE NAME:			GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
A1		1:200	A1	24	di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 22			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GRE CODE GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	26	-	-	-	PEX
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	10	2	2	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
182	25/25	1720165,115-4747567,544	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V8	1720163.12	4747571.98	743.97



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V8	
DISTANZE PARZIALI	2.54	10.16
DISTANZE PROGRESSIVE	100	102.54
DIST. PROG. ELEMENTI	102.54	111.11
QUOTE DEL TERRENO	744.77	745.33
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	743.97	745.33

NOTE GENERALI :

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- 5- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- 6- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- 7- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- 8- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- 9- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LINEE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

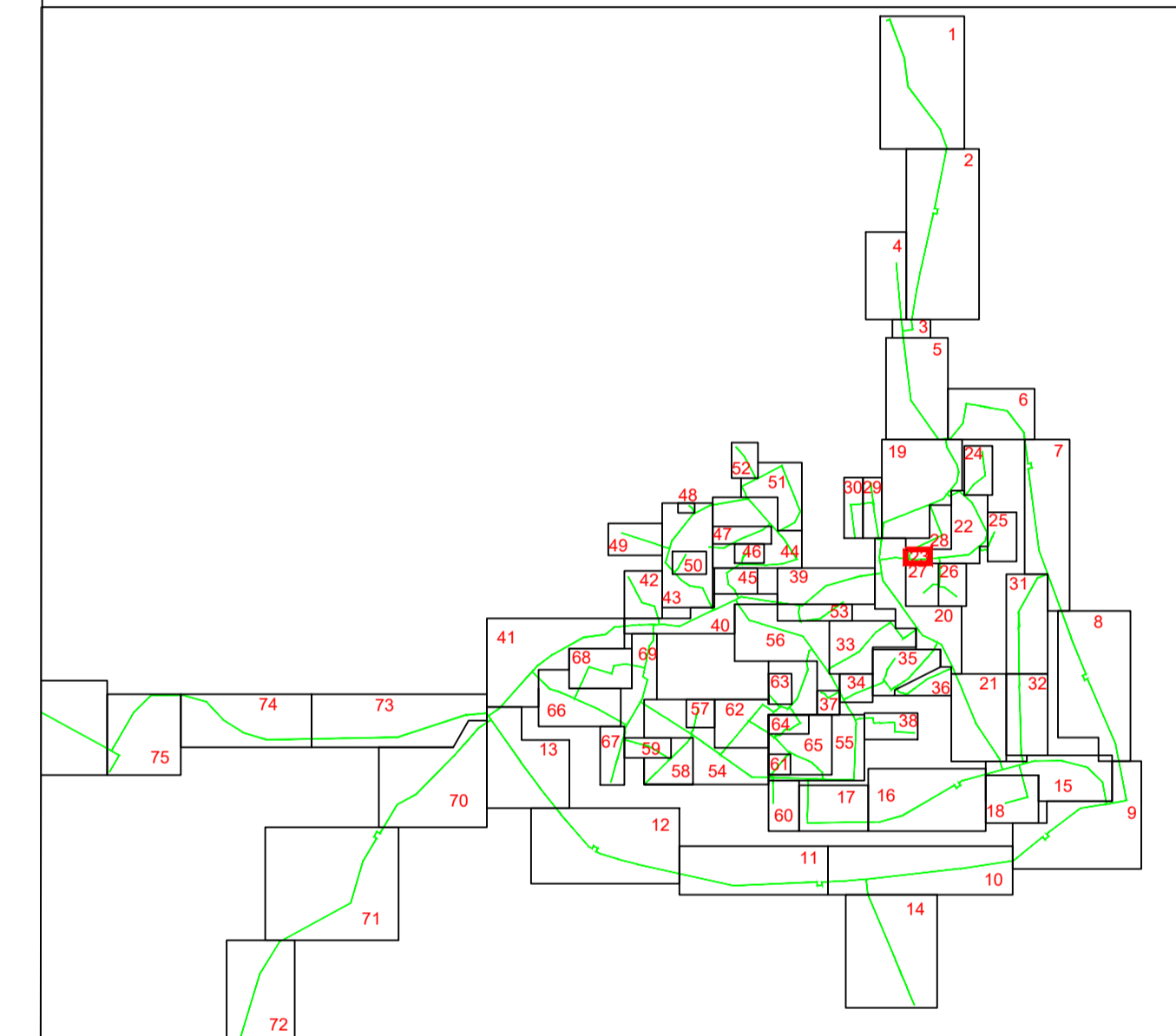
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA :

(DN Acciaio / DN PEX)	
— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



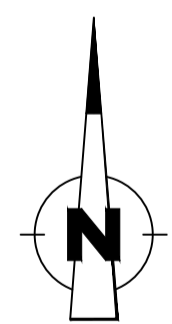
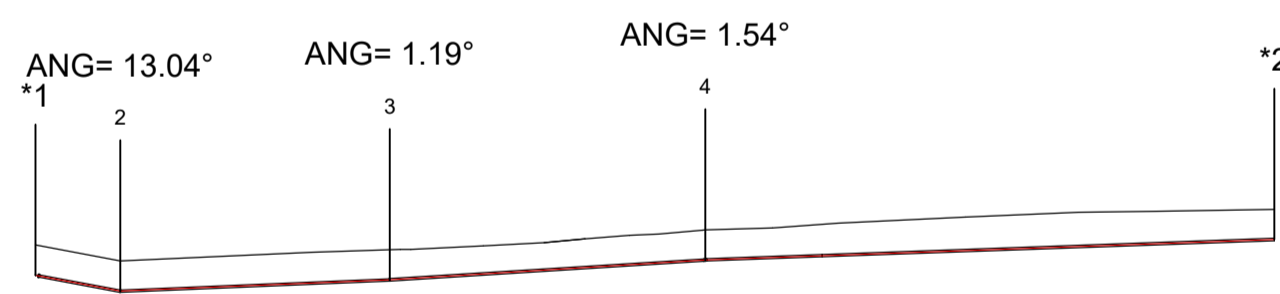
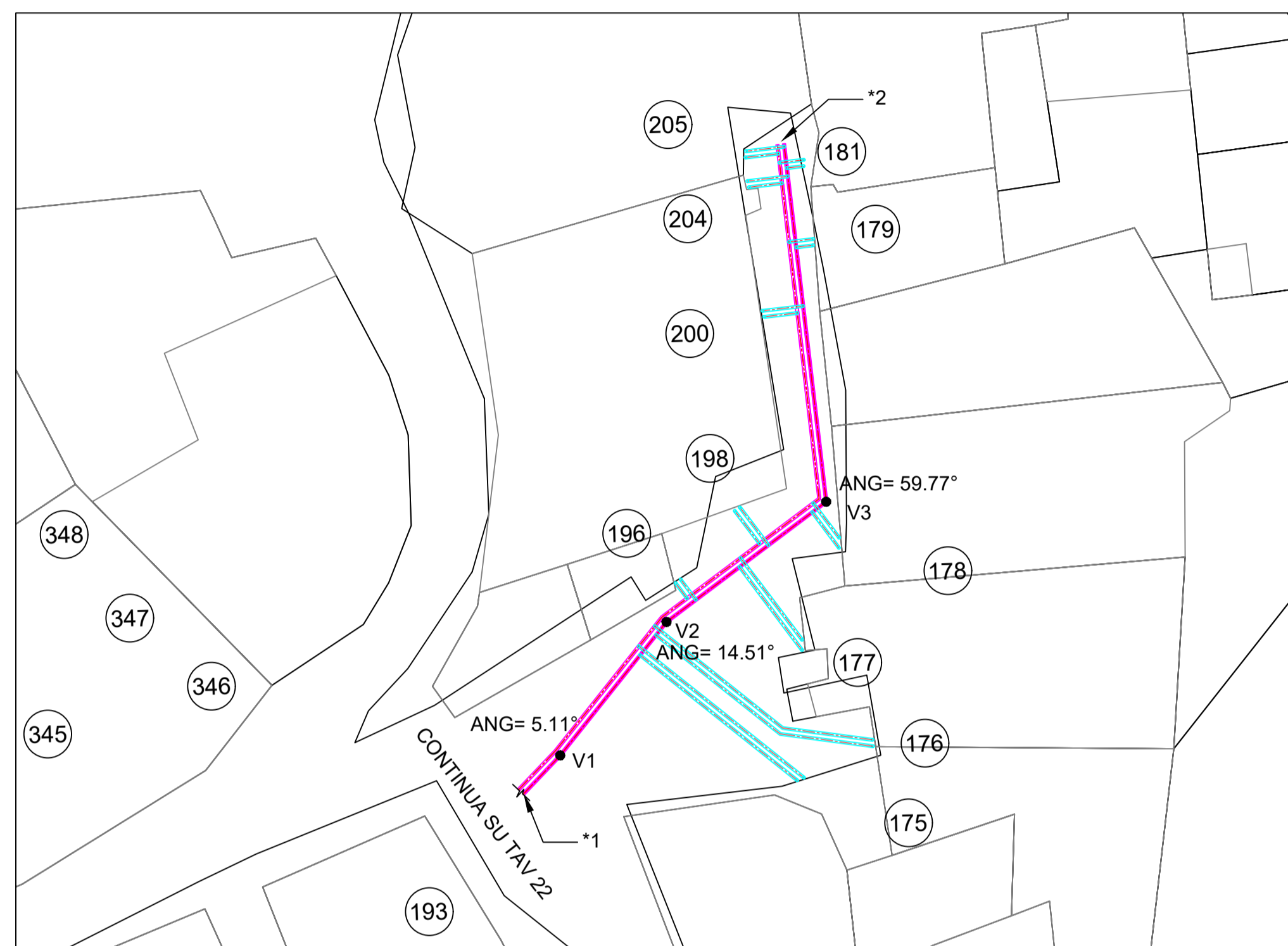
PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 25 of 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 23			
TITLE:		GRE CODE			
GRE VALIDATION		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VALIDATED BY:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			
VERIFIED BY:		This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.			
COLLABORATORS:					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	66	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	86	22	22	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
175	25/25	1720221,797-4747607,387	C
176	25/25	1720221,676-4747611,917	C
196	25/25	1720209,187-4747620,696	C
177	25/25	1720218,861-4747615,292	C
198	25/25	1720212,671-4747623,838	C
178	25/25	1720222,638-4747619,136	C
200	25/25	1720209,139-4747628,227	C
179	25/25	1720220,913-4747632,966	C
204	25/25	1720210,688-4747634,874	C
205	25/25	1720210,563-4747639,547	C
181	25/25	1720218,471-4747644,674	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720203.7	4747612.4	740.83
V2	1720210.7	4747616.8	740.83
V3	1720218.8	4747622.3	740.83



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	
DISTANZE PARZIALI	2.26	7.14	8.37	15.09
DISTANZE PROGRESSIVE	2.26	9.4	17.77	
DIST. PROG. ELEMENTI	0	2.26	9.4	17.77
QUOTE DEL TERRENO	739.27	740.37	740.89	32.87
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	739.27	739.57	740.09	

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

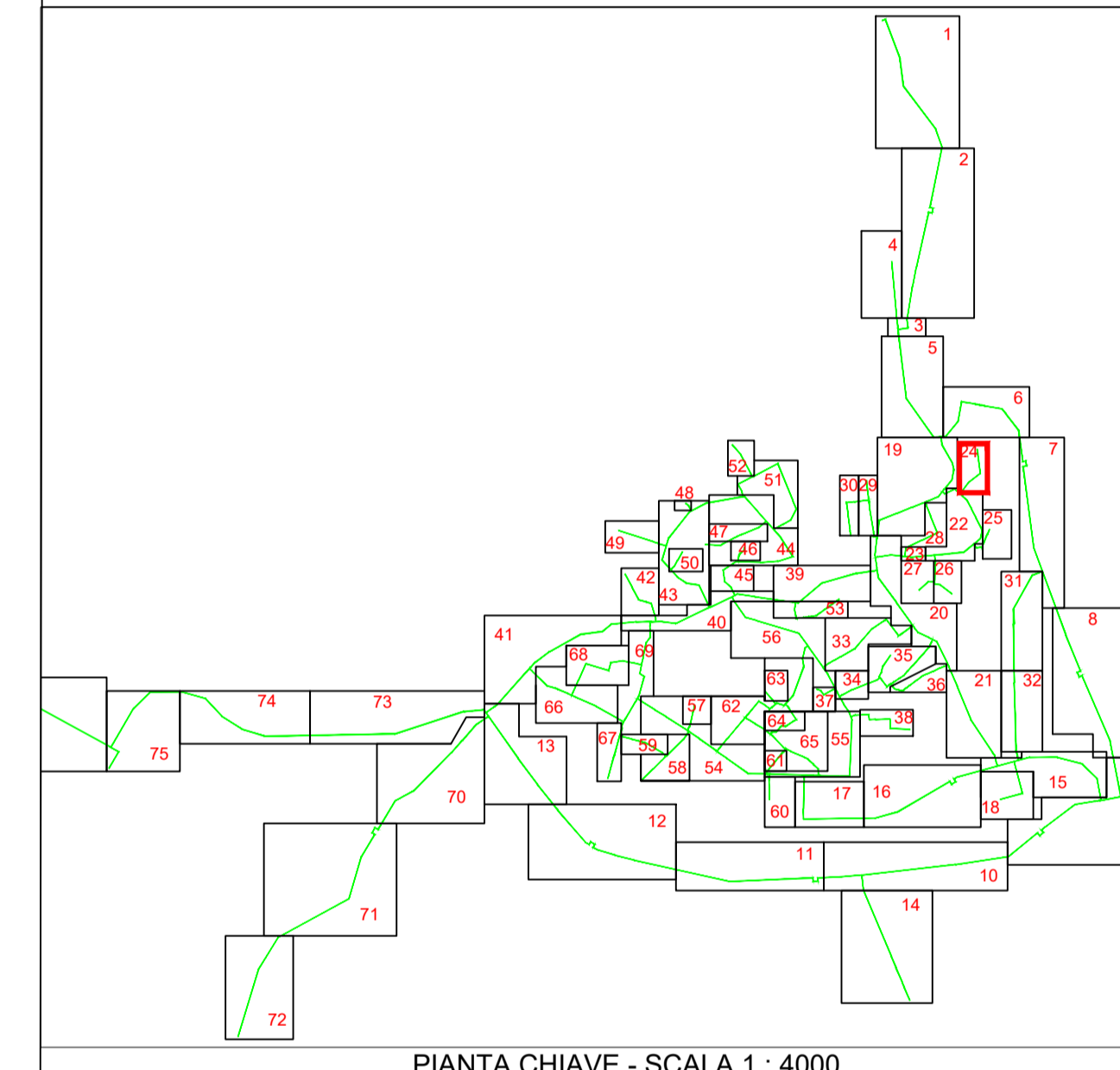
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO

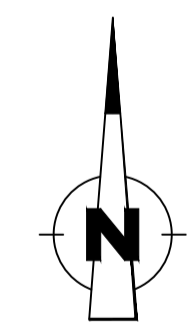
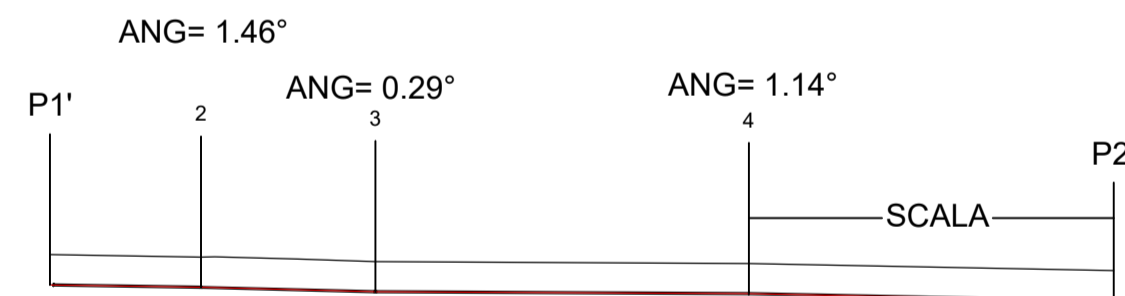
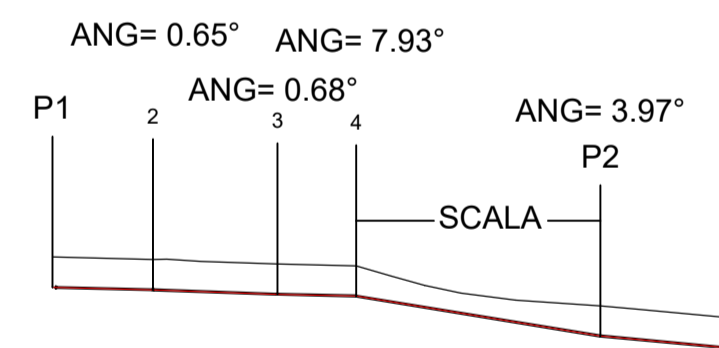
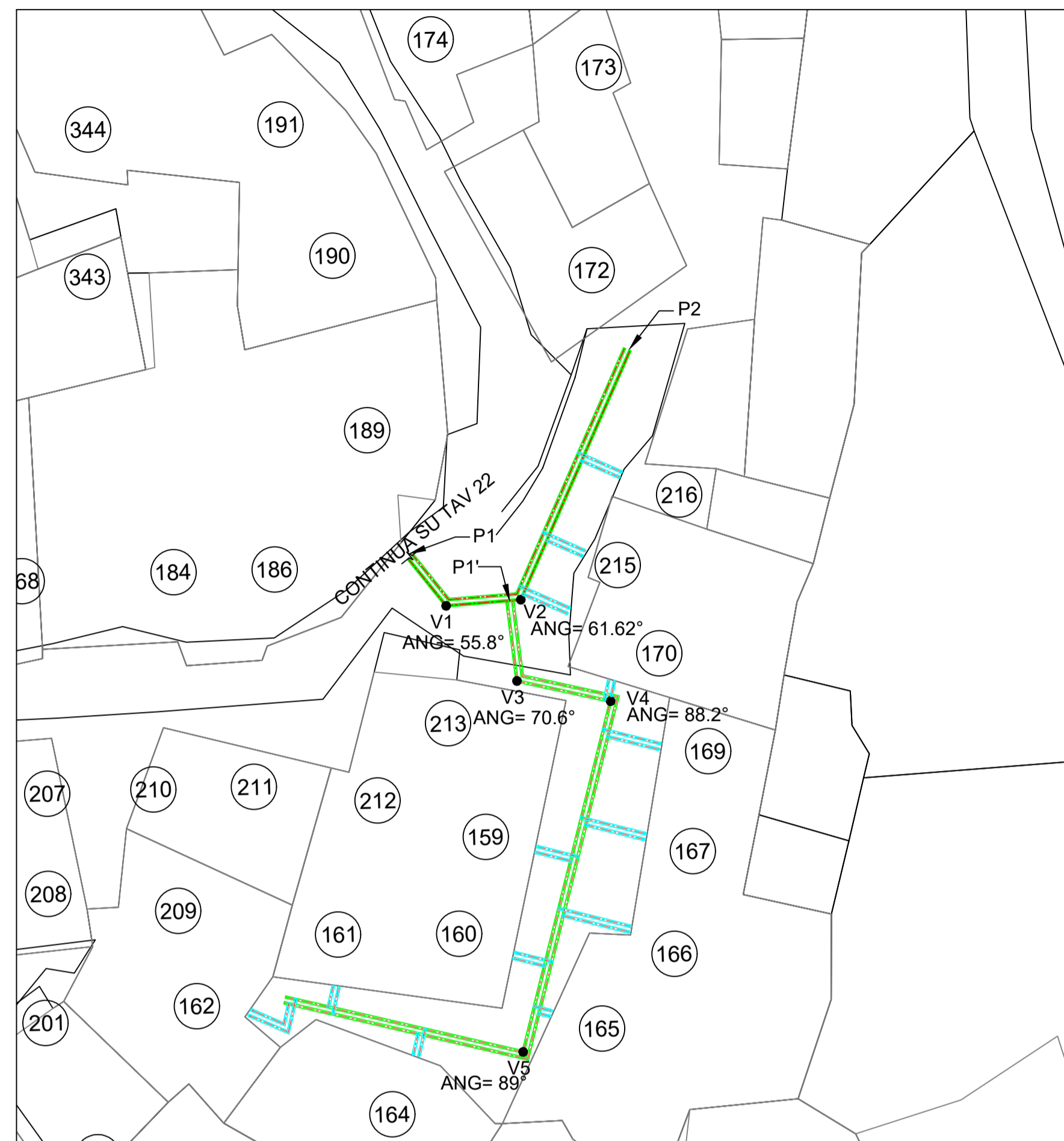


0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 26 of 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 24			
TITLE:		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VERIFIED BY:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			
COLLABORATORS:		This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	105	2	2+4 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	104	26	26	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
215	25/25	1720219.789-4747578.333	C
216	25/25	1720225.431-4747581.393	C
170	25/25	1720224.558-4747574.405	C
169	25/25	1720226.712-4747570.093	C
167	25/25	1720226.035-4747566.685	C
159	25/25	1720216.912-4747566.312	C
166	25/25	1720225.229-4747561.160	C
160	25/25	1720215.737-4747562.040	C
165	25/25	1720222.037-4747557.868	C
164	25/25	1720212.793-4747554.089	C
161	25/25	1720210.401-4747562.013	C
162	25/25	1720204.178-4747558.856	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720215.15	4747576.5	744.03
V2	1720218.45	4747576.77	743.91
V3	1720215.2	4747571.3	744.03
V4	1720215.2	4747571.32	743.91
V5	1720222.37	4747557.9	744.03



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2
DISTANZE PARZIALI	2.67	3.3
DISTANZE PROGRESSIVE	2.67	5.97
DIST. PROG. ELEMENTI	0	2.67
QUOTE DEL TERRENO	744.83	743.91
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	744.03	743.91
QUOTE CAMBI LIVELLO	744.03	743.86

PICCHETTI O PUNTI	V1'	V2'	V3'
DISTANZE PARZIALI	3.61	4.22	15.9
DISTANZE PROGRESSIVE	3.61	7.83	23.73
DIST. PROG. ELEMENTI	0	3.61	7.83
QUOTE DEL TERRENO	743.97	743.86	743.78
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	743.17	743.06	742.98
QUOTE CAMBI LIVELLO	743.17	743.06	742.77

NOTE GENERALI:

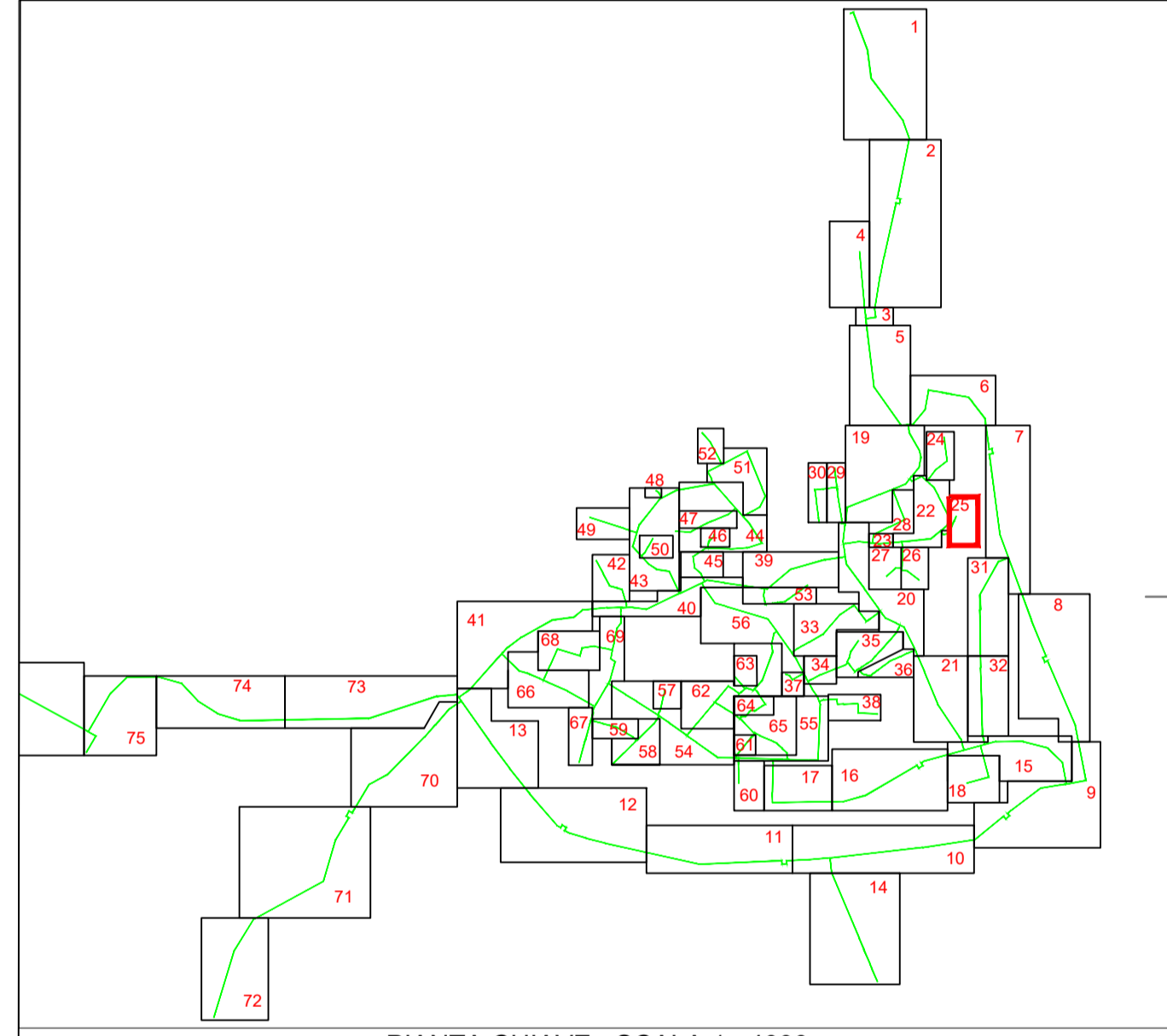
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°
 SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

- (DN Acciaio / DN PEX)
- DN 200
 - DN 150/160
 - DN 125/125
 - DN 100/110
 - DN 80/90
 - DN 63/63
 - DN 50/50
 - DN 40/40
 - DN 32/32
 - DN 25/25
- TUBO PEX (black triangle symbol)
 TUBO ACCIAIO (white triangle symbol)
- XXX NOME STACCO (circle with XXX)
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO (green circle symbol)

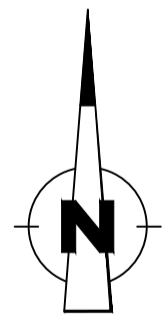
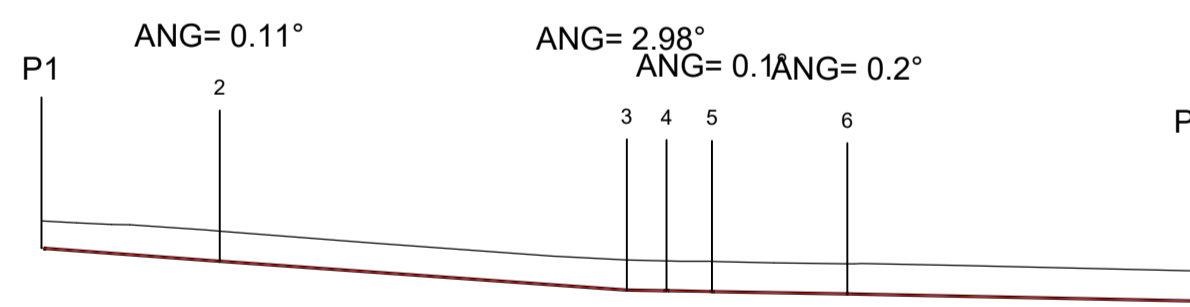
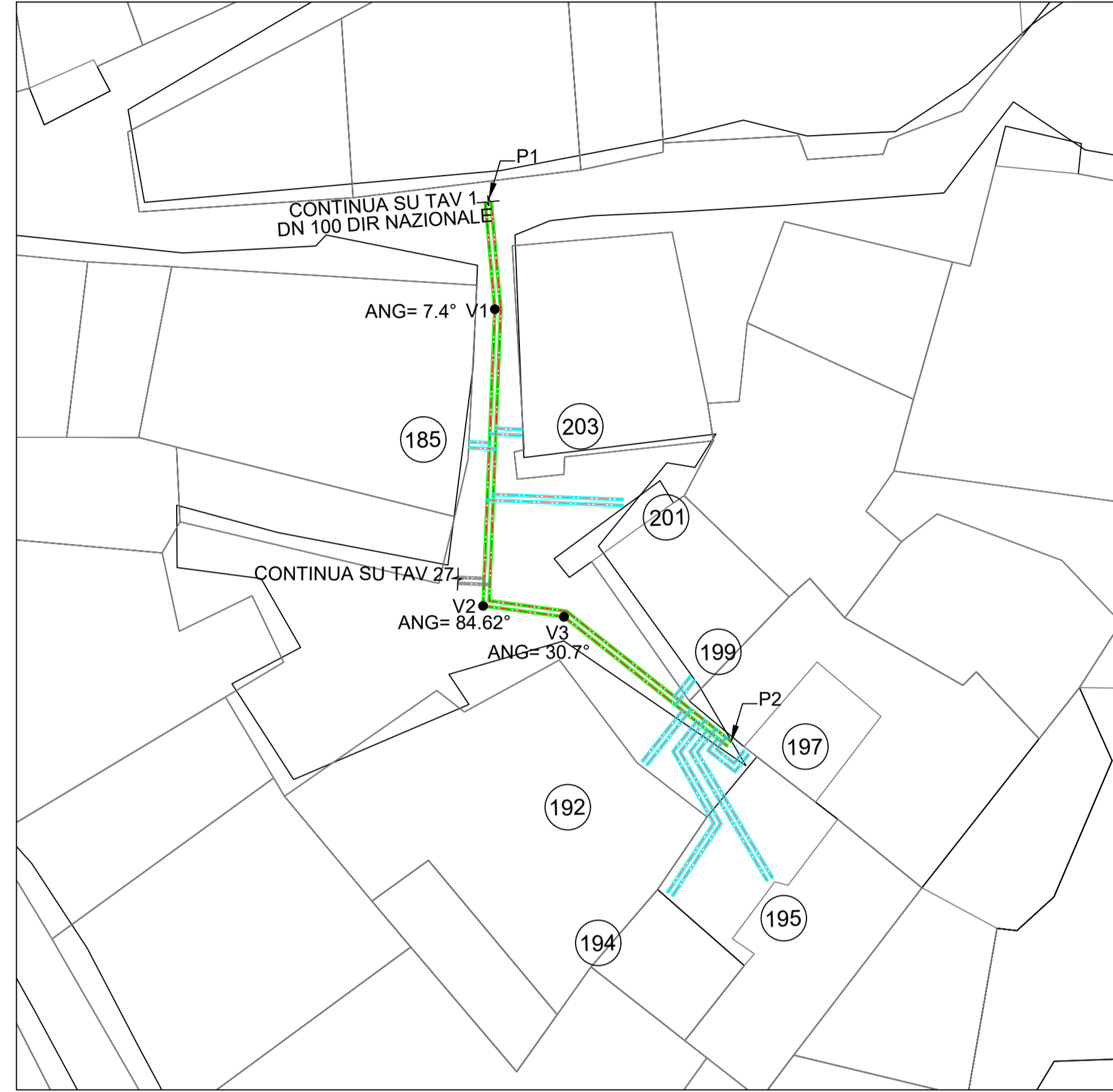


0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	27 di 104
UTILIZATION SCOPE:		TITILE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 25			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:		GRE CODE			
VERIFIED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
COLLABORATORS:		GRE EEC D 28 IT G 105402507700			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	70	-	2+2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	80	16	16	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
203	25/25	1720193.738-4747562.115	C
185	25/25	1720186.856-4747561.509	C
201	25/25	1720197.503-4747558.117	C
199	25/25	1720199.807-4747552.203	C
192	25/25	1720193.184-4747545.370	C
197	25/25	1720203.631-4747548.036	C
195	25/25	1720202.679-4747540.482	C
194	25/25	1720194.527-4747539.399	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720189.97	4747567.27	742.4
V2	1720189.46	4747554.22	741.59
V3	1720193.01	4747553.74	741.53



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3
DISTANZE PARZIALI	4.73	13.06	3.59
DISTANZE PROGRESSIVE	4.73	17.79	21.38
DIST. PROG. ELEMENTI	0	15.53 16.58	17.79 21.38
QUOTE DEL TERRENO	743.2	742.39	742.33
ALTEZZA DEI SOSTEGNI			
QUOTE CAMBI LIVELLO	742.74	742.4	741.63 741.59

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

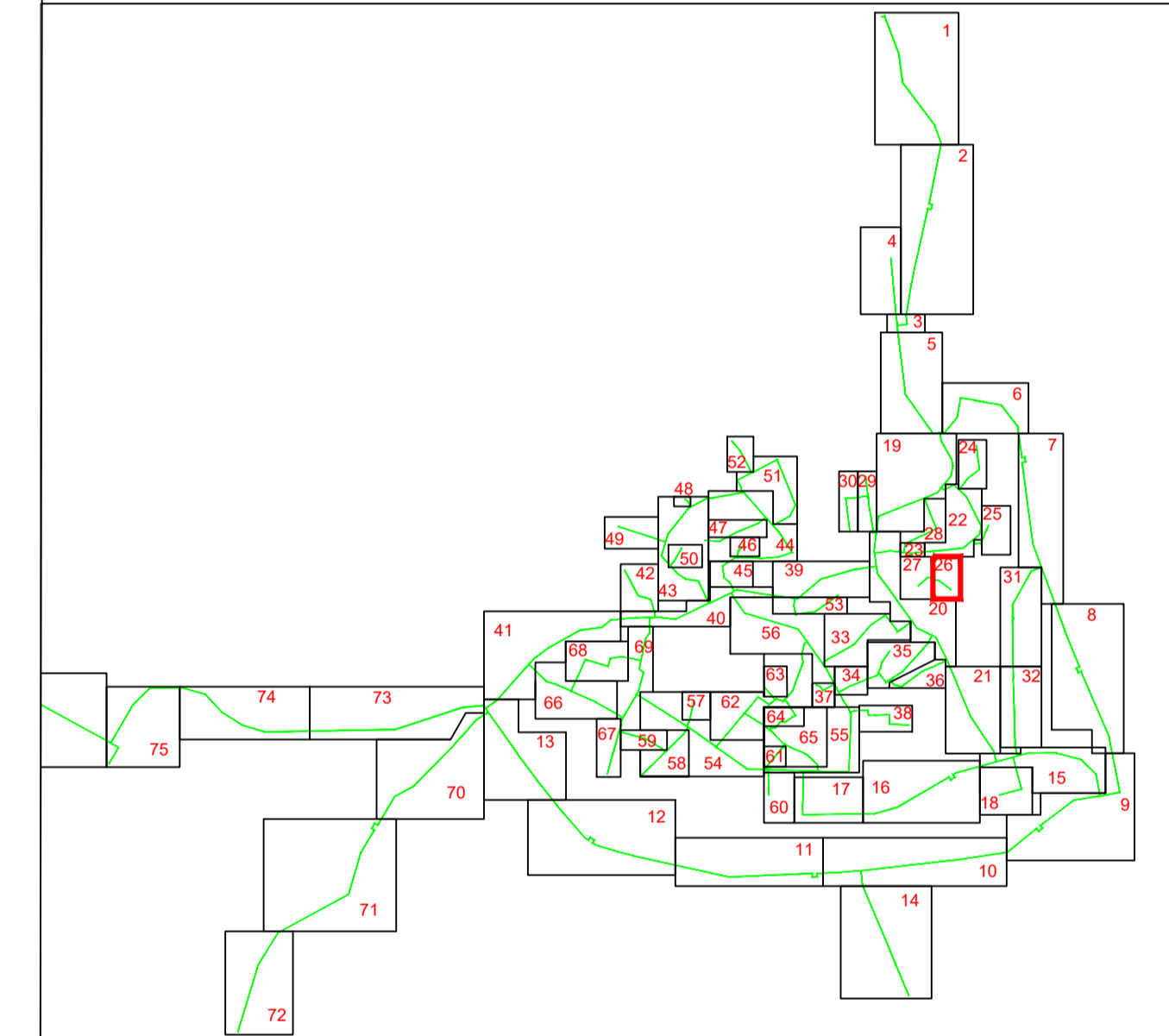
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO

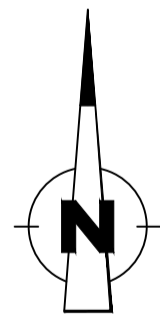
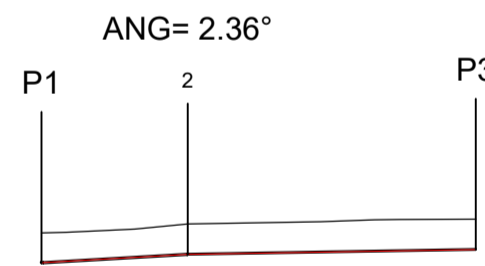


0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 28 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 26			
TITLE:		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VERIFIED BY:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			
COLLABORATORS:		This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	24	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	10	2	2	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
187	25/25	1720184.212-4747557.883	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720185.62	4747555.58	741.84



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	
DISTANZE PARZIALI	3.88	7.64
DISTANZE PROGRESSIVE	3.88	
DIST. PROG. ELEMENTI	0	11.52
QUOTE DEL TERRENO	742.64	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	741.84	

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

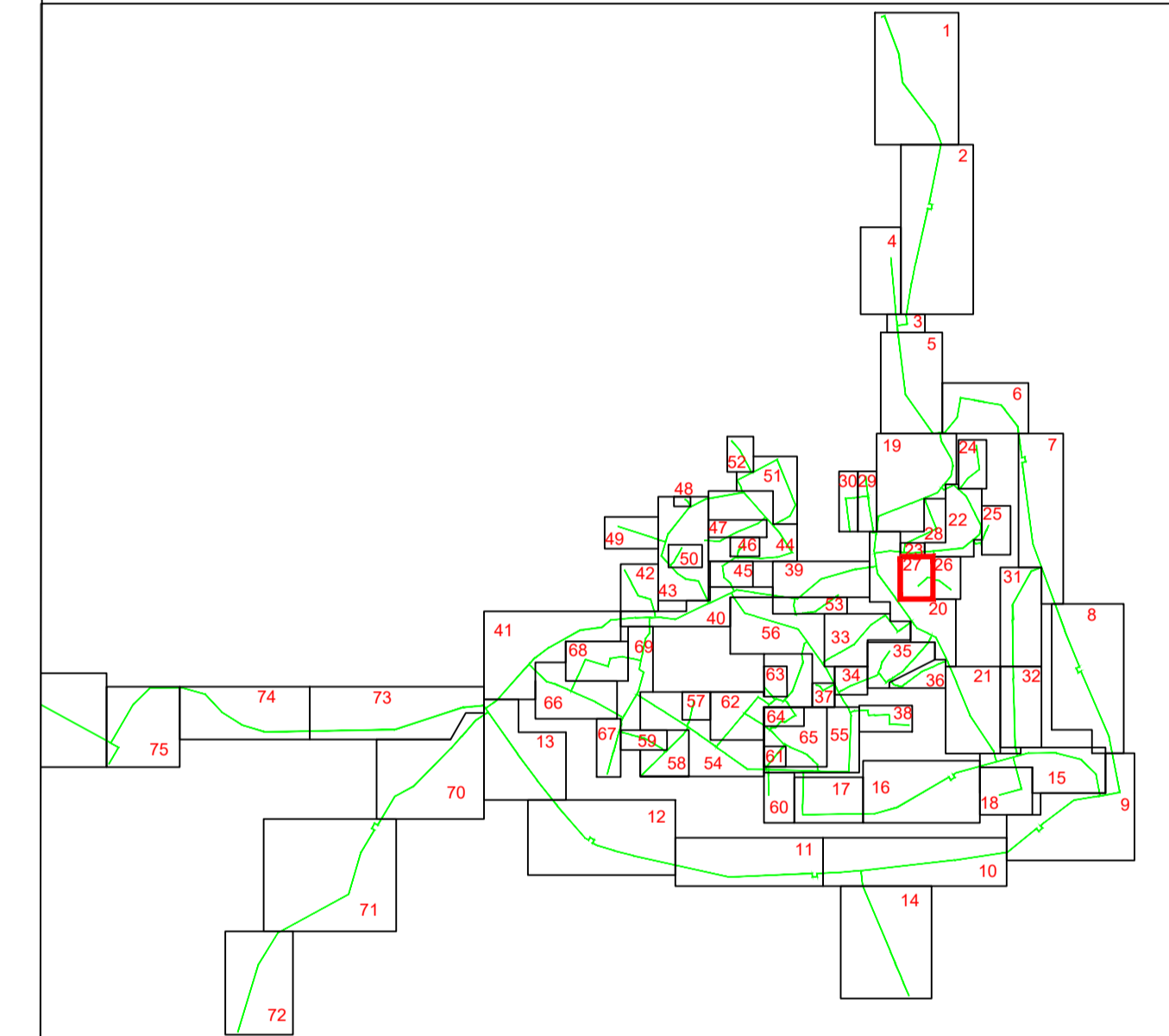
(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



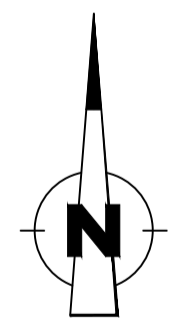
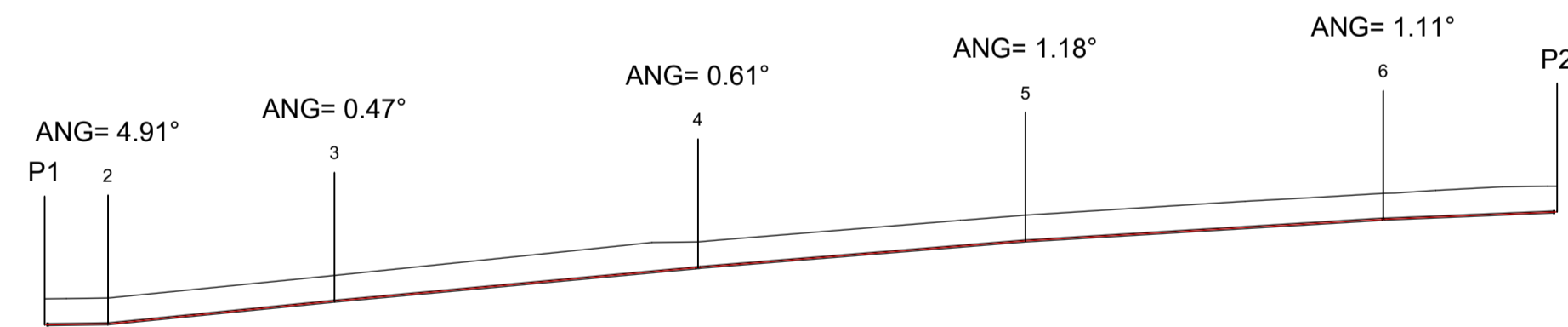
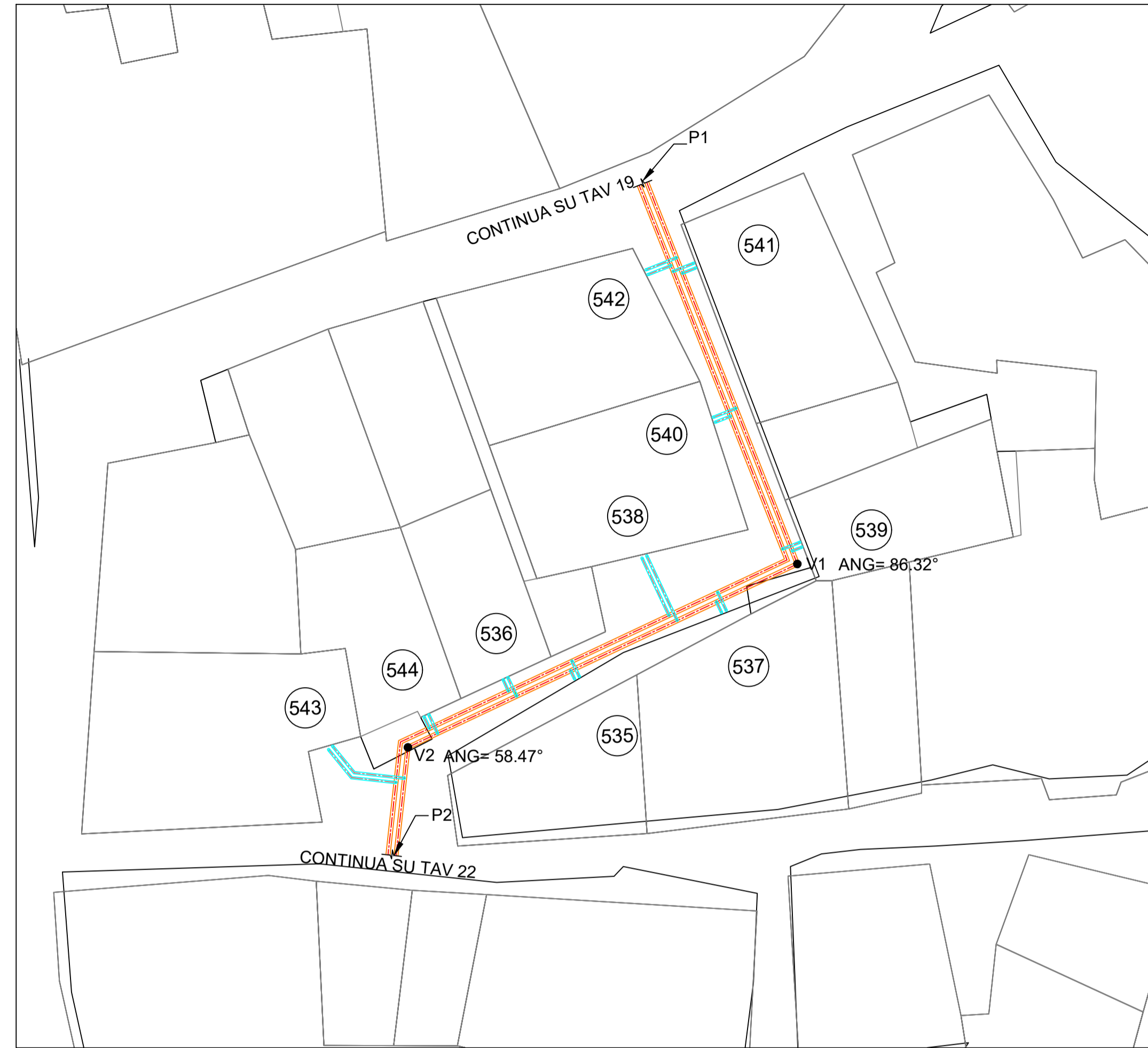
PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 29 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 27			
GRE VALIDATION		GRE CODE			
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:	GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00				

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	94	-	-	-	PEX
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	80	20	20	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
542	25/25	1720181.832-4747598.727	C
541	25/25	1720189.280-4747601.408	C
540	25/25	1720184.717-4747592.003	C
539	25/25	1720194.887-4747587.253	C
537	25/25	1720188.781-4747580.478	C
538	25/25	1720182.776-4747587.936	C
535	25/25	1720182.259-4747577.031	C
536	25/25	1720176.251-4747582.108	C
544	25/25	1720171.585-4747580.303	C
543	25/25	1720166.757-4747578.412	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720191.2	4747585.57	741.56
V2	1720171.86	4747576.46	743.07



NORD GEOGRAFICO

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

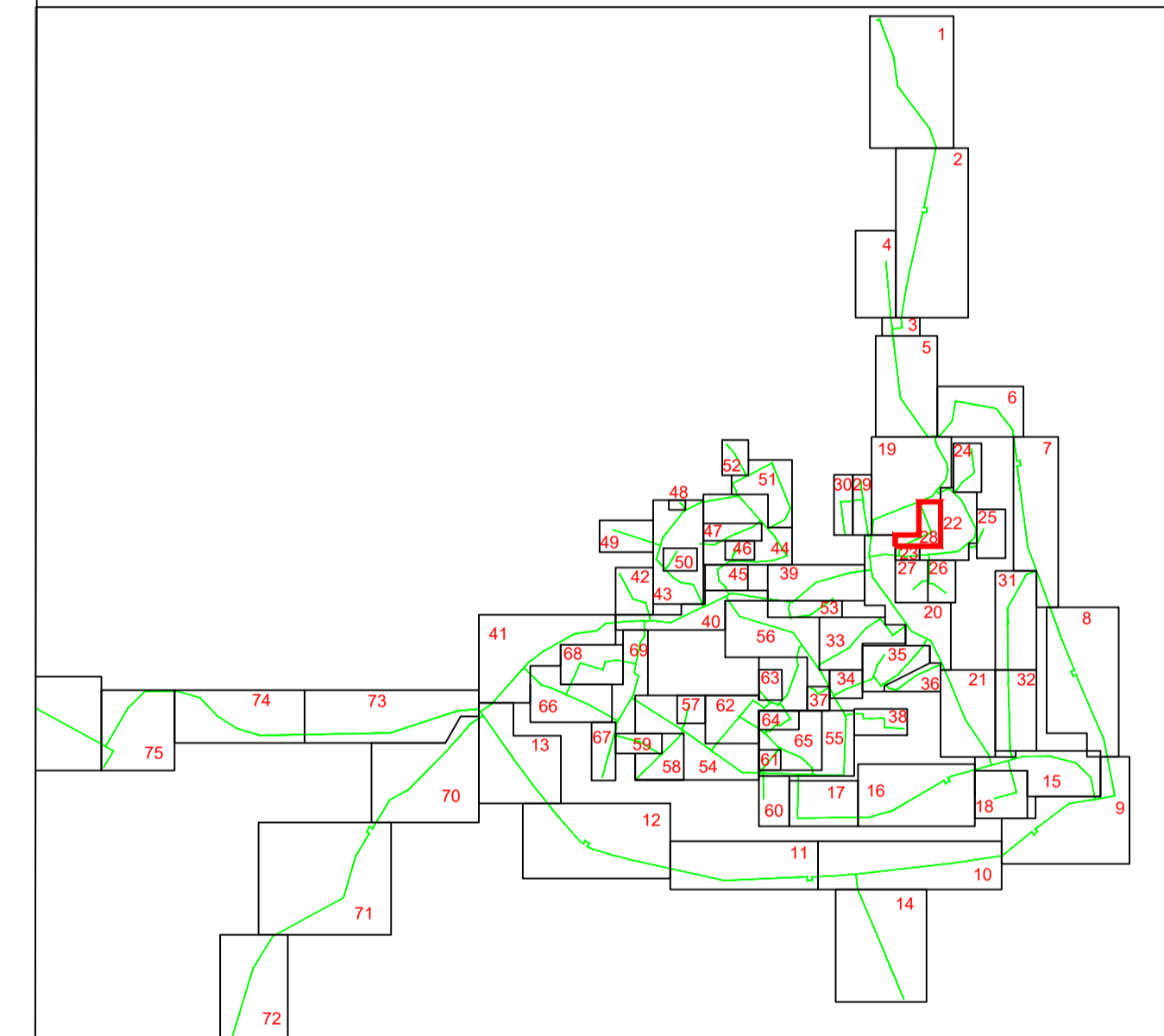
(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



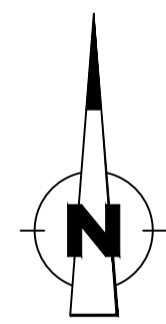
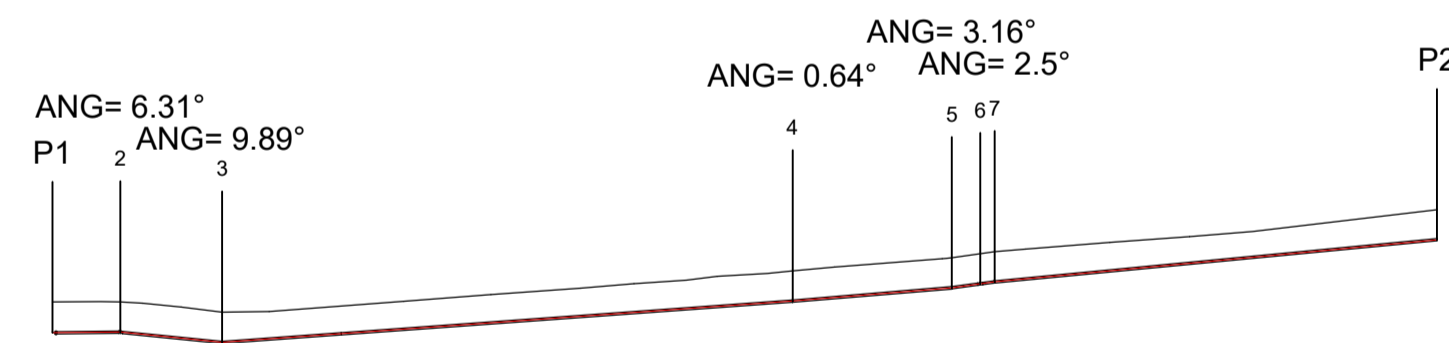
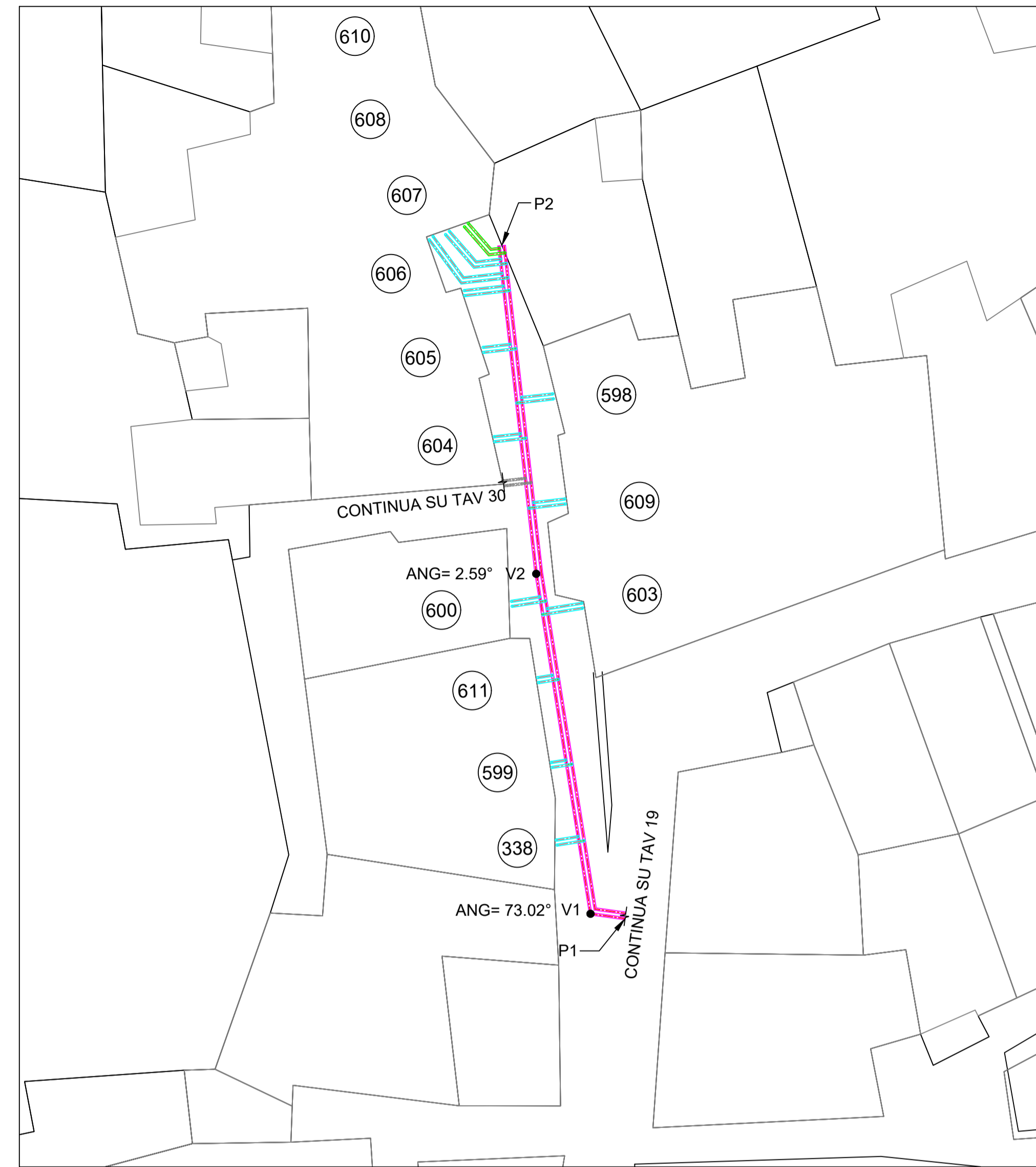
PICCHETTI O PUNTI	V1		V2	
DISTANZE PARZIALI	20.38	21.38	5.42	
DISTANZE PROGRESSIVE	20.38	41.77		
DIST. PROG. ELEMENTI	0	1.98	9.05	20.38
QUOTE DEL TERRENO		742.36	743.87	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	739.81	740.52	741.56	742.39
			743.07	743.29

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	30 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 28			
TITLE:					
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:		GRE CODE			
VERIFIED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
COLLABORATORS:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	75	-	2+2 (TERMINALI)	-	PEX
40/40	10	2	2	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	96	24	24	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
338	25/25	1720148,622-4747586,640	C
599	25/25	1720147,600-4747590,552	C
611	25/25	1720146,279-4747594,798	C
603	25/25	1720155,085-4747599,775	C
600	25/25	1720144,691-4747598,961	C
609	25/25	1720154,957-4747604,586	C
604	25/25	1720144,492-4747607,487	C
598	25/25	1720153,759-4747610,112	C
605	25/25	1720143,613-4747612,041	C
606	25/25	1720142,077-4747616,382	C
607	25/25	1720142,899-4747620,450	C
608	25/25	1720141,010-4747624,381	C
610	40/40	1720140,212-4747628,684	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720152.41	4747583.24	744.76
V2	1720149.6	4747600.84	745.58



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2
DISTANZE PARZIALI	1.81	17.83
DISTANZE PROGRESSIVE	1.81	19.64
DIST. PROG. ELEMENTI	0, 1.81, 4.51	19.64, 23.86, 23.82, 23.82
QUOTE DEL TERRENO	745.56	746.38
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	744.76, 744.49	745.58, 746.1, 745.94

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

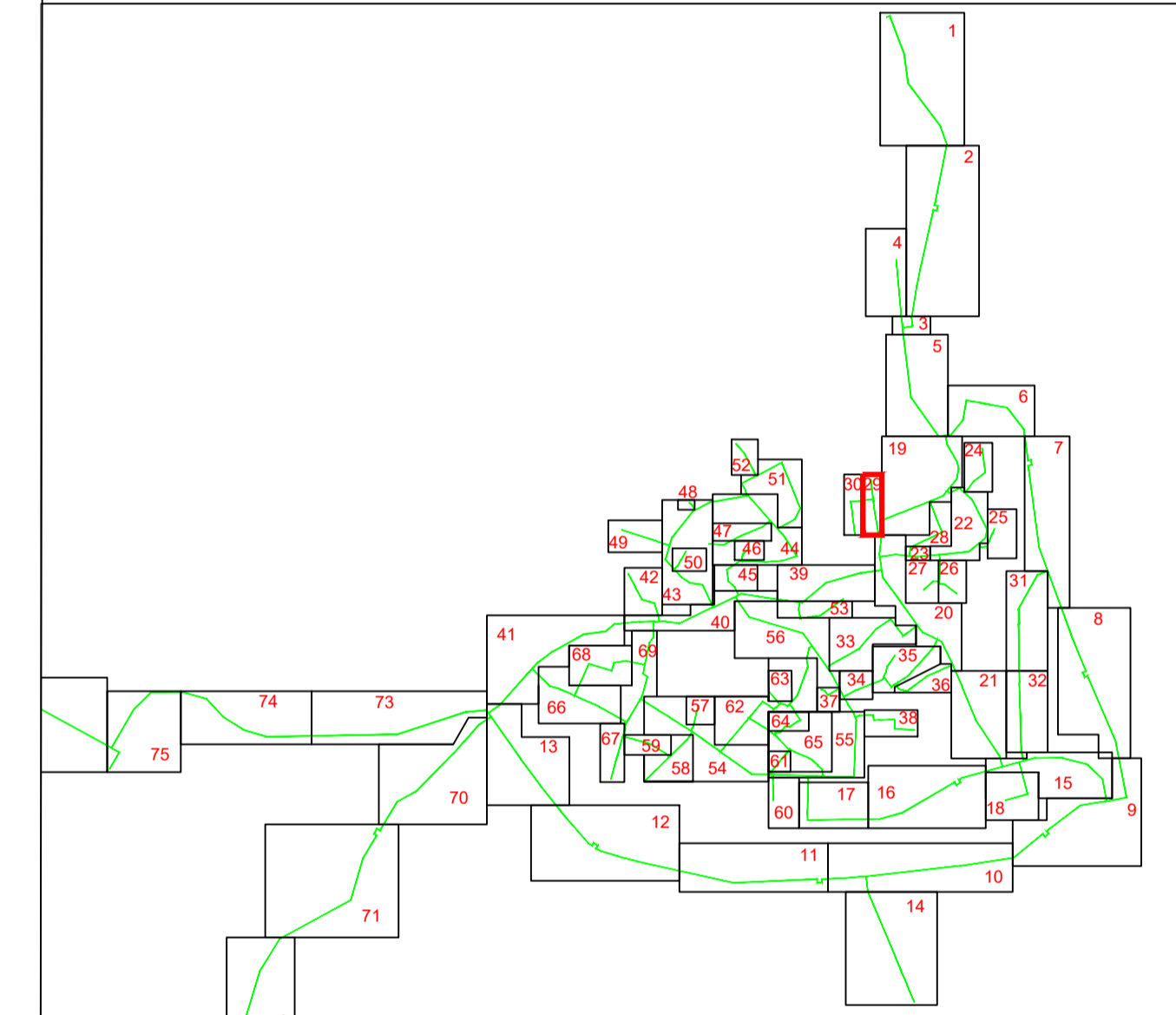
(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



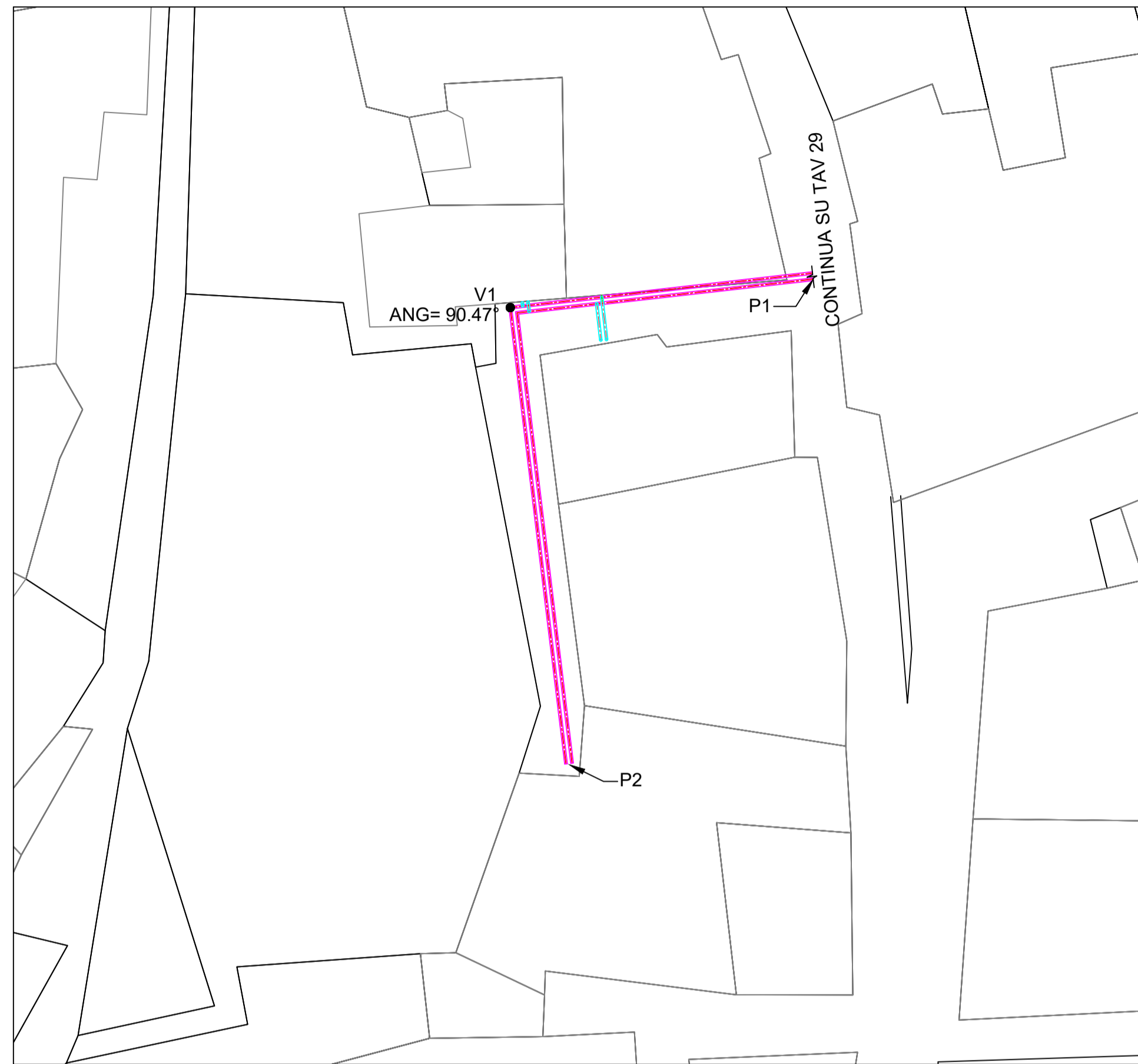
PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 31 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 29			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:		GRE CODE			
VERIFIED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
COLLABORATORS:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	70	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	20	4	4	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
601	25/25	1720140.099-4747600.523	C
602	25/25	1720135.288-4747606.333	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720135.42	4747604.24	748.89



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

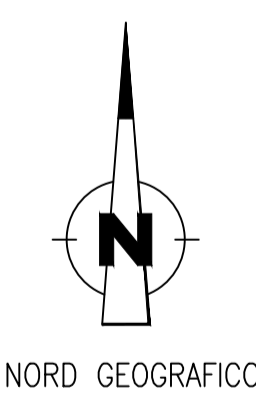
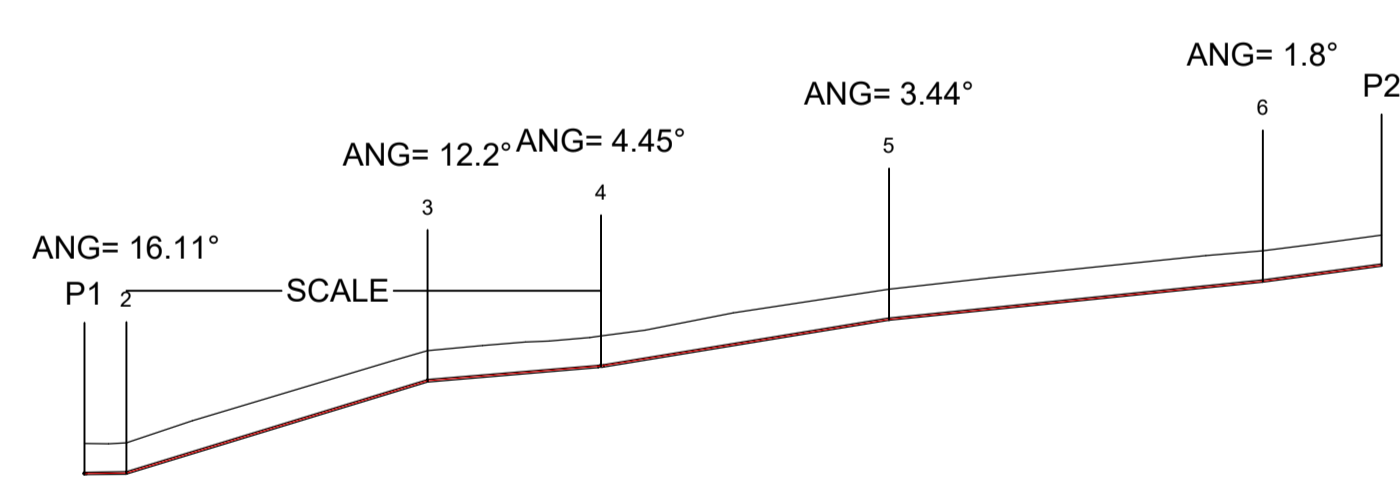
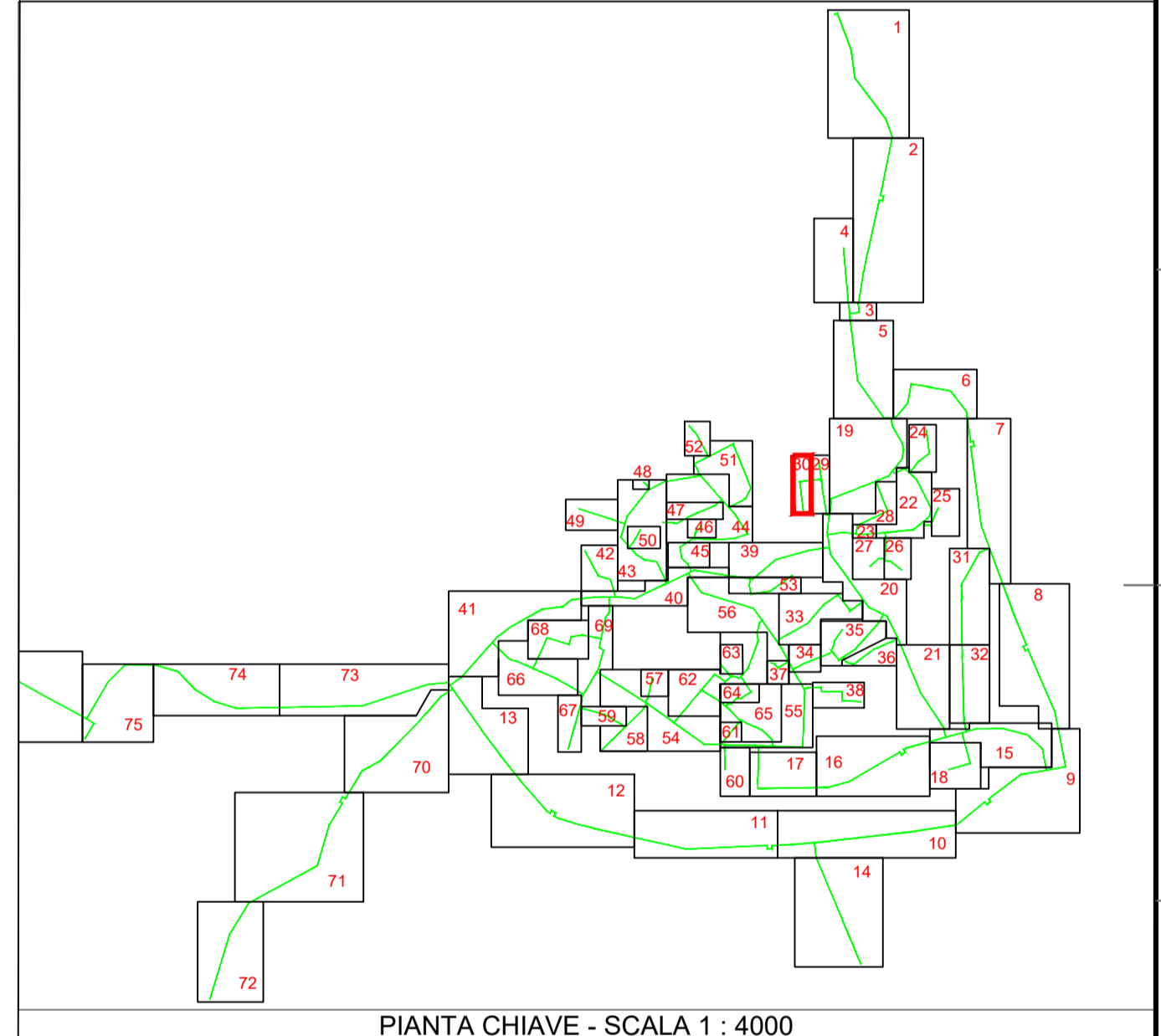
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX (XXX) NOME STACCO

TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



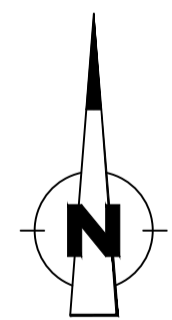
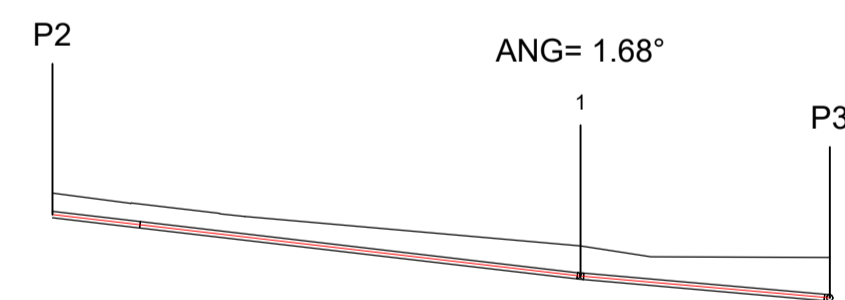
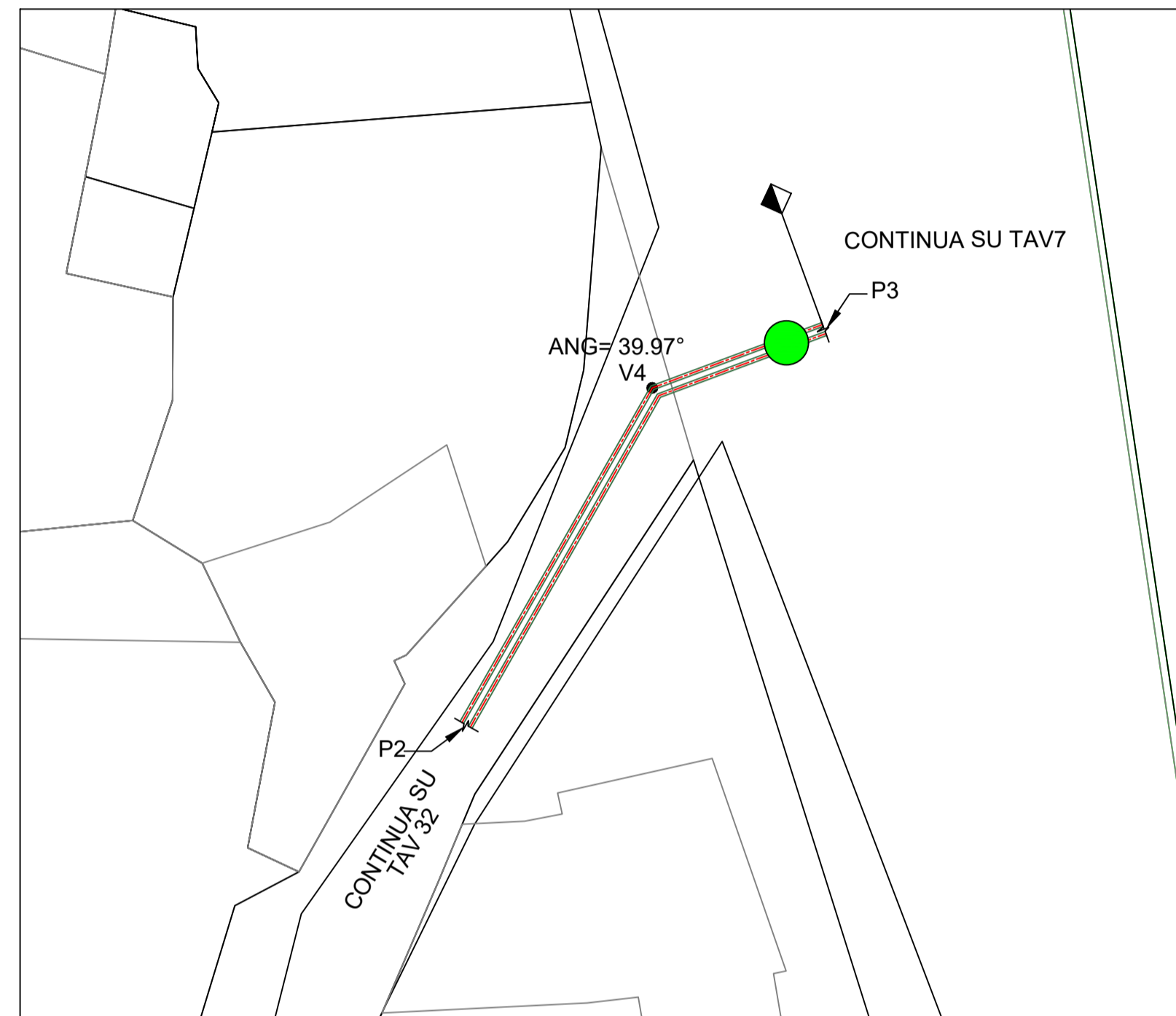
PICCHETTI O PUNTI	V1					
DISTANZE PARZIALI	13.71			20.71		
DISTANZE PROGRESSIVE			13.71			
DIST. PROG. ELEMENTI	0	1.11	9.11	13.71	21.34	31.26
QUOTE DEL TERRENO			749.69			
ALTEZZA DEI SOSTEGNI						
QUOTE CAMBI LIVELLO	747.06	748.5	748.89	750.14	751.15	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 32 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 30			
TITLE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 30			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	44	2	-	-	PEX
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	-	-	-	-	-

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V4	1720237.88	4747539.04	733.67
V5	1720249.58	4747559.61	730.91



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V4	
DISTANZE PARZIALI	14.01	6.61
DISTANZE PROGRESSIVE	114.01	
DIST. PROG. ELEMENTI	100	114.01 120.62
QUOTE DEL TERRENO	731.71	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	730.91	730.34

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

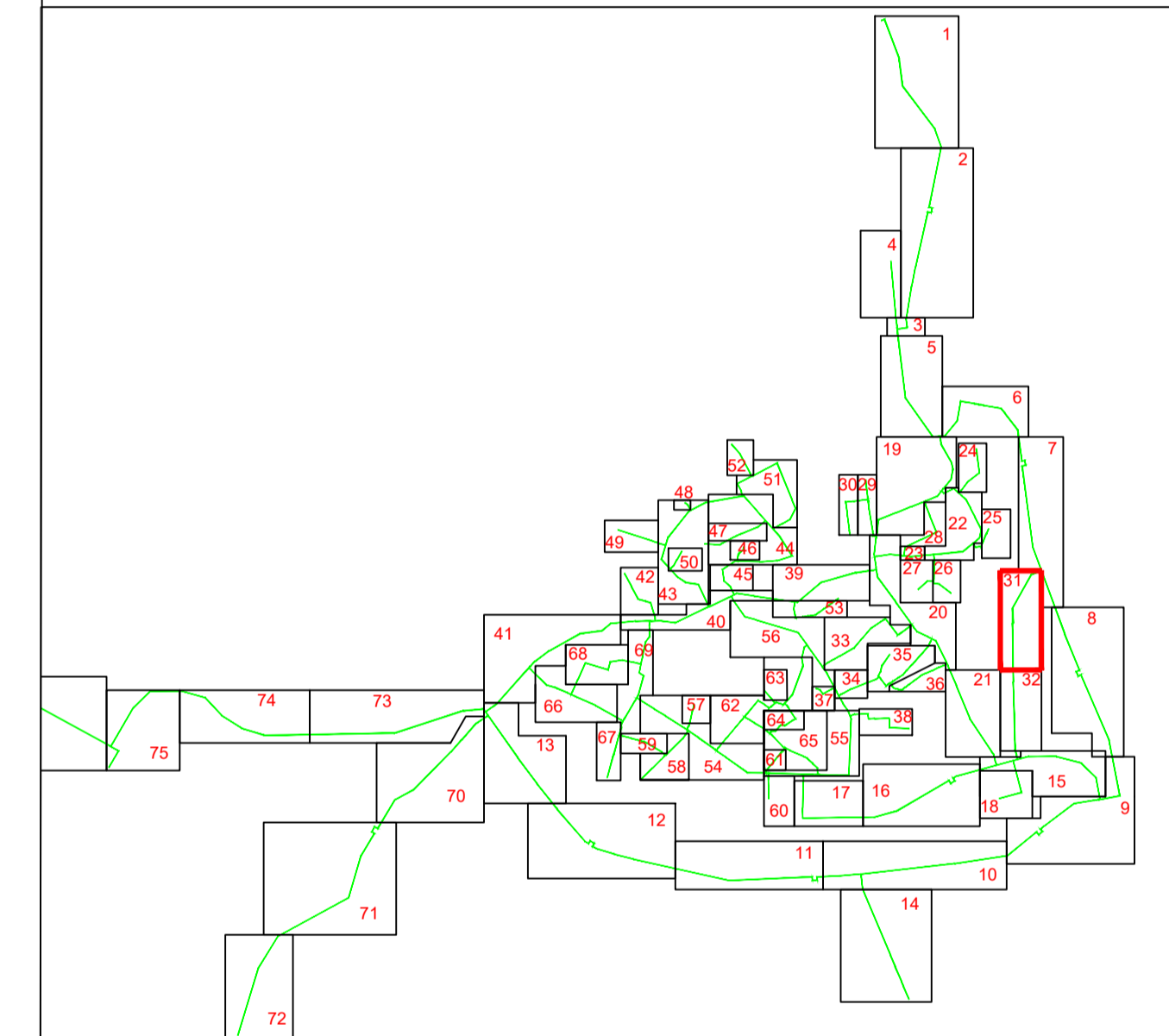
LEGENDA :

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 33 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 31			
TITLE:		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GRE CODE			
VERIFIED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
COLLABORATORS:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotti	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	230	-	-	-	PEX
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	60	12	12	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
131	25/25	1720226,295-4747475,228	A
132	25/25	1720244,456-4747502,854	A
129	25/25	1720230,245-4747536,352	A
128	25/25	1720243,004-4747536,442	A
130	25/25	1720237,461-4747547,747	A
127	25/25	1720248,886-4747544,074	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720240.5	4747447.56	734.16
V2	1720239.54	4747451.85	734.65
V3	1720238.43	4747493.61	736.42

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LINEE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

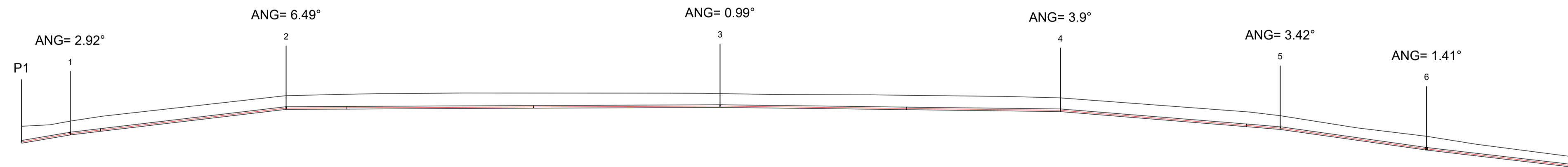
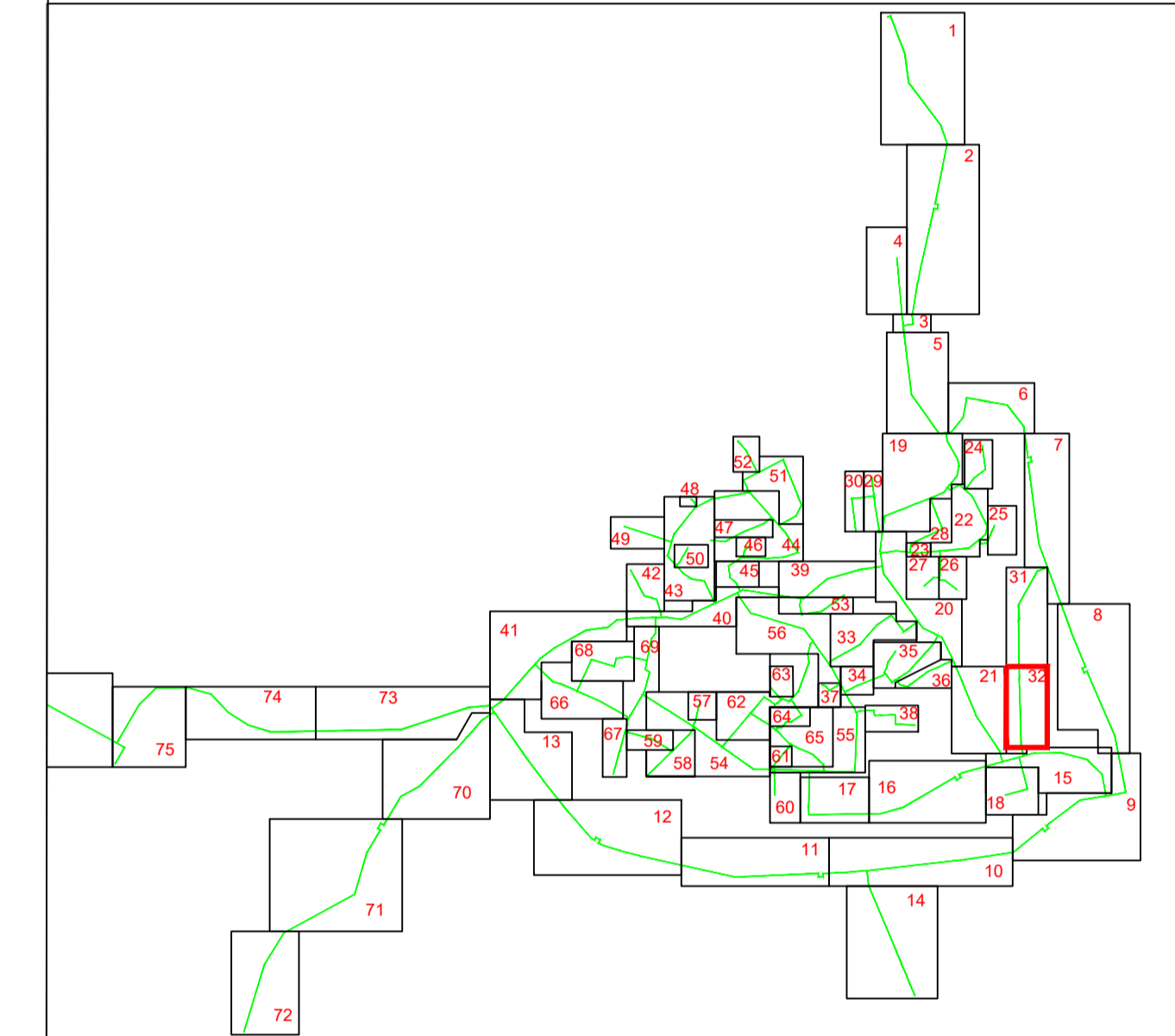
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX

TUBO ACCIAIO

NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



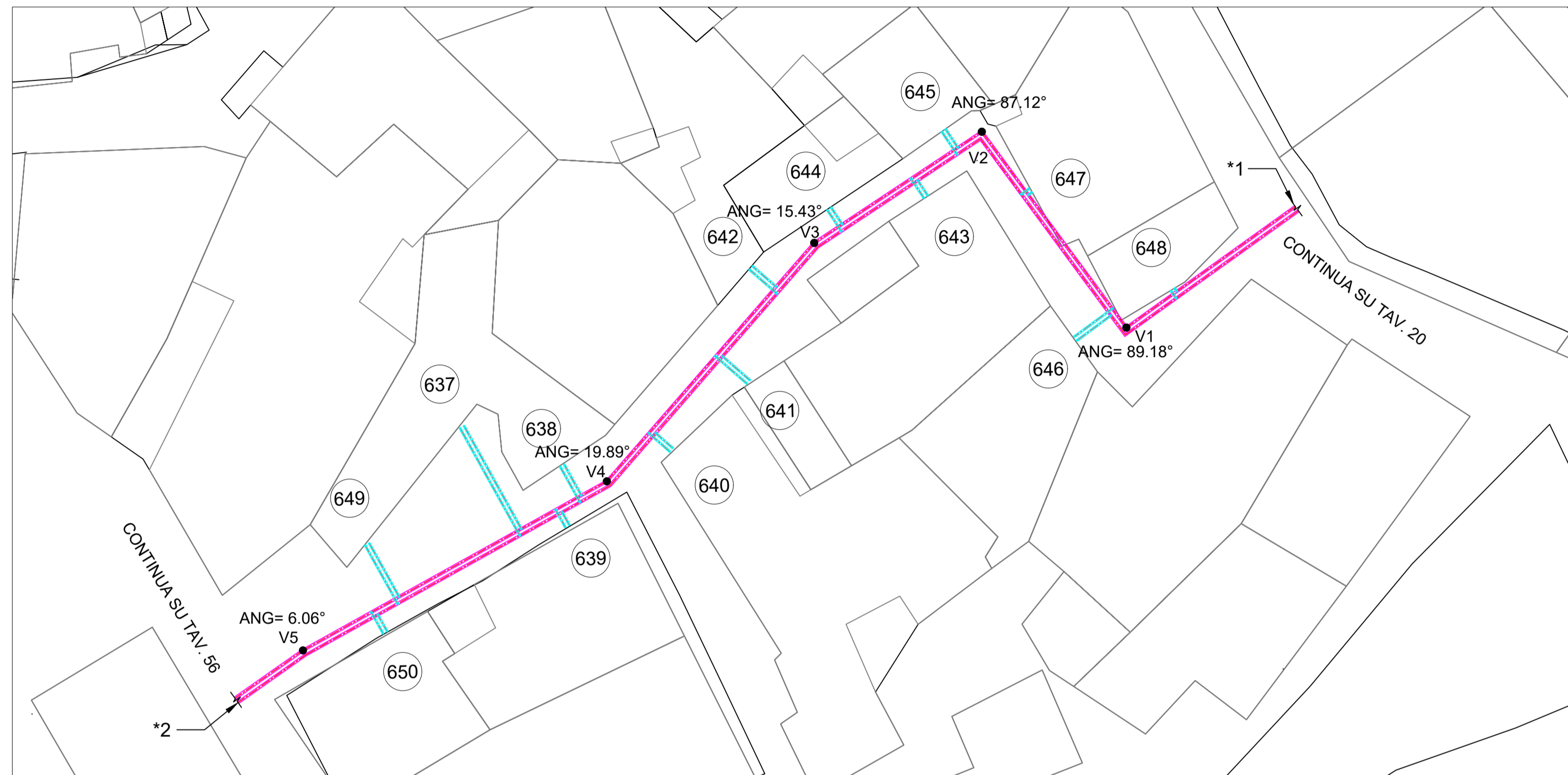
PICCHETTI O PUNTI	V1		V2		V3	
DISTANZE PARZIALI	3.13	41.78	44.91	45.43	9.65	
DISTANZE PROGRESSIVE	3.13		44.91		90.35	
DIST. PROG. ELEMENTI	0	3.13	17.01	44.91	66.8	80.93
QUOTE DEL TERRENO	735.45		737.22		733.67	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI						
QUOTE CAMBI LIVELLO	734.65	736.29	736.42	736.14	735	733.67

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 34 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 32			
GRE VALIDATION		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VERIFIED BY:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			
COLLABORATORS:		This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	150.4	-	-	-	PEX
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	95	28	28	-	PEX

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720167.38	4747522.32	744.5
V2	1720159.84	4747532.54	746.91
V3	1720151.1	4747526.74	749.66
V4	1720140.28	4747514.31	752.91
V5	1720124.43	4747505.49	756.1

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
648	25/25	1720168,686-4747526,488	C	
646	25/25	1720163,315-4747520,164	C	
647	25/25	1720164,483-4747530,105	C	
645	25/25	1720156,635-4747534,619	C	
643	25/25	1720158,408-4747527,067	C	
644	25/25	1720150,673-4747530,475	C	
642	25/25	1720146,342-4747527,067	C	
641	25/25	1720149,306-4747517,999	C	
640	25/25	1720145,894-4747514,106	C	
638	25/25	1720136,879-4747517,058	C	
639	25/25	1720139,459-4747510,300	C	
637	25/25	1720131,584-4747519,369	C	
649	25/25	1720126,875-4747513,421	C	
650	25/25	1720129,649-4747504,381	C	



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.E.M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

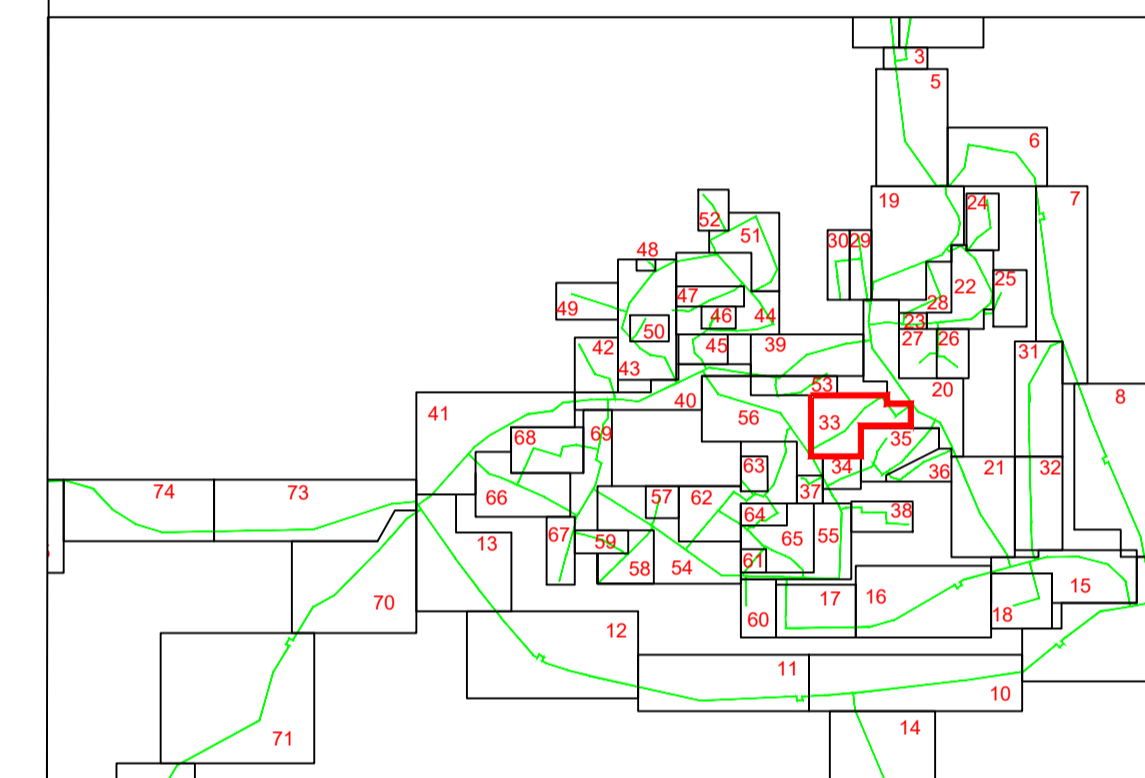
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

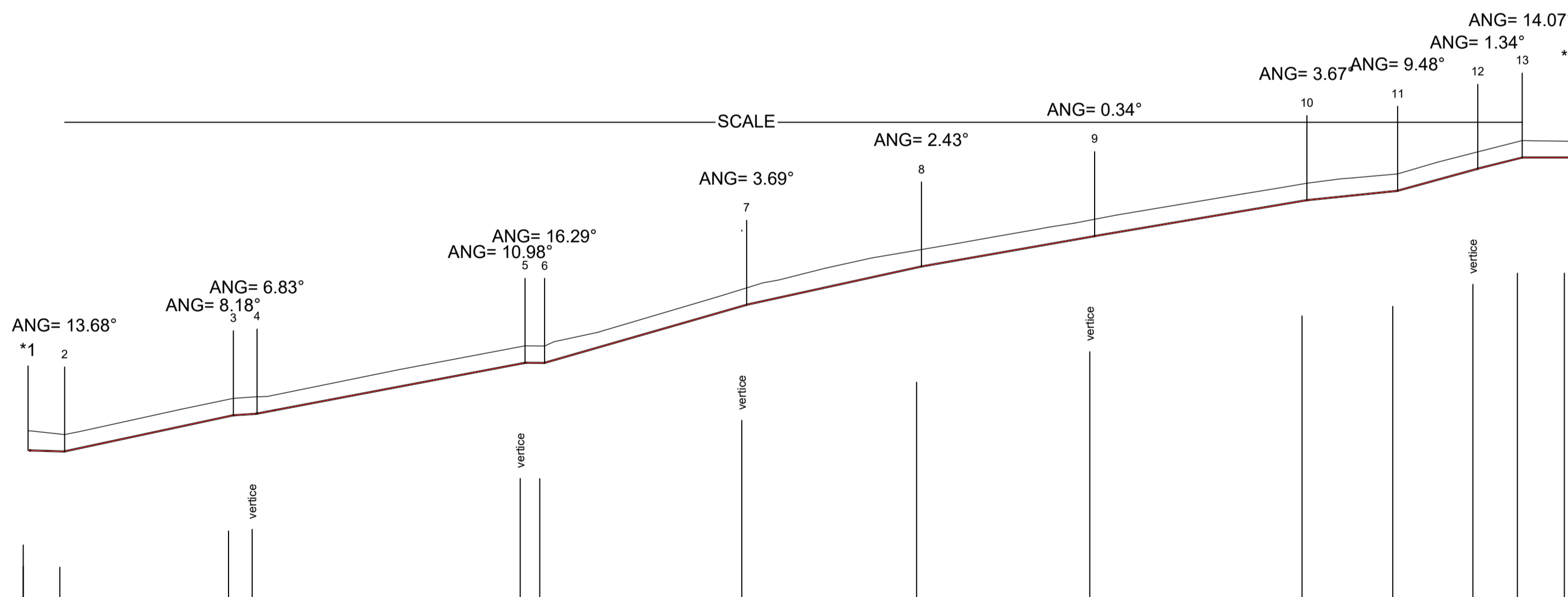
- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



PICCHETTI O PUNTI

DISTANZE PARZIALI

DISTANZE PROGRESSIVE

DIST. PROG. ELEMENTI

QUOTE DEL TERRENO

ALTEZZA DEI SOSTEGNI

QUOTE CAMBI LIVELLO

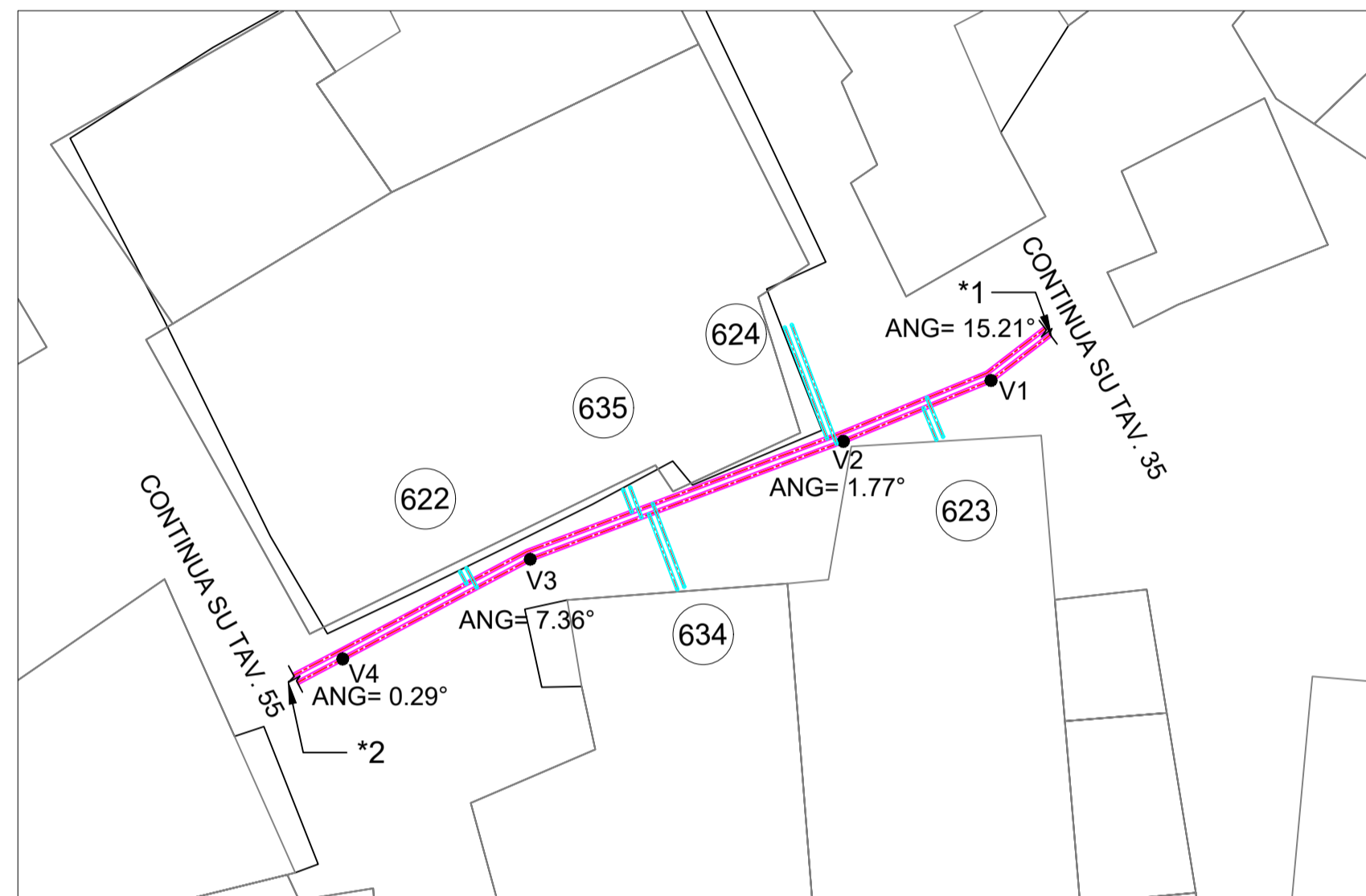
	V1	V2	V3	V4	V5
DISTANZE PARZIALI	10.84	12.69	10.49	16.48	18.14
DISTANZE PROGRESSIVE	10.84	23.54	34.03	50.51	68.65
DIST. PROG. ELEMENTI	0, 1.74	9.73, 10.84	23.54, 24.46	34.03, 42.31	50.51, 60.55, 64.85, 68.65, 70.76, 72.98
QUOTE DEL TERRENO	745.3	746.91	750.46	753.71	756.9
ALTEZZA DEI SOSTEGNI					
QUOTE CAMBI LIVELLO	742.71	744.5, 744.42	746.91, 746.91	749.66	751.47, 752.91, 754.61, 755.06, 756.1, 756.63

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue			
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION: A1		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 35 of 104
UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi		Rete di Distribuzione TAVOLA 33			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY: R. Amidei	GRE CODE				
VERIFIED BY: M. Benucci	GROUP: GRE	FUNCTION: EEC	TYPE: D	ISSUER: 28	COUNTRY: IT
COLLABORATORS: M. Benucci	TIC: G	PLANT: 10540	SYSTEM: 25	PROGRESSIVE: 07	REVISION: 700

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	55	-	-	-	PEX
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	35	10	10	-	PEX

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720153.97	4747495.14	753.56
V2	1720149.1	4747493.13	754.64
V3	1720138.77	4747489.24	755.53
V4	1720132.58	4747485.95	755.52

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
623	25/25	1720153,162-4747490,845	C	
624	25/25	1720146,273-4747496,665	C	
634	25/25	1720144,475-4747486,762	C	
635	25/25	1720141,183-4747494,237	C	
622	25/25	1720135,308-4747491,233	C	



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBRICATO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

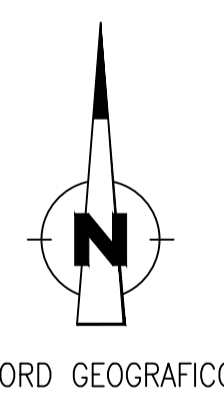
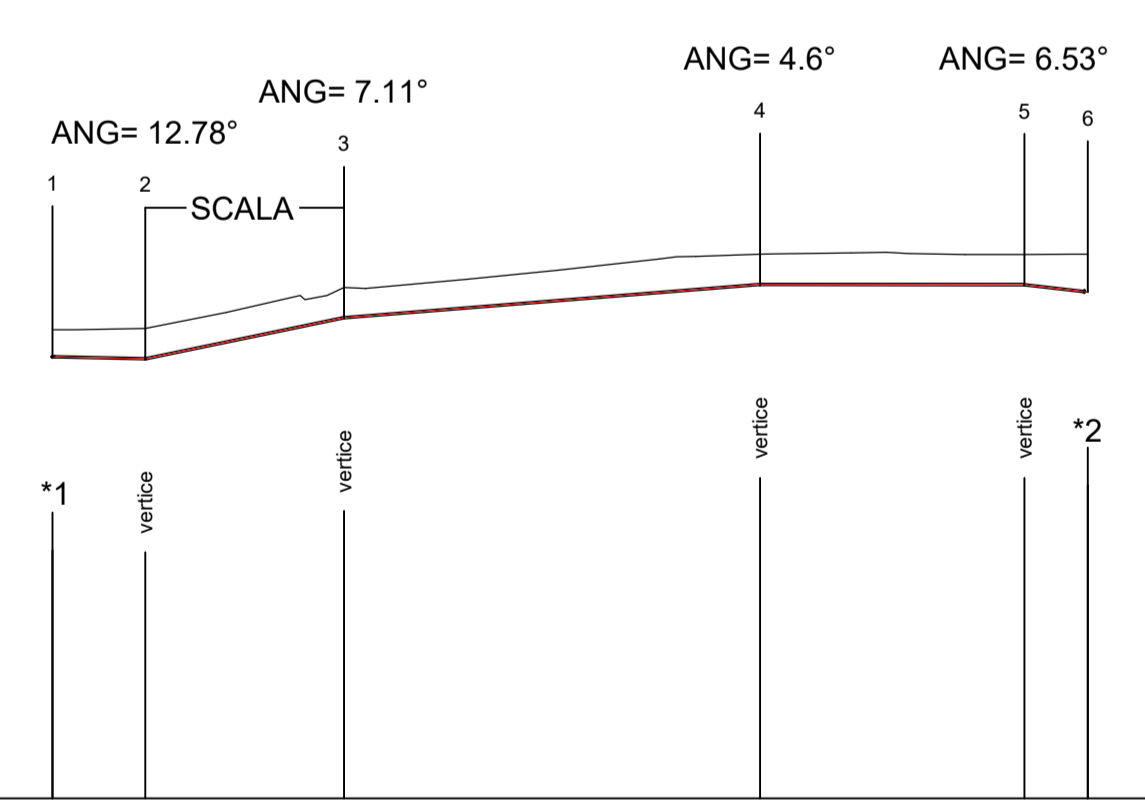
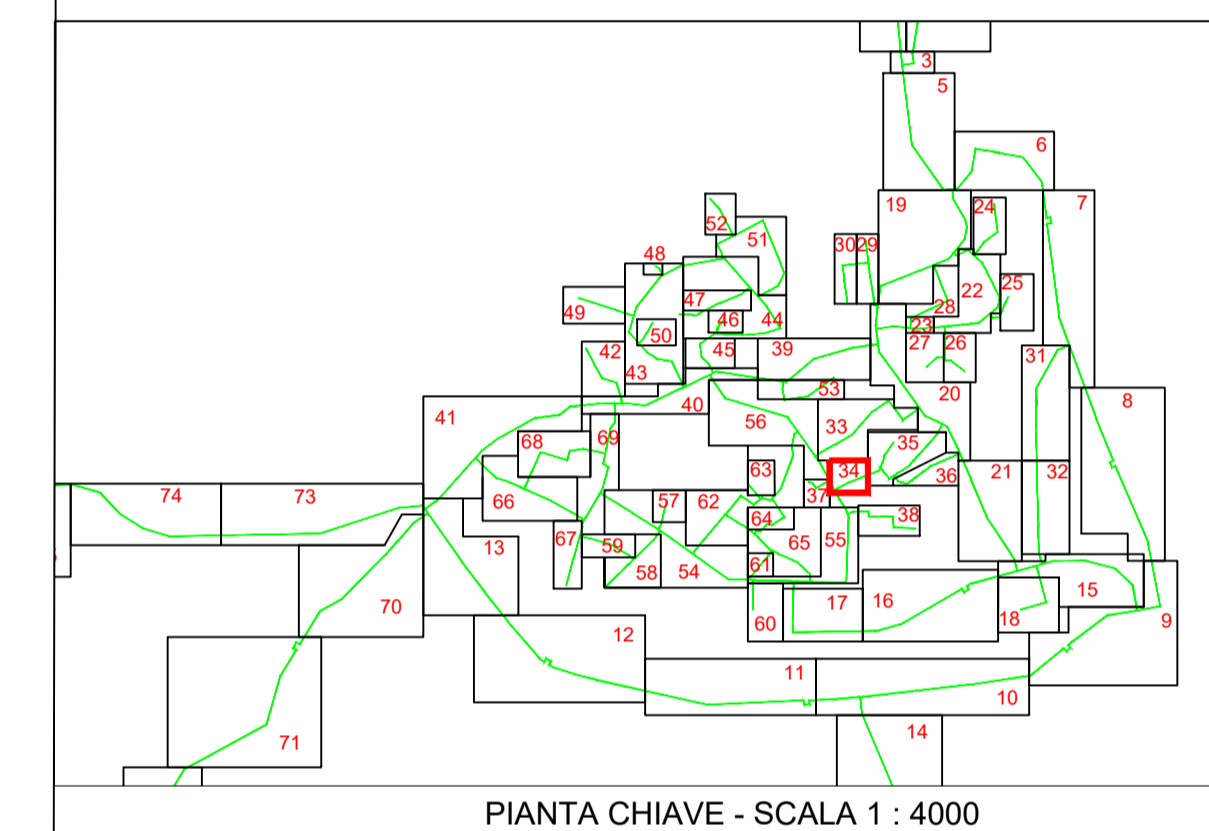
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX (XXX) NOME STACCO
 TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4		
DISTANZE PARZIALI	2.46	5.27	11.04	7.01	1.69	
DISTANZE PROGRESSIVE	2.46	7.73	18.77	25.78		
DIST. PROG. ELEMENTI	0	2.46	7.73	18.77	25.78	27.47
QUOTE DEL TERRENO	754.36	754.64	756.33	755.52		
ALTEZZA DEI SOSTEGNI						
QUOTE CAMBI LIVELLO	753.56	754.64	755.53	755.52	755.33	

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM

PROJECT: **TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2**

FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg

CLASSIFICATION: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 36 of 104

UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi
Rete di Distribuzione
TAVOLA 34

GRE VALIDATION

VALIDATED BY: R. Amidei

VERIFIED BY: M. Benucci

COLLABORATORS: M. Benucci

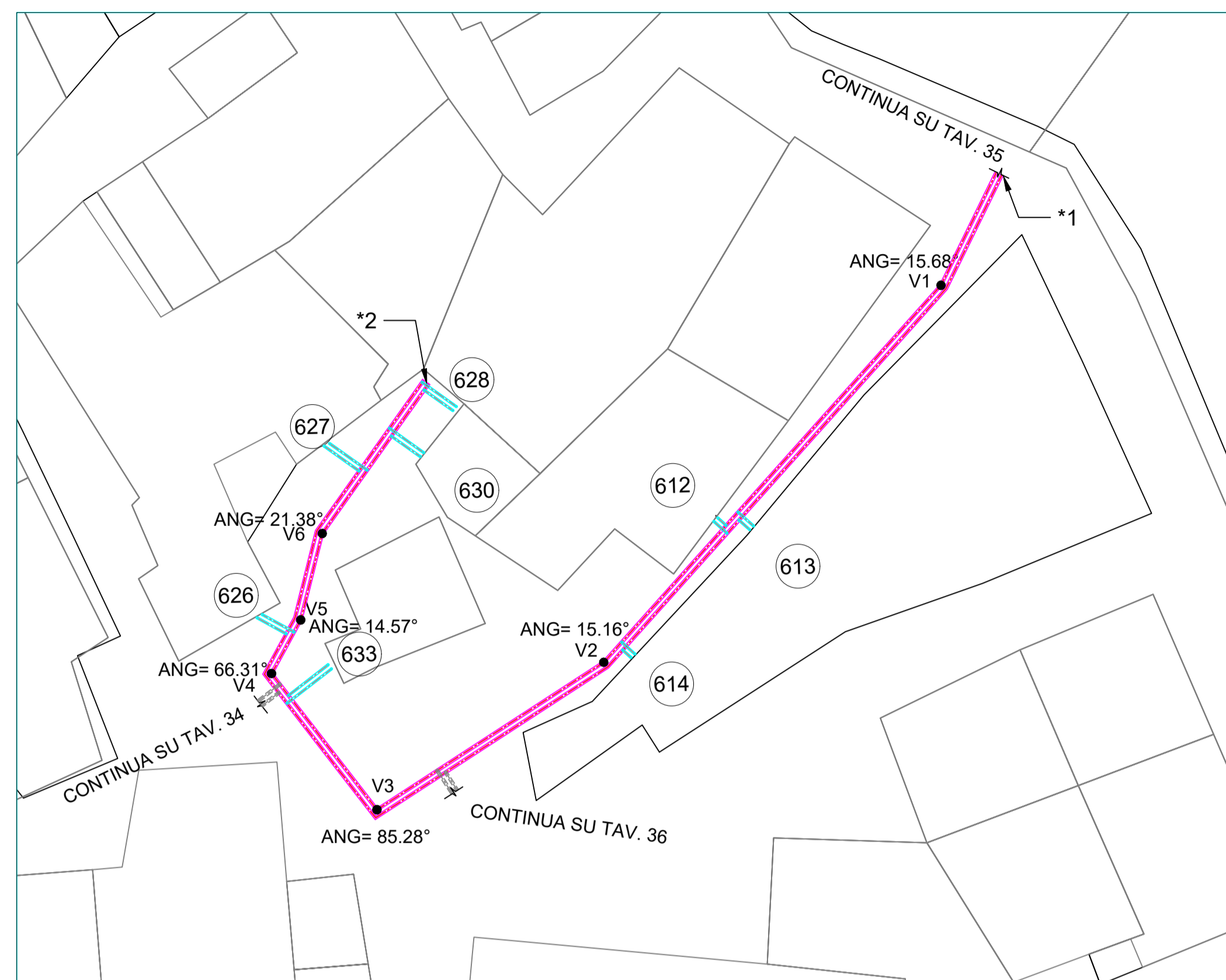
GRE CODE: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	130.6	-	4+2 (TERMINALI)	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	20	4	4	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
613	25/25	1720179,294-4747502,223	C	
612	25/25	1720173,608-4747505,891	C	
614	25/25	1720173,555-4747496,876	C	
633	25/25	1720160,730-4747498,617	C	
626	25/25	1720153,780-4747500,898	C	
627	25/25	1720157,243-4747508,563	C	
630	25/25	1720164,711-4747505,671	C	
628	25/25	1720164,327-4747510,385	C	

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720185.78	4747514.98	742.8
V2	1720170.46	4747497.86	749.26
V3	1720160.17	4747491.17	753.09
V4	1720155.38	4747497.35	753.71
V5	1720156.7	4747499.79	753.1
V6	1720157.68	4747503.71	753.05



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0.00 DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

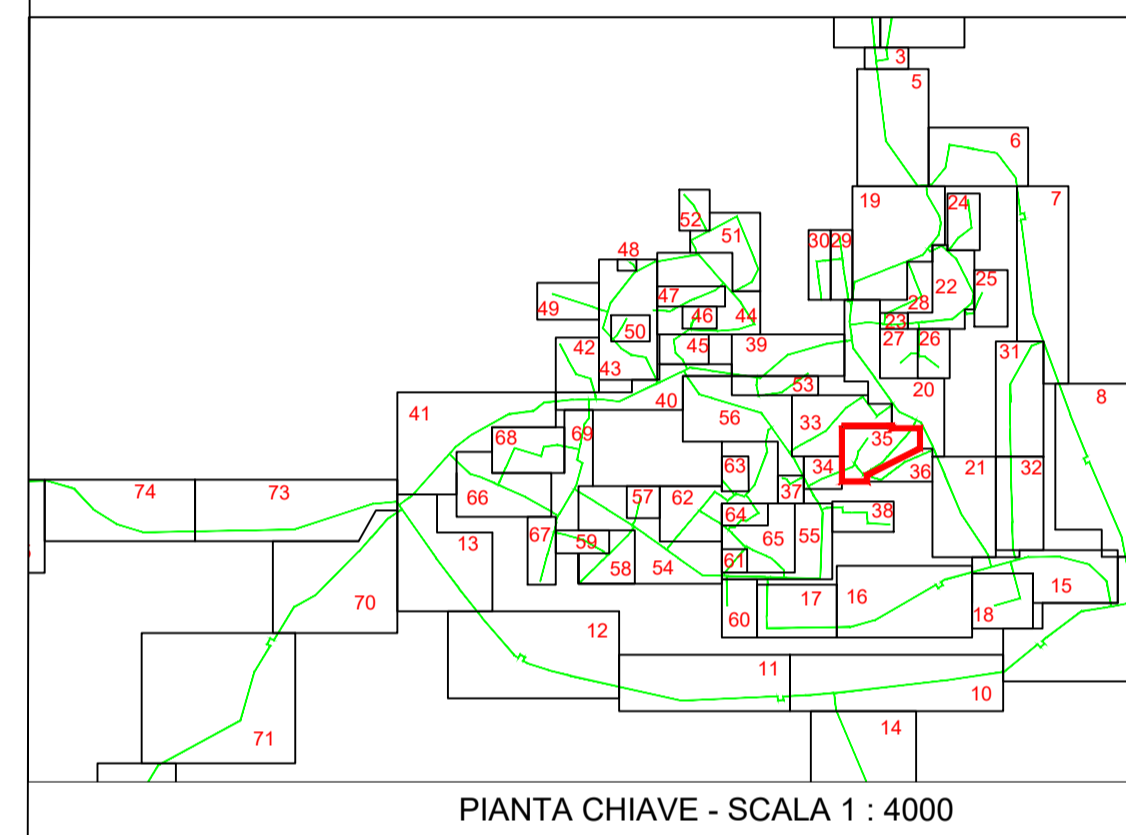
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

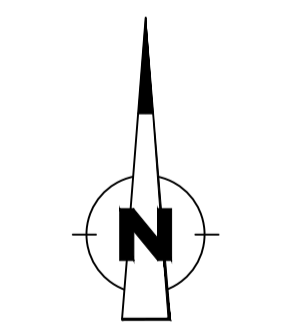
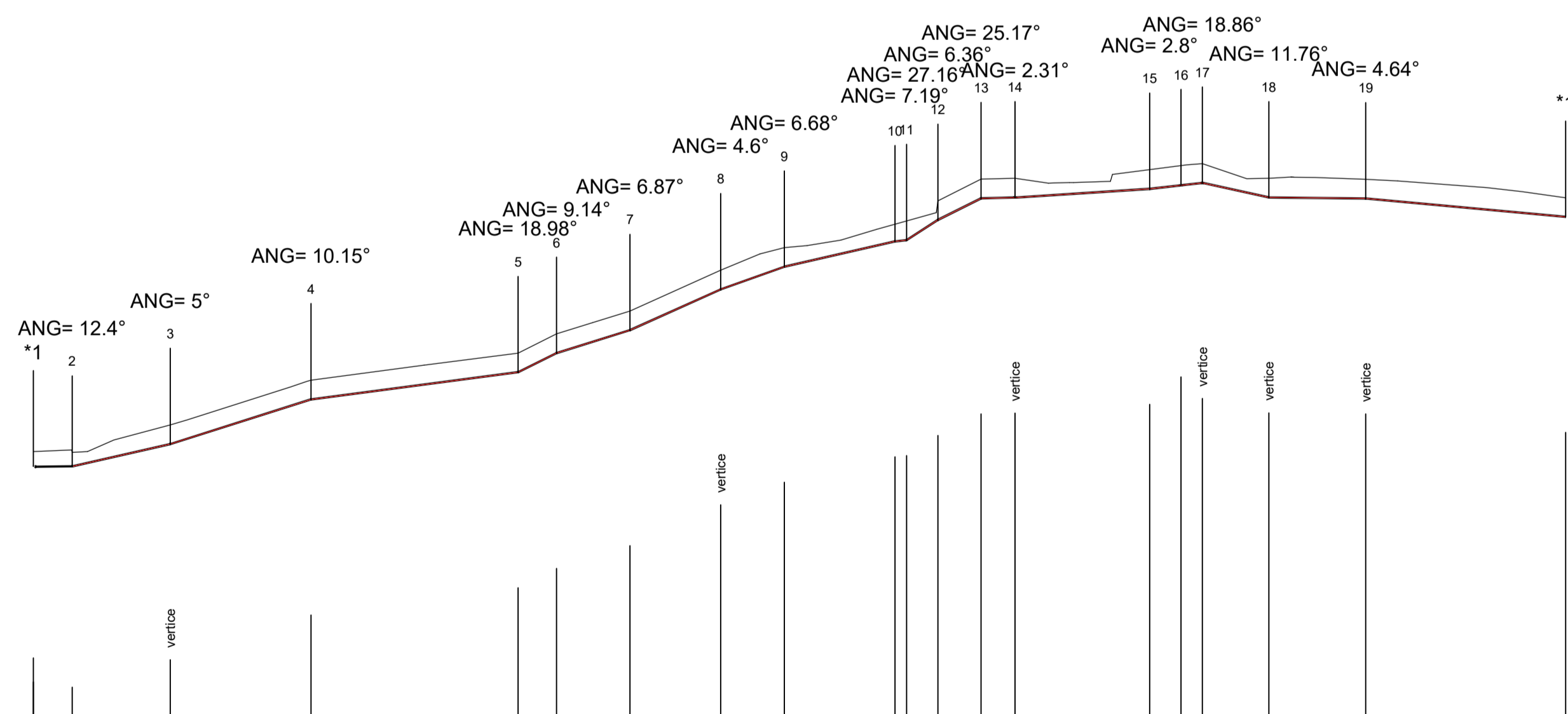
	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



SCALA



NORD GEOGRAFICO

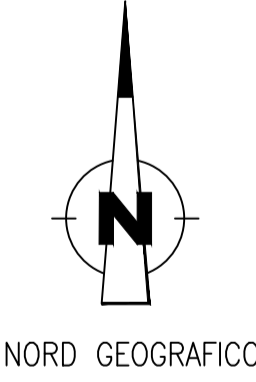
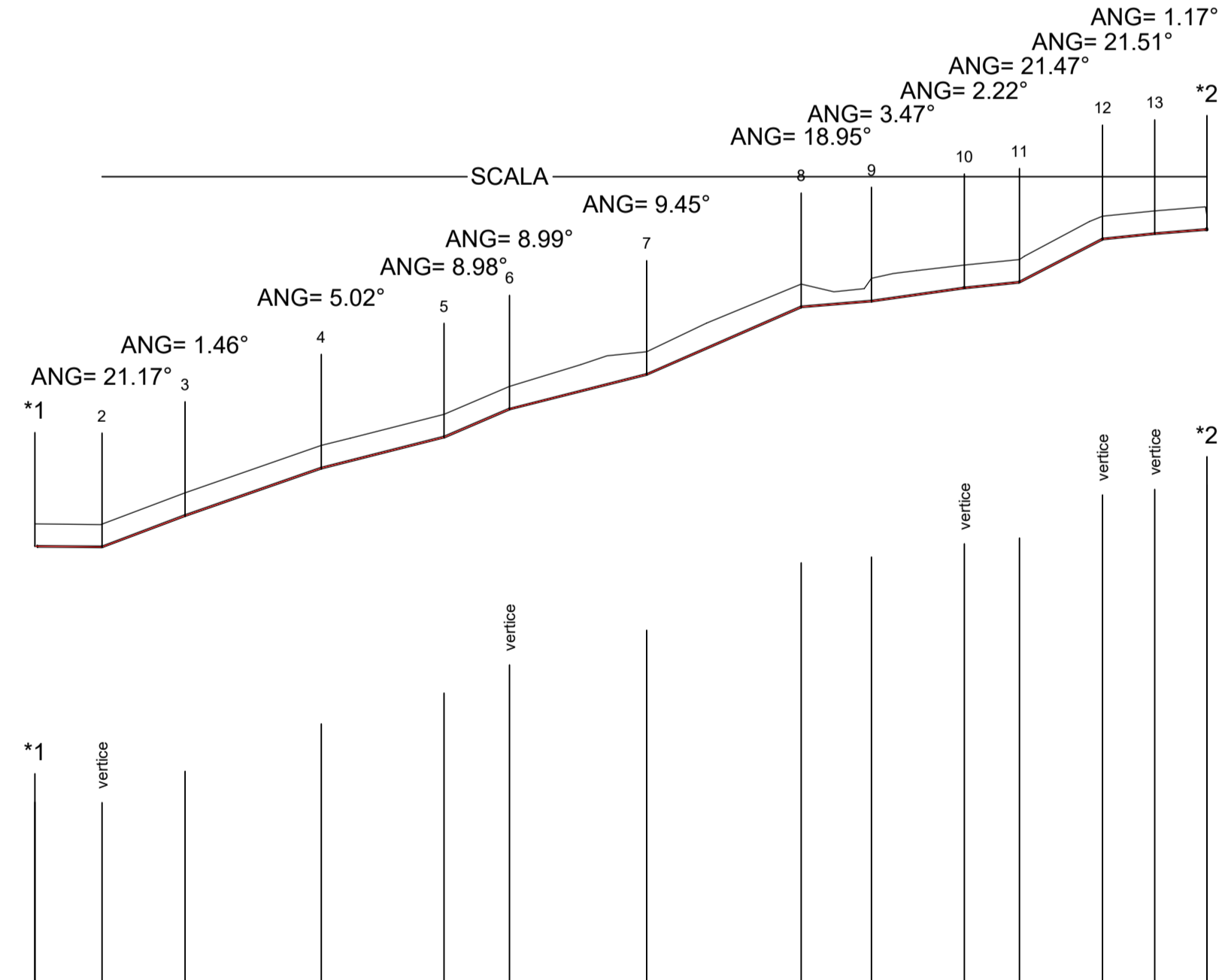
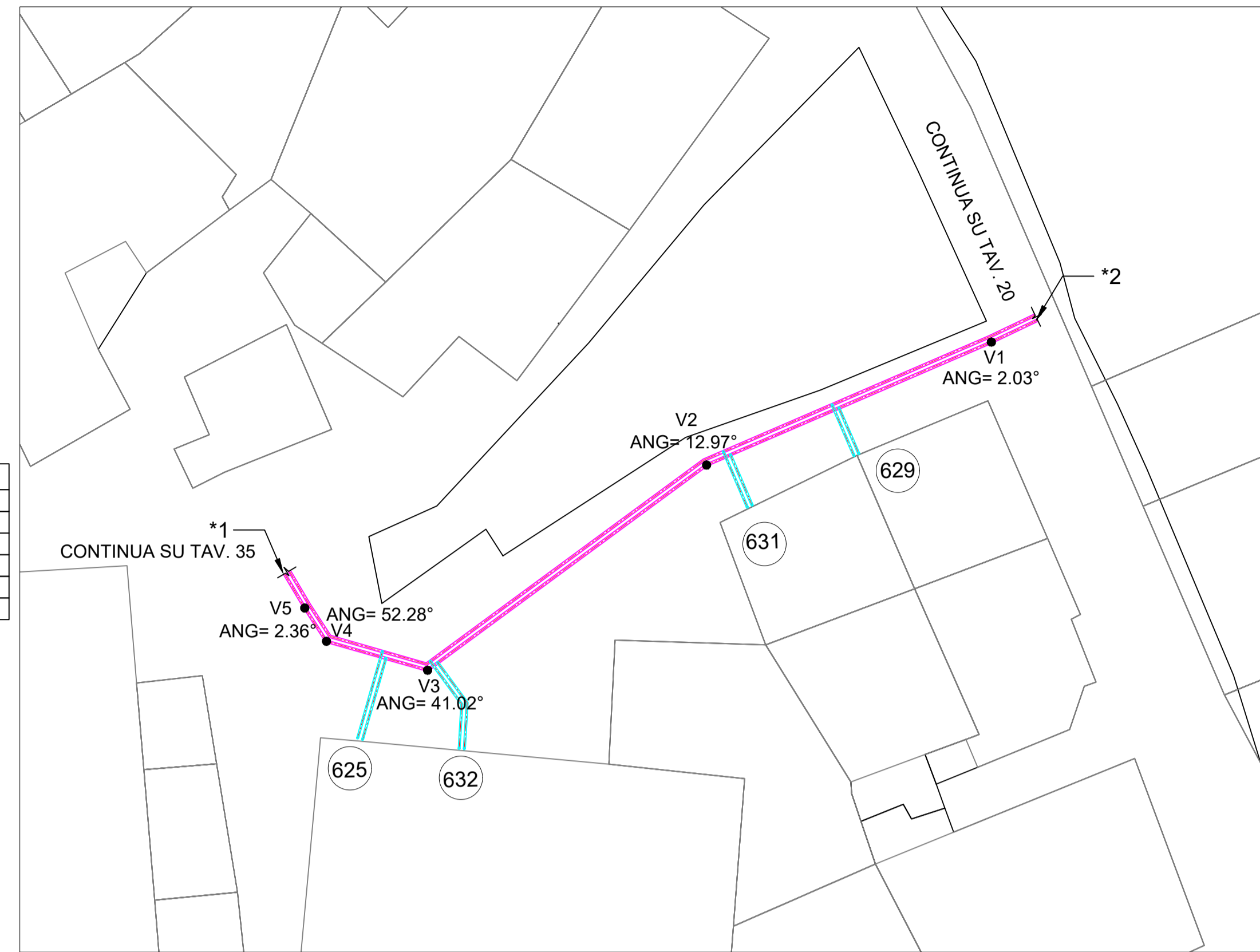
PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6													
DISTANZE PARZIALI	5.72	22.97	12.28	7.82	2.77	4.05	8.34												
DISTANZE PROGRESSIVE	5.72	28.69	40.97	48.8	51.57	55.61													
DIST. PROG. ELEMENTI	0	1.62	5.72	11.59	20.23	21.84	24.9	28.69	31.35	38.96	37.75	39.56	40.97	48.59	47.9	48.8	51.57	55.61	63.95
QUOTE DEL TERRENO	743.6																		
ALTEZZA DEI SOSTEGNI																			
QUOTE CAMBI LIVELLO	741.87	742.8	744.66	746.6	747.56	749.26	750.21	751.25	752.15	753.09	753.71	753.09	753.09	753.48	753.71	753.1	753.1	753.05	

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue			
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2					
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	37 di 104
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 35			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY: R. Amidei		GRE CODE			
VERIFIED BY: M. Benucci		GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:
		GRE	EEC	D	28
COLLABORATORS: M. Benucci		COUNTRY:	TIC:	PLANT:	SYSTEM:
		IT	G	10540	2507700
<small>This document is the property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.</small>					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	85.4	-	-	-	PEX
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	40	8	8	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
631	25/25	1720190,192-4747496,329	C
629	25/25	1720185,366-4747493,658	C
632	25/25	1720165,444-4747491,599	C
625	25/25	1720160,351-4747490,860	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720195.57	4747503.66	740.97
V2	1720182.41	4747497.97	745.81
V3	1720169.52	4747488.49	750.08
V4	1720164.84	4747489.83	751.79
V5	1720163.84	4747491.37	751.98



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5
DISTANZE PARZIALI	2.36	14.34	16	4.86	1.83
DISTANZE PROGRESSIVE	2.36	16.7	32.7	37.57	39.4
DIST. PROG. ELEMENTI	0	2.36	5.28	10.08	14.39
QUOTE DEL TERRENO	740.97	745.81	750.88	752.59	752.78
ALTEZZA DEI SOSTEGNI					
QUOTE CAMBI LIVELLO	740.97	742.07	743.74	744.83	745.81
			747.03	749.41	749.61
				750.08	750.28
				751.79	751.98
				752.13	

NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- 5- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- 6- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- 7- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- 8- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- 9- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

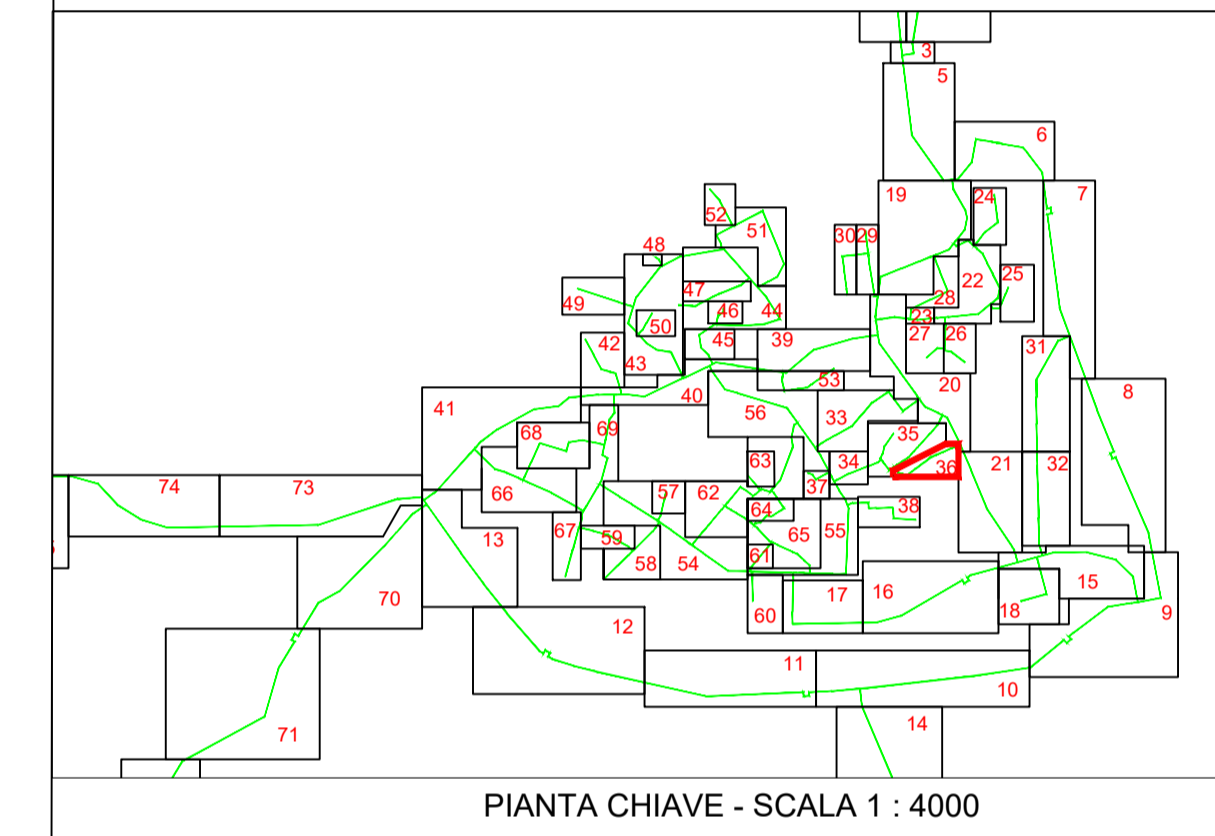
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO

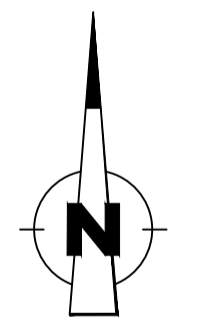
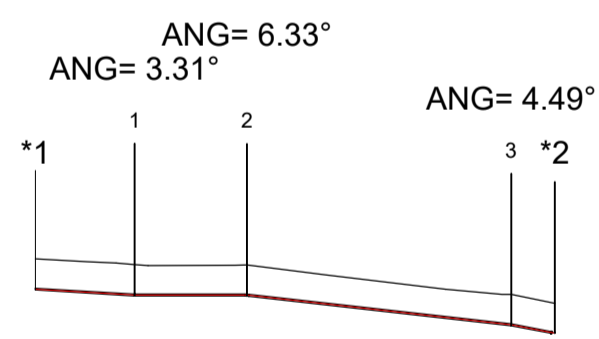
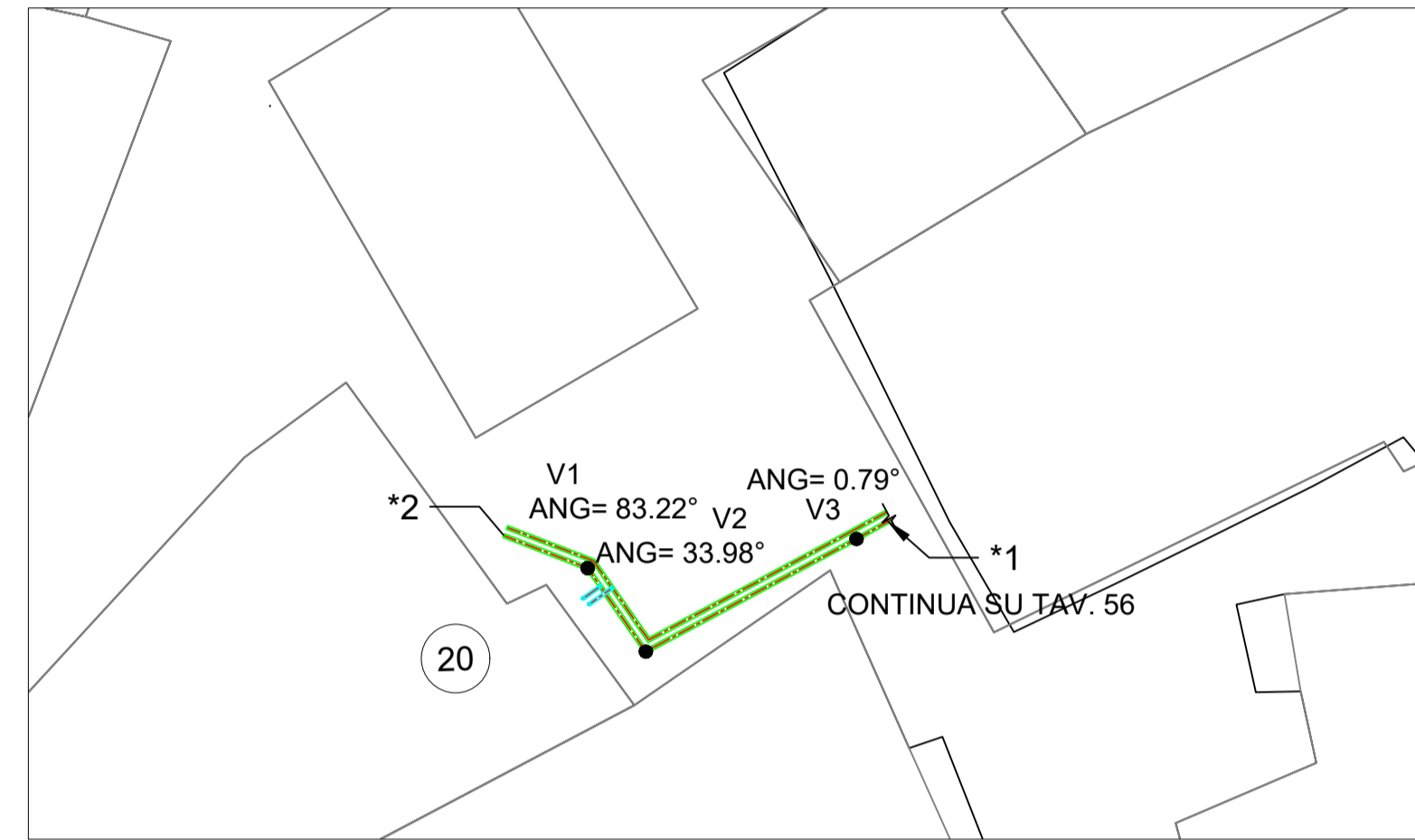


0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:200	A1	38 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 36				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	R. Amidei				
VERIFIED BY:	M. Benucci				
COLLABORATORS:	M. Benucci				
GROUP:		FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
GRE.EEC		D.28	IT	G.10540	25.077
COLLABORATORS:		M. Benucci			
GRE.EEC		D.28 IT G.10540.25.077.00			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	27.2	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	4.5	2	2	-	PEX

STACCHI (DN Acciaio/DN PEX)			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
20	25/25	1720115,740-4747486,011	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720127.47	4747489.51	755.88
V2	1720121.31	4747486.21	756.66
V3	1720119.61	4747488.65	756.66



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3
DISTANZE PARZIALI	2.63	2.97	6.99
DISTANZE PROGRESSIVE	2.63	5.6	12.59
DIST. PROG. ELEMENTI	0	2.63	12.59
QUOTE DEL TERRENO	757.46	757.46	755.88
ALTEZZA DEI SOSTEGNI			755.88
QUOTE CAMBI LIVELLO	756.66	756.66	755.65

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTANO LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO. LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRENDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
-PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
-PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
-PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANCI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

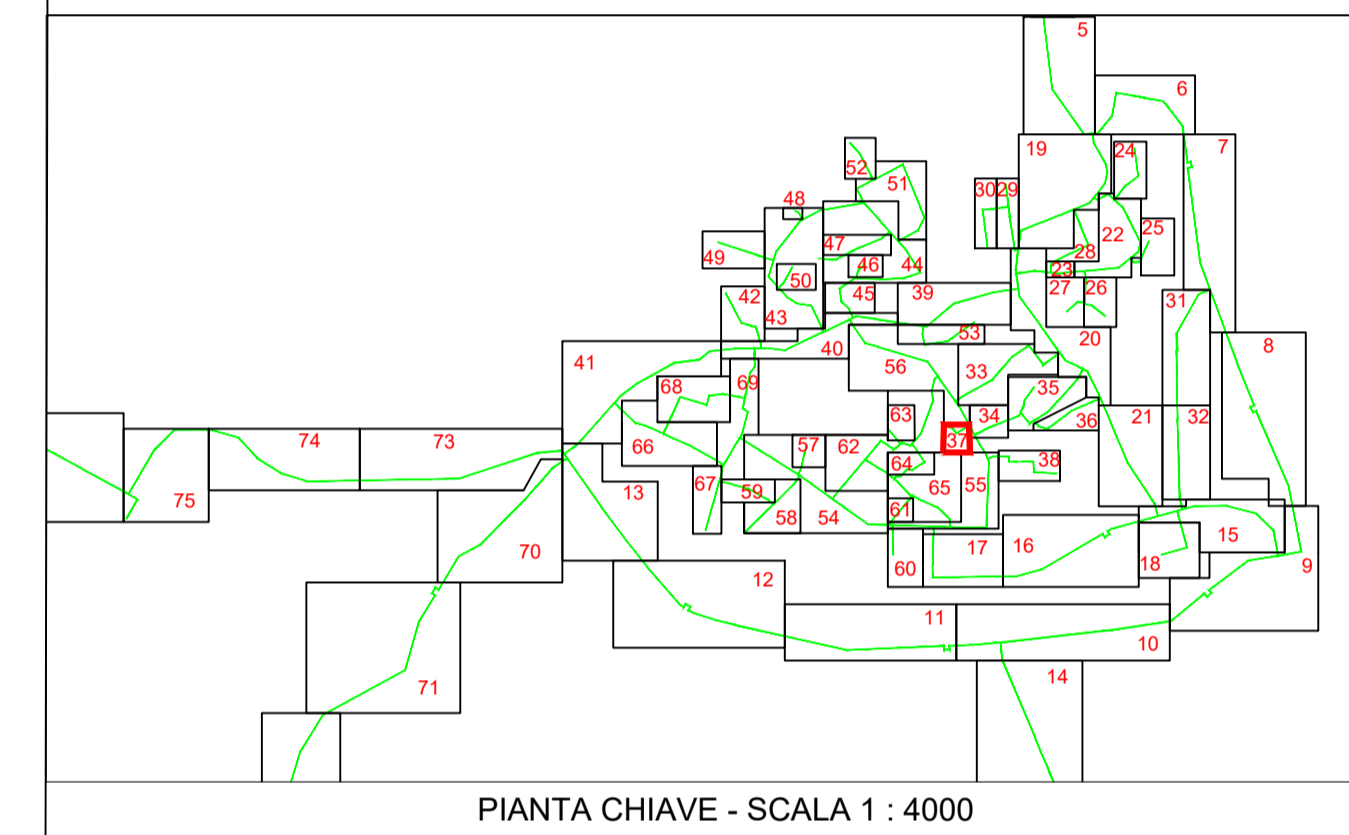
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM

PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2	
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg	
CLASSIFICATION: A1	SCALE: 1:200
UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 37	PLOT SCALE: A1
SHEET: 39 di 104	

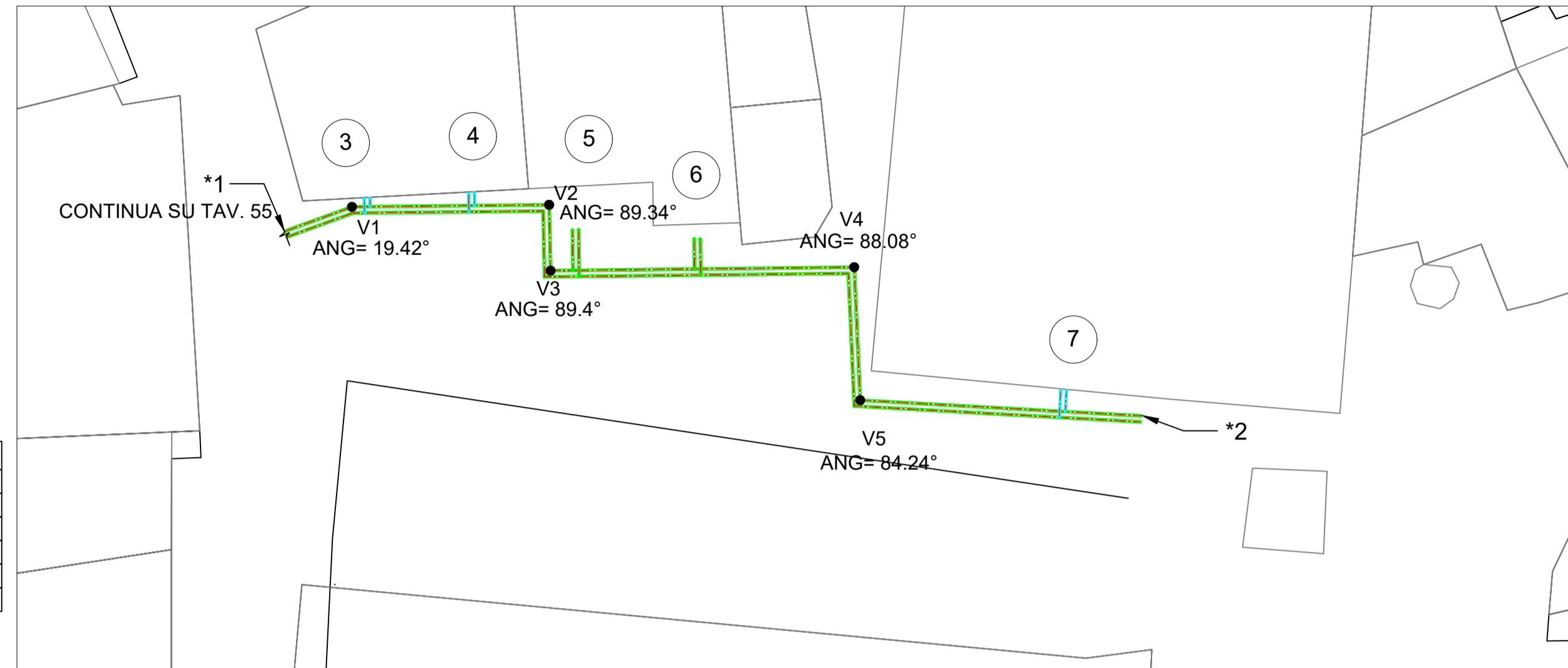
GRE VALIDATION	
VALIDATED BY: R. Amidei	GRE CODE: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00
VERIFIED BY: M. Benucci	GROUP: GRE FUNCTION: EEC TYPE: D ISSUER: 28 COUNTRY: IT PLANT: G SYSTEM: 10540 PROGRESSIVE: 25 REVISION: 07700
COLLABORATORS: M. Benucci	

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	101	4	4+2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	20.5	6	6	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
3	25/25	1720140,609-4747475,875	A
4	25/25	1720145,997-4747476,252	A
5	40/40	1720150,908-1720150,908	A
6	40/40	1720155,460-4747475,005	A
7	25/25	1720171,434-4747468,045	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720140.87	4747473.68	754.24
V2	1720149.22	4747473.76	754.53
V3	1720149.28	4747470.97	754.28
V4	1720162.14	4747471.12	754.34
V5	1720162.4	4747465.48	753.96



NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTANO LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- 5- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- 6- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 7- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- 8- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

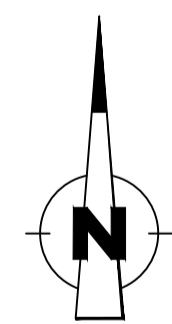
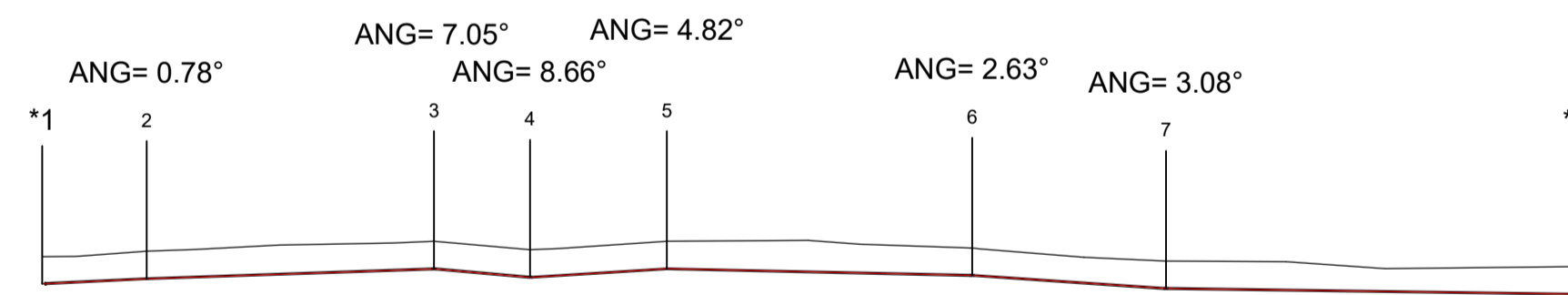
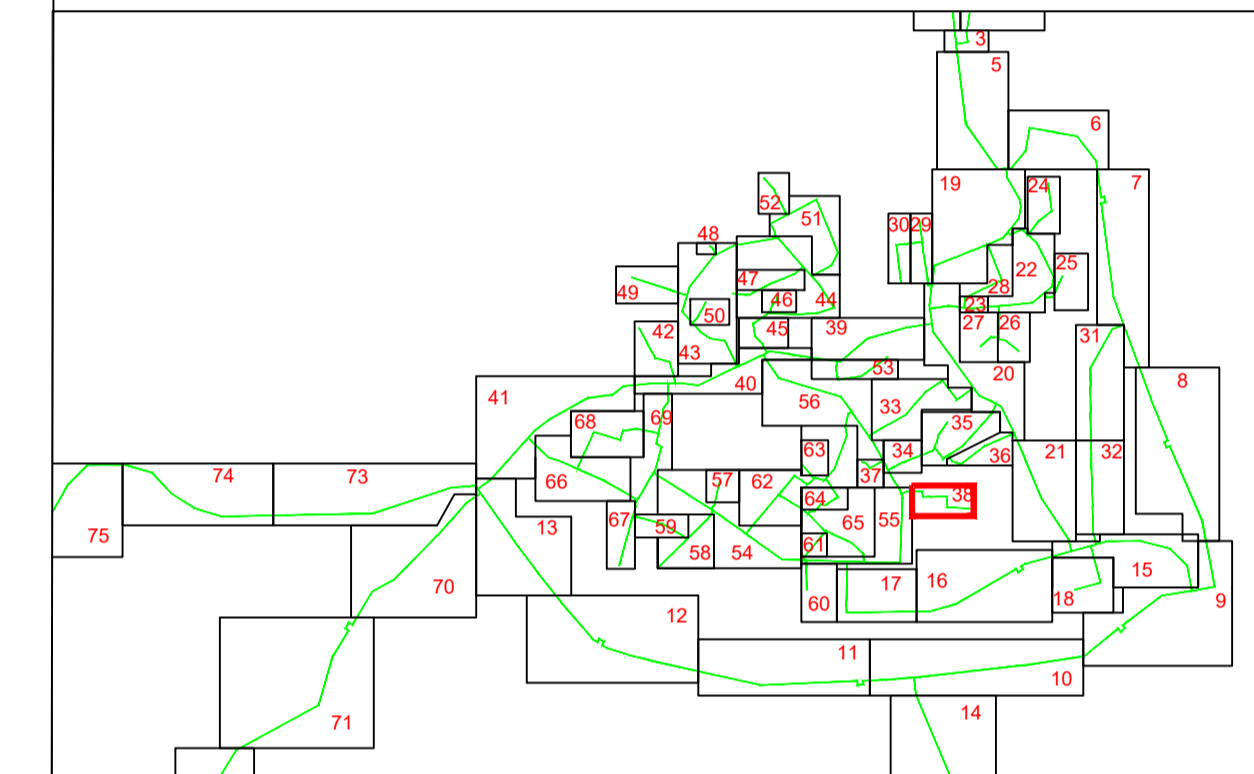
PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

- (DN Acciaio / DN PEX)
- DN 200
 - DN 150/160
 - DN 125/125
 - DN 100/110
 - DN 80/90
 - DN 63/63
 - DN 50/50
 - DN 40/40
 - DN 32/32
 - DN 25/25

- TUBO PEX
- TUBO ACCIAIO
- XXX NOME STACCO
- VALVOLE DI SEZIONAMENTO



NORD GEOGRAFICO

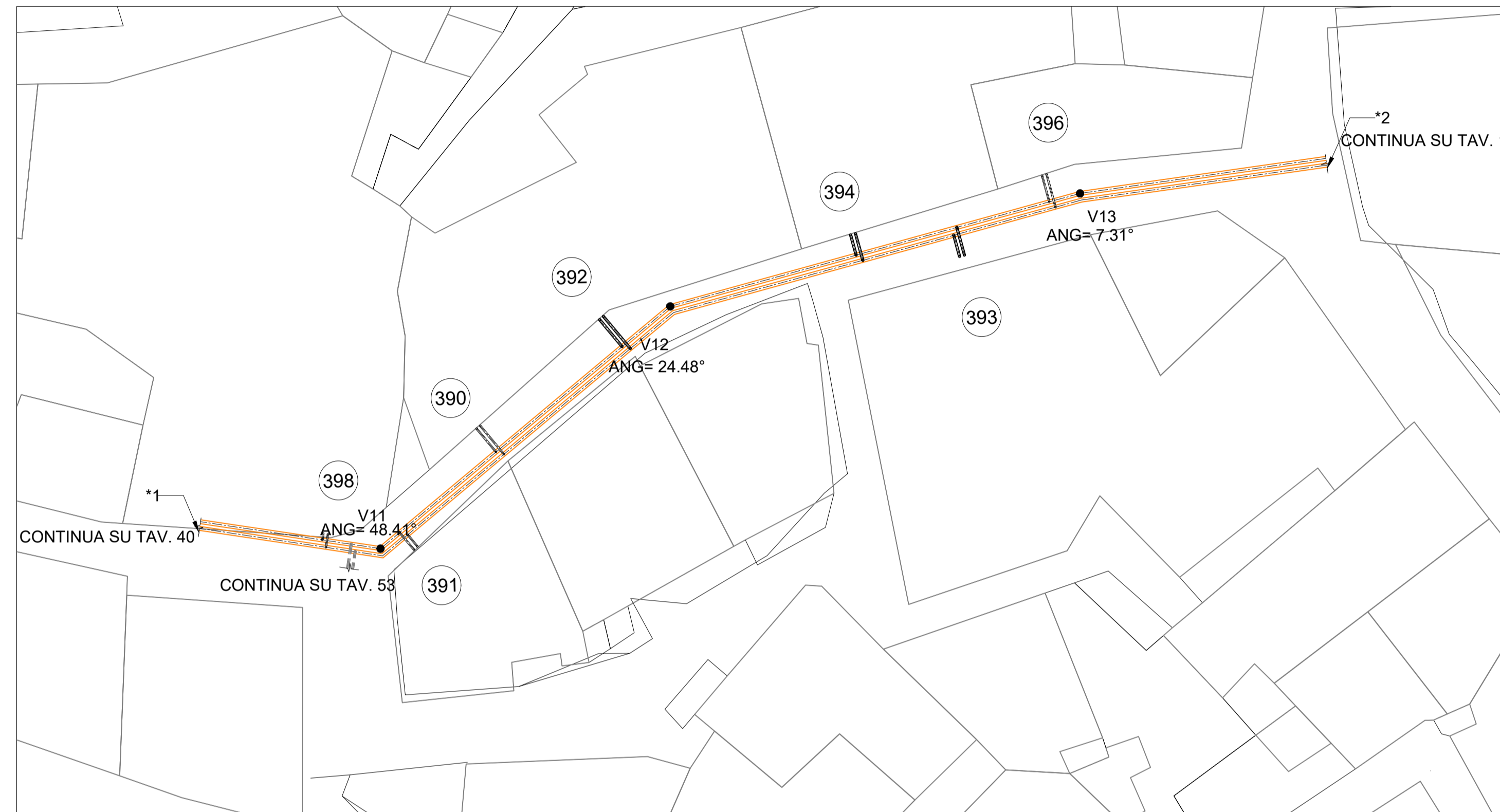
PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5			
DISTANZE PARZIALI	3.04	8.35	2.79	12.87	5.64	11.94		
DISTANZE PROGRESSIVE	3.04	11.4	14.19	27.05	32.69			
DIST. PROG. ELEMENTI	0	3.04	11.4	14.19	18.17	27.05	32.69	44.63
QUOTE DEL TERRENO	755.04	755.33	755.08	755.14	754.76			
ALTEZZA DEI SOSTEGNI								
QUOTE CAMBI LIVELLO	754.24	754.53	754.28	754.53	754.34	753.96		

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2					
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 40 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 38			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	R. Amidei				
VERIFIED BY:	M. Benucci				
COLLABORATORS:	M. Benucci				
GROUP: GRE FUNCTION: EEC TYPE: D ISSUER: 28 COUNTRY: IT TEC: G PLANT: 10540 SYSTEM: 25 PROGRESSIVE: 07700 REVISION: 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	126.9	-	-	-	PEX
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	15	6	8	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	20	8	8	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
398	25/25	1720103.379-4747545.963	C
391	25/25	1720108.688-4747540.571	C
390	25/25	1720109.154-4747550.207	C
392	40/40	1720115.383-4747556.441	C
394	40/40	1720129.168-4747560.826	C
393	40/40	1720136.482-4747554.373	C
396	25/25	1720139.912-4747564.375	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V11	1719952.91	4747512.63	744.16
V12	1719944.18	4747506.14	742.55
V13	1719940.1	4747501.62	741.68



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

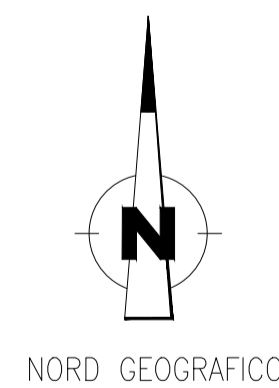
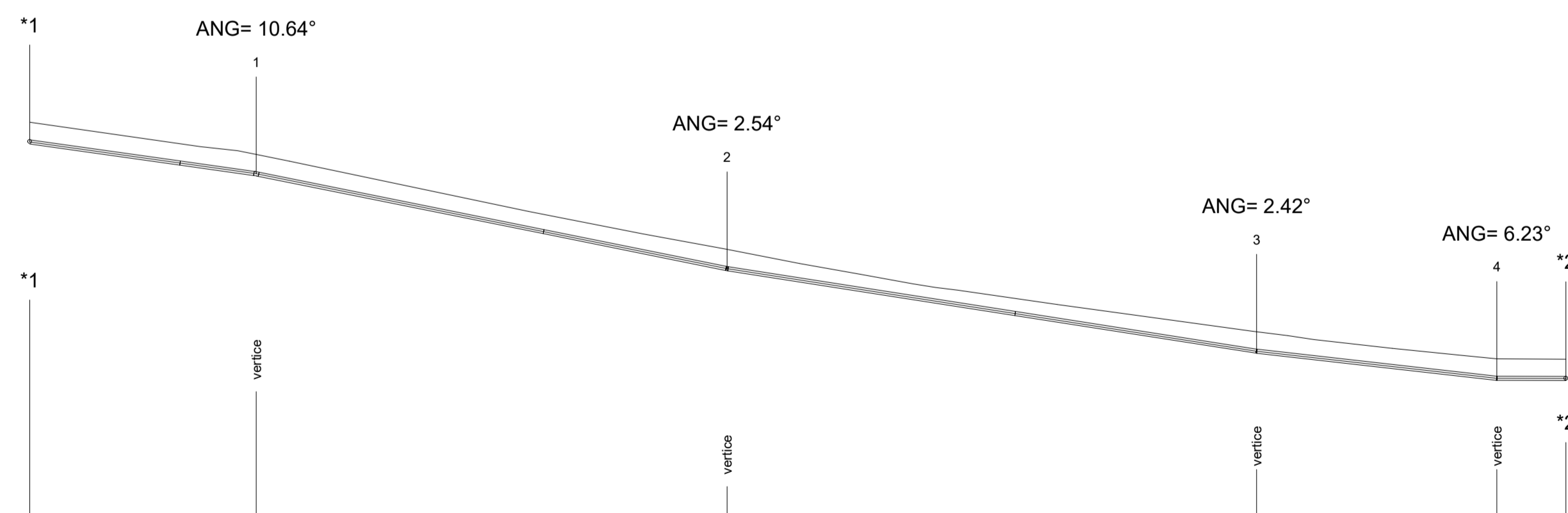
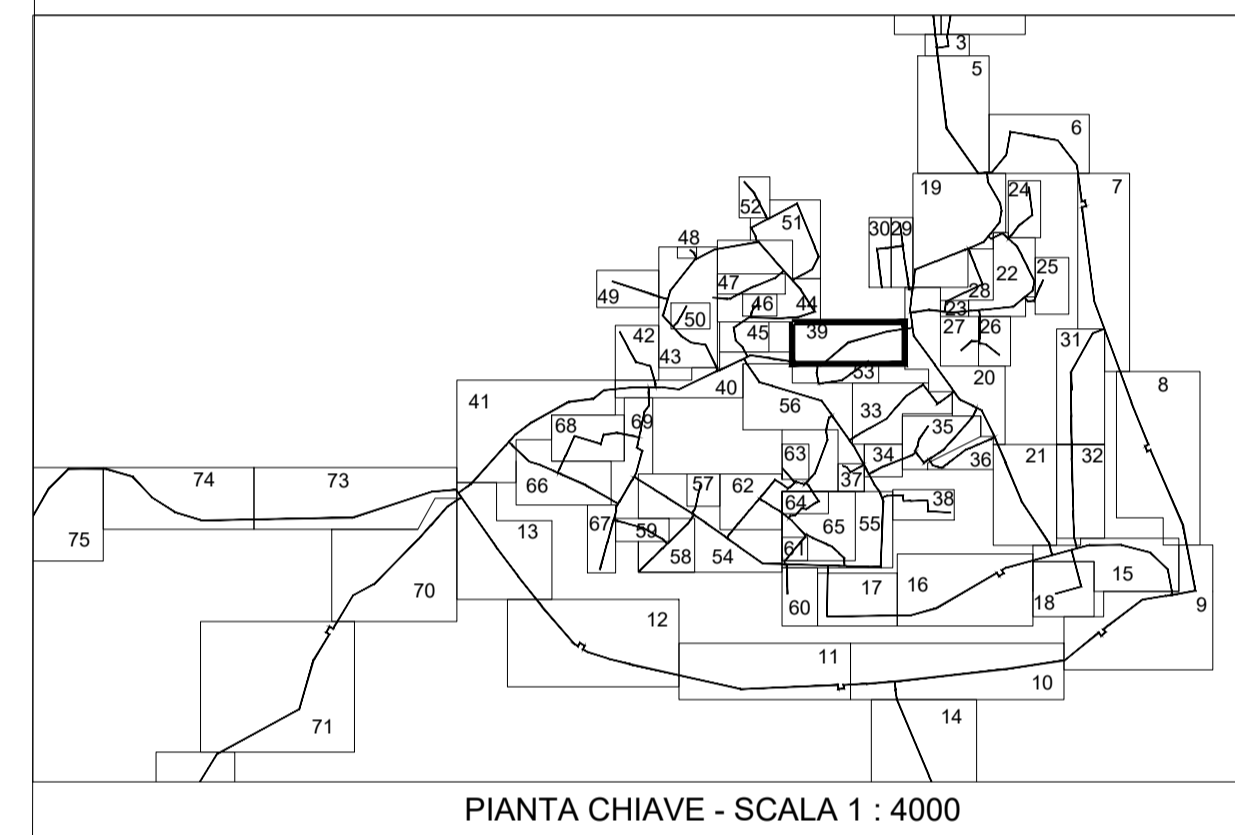
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX (XXX) NOME STACCO
 TUBO ACCIAIO ● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI

DISTANZE PARZIALI

DISTANZE PROGRESSIVE

DIST. PROG. ELEMENTI

QUOTE DEL TERRENO

ALTEZZA DEI SOSTEGNI

QUOTE CAMBI LIVELLO

	V11	V12	V13
PICCHETTI O PUNTI	V11	V12	V13
DISTANZE PARZIALI	9.36	19.44	21.87
DISTANZE PROGRESSIVE	209.36	228.8	250.68
DIST. PROG. ELEMENTI	200 209.36	228.8 228.8	260.6 263.45
QUOTE DEL TERRENO	753.98	750.06	747.45
ALTEZZA DEI SOSTEGNI			
QUOTE CAMBI LIVELLO	753.98	750.06	746.65

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT:		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:200	A1	41 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	TITOLO: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 39				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	GRE.EEC	D	28	IT	G
COLLABORATORS:	105402507700				

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	67.2	-	-	1	PEX
80/90	-	-	-	-	-
63/63	104	-	6	1	PEX
50/50	28	-	2	-	PEX
40/40	5	2	4	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	115	46	46	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
105	25/25	1720002,550-4747527,013	C
86	25/25	1720003,446-4747535,169	C
103	25/25	1720009,985-4747527,565	C
94	25/25	1720011,858-4747535,349	C
101	25/25	1720017,841-4747526,923	C
100	25/25	1720018,731-4747521,868	C
93	25/25	1720021,929-4747536,692	C
99	25/25	1720023,075-4747519,648	C
92	25/25	1720026,181-4747538,236	C
98	25/25	1720025,562-4747525,994	C
97	25/25	1720031,167-4747526,212	C
96	25/25	1720035,349-4747528,102	C
89	25/25	1720031,181-4747538,236	C
91	25/25	1720039,698-4747529,787	C
90	25/25	1720043,506-4747531,661	C
120	25/25	1720053,565-4747526,671	C
33	25/25	1720047,088-4747542,209	C
88	25/25	1720054,793-4747536,713	C
387	25/25	1720075,978-4747550,082	C
388	25/25	1720089,811-4747539,376	C
397	40/40	1720094,588-4747547,081	C
389	25/25	1720094,560-4747537,919	C
95	25/25	1720007,446-4747535,169	C
115	25/25	1720045,506-4747531,661	C
395	25/25	1720081,882-4747549,690	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V7	1720006.17	4747530.9	751.45
V8	1719991.1	4747529.56	749.26
V9	1719985.1	4747524.85	748.1
V10	1719972.49	4747523.35	746.56

NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
-PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
-PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
-PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- 5- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- 6- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 7- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- 8- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

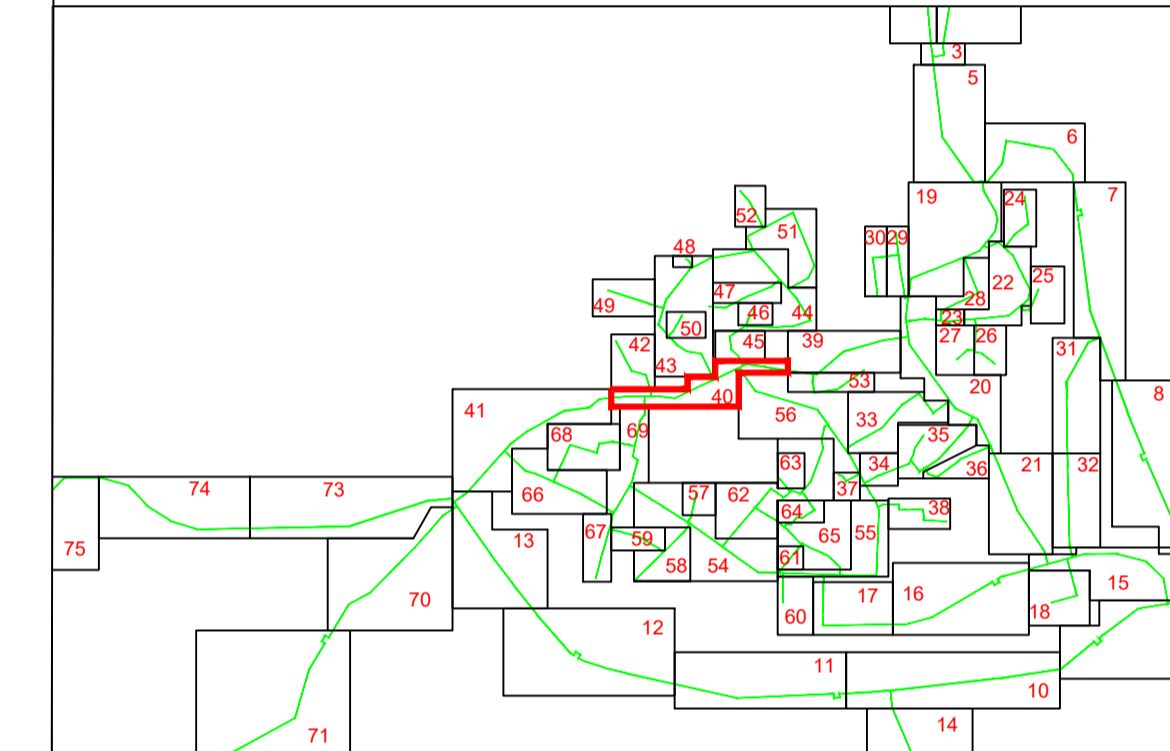
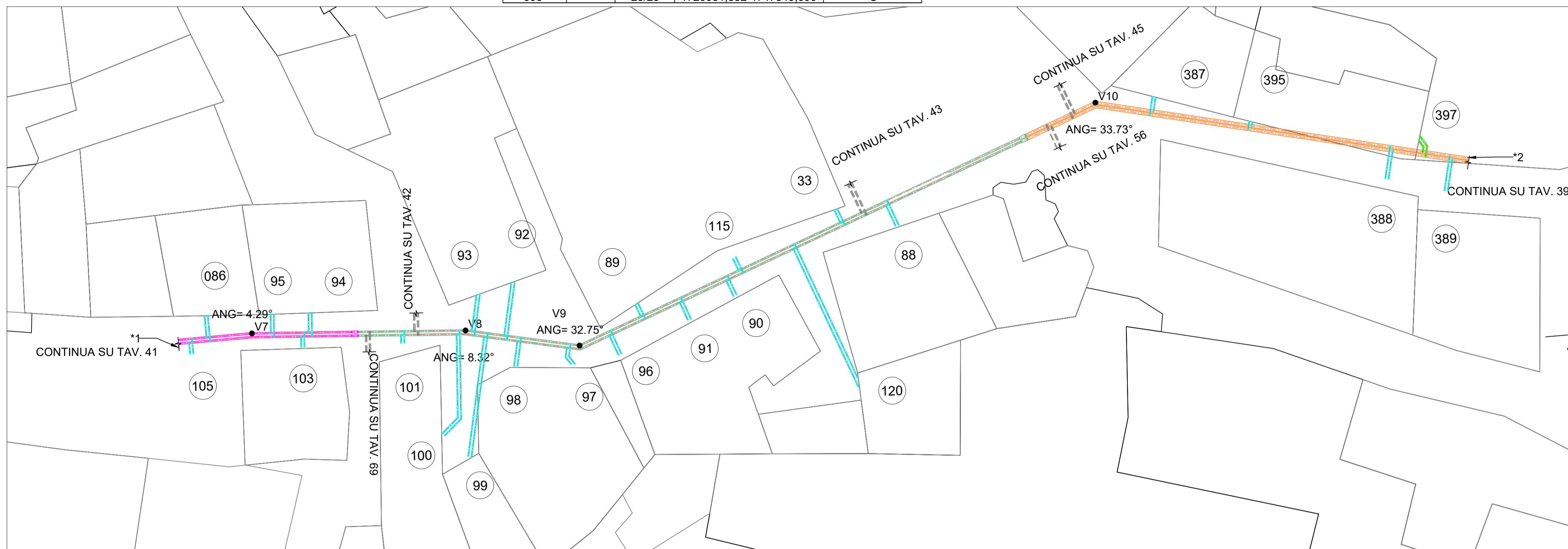
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

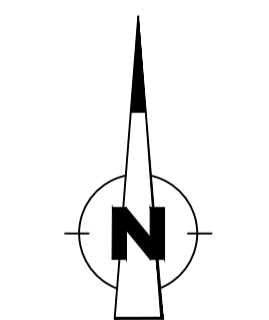
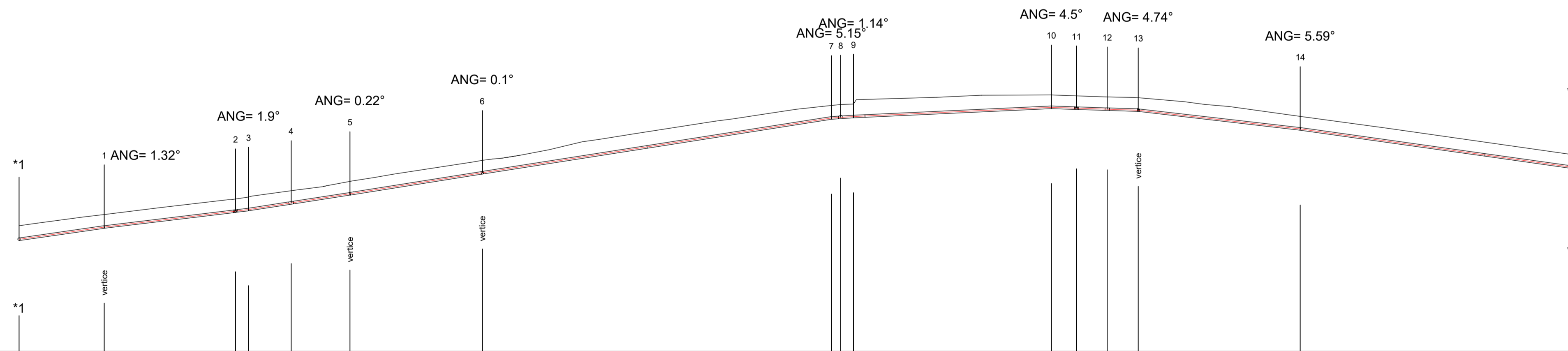
- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V7	V8	V9	V10
DISTANZE PARZIALI	5.48	15.82	8.52	42.21
DISTANZE PROGRESSIVE	105.48	121.3	129.81	172.03
DIST. PROG. ELEMENTI	100	105.48	113.93 114.77	117.51
QUOTE DEL TERRENO	751.45	753.59	755.74	758.97
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	751.45	752.58	753.59	754.94

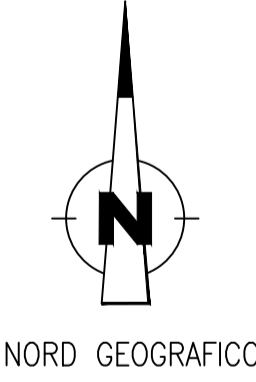
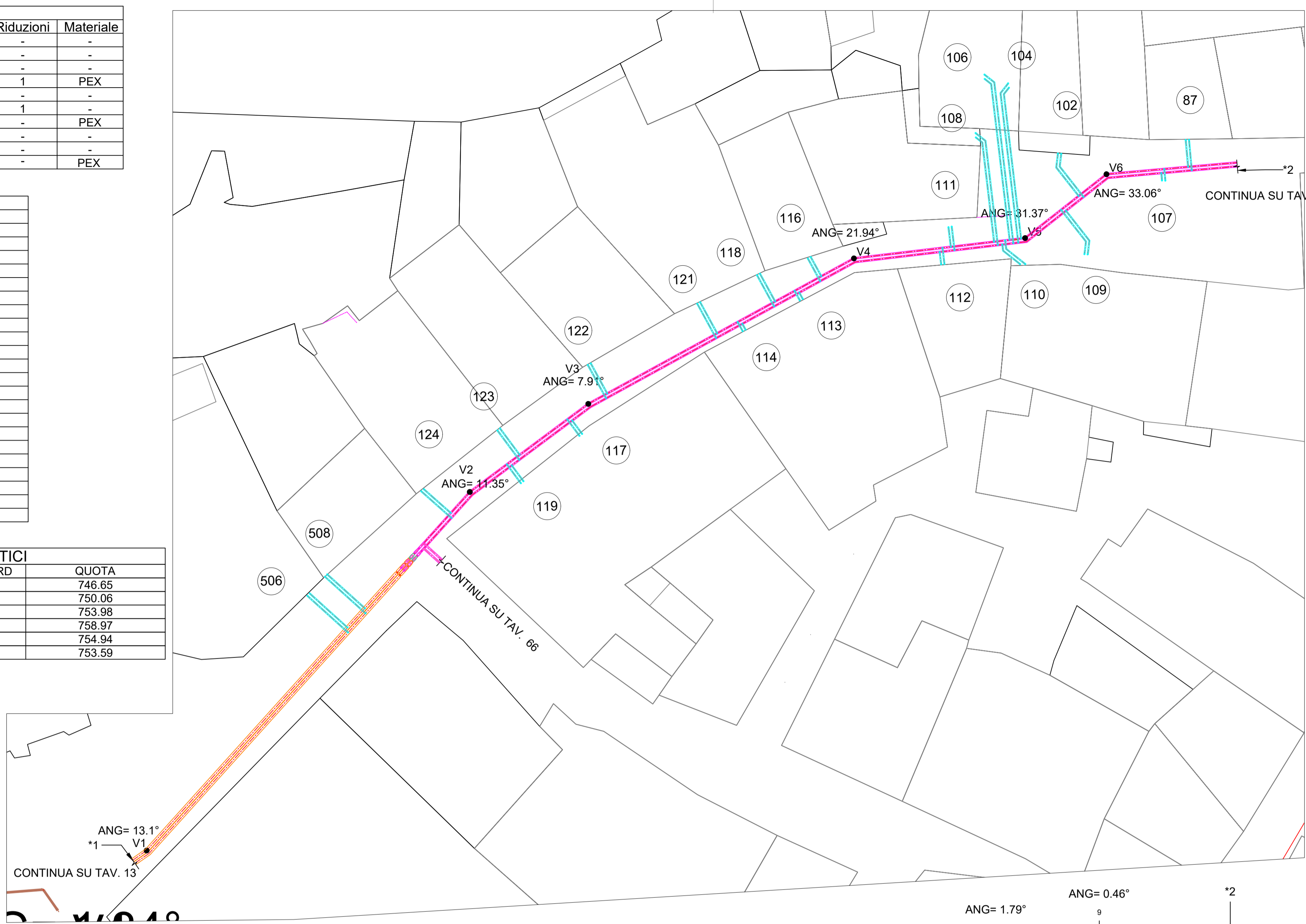
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION: A1		SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1		SHEET: 42 di 104
UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi			Rete di Distribuzione		
TAVOLA 40			GRE CODE		
VALIDATED BY: R. Amidei		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
VERIFIED BY: M. Benucci		M. Benucci			
COLLABORATORS: M. Benucci		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00			

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	87.5	-	2 (SU ACCIAIO)	1	PEX
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	1	-
50/50	126.5	-	2	-	PEX
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	165	44	44	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
506	25/25	1719918,922-4747510,060	A
508	25/25	1719933,098-4747503,054	A
124	25/25	1719941,174-4747510,382	C
119	25/25	1719949,891-4747505,094	C
123	25/25	1719945,224-4747513,180	C
117	25/25	1719954,980-4747509,197	C
122	25/25	1719952,179-4747518,027	C
121	25/25	1719959,880-4747521,818	C
114	25/25	1719966,036-4747516,073	C
118	25/25	1719963,414-4747523,795	C
113	25/25	1719970,825-4747518,398	C
116	25/25	1719967,830-4747526,333	C
112	25/25	1719980,307-4747520,478	C
111	25/25	1719979,209-4747528,755	C
108	25/25	1719979,703-4747533,685	C
110	25/25	1719985,808-4747520,695	C
106	25/25	1719980,120-4747538,165	C
104	25/25	1719984,857-4747538,292	C
109	25/25	1719990,330-4747521,025	C
102	25/25	1719988,175-4747534,626	C
107	25/25	1719995,190-4747526,334	C
87	25/25	1719997,266-4747535,013	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720141.55	4747560.74	746.65
V2	1720120.46	4747554.93	750.06
V3	1720105.55	4747542.46	753.98
V4	1720068.62	4747547.99	758.97
V5	1720030.43	4747530	754.94
V6	1720021.99	4747531.12	753.59



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

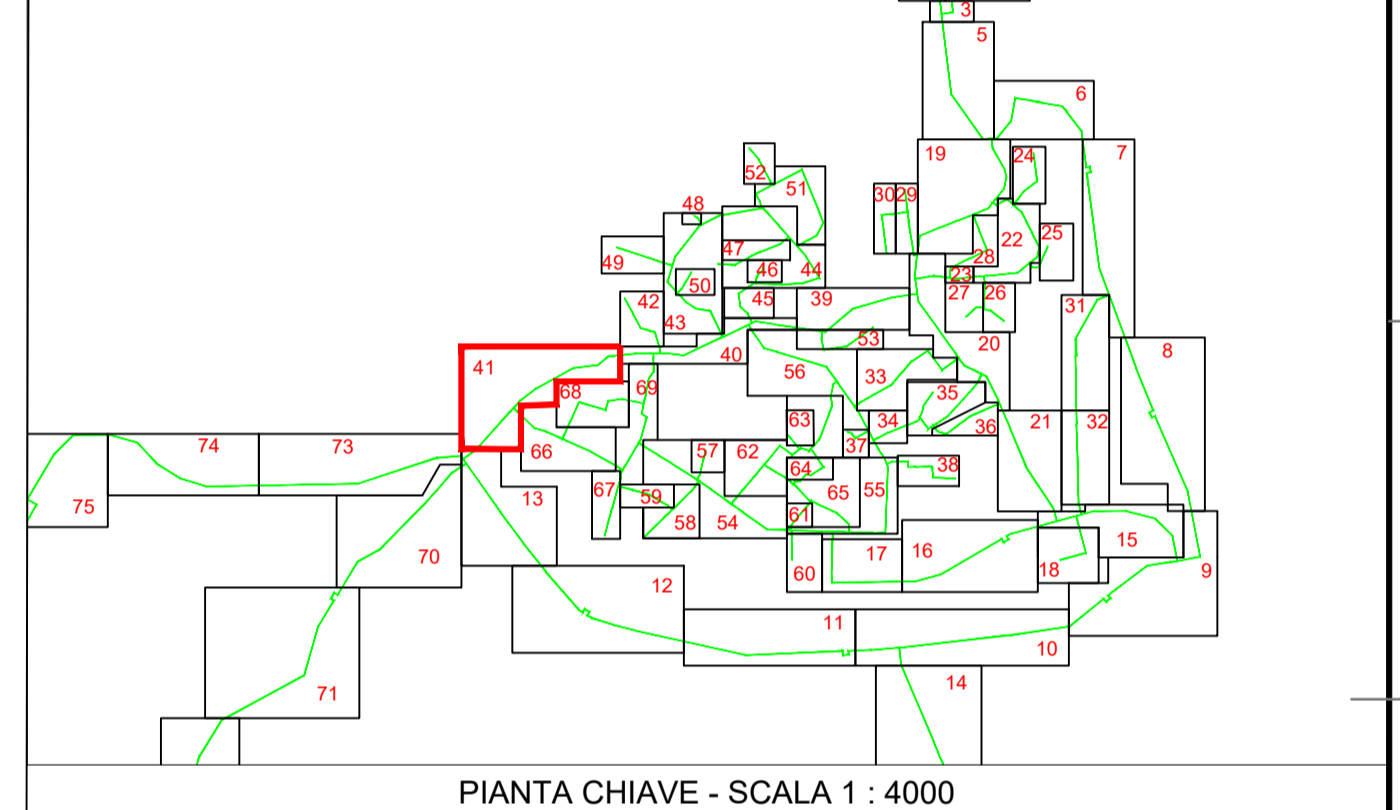
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX (triangle symbol)
TUBO ACCIAIO (square symbol)

XXX NOME STACCO (circle symbol)
VALVOLE DI SEZIONAMENTO (circle symbol)



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6				
DISTANZE PARZIALI	1.25	35.57	10.88	22.32	12.71	9.66				
DISTANZE PROGRESSIVE	1.25	36.82	47.7	70.02	82.72	90.34				
DIST. PROG. ELEMENTI	0	28.81	31.46	32.66	36.82	47.7	70.02	82.72	90.34	100
QUOTE DEL TERRENO	736.7	743.35	744.16	746.56	748.1	749.26				
ALTEZZA DEI SOSTEGNI										
QUOTE CAMBI LIVELLO	735.69	741.47	741.88	742.55	744.16	746.56	748.1	749.26		

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM

PROJECT: **TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2**

FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg

CLASSIFICATION: A1 FORMAT: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 43 di 104

UTILIZATION SCOPE: TITLE: **Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 41**

GRE VALIDATION

VALIDATED BY: VERIFIED BY: COLLABORATORS:

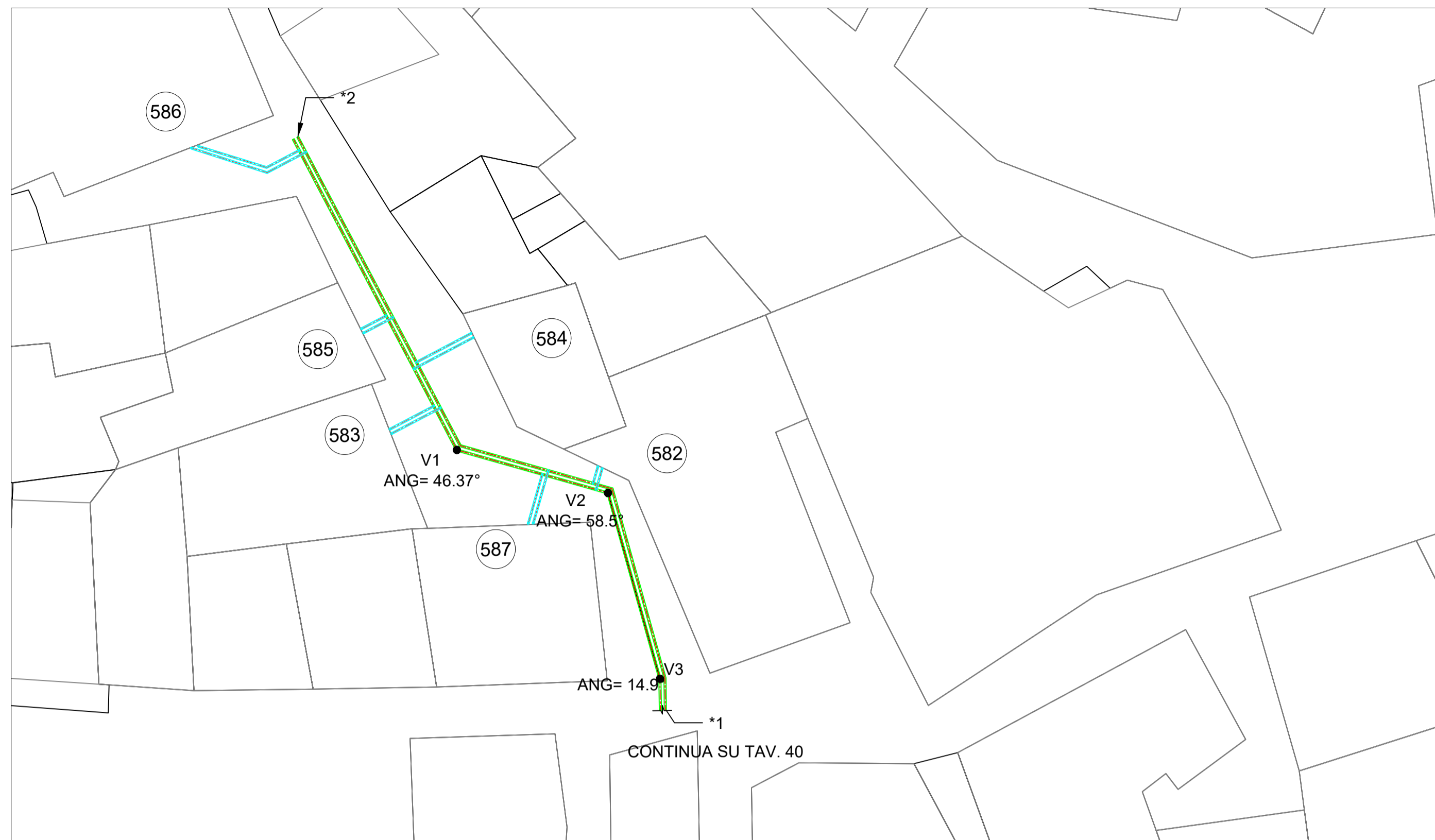
GROUP: GRE FUNCTION: EEC TYPE: D ISSUER: 28 COUNTRY: IT TEC: G PLANT: 10540 SYSTEM: 25077 PROGRESSIVE: 0 REVISION: 700

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	75.5	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	45	12	12	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
582	25/25	1720018,545-4747544,275	A
587	25/25	1720009,763-4747539,358	A
583	25/25	1720001,988-4747545,214	A
584	25/25	1720012,620-4747550,189	A
585	25/25	1720000,616-4747549,625	A
586	25/25	1719992,799-4747561,828	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720018.18	4747532.7	752.99
V2	1720015.51	4747542.25	753.95
V3	1720007.75	4747544.45	755.91



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANCI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

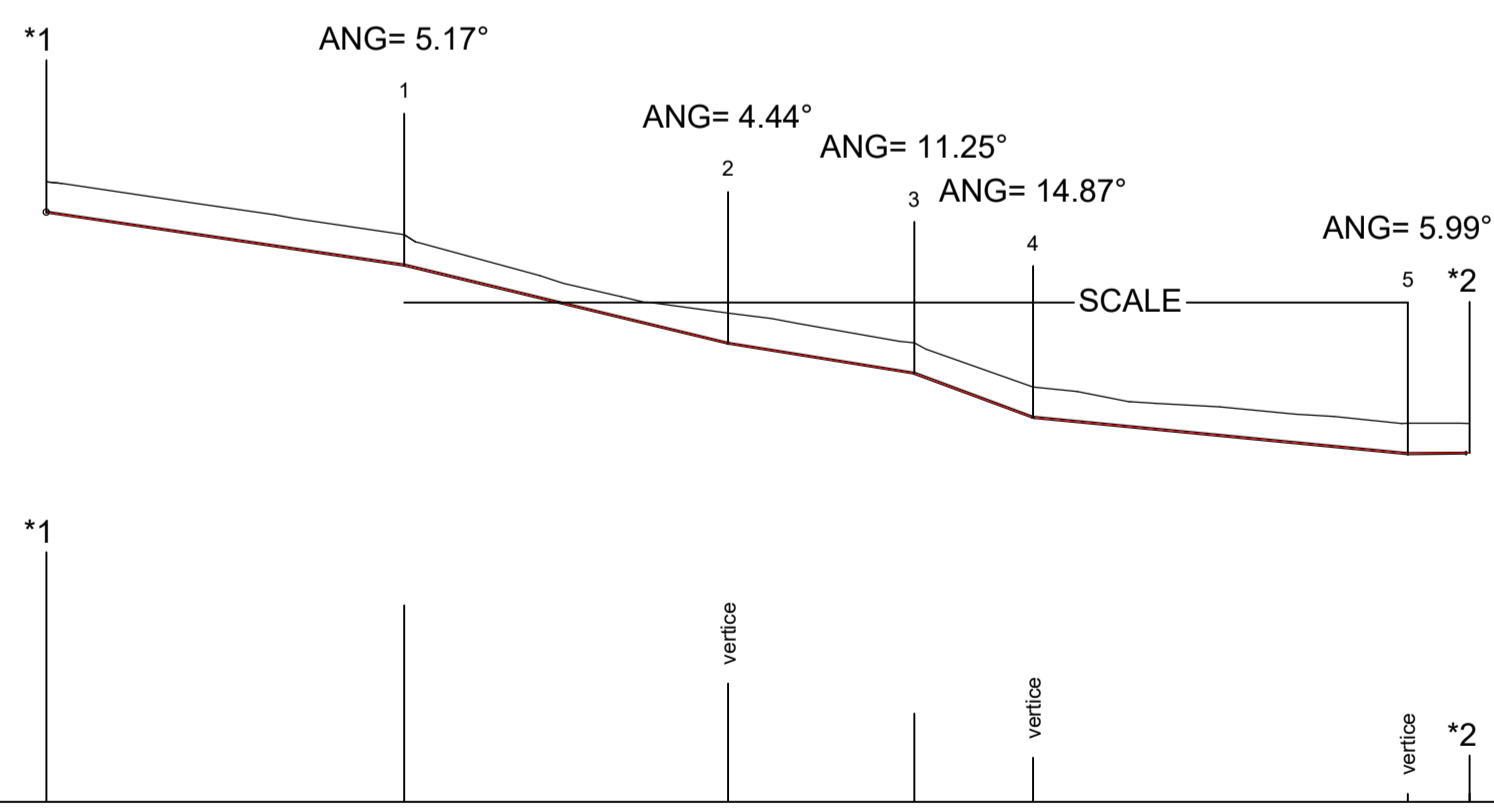
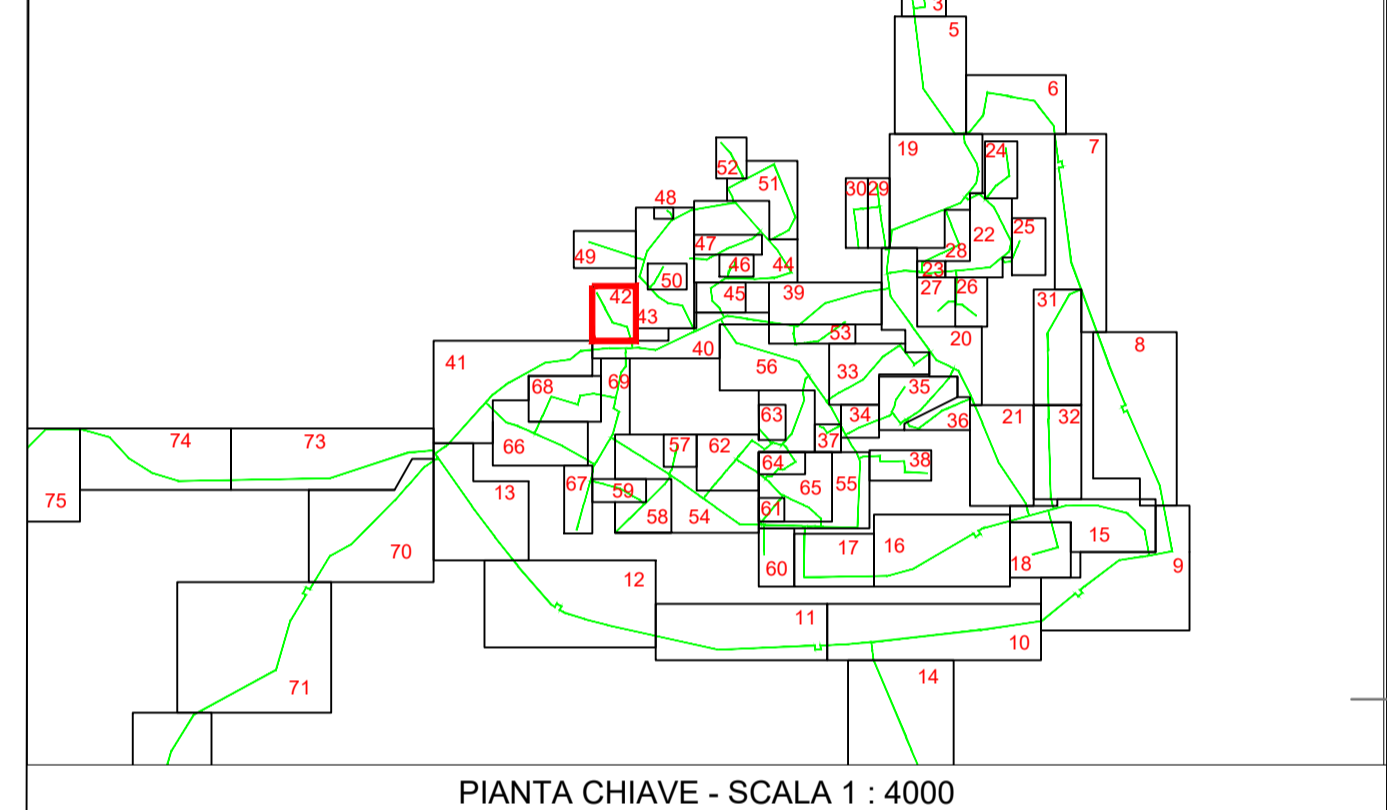
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

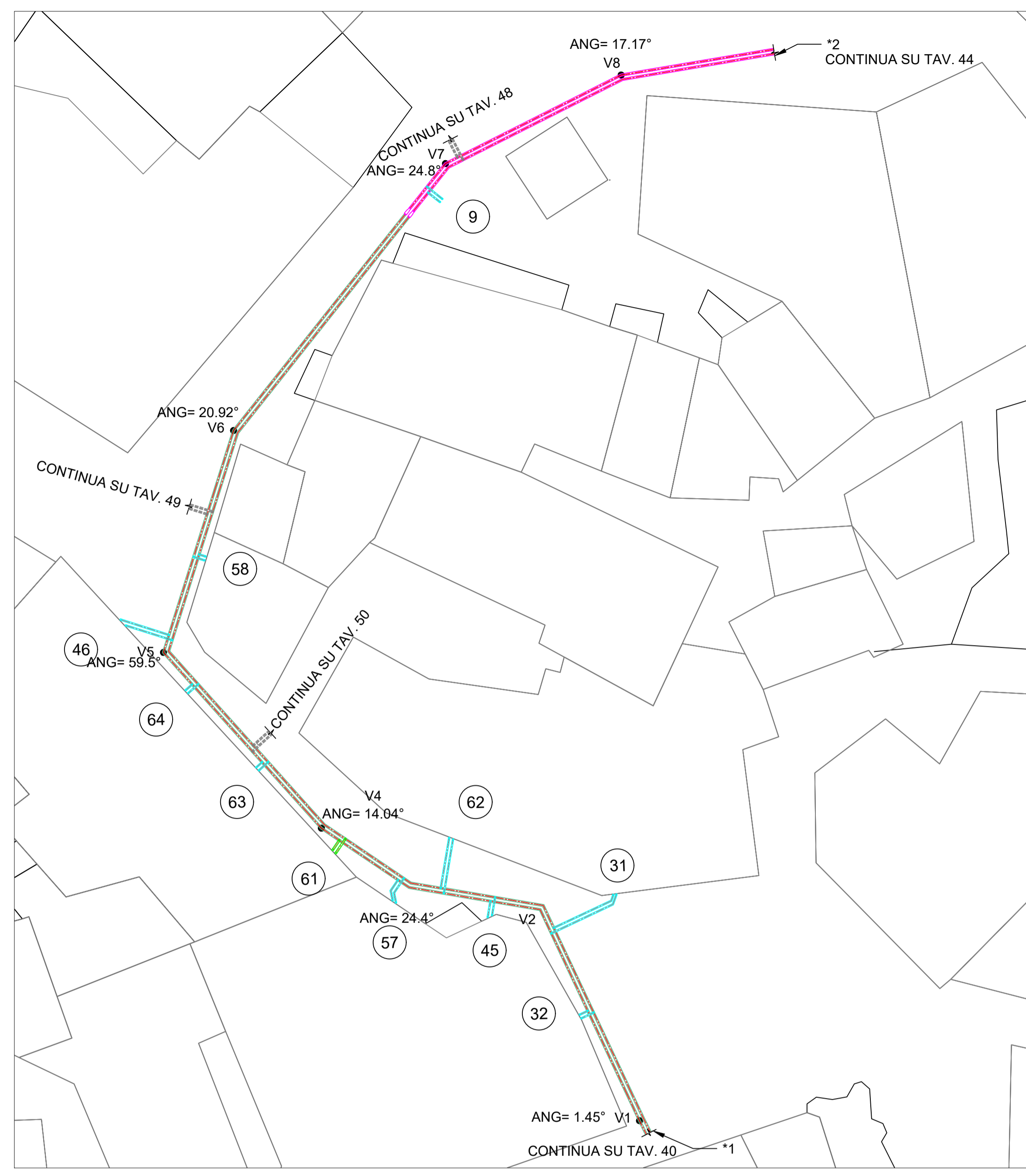
TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3
DISTANZE PARZIALI	18.04	8.07	9.91
DISTANZE PROGRESSIVE	18.04	26.11	36.02
DIST. PROG. ELEMENTI	0	22.96	37.66
QUOTE DEL TERRENO	755.91	753.95	753.79
ALTEZZA DEI SOSTEGNI			
QUOTE CAMBI LIVELLO	757.98	755.91	752.99

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT:		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:200	A1	44 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	TITOLO:				
	Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 42				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	GRE	EEC	D	28	IT
COLLABORATORS:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:	
	G	10540	25077	00	



TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	158.5	-	-	1	PEX
50/50	45	-	-	-	PEX
40/40	7.5	2	8	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	70	18	18	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
32	25/25	1720044.782-4747547.157	A
31	25/25	1720049.548-4747556.135	A
45	25/25	1720041.795-4747550.987	C
62	25/25	1720040.942-4747559.977	C
57	25/25	1720035.727-4747551.466	C
61	40/40	1720030.812-4747555.335	C
63	25/25	1720026.472-4747559.985	C
64	25/25	1720021.562-4747564.984	C
46	25/25	1720017.007-4747569.230	C
58	25/25	1720026.656-4747574.114	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720050.88	4747540.66	758.87
V2	1720044.85	4747553.46	759.69
V3	1720036.9	4747554.8	760.31
V4	1720031.58	4747558.4	761.31
V5	1720022	4747569.05	763.35
V6	1720026.25	4747582.51	765.32
V7	1720039.11	4747598.7	767.42
V8	1720049.77	4747604.07	767.94

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
- PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
- PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
- PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (ISOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

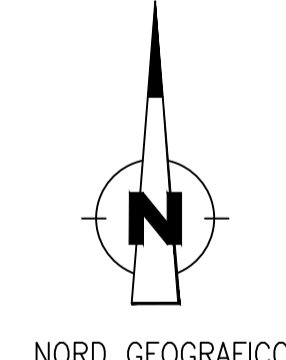
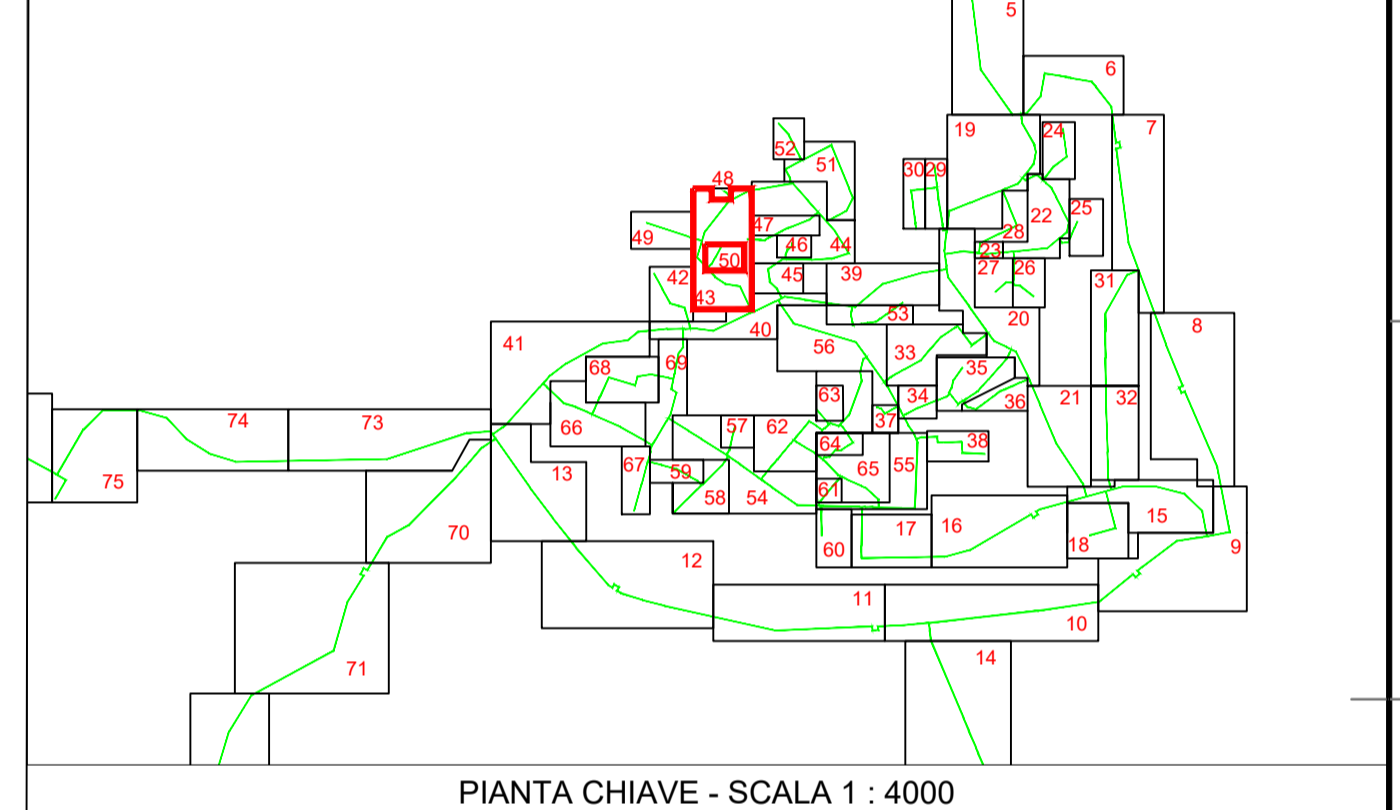
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



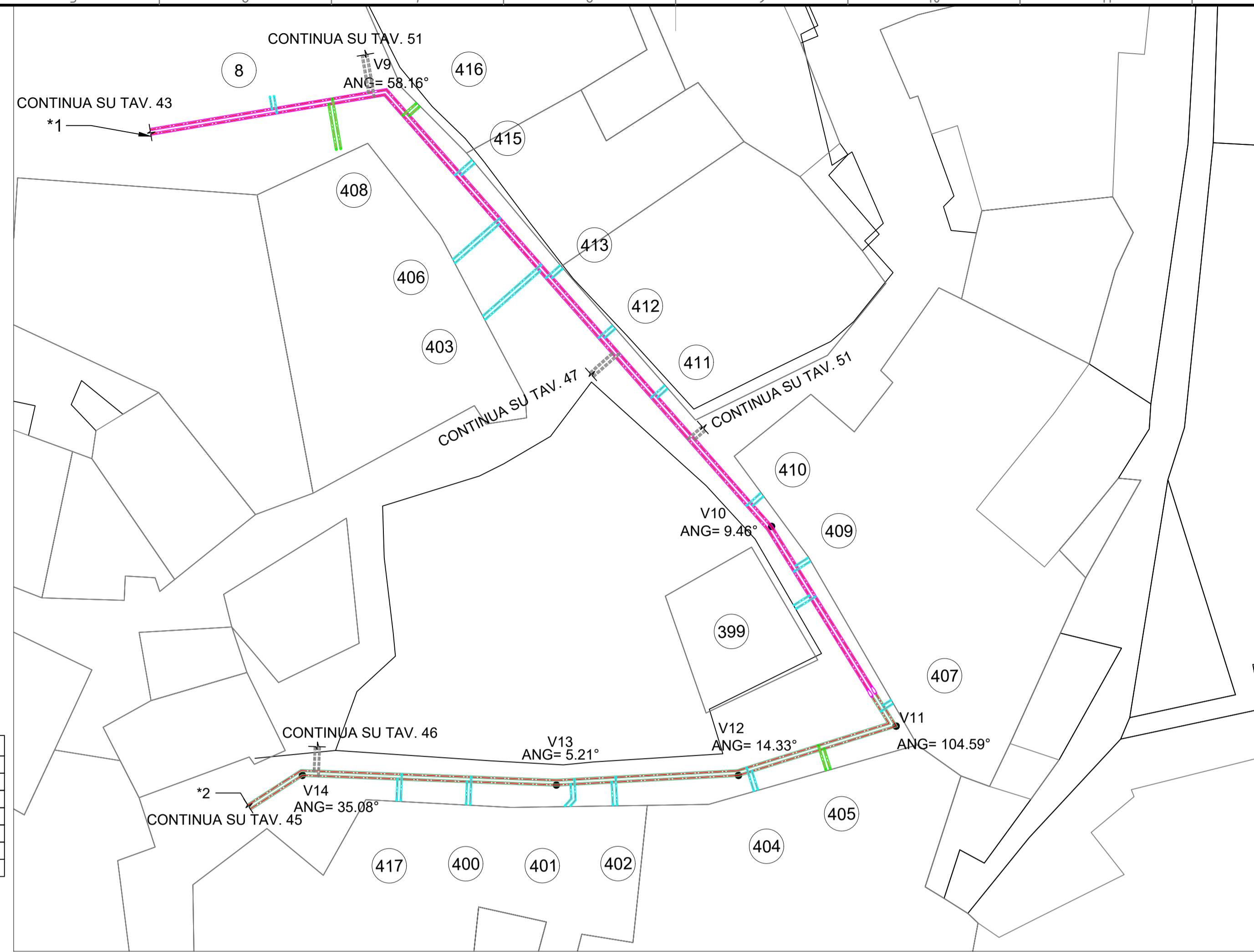
PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8
DISTANZE PARZIALI	0.93	14.15	8.06	6.42	14.33	14.11	20.67	11.94
DISTANZE PROGRESSIVE	0.93	15.08	23.14	29.56	43.89	58.01	78.68	90.61
DIST. PROG. ELEMENTI	0	0.93	15.08	23.14	29.56	35.93	43.89	52.81
QUOTE DEL TERRENO	759.65	760.49	760.31	762.11	764.15	766.12	768.22	768.74
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	758.87	759.69	760.31	761.31	763.35	765.32	767.42	767.94
QUOTE CAMBI LIVELLO	758.87	759.69	760.31	761.31	763.35	765.32	767.42	767.94

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT:			TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
FILE NAME:			GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	45 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 43			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP:			GRE CODE:		
D 28			ITG 105402507700		

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	78	-	-	1	PEX
50/50	123.5	-	6	-	PEX
40/40	22.5	6	8	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	120	32	32	-	PEX

STACCHI				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
8	25/25	1720063.564-4747607.432	A	
408	40/40	1720070.874-4747602.101	C	
416	40/40	1720077.562-4747609.129	C	
415	25/25	1720079.805-4747605.115	C	
406	25/25	1720074.187-4747597.042	C	
403	25/25	1720075.842-4747593.012	C	
413	25/25	1720084.848-4747598.916	C	
412	25/25	1720087.812-4747595.370	C	
411	25/25	1720090.769-4747592.105	C	
410	25/25	1720096.360-4747585.867	C	
409	25/25	1720099.050-4747582.313	C	
399	25/25	1720092.811-4747576.468	C	
407	25/25	1720105.198-4747573.895	C	
405	25/25	1720099.208-4747565.871	C	
404	25/25	1720094.847-4747563.986	C	
402	25/25	1720086.222-4747562.980	C	
401	25/25	1720081.822-4747562.862	C	
400	25/25	1720077.374-4747562.968	C	
417	25/25	1720072.931-4747562.849	C	

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V9	1720072.76	4747607.95	768.57
V10	1720095.14	4747582.57	766.35
V11	1720102.37	4747570.97	765.46
V12	1720093.22	4747568.1	764.76
V13	1720082.64	4747567.54	763.82
V14	1720067.88	4747568.11	762.28



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANCI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

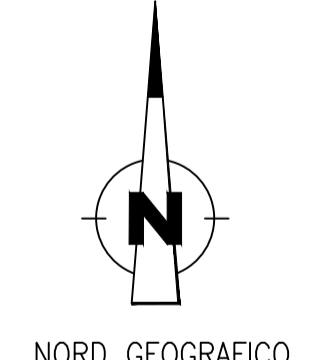
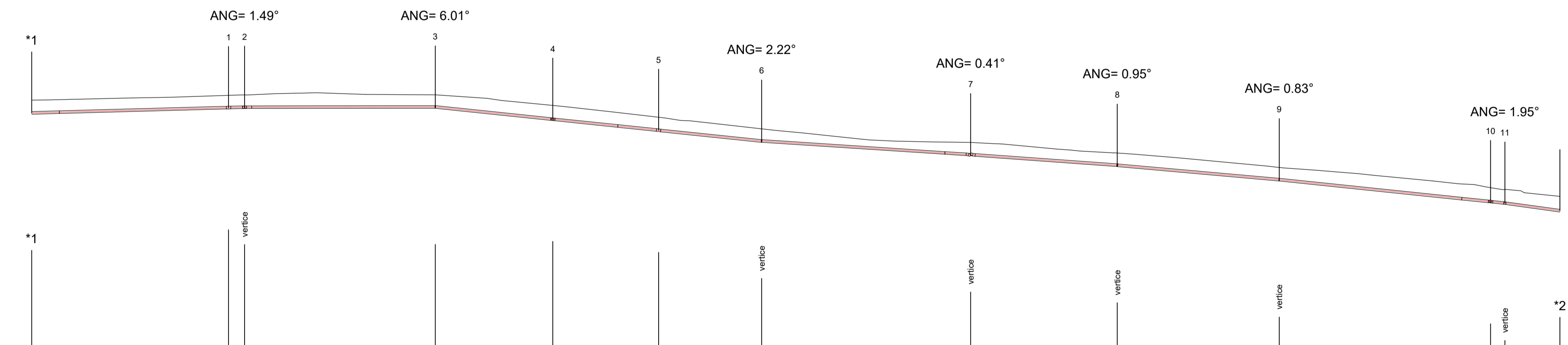
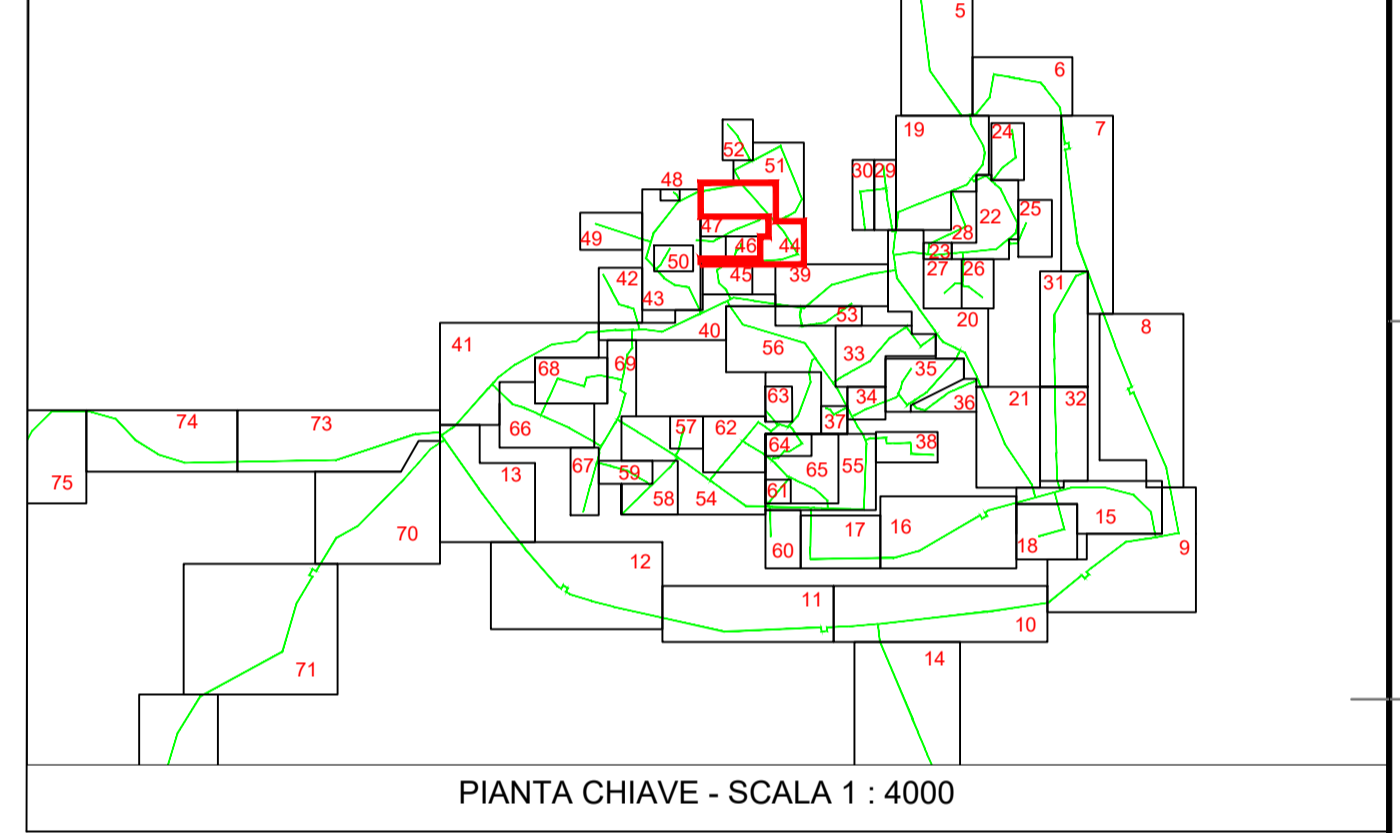
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V9	V10	V11	V12	V13	V14
DISTANZE PARZIALI	13.93	33.83	13.67	9.6	10.6	14.77
DISTANZE PROGRESSIVE	113.93	147.76	161.44	171.03	181.63	196.4
DIST. PROG. ELEMENTI	100	112.88 113.93	126.41	134.1	141.02	147.76
QUOTE DEL TERRENO	768.37	767.15	766.26	765.56	764.62	763.18
ALTEZZA DEI SOSTEGNI						
QUOTE CAMBI LIVELLO						

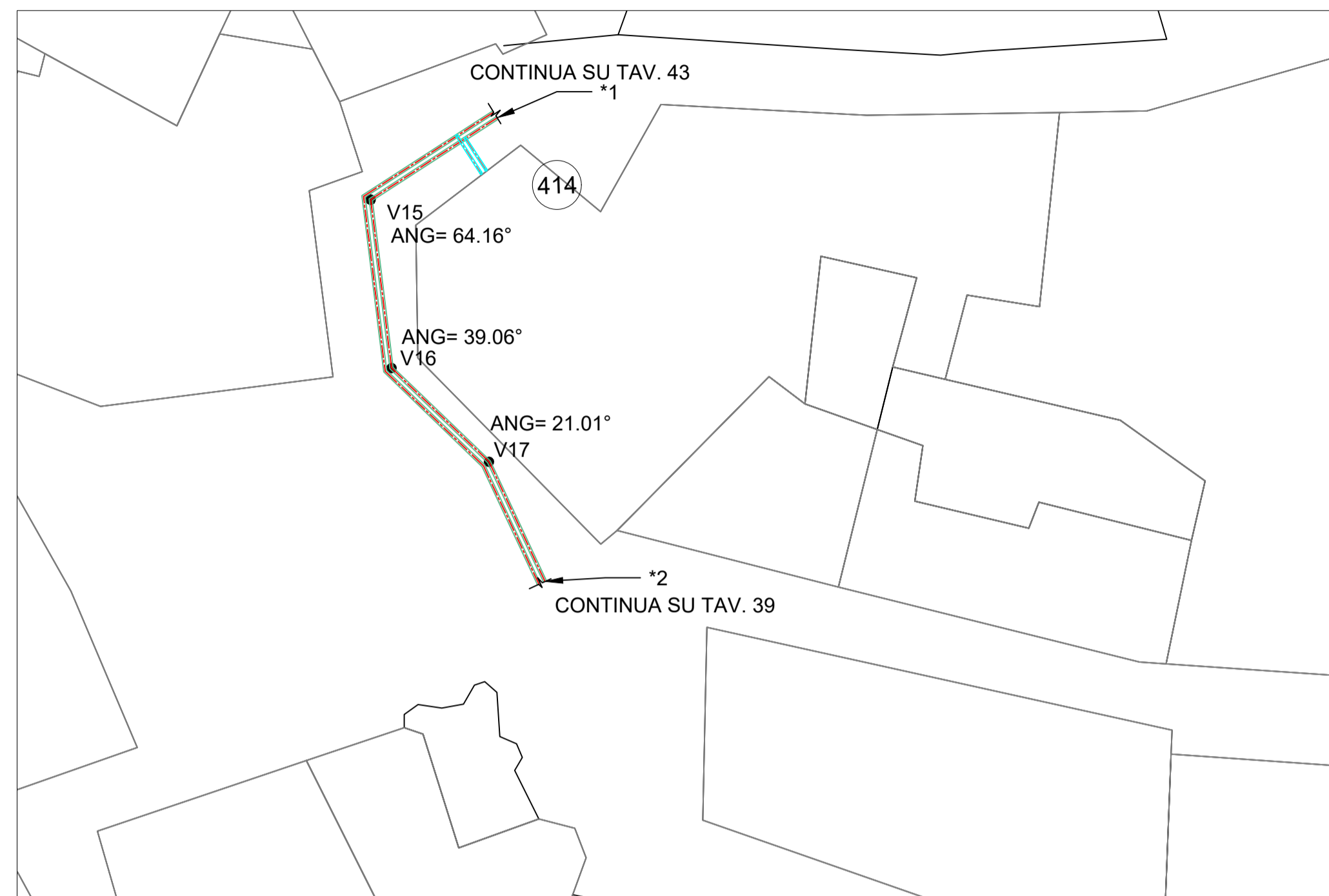
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	46 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 44			
GRE VALIDATION		GRE CODE			
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
COLLABORATORS:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00			

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	48.5	-	-	-	PEX
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	7.5	2	2	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
414	25/25	1720069,115-4747559,840	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V15	1720059.66	4747562.79	760.93
V16	1720060.52	4747555.89	759.82
V17	1720064.51	4747552.04	759.38



NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTANO LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- 5- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- 6- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- 7- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- 8- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

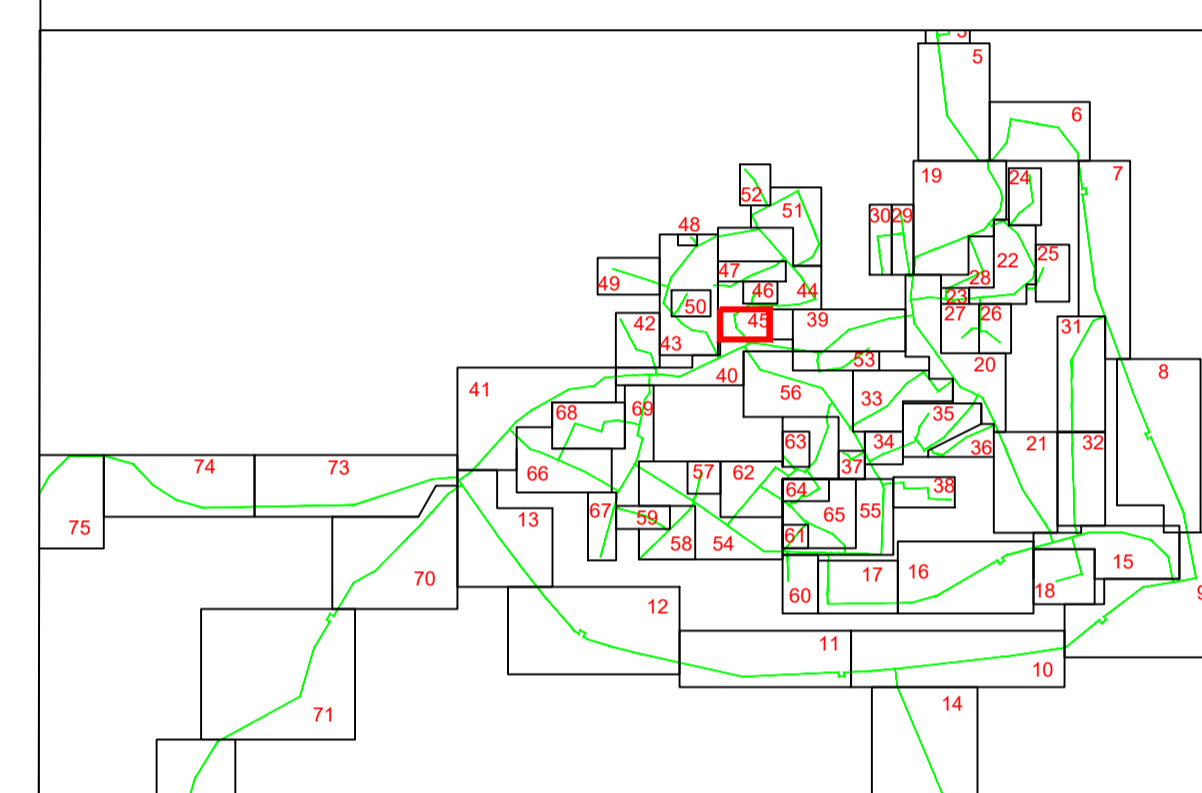
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX

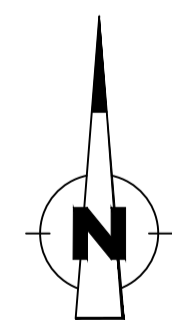
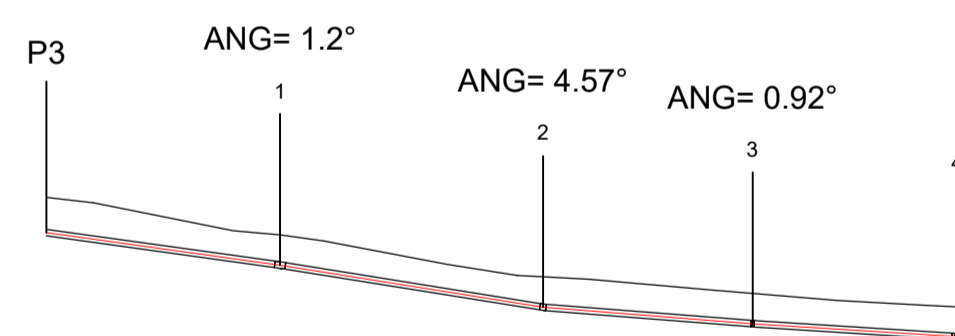
TUBO ACCIAIO

NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

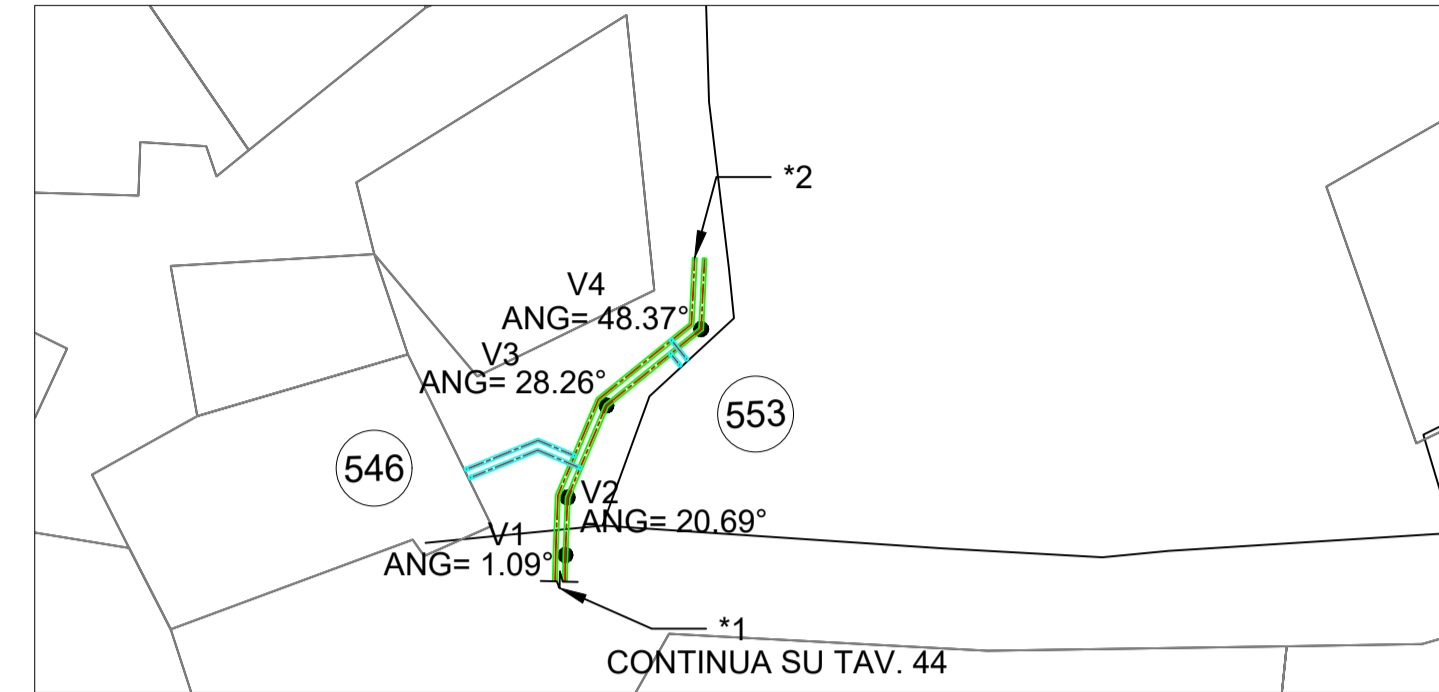
PICCHETTI O PUNTI	V15	V16	V17	
DISTANZE PARZIALI	6.18	6.96	5.55	5.42
DISTANZE PROGRESSIVE	206.18	213.14	218.69	224.11
DIST. PROG. ELEMENTI	200	206.18	213.14	218.69
QUOTE DEL TERRENO	761.73	760.62	760.18	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	760.93	759.82	759.38	759.04

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT:		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:200	A1	47 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	TITOLO: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 45				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
COLLABORATORS:	GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00				

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	20	-	-	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	15	4	4	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
546	25/25	1720063.776-4747571.070	C
553	25/25	1720074.221-4747572.652	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720068.83	4747568.77	762.51
V2	1720068.89	4747570.3	763.28
V3	1720069.91	4747572.73	764.1
V4	1720072.42	4747574.75	764.52



NOTE GENERALI :

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTANO LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI:
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTATRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTATRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA :

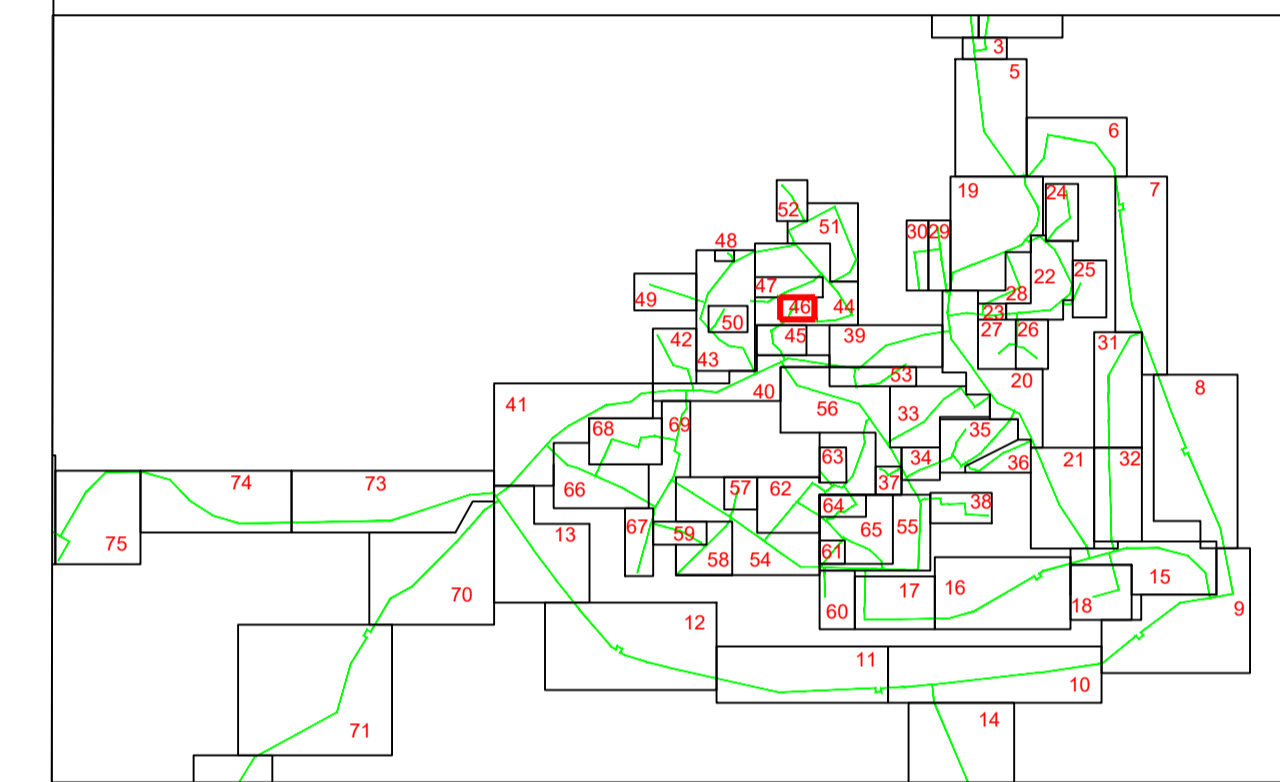
(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

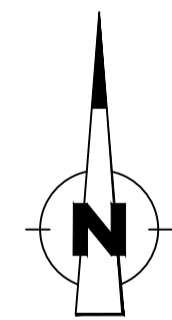
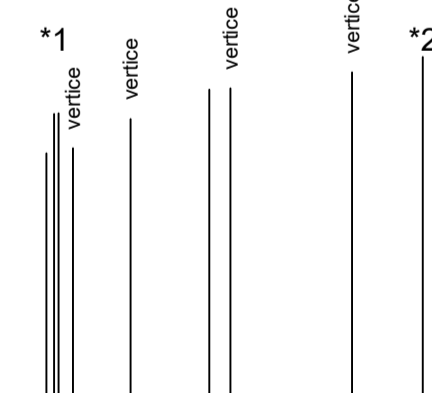
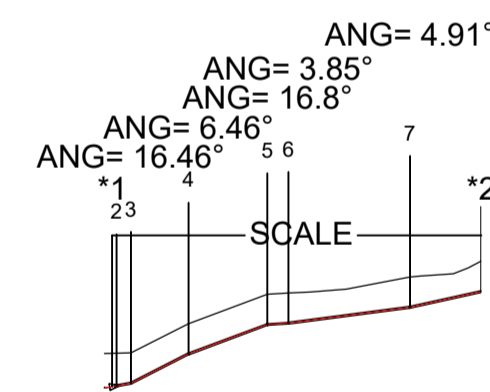
TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI

V1	V2	V3	V4
----	----	----	----

DISTANZE PARZIALI

0.7	1.52	2.64	3.22	1.87
-----	------	------	------	------

DISTANZE PROGRESSIVE

0.7	2.23	4.87	8.09
-----	------	------	------

DIST. PROG. ELEMENTI

0.32	0.7	2.23	4.32	4.87	8.09	9.96
------	-----	------	------	------	------	------

QUOTE DEL TERRENO

762.51	764.08	764.9	765.32
--------	--------	-------	--------

ALTEZZA DEI SOSTEGNI

763.28	764.1
--------	-------

QUOTE CAMBI LIVELLO

762.51	764.06	764.52
--------	--------	--------

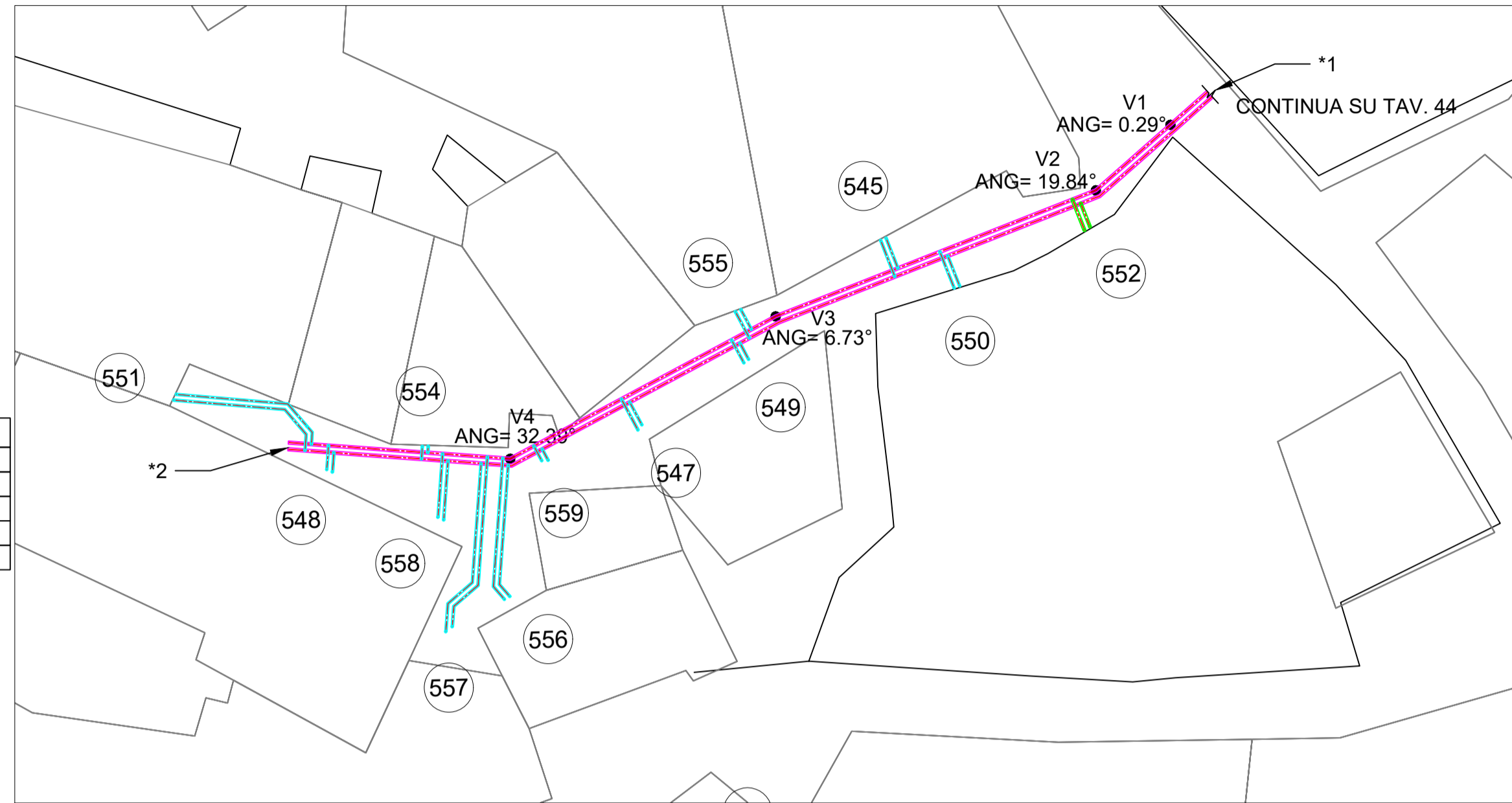
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2					
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	48 di 104
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 46			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP: GRE FUNCTION: EEC TYPE: D ISSUER: 28 COUNTRY: IT TEC: G PLANT: 10540 SYSTEM: 25 PROGRESSIVE: 07700 REVISION: 00					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	84	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
40/40	7.5	2	2	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	90	24	24	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
552	40/40	1720083,134-4747584,542	A
550	25/25	1720075,707-4747581,845	A
545	25/25	1720071,985-4747589,097	A
555	25/25	1720065,579-4747585,973	A
549	25/25	1720068,926-4747579,258	A
547	25/25	1720064,138-4747576,774	A
559	25/25	1720060,080-4747574,938	A
556	25/25	1720058,343-4747570,548	A
557	25/25	1720054,303-4747567,776	A
558	25/25	1720052,158-4747572,178	A
554	25/25	1720054,819-4747580,994	A
548	25/25	1720048,768-4747574,925	A
551	25/25	1720042,715-4747583,183	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720084.58	4747591.47	767.84
V2	1720081.53	4747588.79	768.35
V3	1720068.46	4747583.64	768.46
V4	1720057.62	4747577.83	767.95



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

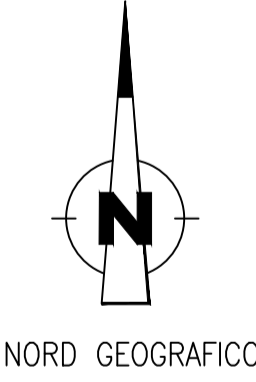
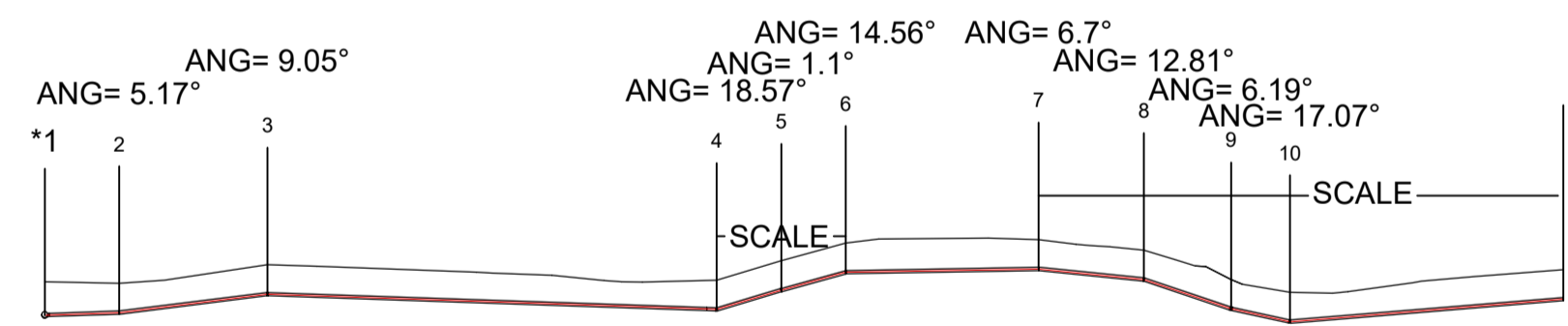
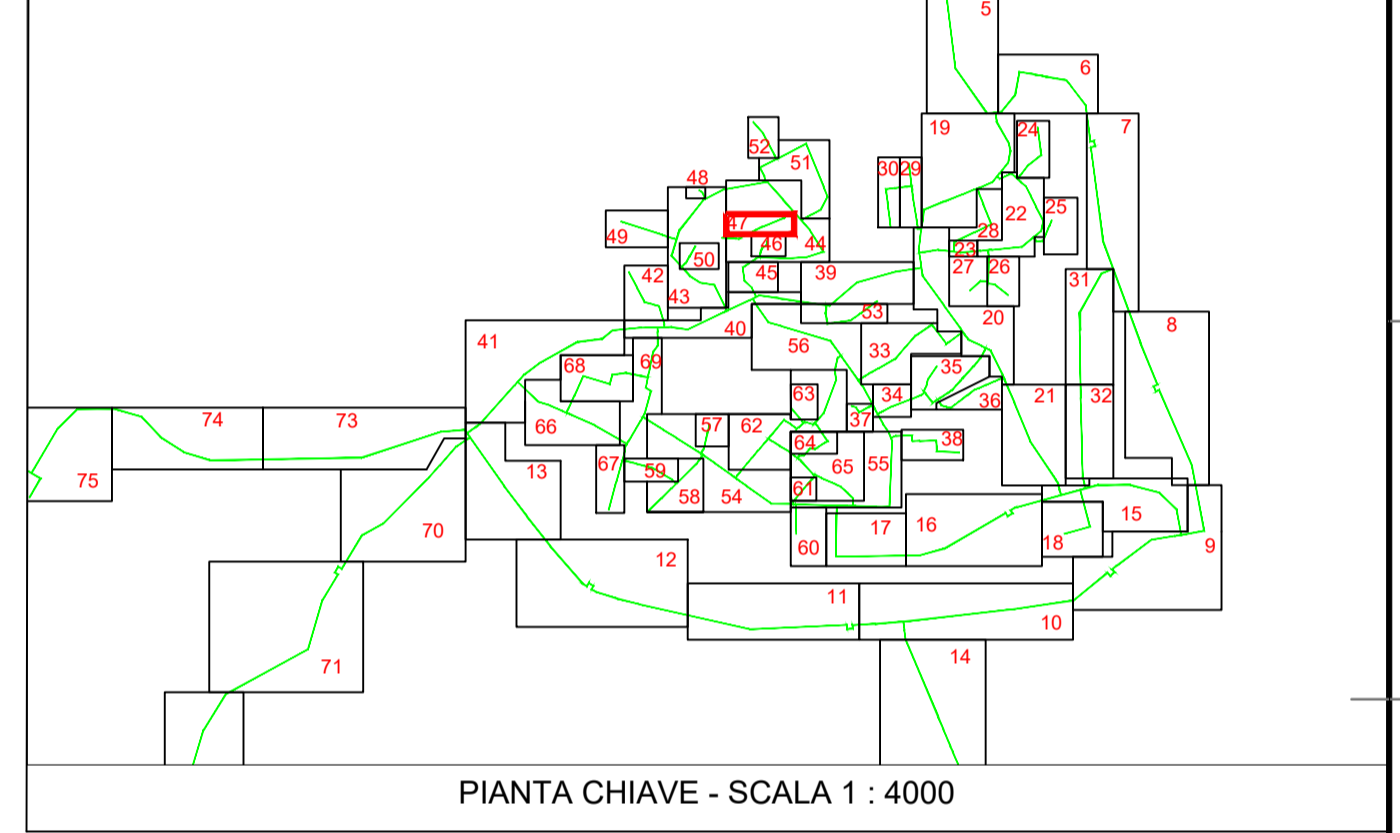
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX NOME STACCO

TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4
DISTANZE PARZIALI	2.04	4.06	14.05	9.08
DISTANZE PROGRESSIVE	2.04	6.09	20.14	32.45
DIST. PROG. ELEMENTI	0	2.04	6.09	18.37
QUOTE DEL TERRENO	767.84	768.35	768.46	768.75
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	767.84	768.35	768.46	768.75

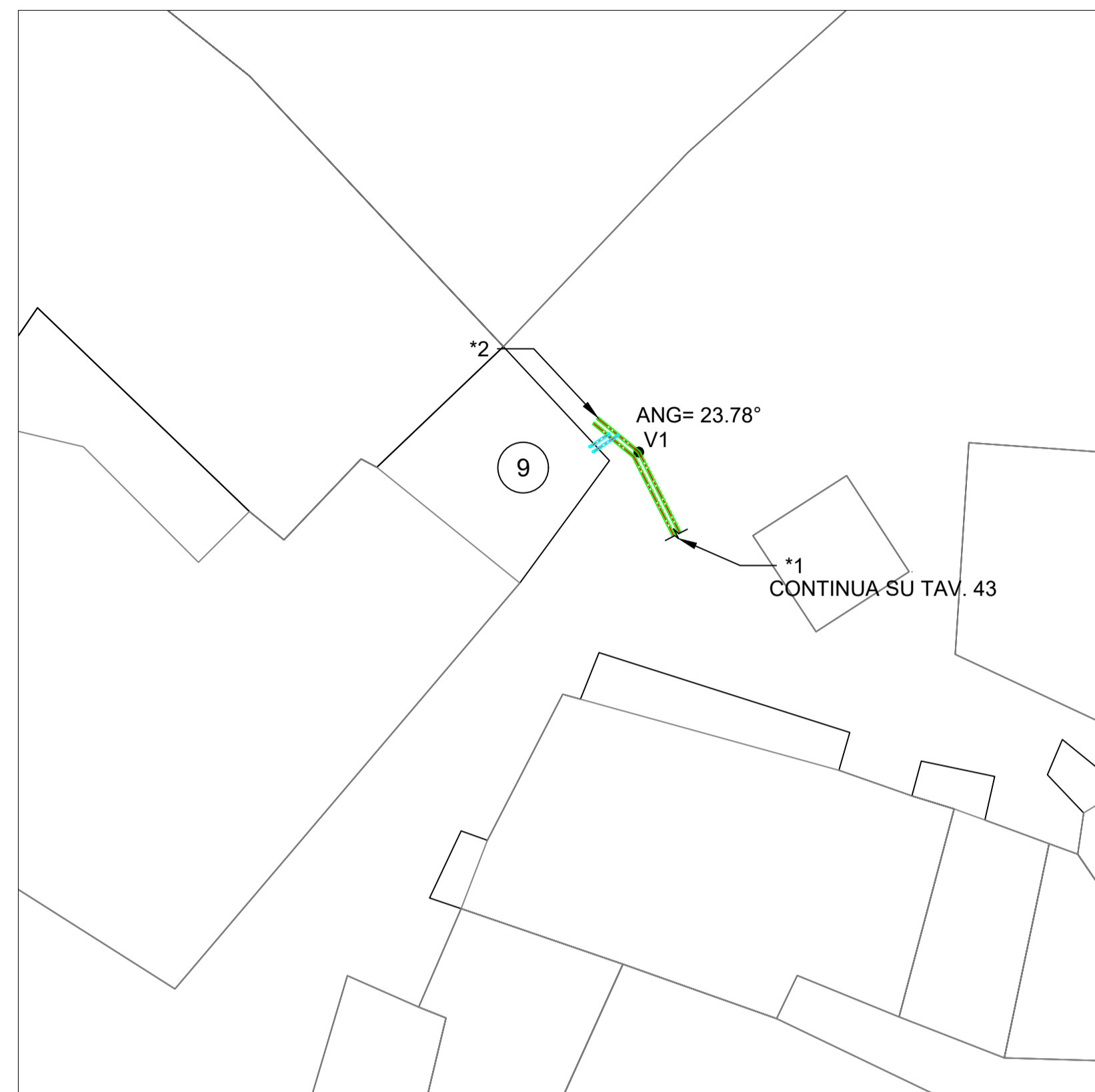
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 49 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 47			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:		GRE CODE			
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
COLLABORATORS:	GRE.EEC	D 28	IT	G 10540	2507700

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	11.5	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	8	2	2	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
9	25/25	1720038.148-4747598.656	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720038.24	4747602.45	767.63



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRENDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI:
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

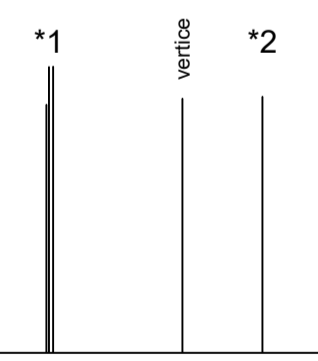
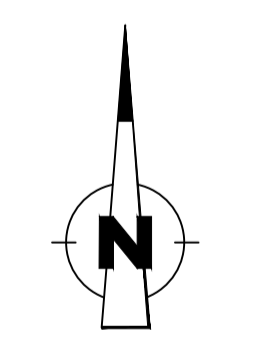
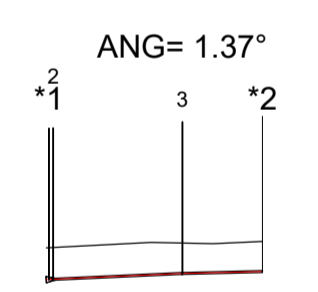
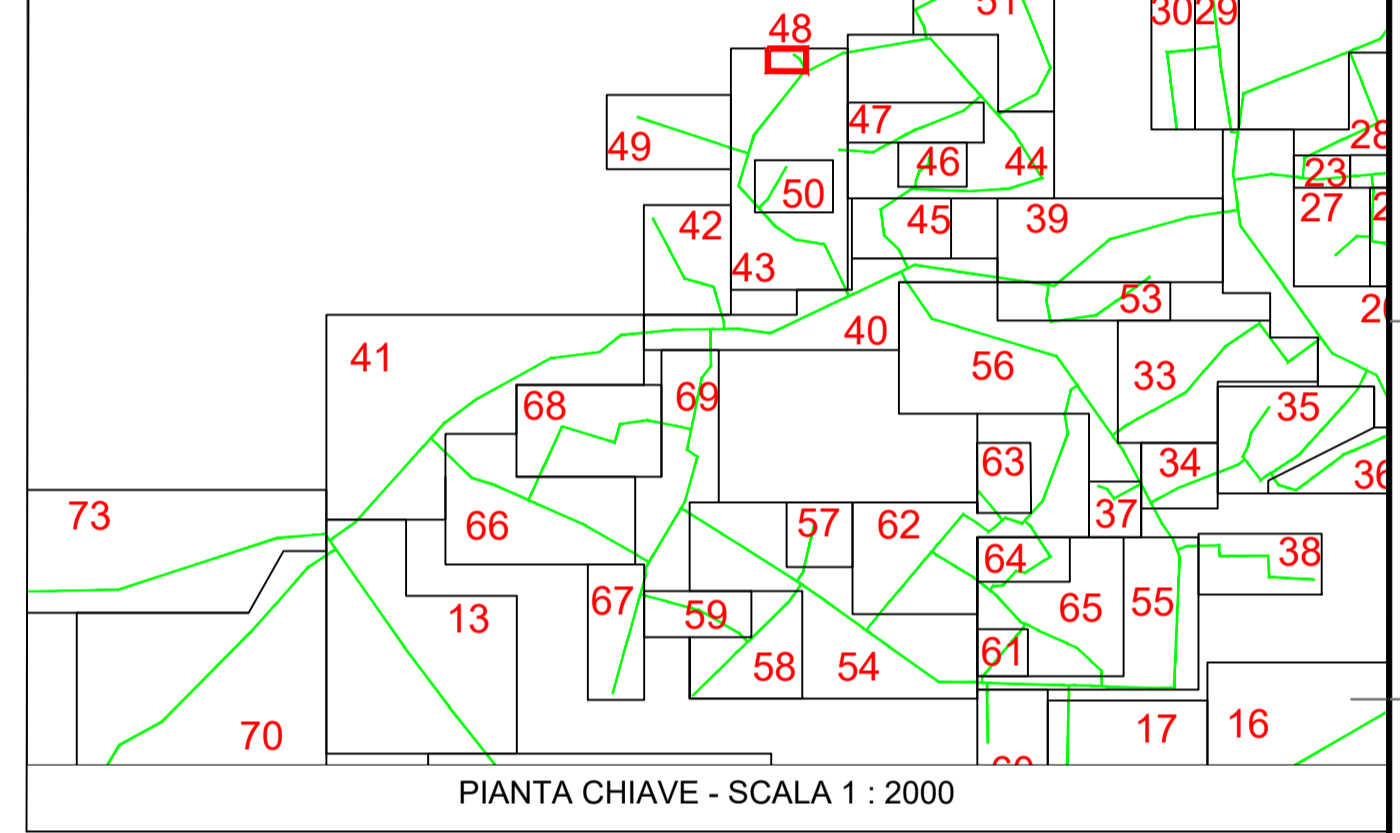
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



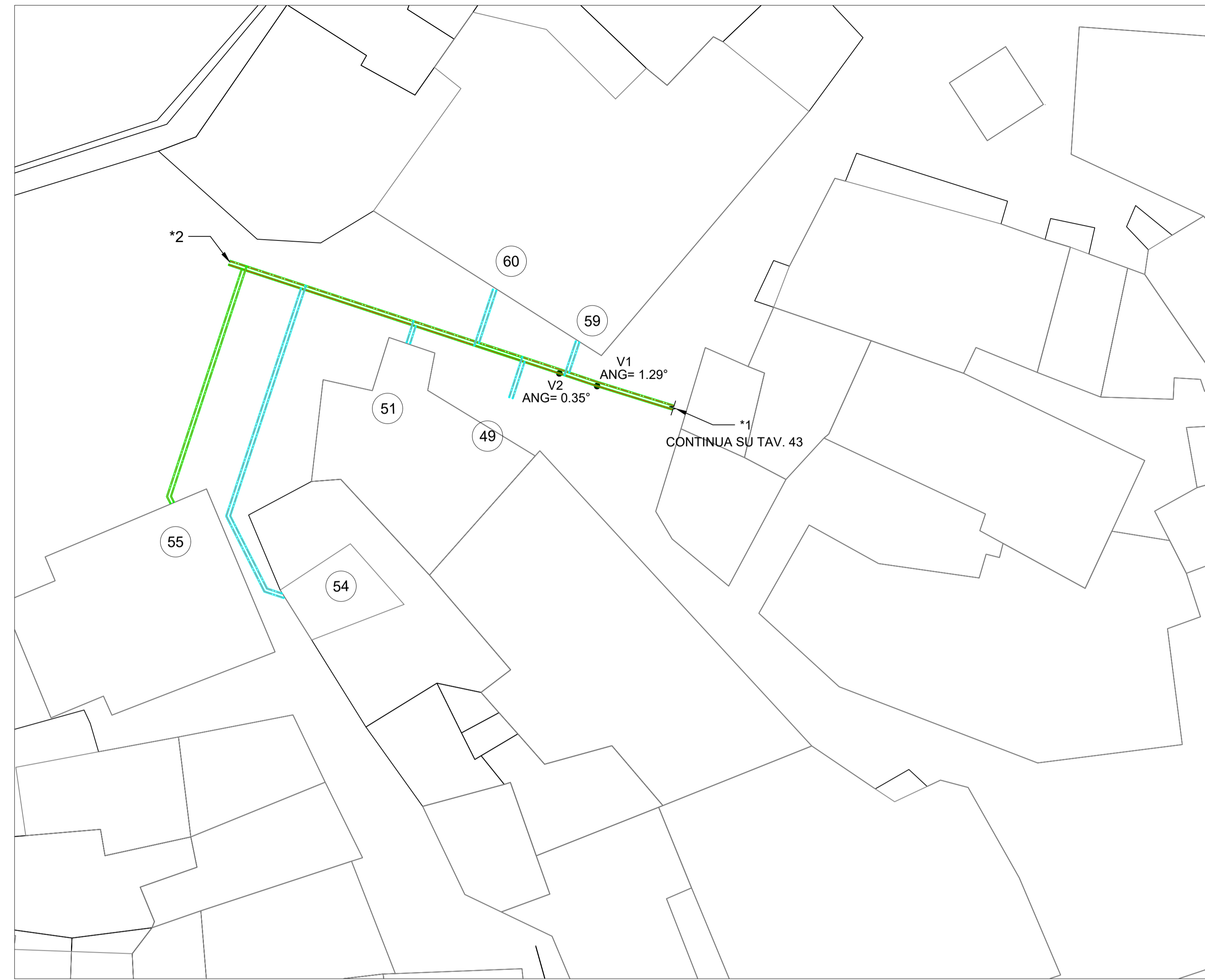
PICCHETTI O PUNTI	V1	
DISTANZE PARZIALI	3.6	2.12
DISTANZE PROGRESSIVE	3.6	
DIST. PROG. ELEMENTI	0.07 0.07 0.18	3.6 5.72
QUOTE DEL TERRENO	768.43	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	767.63	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 50 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 48			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP: GRE	FUNCTION: EEC	TYPE: D	ISSUER: 28	COUNTRY: IT
COLLABORATORS:	G105402507700		PLANT: SYSTEM: PROGRESSIVE: REVISION:		

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	71.5	-	2+2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	37.5	10	10	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
59	25/25	1720019,244-4747583,447	C
49	25/25	1720011,112-4747573,113	C
60	25/25	1720013,899-4747587,370	C
51	25/25	1720005,746-4747577,666	C
54	25/25	1720002,681-4747565,952	C
55	25/25	1719991,776-4747568,883	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720019.56	4747579.15	764.79
V2	1720017.07	4747579.98	765.25



NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
- PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
- PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
- PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- 5- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- 6- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 7- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- 8- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANCI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

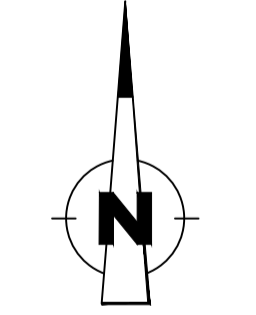
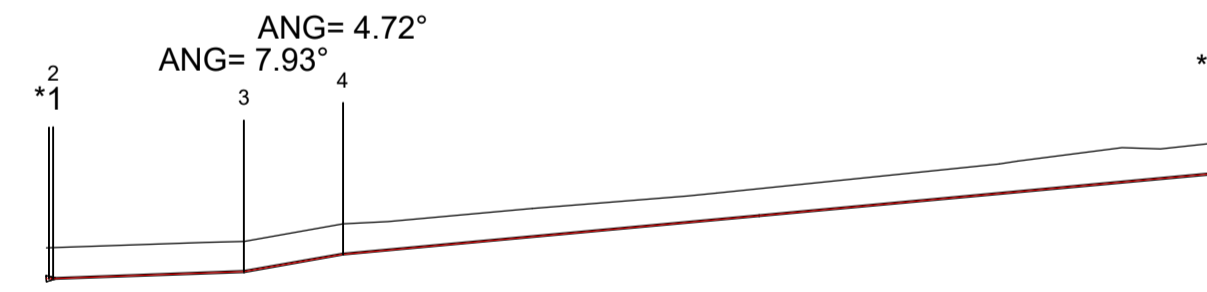
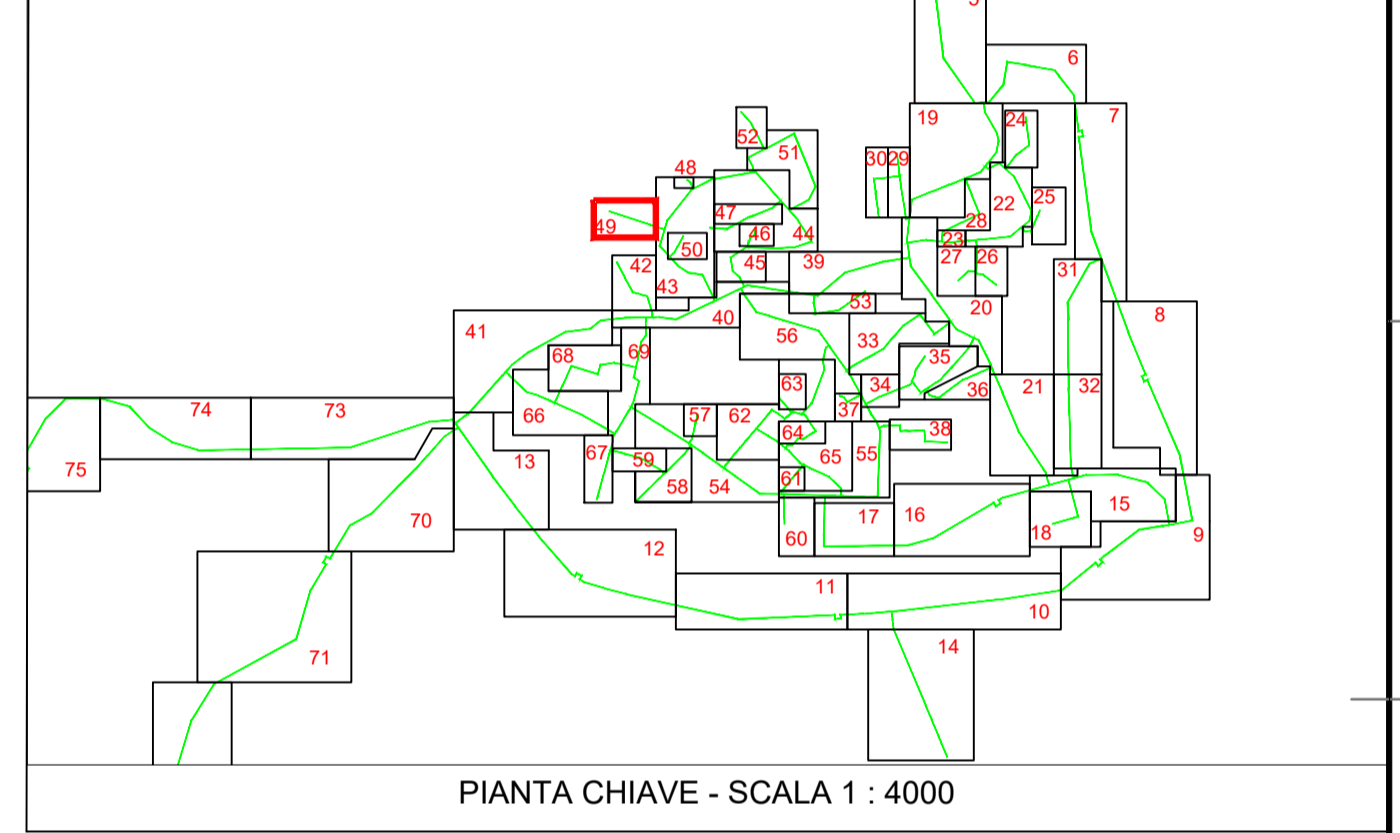
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX

TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



NORD GEOGRAFICO

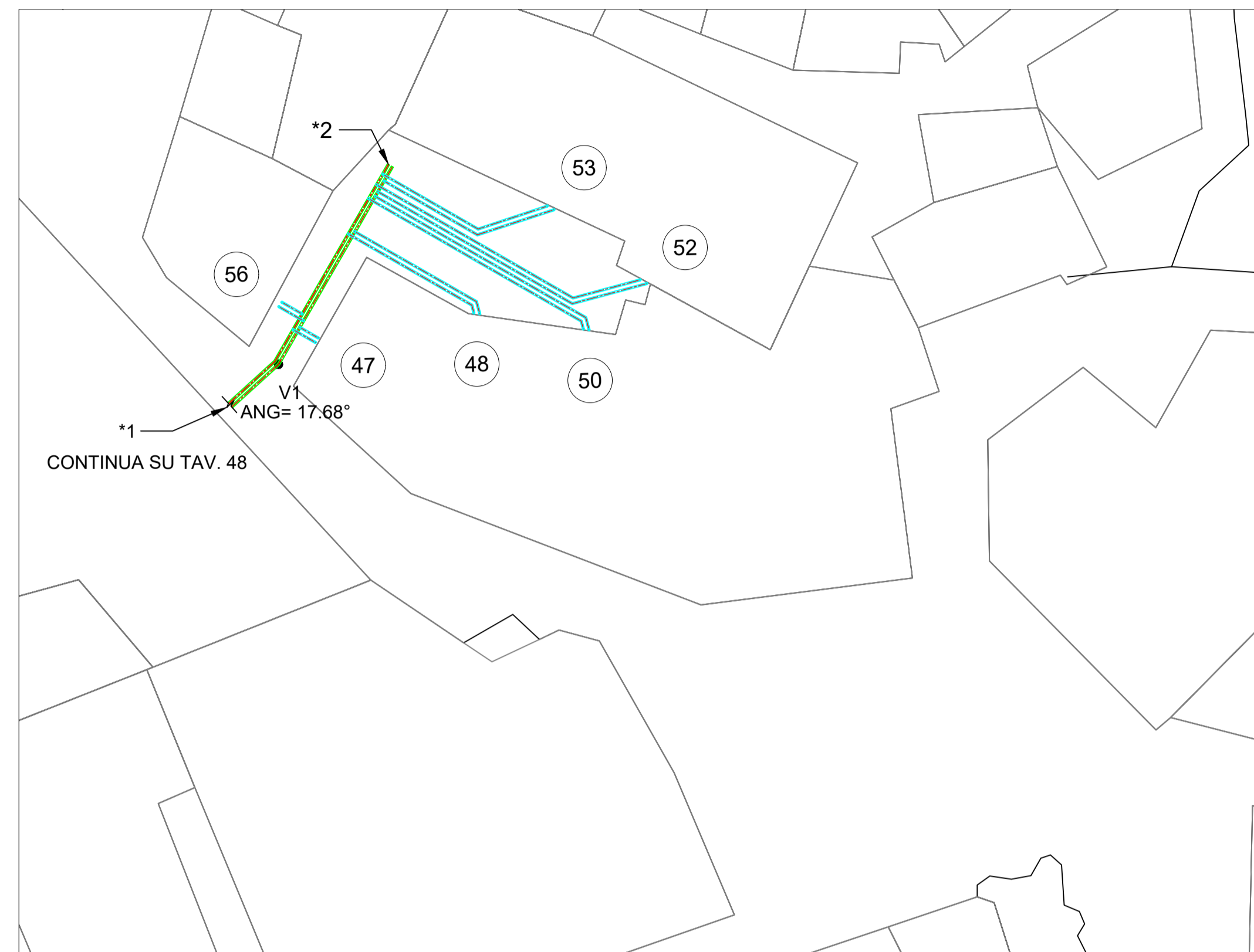
PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	
DISTANZE PARZIALI	5.23	2.62	22.96
DISTANZE PROGRESSIVE	5.23	7.85	
DIST. PROG. ELEMENTI	0.00	5.23	30.81
QUOTE DEL TERRENO	764.79	765.25	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI			
QUOTE CAMBI LIVELLO			

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT:		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:200	A1	51 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	TITLO:				
	Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 49				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
COLLABORATORS:	GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00				

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	30	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	120	12	12	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
47	25/25	1720033,444-4747564,869	A
56	25/25	1720027,310-4747570,278	A
48	25/25	1720038,470-4747564,865	A
50	25/25	1720044,261-4747564,607	A
52	25/25	1720048,459-4747569,812	A
53	25/25	1720043,189-4747573,800	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720029.54	4747565.15	762.06



NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI:
- PER LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
- PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
- PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
- PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 3- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- 4- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- 5- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- 6- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- 7- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 8- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

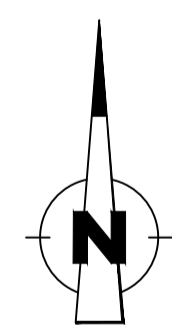
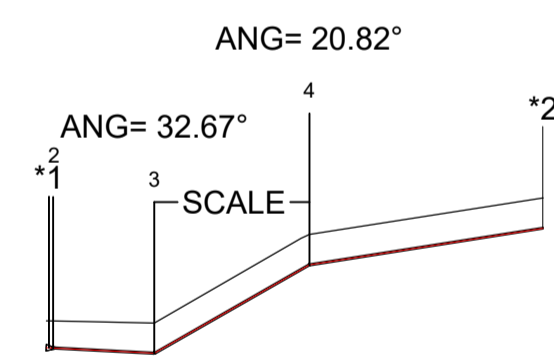
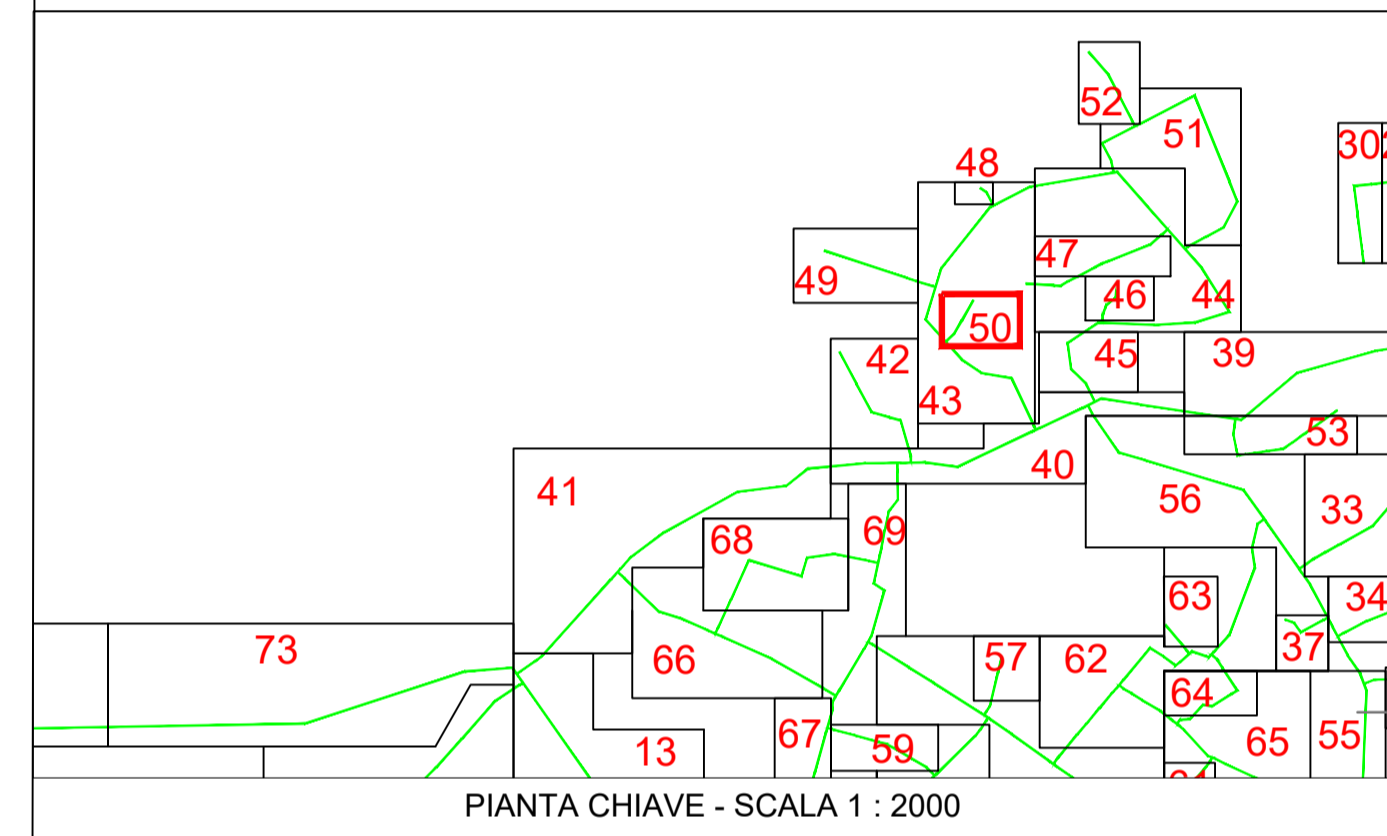
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



NORD GEOGRAFICO

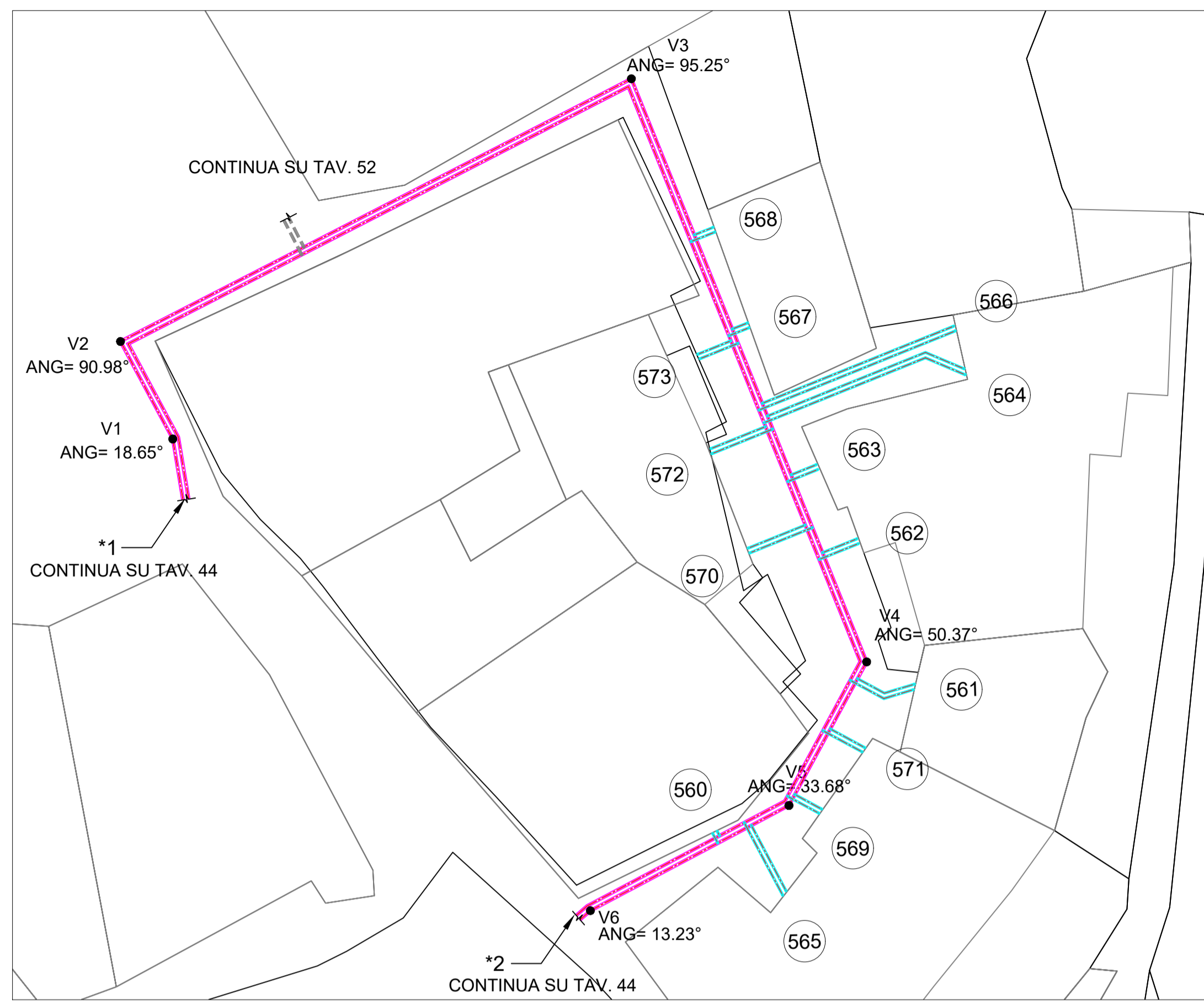
PICCHETTI O PUNTI	V1			
DISTANZE PARZIALI	2.86	10.28		
DISTANZE PROGRESSIVE	2.86			
DIST. PROG. ELEMENTI	0 0.07 0.18	2.86	6.96	13.14
QUOTE DEL TERRENO	762.06			
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO				

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT:			TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
FILE NAME:			GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	52 di 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 50			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP:		FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
GRE.EEC		D 28	IT	G 10540	2507700

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	170.8	-	-	-	PEX
40/40	-	-	-	-	-
32/32	-	-	-	-	-
25/25	140	28	28	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
568	25/25	1720099.964-4747621.297	C
567	25/25	1720102.038-4747616.771	C
573	25/25	1720092.585-4747613.055	C
566	25/25	1720110.797-4747617.466	C
564	25/25	1720110.615-4747613.151	C
572	25/25	1720094.456-4747608.587	C
563	25/25	1720106.169-4747610.526	C
570	25/25	1720096.662-4747604.242	C
562	25/25	1720107.905-4747606.417	C
561	25/25	1720110.003-4747598.975	C
571	25/25	1720107.511-4747594.121	C
569	25/25	1720104.815-4747590.164	C
565	25/25	1720101.102-4747587.084	C
560	25/25	1720095.916-4747594.114	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720071.21	4747610.84	768.49
V2	1720068.69	4747615.53	768.37
V3	1720093.26	4747628.16	767.1
V4	1720104.57	4747600.12	767.76
V5	1720100.83	4747593.22	767.98
V6	1720091.28	4747588.16	767.09



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPREDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI:
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

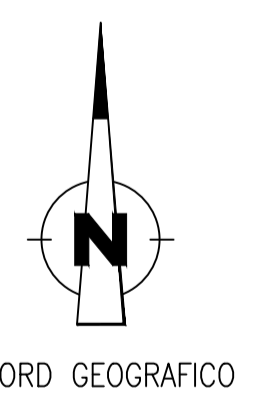
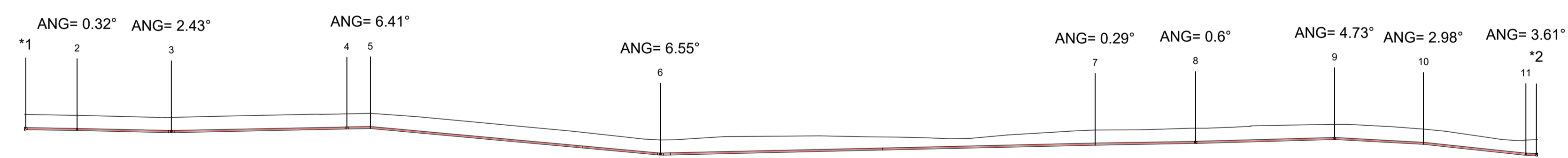
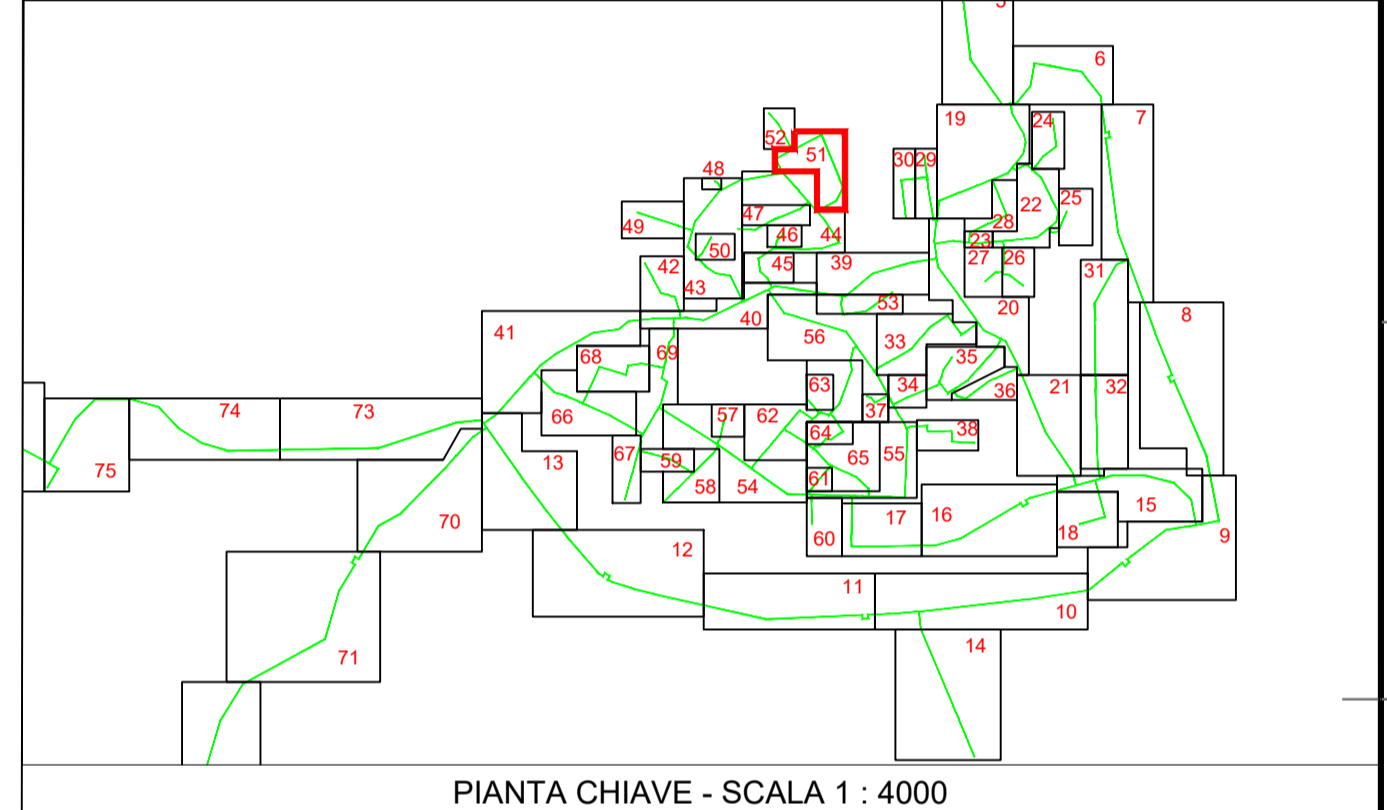
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

	DN 200		DN 63/63
	DN 150/160		DN 50/50
	DN 125/125		DN 40/40
	DN 100/110		DN 32/32
	DN 80/90		DN 25/25

TUBO PEX NOME STACCO

TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6							
DISTANZE PARZIALI	2.97	5.32	27.62	30.24	7.85	10.8	0.66						
DISTANZE PROGRESSIVE	2.97	8.29	35.91	66.15	74	84.8							
DIST. PROG. ELEMENTI	0.07	2.97	8.29	18.21	19.54	35.91	60.47	66.15	74	79.02	84.8	85.47	85.4
QUOTE DEL TERRENO	768.29	768.17	767.9	768.56	768.78	767.89							
ALTEZZA DEI SOSTEGNI													
QUOTE CAMBI LIVELLO	768.49	768.37	768.6	767.1	767.66	767.76	767.98	767.71	767.09				

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue			
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2					
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	53 di 104
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 51			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TIC PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION					
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	50	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	10	4	4	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
10	25/25	1720078,320-4747630,279	A
18	25/25	1720058,181-4747650,351	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720078.81	4747641.96	769.44



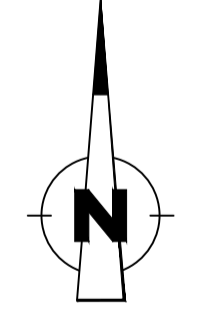
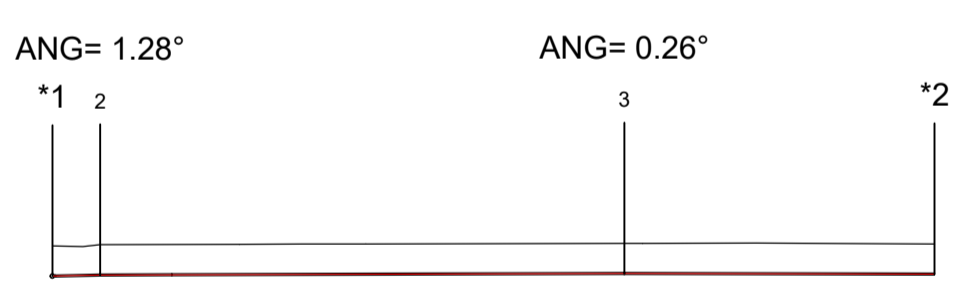
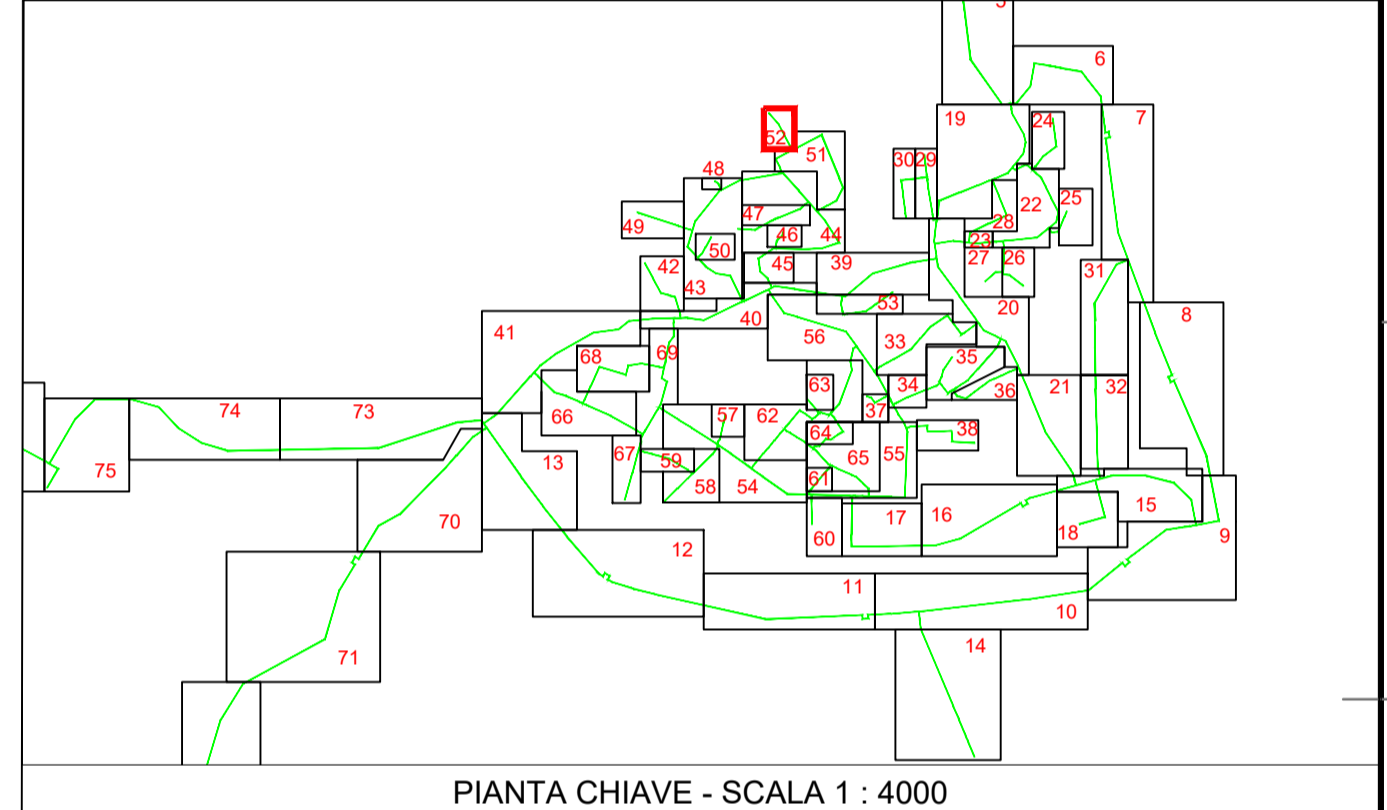
- NOTE GENERALI:**
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
 - TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
 - LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±1m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
 - IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
 - LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
 - LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
 - PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
 - LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
 - NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

- LEGENDA:**
- (DN Acciaio / DN PEX)
- DN 200
 - DN 150/160
 - DN 125/125
 - DN 100/110
 - DN 80/90
 - DN 63/63
 - DN 50/50
 - DN 40/40
 - DN 32/32
 - DN 25/25
- TUBO PEX TUBO ACCIAIO
- XXX NOME STACCO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1		
DISTANZE PARZIALI	15.18	8.23	
DISTANZE PROGRESSIVE	15.18		
DIST. PROG. ELEMENTI	0	15.18	23.4
QUOTE DEL TERRENO	769.44		
ALTEZZA DEI SOSTEGNI			
QUOTE CAMBI LIVELLO	768.6	768.64	

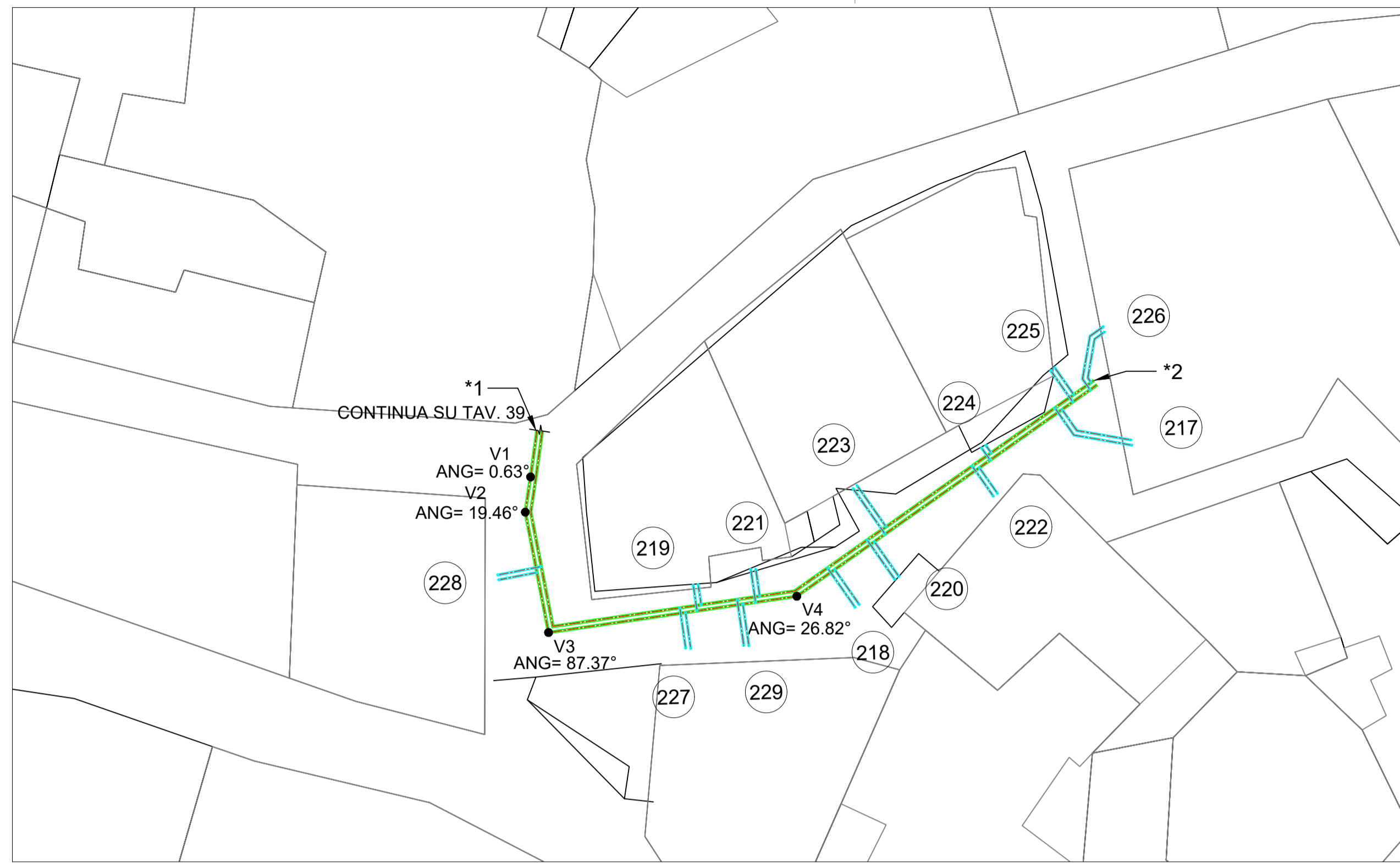
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		CLASSIFICATION: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 54 di 104			
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 52			
GRE VALIDATION		GRE CODE			
VALIDATED BY:	VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:
		GRE	EEC	D	28
COLLABORATORS:		IT	G	1	05402507700

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	80	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	97.5	26	26	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
228	25/25	1720100,864-4747535,760	C
227	25/25	1720111,529-4747528,554	C
219	25/25	1720110,264-4747537,188	C
229	25/25	1720116,382-4747529,480	C
221	25/25	1720114,092-4747539,553	C
218	25/25	1720122,912-4747529,309	C
220	25/25	1720124,584-4747533,874	C
223	25/25	1720118,314-4747541,980	C
222	25/25	1720129,076-4747537,668	C
224	25/25	1720122,316-4747544,287	C
217	25/25	1720133,839-4747543,327	C
225	25/25	1720126,580-4747546,514	C
226	25/25	1720133,379-4747548,063	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720103.73	4747540.44	754.37
V2	1720103.47	4747538.75	754.64
V3	1720104.59	4747532.96	754.68
V4	1720116.54	4747534.7	752.67



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
-PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
-PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
-PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

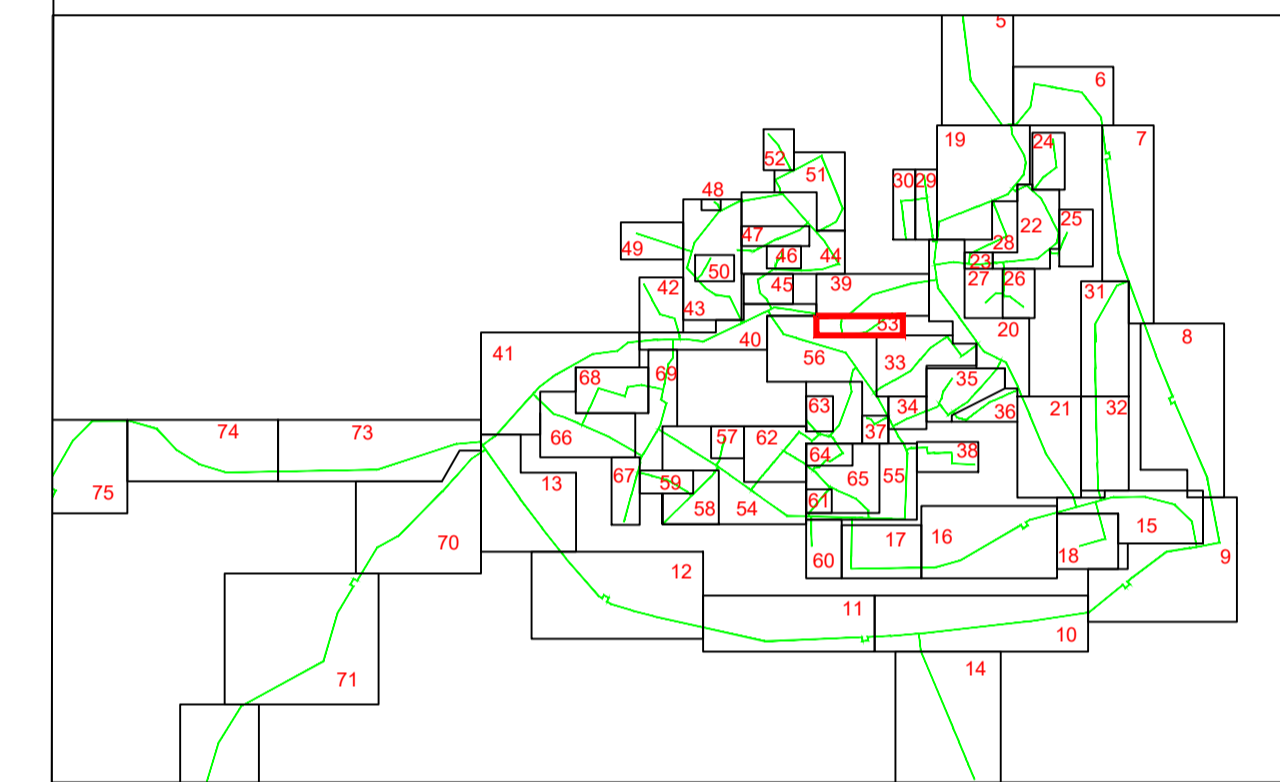
(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

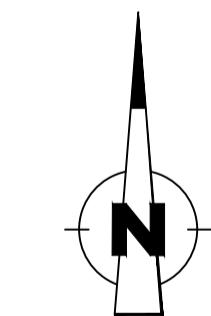
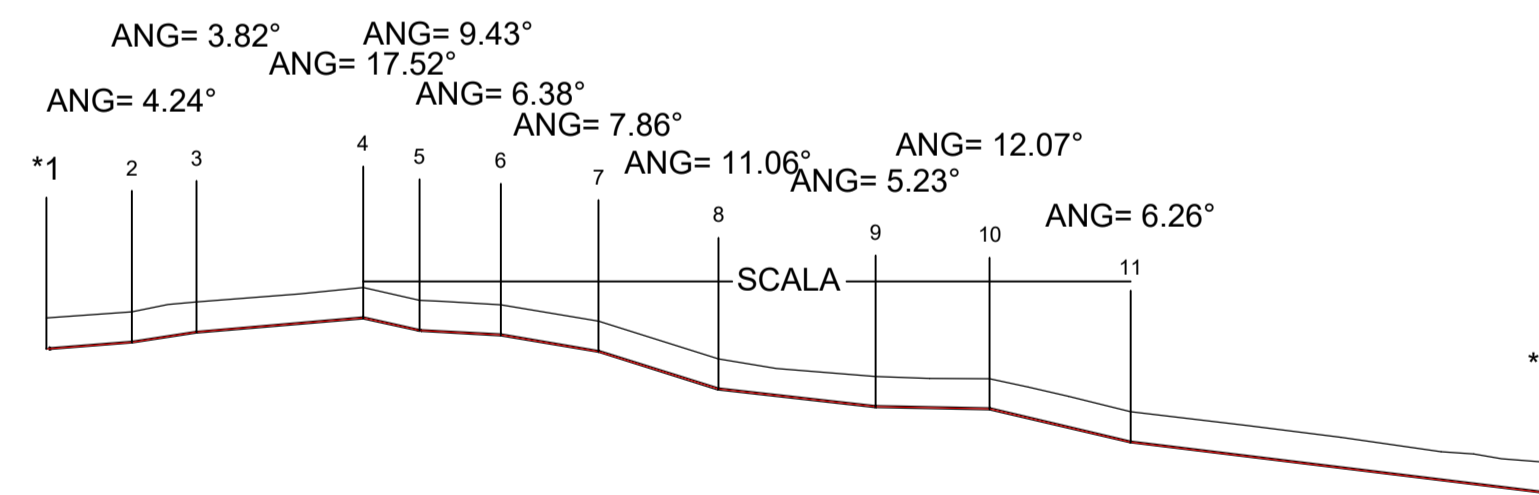
TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4
DISTANZE PARZIALI	2.26	1.71	5.9	12.07
DISTANZE PROGRESSIVE	2.26	3.98	9.87	21.94
DIST. PROG. ELEMENTI	0	2.26	3.98	8.38
QUOTE DEL TERRENO	754.37	755.44	755.48	753.47
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	754.19	754.35	754.68	752.67

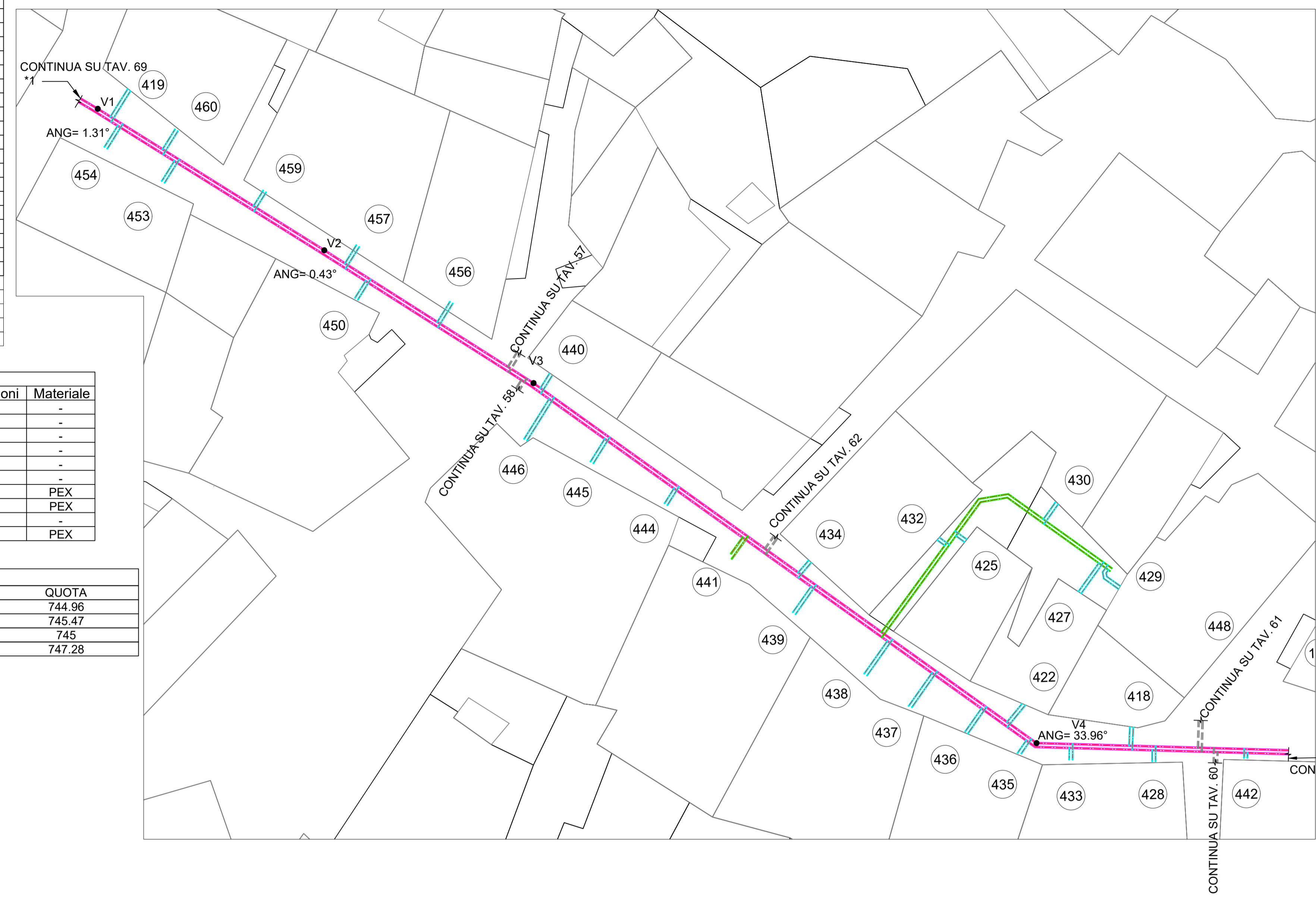
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT:		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:200	A1	55 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	TITOLO: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 53				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	GRE	EEC	D	28	IT
COLLABORATORS:	G	10	5	4	0
	2	5	0	7	7
	0	0	0	0	0

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

STACCHI				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
419	25/25	1720011,886-4747485,984	C	
454	25/25	1720006,739-4747477,536	C	
460	25/25	1720015,847-4747483,006	C	
453	25/25	1720011,029-4747475,201	C	
459	25/25	1720023,242-4747477,778	C	
457	25/25	1720028,160-4747475,004	C	
450	25/25	1720024,966-4747467,442	C	
456	25/25	1720032,667-4747471,384	C	
440	25/25	1720041,969-4747465,712	C	
446	25/25	1720037,589-4747457,658	C	
445	25/25	1720042,485-4747454,520	C	
444	25/25	1720046,357-4747451,487	C	
441	40/40	1720050,642-4747447,619	C	
434	25/25	1720060,261-4747452,580	C	
439	25/25	1720055,534-4747444,140	C	
432	25/25	1720066,070-4747453,781	C	
425	25/25	1720071,792-4747449,397	C	
430	25/25	1720077,963-4747456,441	C	
427	25/25	1720077,093-4747447,237	C	
429	25/25	1720083,026-4747449,571	C	
438	25/25	1720060,144-4747440,562	C	
437	25/25	1720064,122-4747437,564	C	
436	25/25	1720068,105-4747435,796	C	
422	25/25	1720075,458-4747442,431	C	
435	25/25	1720072,543-4747433,959	C	
433	25/25	1720077,475-4747433,639	C	
418	25/25	1720082,888-4747441,954	C	
428	25/25	1720083,308-4747433,512	C	
442	25/25	1720089,796-4747433,979	C	

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	200	-	2	-	PEX
40/40	53.5	2	12+2(TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	210	56	56	-	PEX

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720008.03	4747482.93	744.96
V2	1720024.14	4747472.86	745.47
V3	1720039.02	4747463.41	745
V4	1720074.8	4747437.8	747.28



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBRISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANCI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

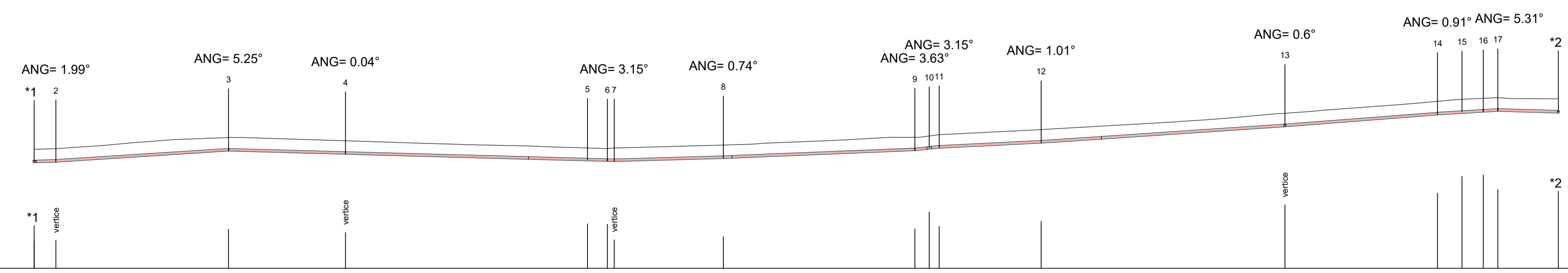
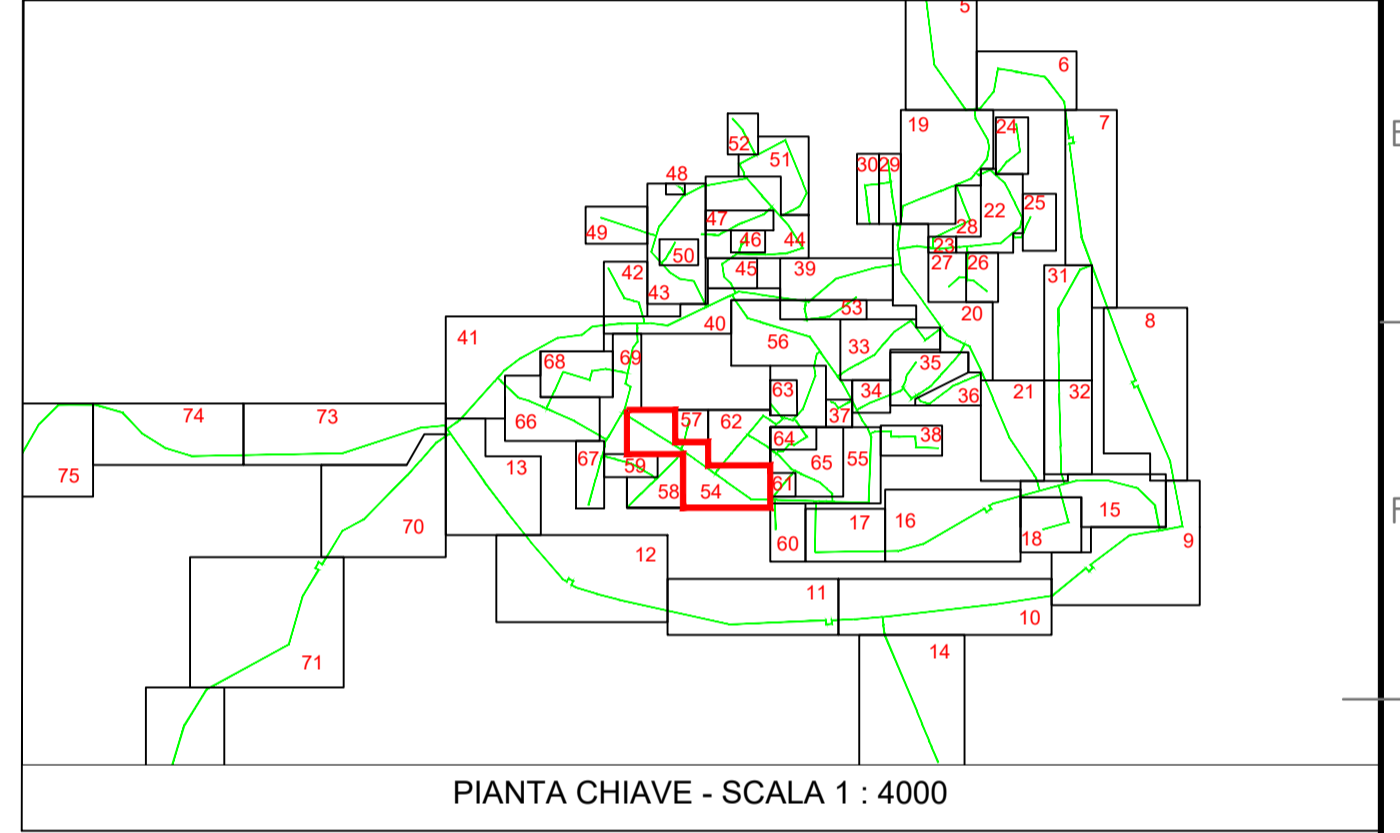
— DN 200	— DN 63/63
— DN 150/160	— DN 50/50
— DN 125/125	— DN 40/40
— DN 100/110	— DN 32/32
— DN 80/90	— DN 25/25

TUBO PEX

TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4
DISTANZE PARZIALI	1.43	19	17.63	44
DISTANZE PROGRESSIVE	1.43	20.43	38.06	82.06
DIST. PROG. ELEMENTI	0	12.76	36.31	57.78
QUOTE DEL TERRENO	744.96	745.47	745	745.88
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	744.96	745.47	745	745.88
QUOTE CAMBI LIVELLO	744.92	745.68	745	746.21

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue			

CONTRACTORS LOGO

PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2

FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg

CLASSIFICATION: A1 **SCALE:** 1:200 **PLOT SCALE:** A1 **SHEET:** 56 of 104

UTILIZATION SCOPE: **TITLE:** Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 54

GRE VALIDATION

VALIDATED BY: VERIFIED BY: COLLABORATORS:

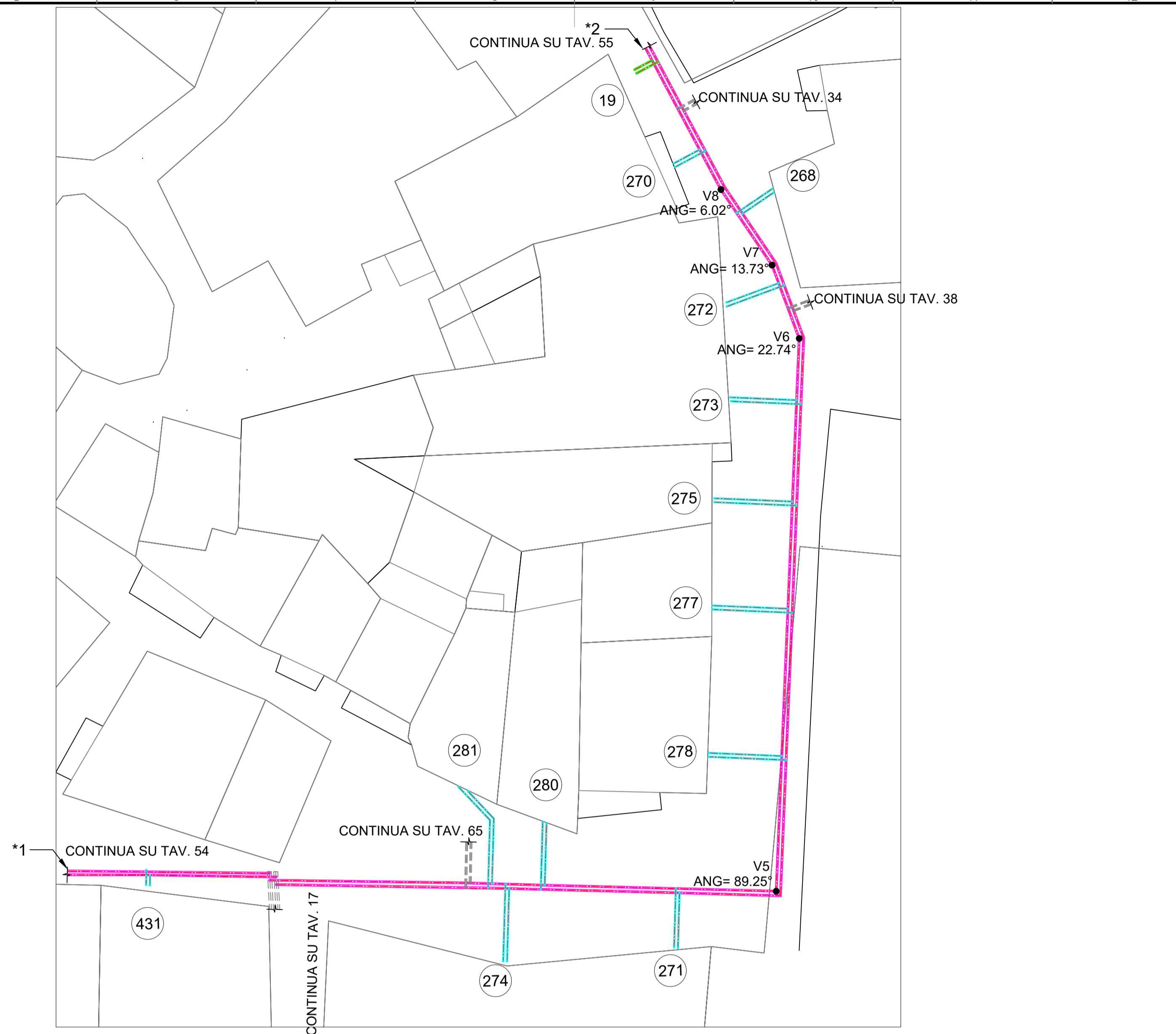
GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC: GRE EEC D 28 IT G 105402507700

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	2	-	-
50/50	200	-	2+4 (SU ACCIAIO)	-	PEX
40/40	7.5	2	4	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	90	24	24	-	PEX

STACCHI				
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico	
431	25/25	1720097.528-4747432.533	C	
281	25/25	1720117.273-4747444.477	C	
274	25/25	1720120.067-4747430.016	C	
280	25/25	1720122.789-4747442.390	C	
271	25/25	1720130.964-4747430.310	C	
278	25/25	1720130.204-4747445.398	C	
277	25/25	1720130.476-4747454.345	C	
275	25/25	1720130.628-4747460.798	C	
273	25/25	1720130.909-4747466.981	C	
272	25/25	1720131.446-4747472.842	C	
268	25/25	1720138.945-4747480.974	C	
270	25/25	1720128.028-4747479.584	C	
19	40/40	1720122.645-4747483.599	C	

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V5	1720137.26	4747436.02	749.68
V6	1720138.71	4747470.74	753.85
V7	1720137	4747475.35	754.45
V8	1720133.79	4747480.09	755.08



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
-PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
-PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
-PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

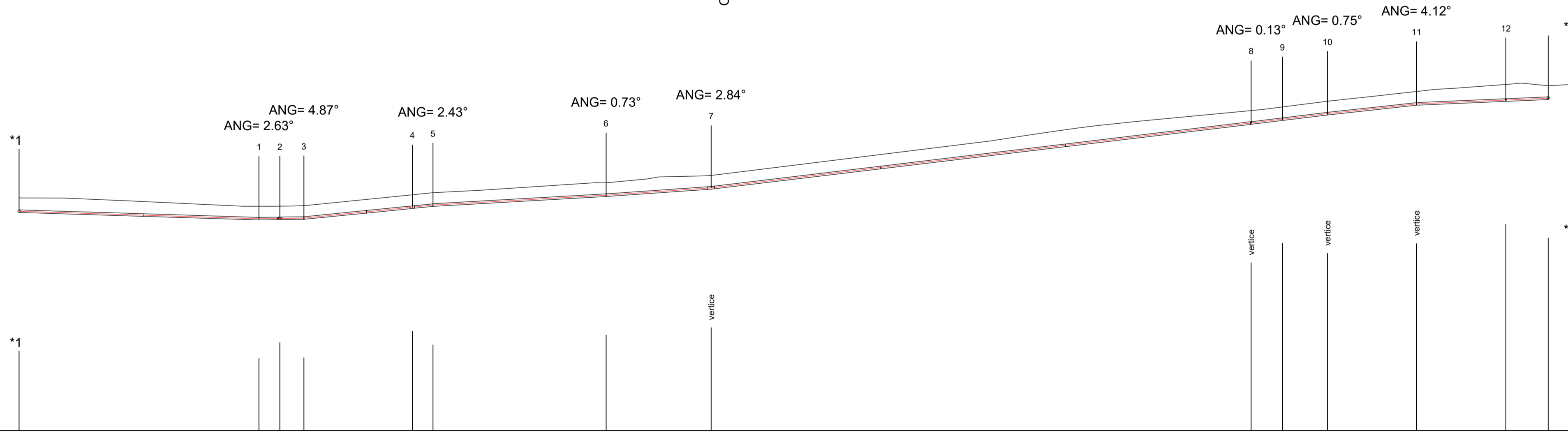
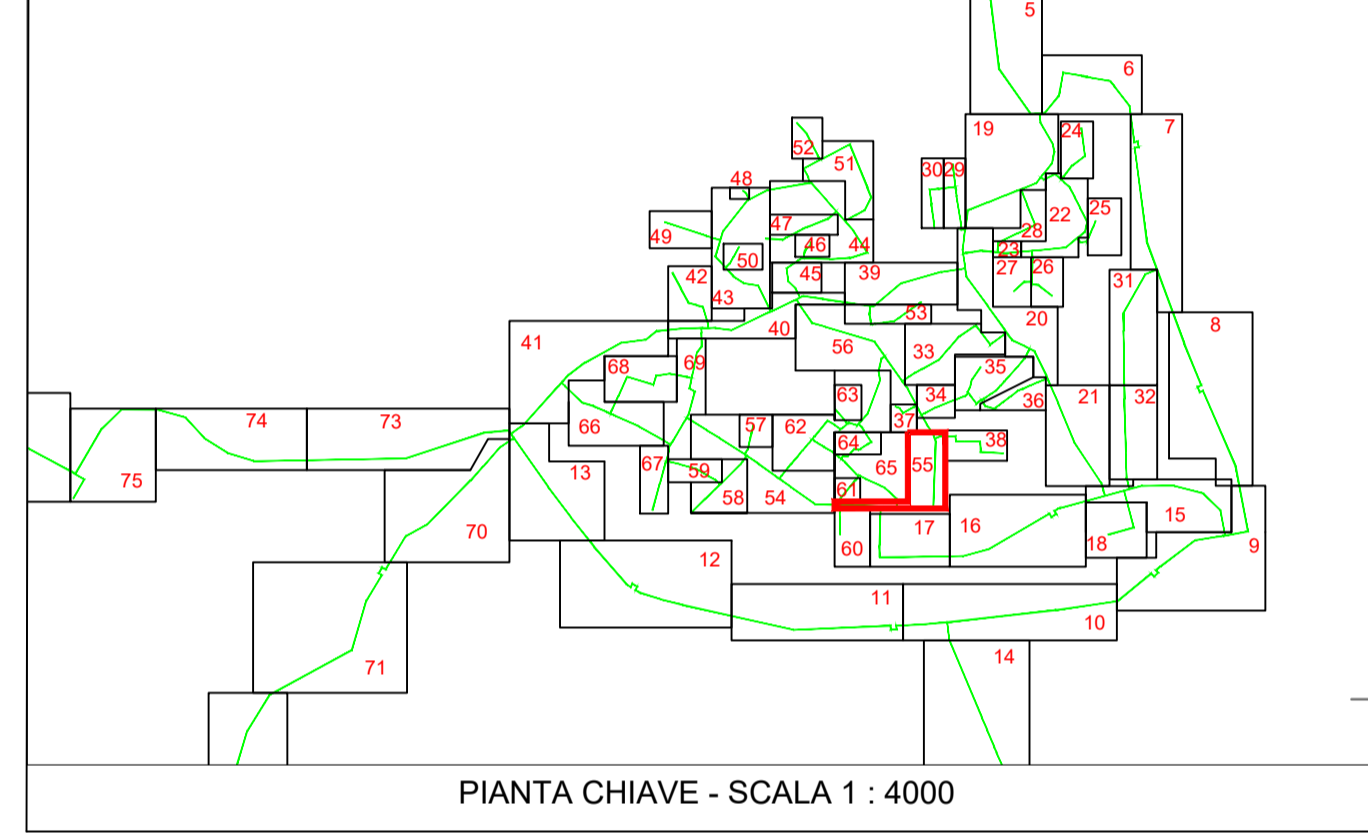
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX NOME STACCO

TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



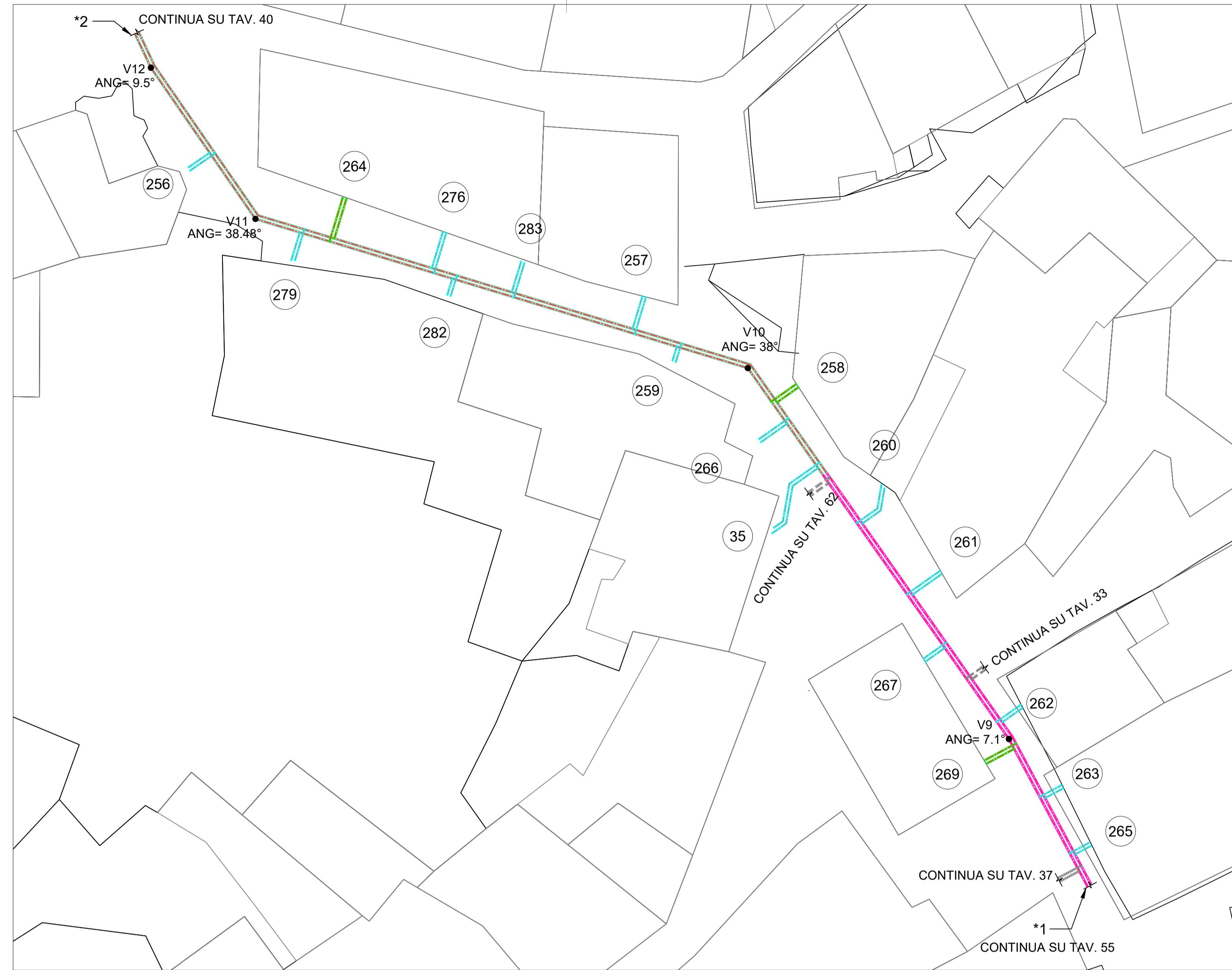
PICCHETTI O PUNTI															
DISTANZE PARZIALI	44.54			34.75				10.07							
DISTANZE PROGRESSIVE															
DIST. PROG. ELEMENTI	100	115.44	116.79	118.33	125.31	126.64	137.78	144.54	144.54	179.29	181.31	184.2	189.93	195.68	200
QUOTE DEL TERRENO															
ALTEZZA DEI SOSTEGNI															
QUOTE CAMBI LIVELLO	747.69	747.73	748.56	749.2	749.68	750.48	754.65	755.25	755.88	755.08	753.85	754.45	755.08		

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION: A1		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 57 di 104
UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 55			TITLE: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP: GRE	FUNCTION: EEC	TYPE: D	ISSUER: 28	COUNTRY: IT
COLLABORATORS:	G10540		2507700		

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	115.7	-	-	-	PEX
50/50	83.5	-	4	-	PEX
40/40	22.5	6	6	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	105	28	28	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
265	25/25	1720079,798-4747537,379	C
263	25/25	1720125,955-4747501,314	C
269	40/40	1720119,628-4747496,552	C
262	25/25	1720120,818-4747512,151	C
267	25/25	1720115,487-4747502,537	C
261	25/25	1720115,395-4747518,645	C
35	25/25	1720106,779-4747512,596	A
266	25/25	1720103,442-4747517,104	C
258	40/40	1720098,724-4747531,074	C
259	25/25	1720111,913-4747523,858	C
257	25/25	1720131,268-4747492,717	C
283	25/25	1720091,606-4747533,191	C
282	25/25	1720085,170-4747526,206	C
276	25/25	1720086,429-4747535,305	C
264	40/40	1720129,026-4747496,588	C
279	25/25	1720074,027-4747529,034	C
256	25/25	1720064,905-4747535,304	C
260	25/25	1720098,234-4747520,595	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V9	1720123.75	4747498.92	756.4
V10	1720106.21	4747523.83	757.56
V11	1720073.13	4747533.85	759.58
V12	1720066.1	4747544.01	759.04



NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
- PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
- PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
- PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- 5- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- 6- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 7- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- 8- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (ISOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANCI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

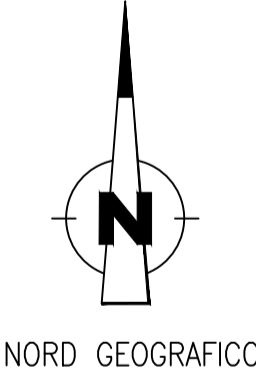
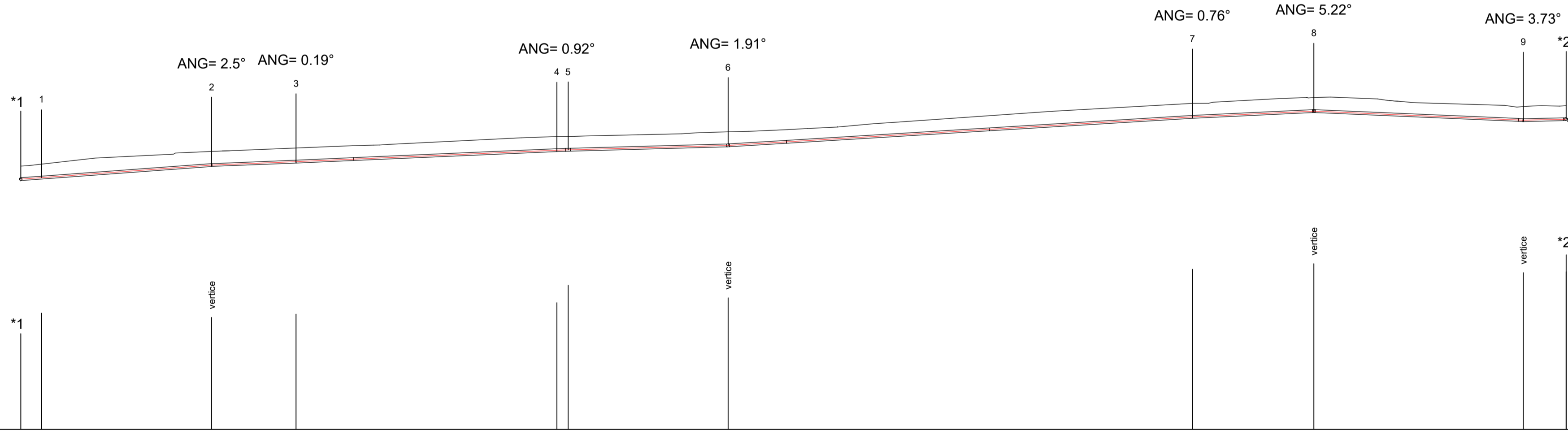
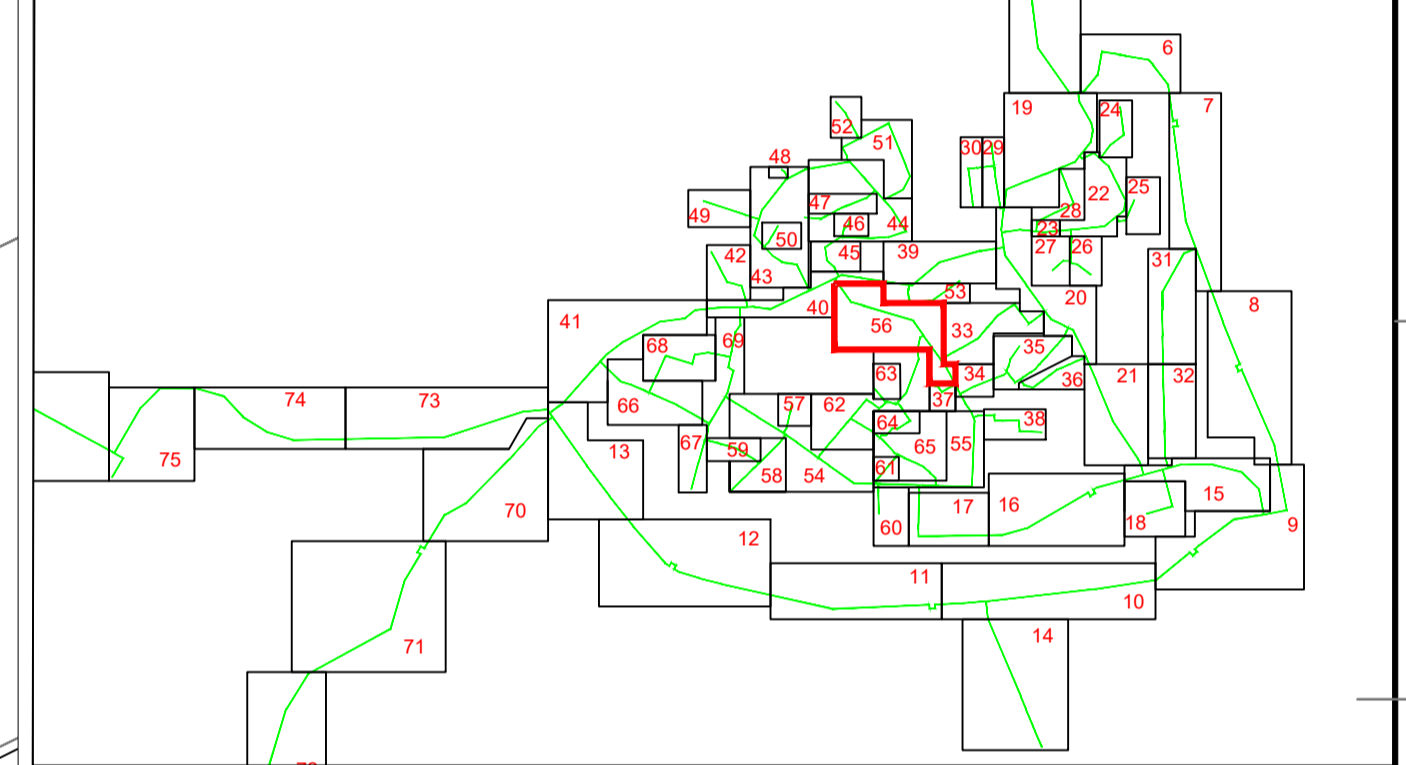
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V9	V10	V11	V12
DISTANZE PARZIALI	11.26	30.47	34.57	12.35
DISTANZE PROGRESSIVE	211.26	241.73	276.3	288.65
DIST. PROG. ELEMENTI	200, 201.23	211.26, 216.24	231.64, 232.29	269.13, 276.3, 288.65, 291.18
QUOTE DEL TERRENO	757.2	758.36	760.38	759.84
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	757.2	758.36	760.38	759.84
QUOTE CAMBI LIVELLO	756.4	756.6	757.28	757.56

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM

PROJECT: **TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2**

FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg

CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
	A1	1:200	A1	58 di 104

UTILIZATION SCOPE: **Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 56**

GRE VALIDATION

VALIDATED BY: _____

VERIFIED BY: _____

COLLABORATORS: _____

GROUP: GREEEC FUNCTION: D TYPE: 28 ISSUER: ITG COUNTRY: 10540 TEC: 2507700

PLANT: _____ SYSTEM: _____ PROGRESSIVE: _____ REVISION: _____

GRE CODE: **D 28 ITG 10540 25 077 00**

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	32.5	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	45	12	12	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
443	25/25	1720045.208-4747470.007	C
447	25/25	1720044.019-4747475.426	C
455	25/25	1720036.495-4747478.866	C
452	25/25	1720037.092-4747483.238	C
449	25/25	1720044.562-4747481.237	C
451	25/25	1720038.249-4747487.513	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720039.06	4747466.57	745.17
V2	1720038.1	4747465.23	745.01



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

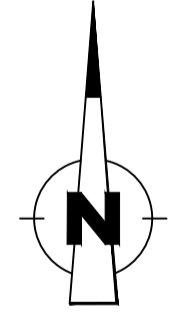
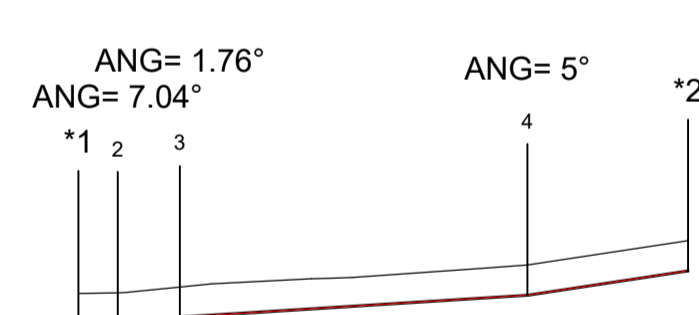
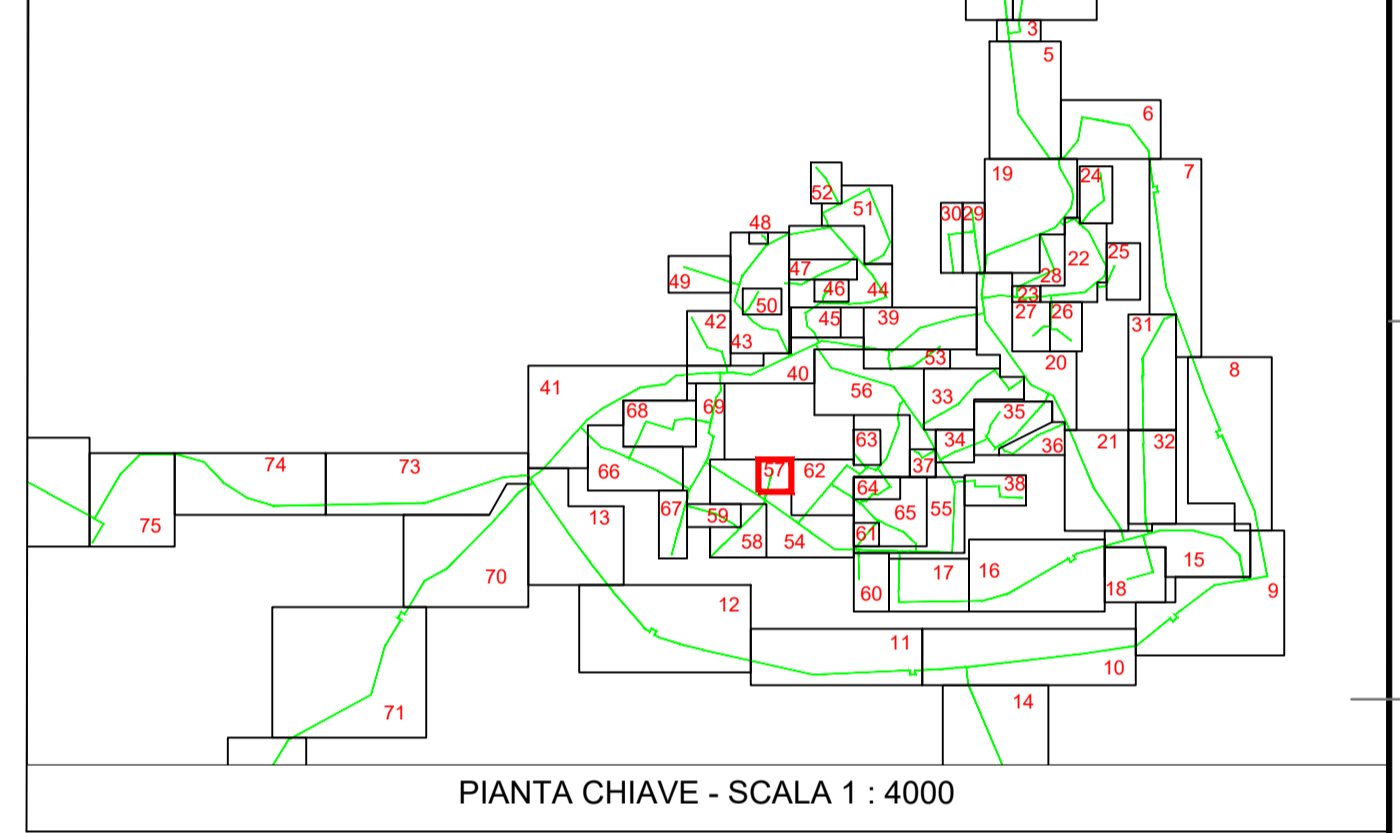
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

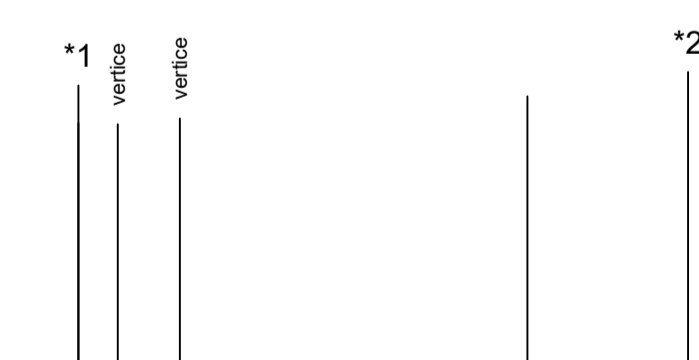
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



NORD GEOGRAFICO



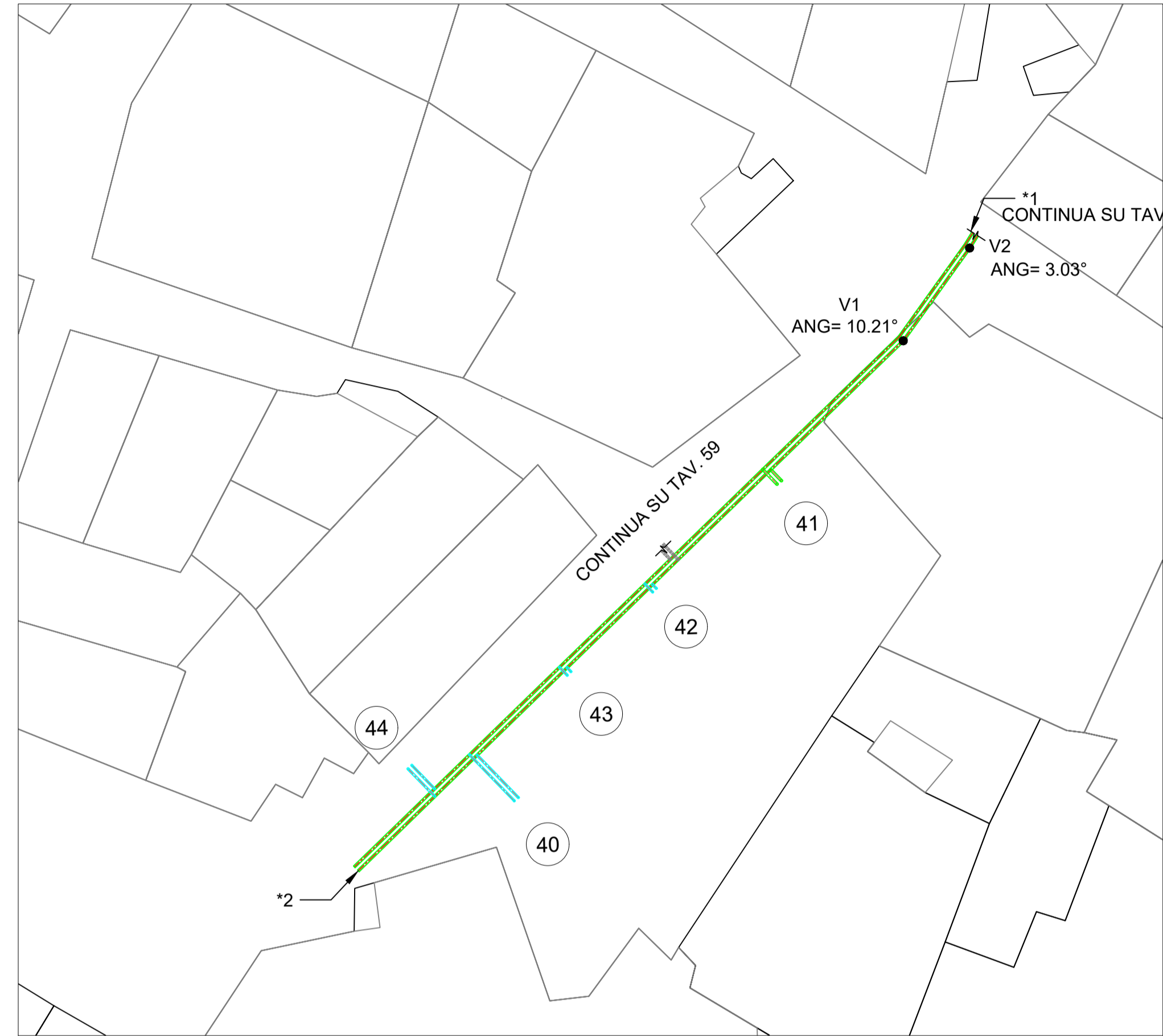
PICCHETTI O PUNTI	V1	V2		
DISTANZE PARZIALI	1.04	1.64	13.44	
DISTANZE PROGRESSIVE	1.04	2.68		
DIST. PROG. ELEMENTI	0	1.04	2.68	11.88 16.13
QUOTE DEL TERRENO	745.01	745.97		
ALTEZZA DEI SOSTEGNI				
QUOTE CAMBI LIVELLO	745.01	745.17	745.75	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM																				
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED																				
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2																									
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg																									
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:																				
		A1	1:200	A1	59 di 104																				
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 57																							
GRE VALIDATION																									
VALIDATED BY:																									
VERIFIED BY:																									
COLLABORATORS:																									
<table border="0"> <tr> <th>GROUP</th> <th>FUNCTION</th> <th>TYPE</th> <th>ISSUER</th> <th>COUNTRY</th> <th>TEC.</th> <th>PLANT</th> <th>SYSTEM</th> <th>PROGRESSIVE</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>GRE</td> <td>EEC</td> <td>D</td> <td>28</td> <td>IT</td> <td>G</td> <td>10540</td> <td>25</td> <td>077</td> <td>00</td> </tr> </table>						GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TEC.	PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION	GRE	EEC	D	28	IT	G	10540	25	077	00
GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TEC.	PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION																
GRE	EEC	D	28	IT	G	10540	25	077	00																

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	90	2	4+2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	30	8	8	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
41	40/40	1720030,050-4747451,294	C
42	25/25	1720024,386-4747445,322	C
43	25/25	1720020,754-4747441,663	C
40	25/25	1720018,566-4747435,204	C
44	25/25	1720010,590-4747440,628	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720038.28	4747463.07	744.95
V2	1720035.18	4747458.75	744.74



NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO O LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- 5- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- 6- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- 7- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO, UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- 8- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

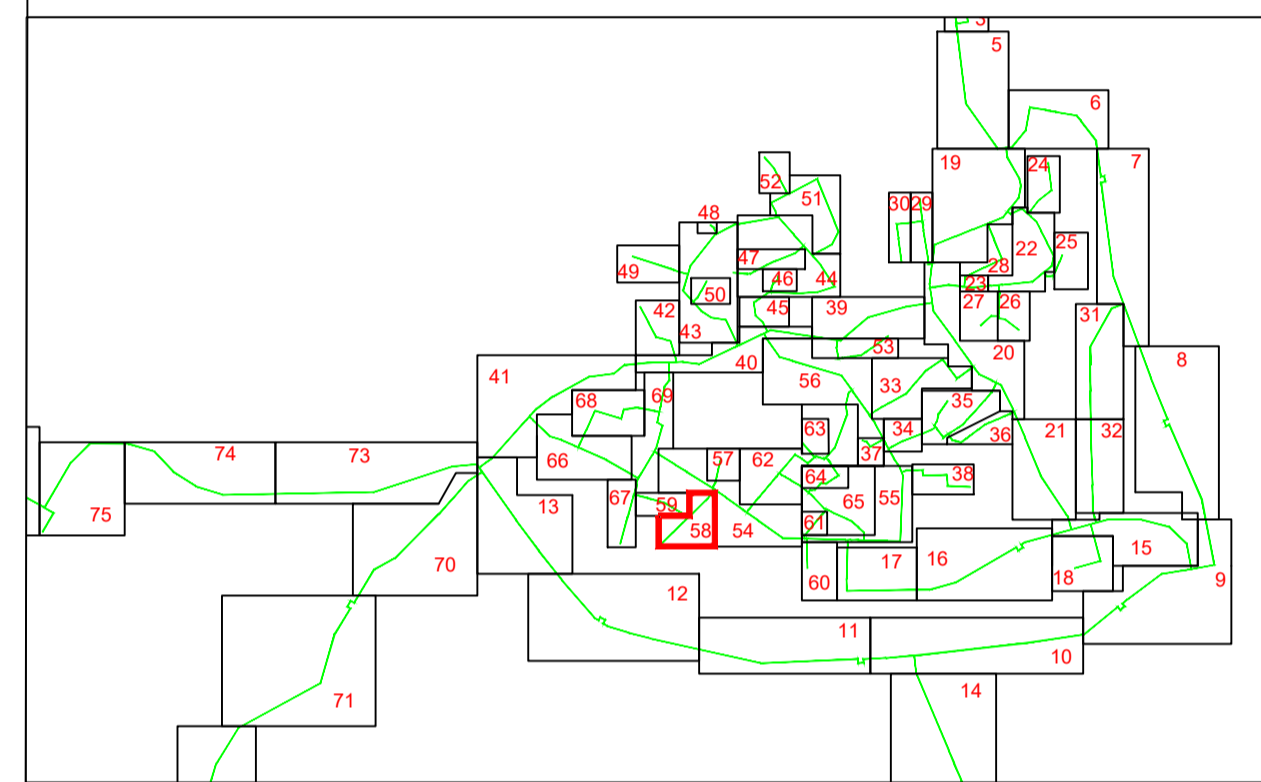
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

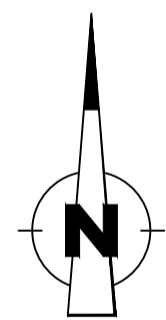
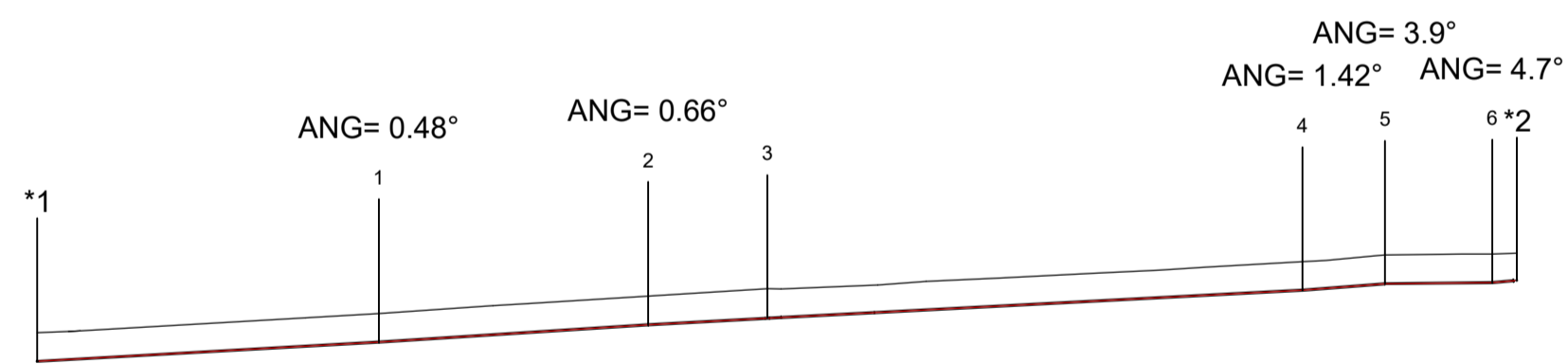
- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO
VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



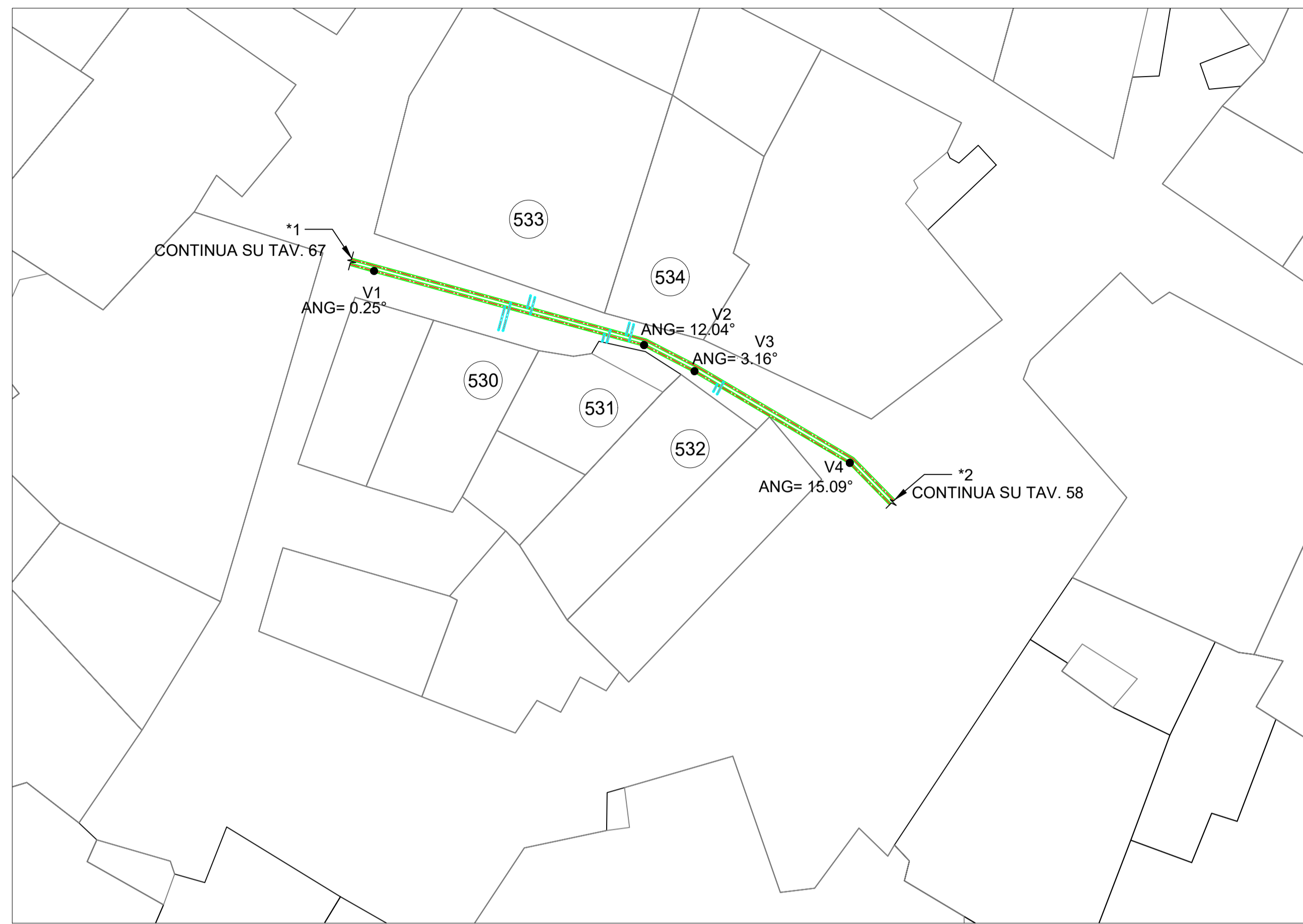
NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1		V2	
DISTANZE PARZIALI	35.43		5.32	0.69
DISTANZE PROGRESSIVE	35.43		40.74	
DIST. PROG. ELEMENTI	0	9.57	17.11	20.45
QUOTE DEL TERRENO	745.54		744.95	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI	744.92		744.95	
QUOTE CAMBI LIVELLO	743.28	743.77	744.74	744.95

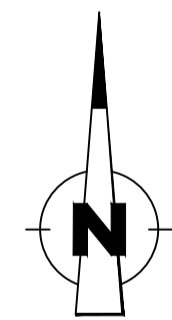
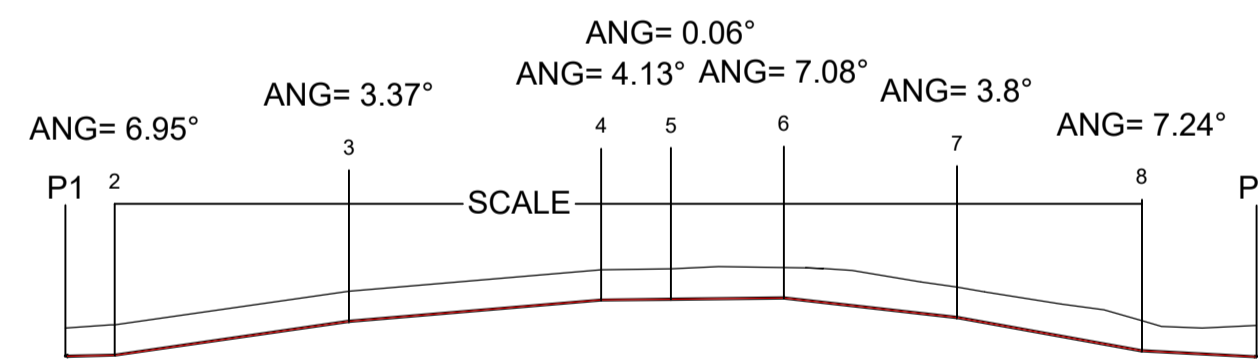
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
CONTRACTOR'S LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		CLASSIFICATION: A1 FORMAT: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 60 di 104			
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 58			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:		GRE CODE			
VERIFIED BY:		GROUP FUNCTION TYPE ISSUER COUNTRY TEC. PLANT SYSTEM PROGRESSIVE REVISION			
COLLABORATORS:		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	63	-	-	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	37.5	10	10	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
530	25/25	1720003,061-4747454,807	C
533	25/25	1720005,445-4747463,268	C
531	25/25	1720009,128-4747453,356	C
534	25/25	1720012,883-4747460,241	C
532	25/25	1720013,932-4747451,208	C



COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1719997.32	4747460.56	743.99
V2	1720011.51	4747456.66	745.47
V3	1720014.16	4747455.29	745.51
V4	1720022.32	4747450.48	744.11



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4					
DISTANZE PARZIALI	1.31	14.71	2.99	9.47	3.04				
DISTANZE PROGRESSIVE	1.31	16.02	19.01	28.48					
DIST. PROG. ELEMENTI	0	1.31	7.5	14.18	16.02	19.01	23.59	28.48	31.52
QUOTE DEL TERRENO	744.79		746.27	746.31		744.91			
ALTEZZA DEI SOSTEGNI									
QUOTE CAMBI LIVELLO	743.99	744.89	745.47	745.51	744.99	744.11			
	743.97		745.45						

NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI:
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

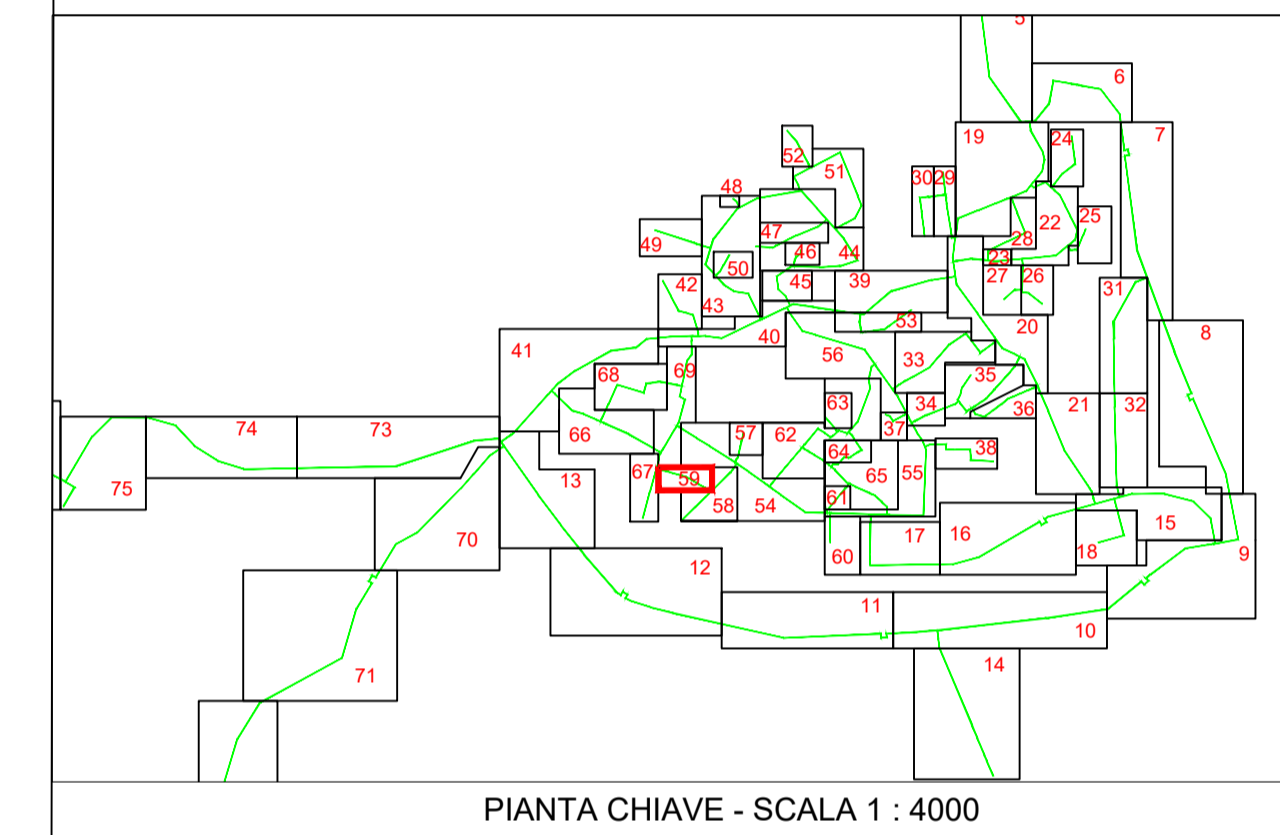
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX

TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM

PROJECT: **TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2**

FILE NAME: **GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg**

CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
	A1	1:200	A1	61 di 104

UTILIZATION SCOPE: **Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 59**

GRE VALIDATION

VALIDATED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
	GRE	EEC	D	28	IT	G	10540	25	077	00

COLLABORATORS: **GREEECD28ITG105402507700**

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)						
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale	
200	-	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-	-
40/40	40	2	2+2 (TERMINALI)	-	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-	-
25/25	37.5	10	10	-	-	PEX

STACCHI				
Nome	DN	Coordinate Gauss		Tipico
426	25/25	1720083,425	4747429,139	C
458	25/25	1720091,008	4747429,564	C
420	25/25	1720092,174	4747424,636	C
424	40/40	1720083,488	4747424,077	C
423	25/25	1720083,671	4747419,408	C
421	25/25	1720089,903	4747416,436	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720087.75	4747435.13	748.26



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTANO LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRENDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANCI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

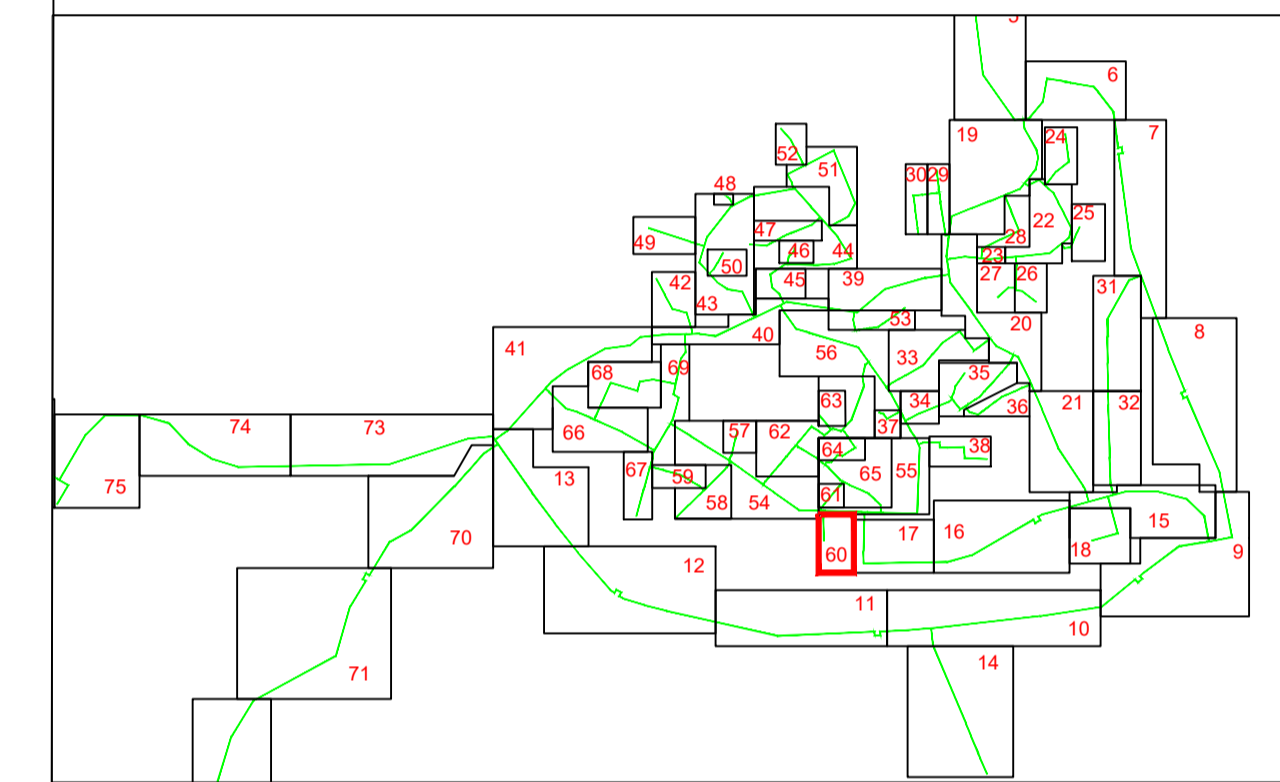
(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

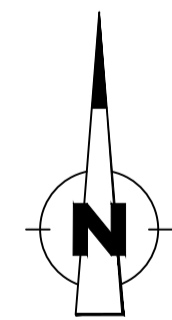
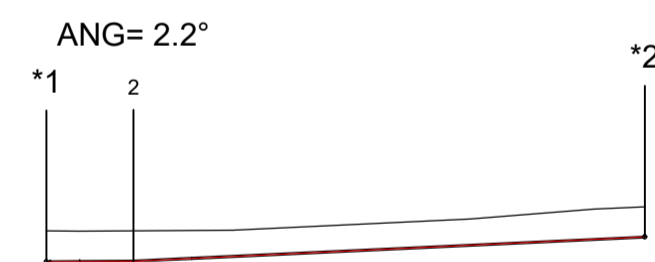
TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI

V1

DISTANZE PARZIALI

2.31 13.53

DISTANZE PROGRESSIVE

2.31

DIST. PROG. ELEMENTI

0 2.31 15.83

QUOTE DEL TERRENO

749.06

ALTEZZA DEI SOSTEGNI

748.26

QUOTE CAMBI LIVELLO

748.26

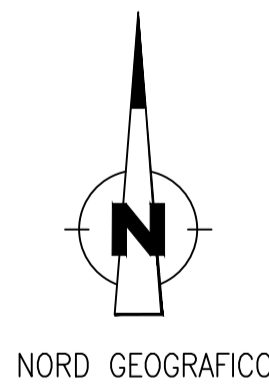
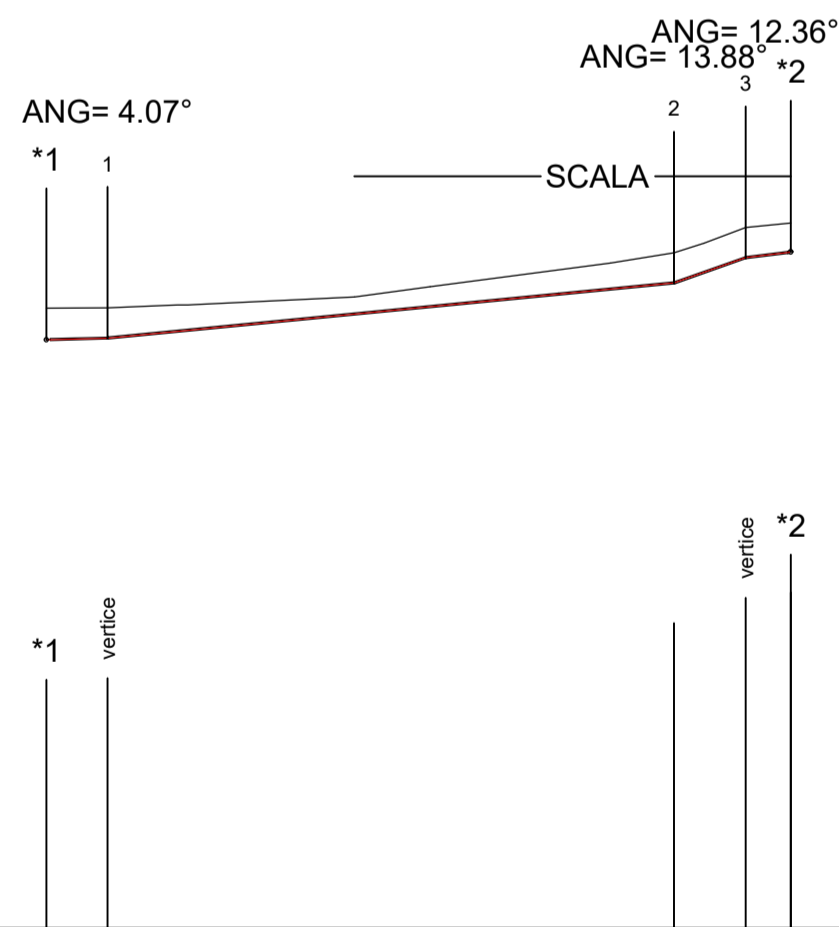
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM																				
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED																				
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2																									
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg																									
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 62 di 104																				
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 60																							
GRE VALIDATION																									
VALIDATED BY:																									
VERIFIED BY:																									
COLLABORATORS:																									
<table border="1"> <tr> <th>GROUP</th> <th>FUNCTION</th> <th>TYPE</th> <th>ISSUER</th> <th>COUNTRY</th> <th>TEC.</th> <th>PLANT</th> <th>SYSTEM</th> <th>PROGRESSIVE</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>GRE</td> <td>EEC</td> <td>D</td> <td>28</td> <td>IT</td> <td>G</td> <td>10540</td> <td>25</td> <td>077</td> <td>00</td> </tr> </table>						GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TEC.	PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION	GRE	EEC	D	28	IT	G	10540	25	077	00
GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TEC.	PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION																
GRE	EEC	D	28	IT	G	10540	25	077	00																

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	47	2	2	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	7.5	2	2	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
151	25/25	1720096,241-4747444,215	C
448	40/40	1720087,290-4747446,767	C



COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720086.46	4747439.09	748.2
V2	1720097.33	4747452	750.32



NOTE GENERALI:

- 1- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTANO LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- 2- LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- 3- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- 4- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- 5- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- 6- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 7- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- 8- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- 9- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

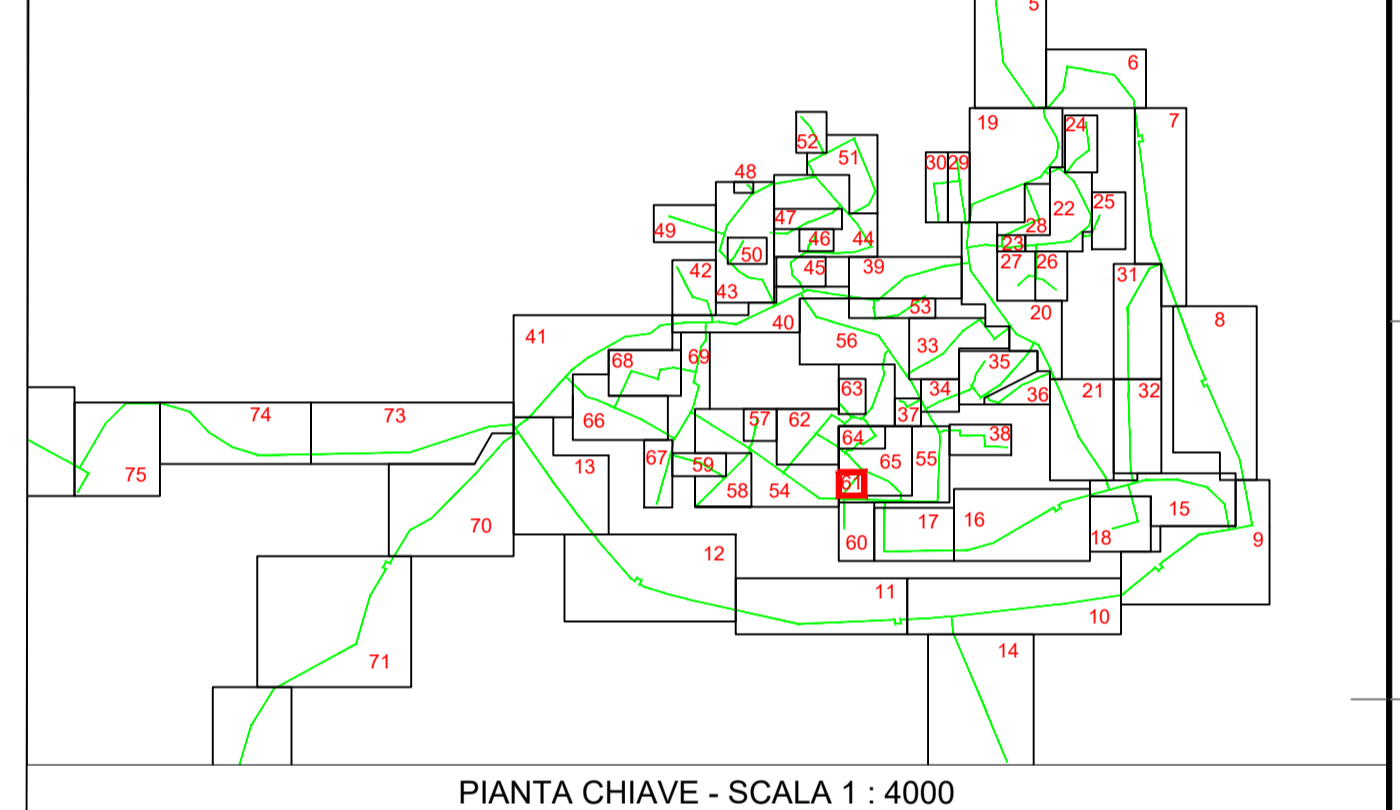
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX

TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



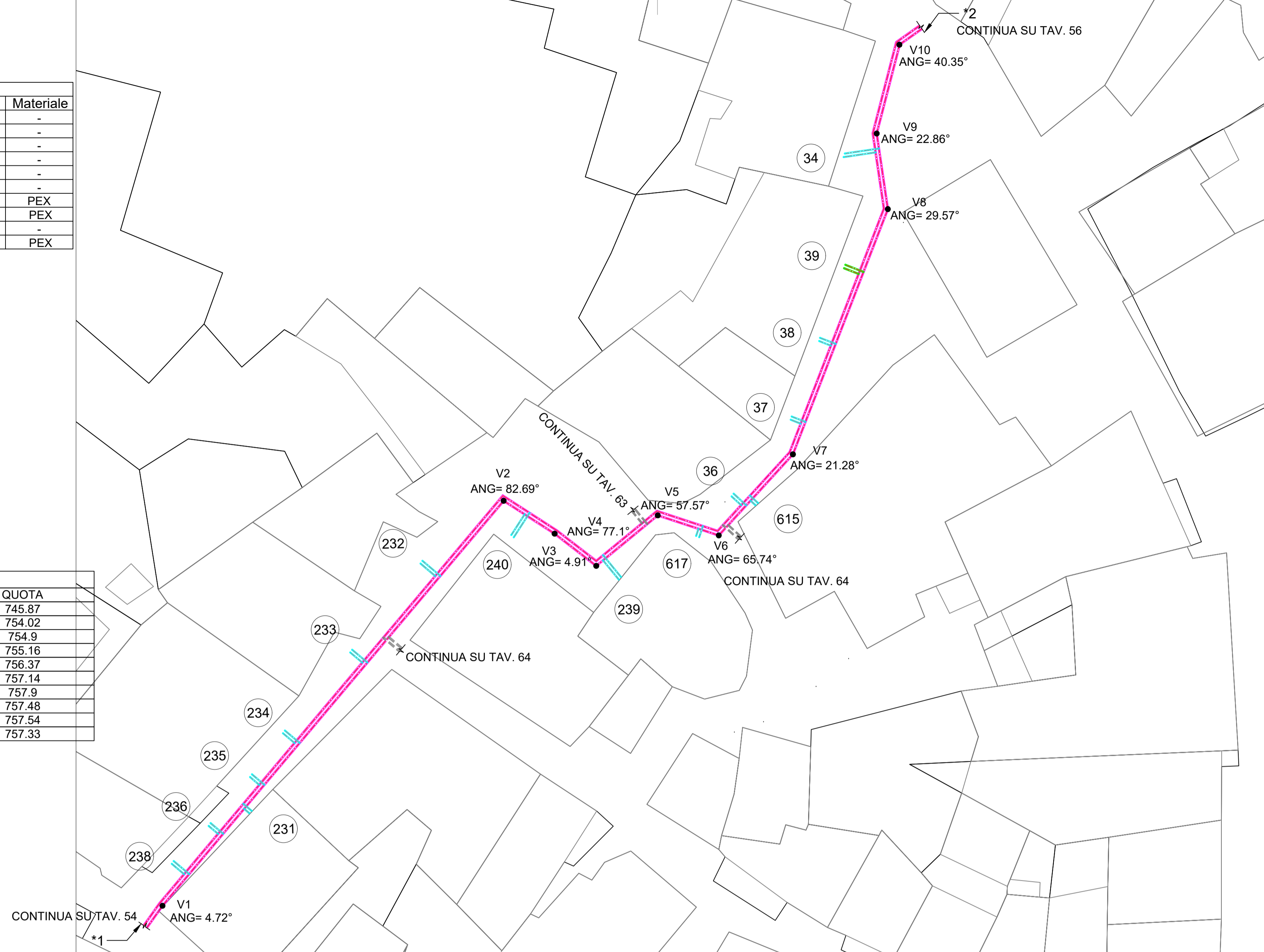
PICCHETTI O PUNTI	V1	V2
DISTANZE PARZIALI	1.62	16.88
DISTANZE PROGRESSIVE	1.62	18.5
DIST. PROG. ELEMENTI	0	16.61
QUOTE DEL TERRENO	749	750.32
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	748.2	749.65
		750.32

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
PROJECT:		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:	
	A1	1:200	A1	63 di 104	
UTILIZATION SCOPE:	TITOLO: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 61				
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
COLLABORATORS:	GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00				

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	200	-	-	-	PEX
40/40	7.5	2	6	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	112.5	30	30	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
238	25/25	1720054.006-4747457.512	C
236	25/25	1720056.619-4747461.098	C
231	25/25	1720065.668-4747458.518	C
235	25/25	1720059.406-4747464.762	C
234	25/25	1720062.535-4747467.845	C
233	25/25	1720067.532-4747473.944	C
232	25/25	1720071.986-4747481.649	C
240	25/25	1720081.038-4747476.745	C
239	25/25	1720089.677-4747473.822	C
617	25/25	1720094.849-4747477.079	C
36	25/25	1720096.123-4747485.307	A
615	25/25	1720101.435-4747479.248	C
37	25/25	1720099.761-4747489.098	A
38	25/25	1720101.280-4747494.507	A
39	40/40	1720103.463-4747500.297	A
34	25/25	1720104.380-4747506.882	A

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720056.95	4747452.97	745.87
V2	1720081.52	4747482.13	754.02
V3	1720085.2	4747479.76	754.9
V4	1720088.19	4747477.44	755.16
V5	1720092.63	4747481.08	756.37
V6	1720097.02	4747479.64	757.14
V7	1720102.36	4747485.48	757.9
V8	1720109.19	4747503.13	757.48
V9	1720108.39	4747508.57	757.54
V10	1720110.05	4747514.98	757.33



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO, UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

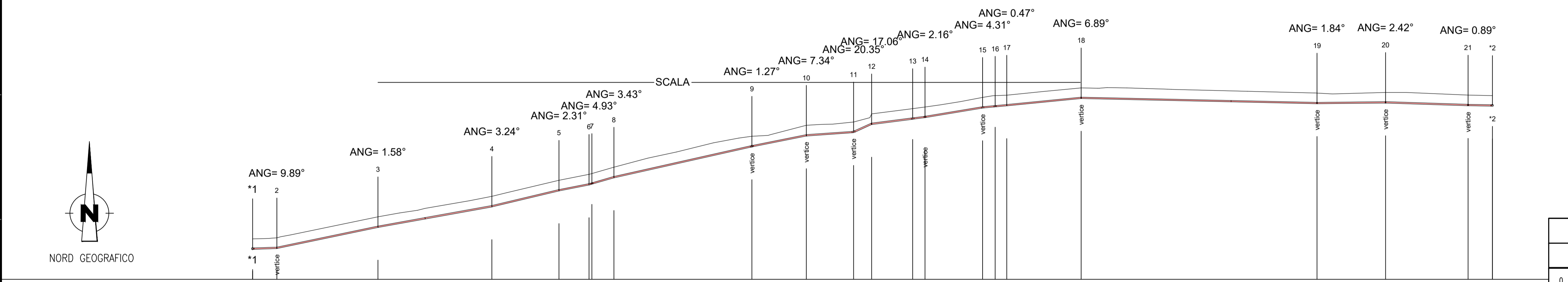
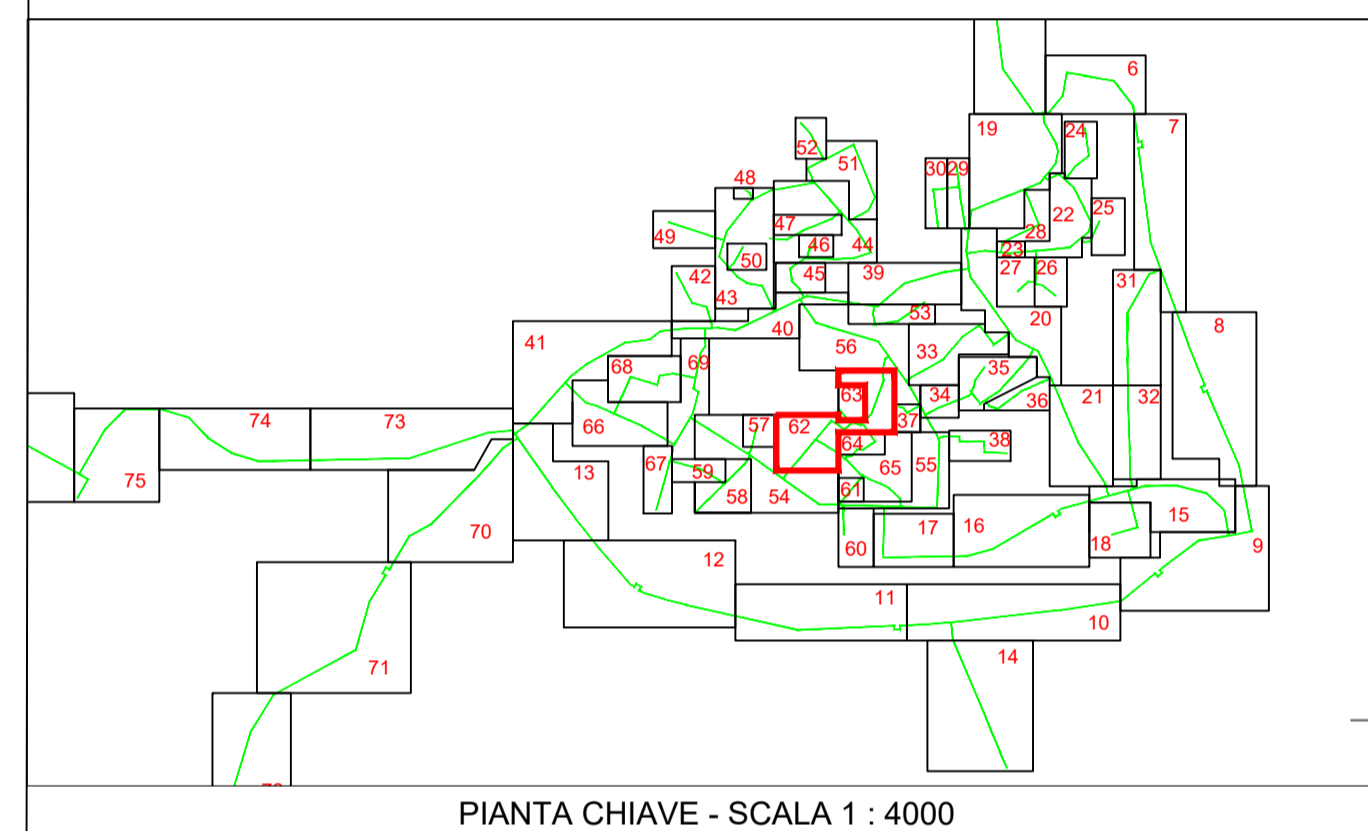
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO

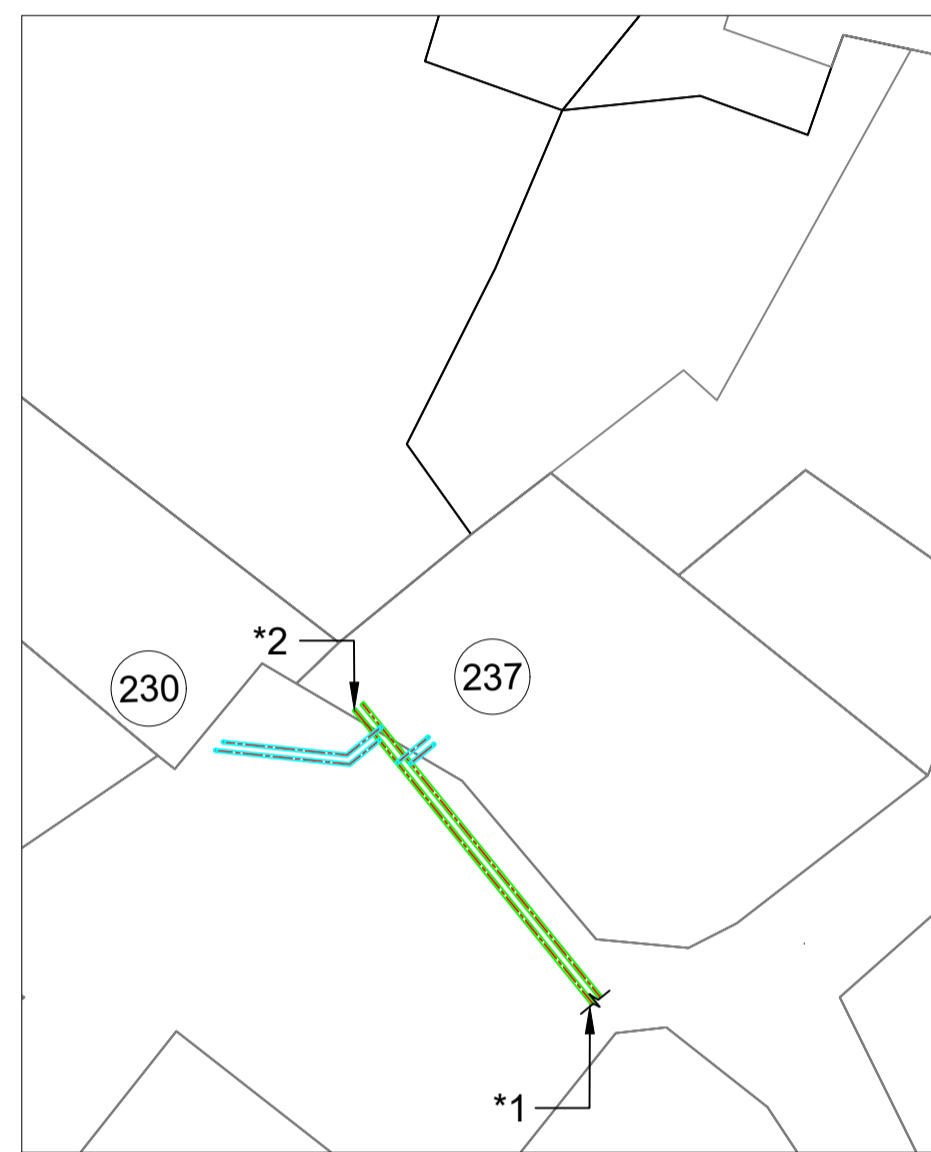


	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9	V10											
PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9	V10											
DISTANZE PARZIALI	1.95	38.13	4.37	3.79	5.73	4.62	7.91	18.93	5.5	6.62	1.96										
DISTANZE PROGRESSIVE	1.95	40.08	44.45	48.24	53.97	58.59	66.5	85.44	90.94	97.56											
DIST. PROG. ELEMENTI	0	1.95	10.06	19.21	24.59	30.38	36.39	42.32	48.24	54.18	60.14	66.5	72.44	78.38	84.32	90.26	96.2	102.14	108.08	114.02	120.0
QUOTE DEL TERRENO	745.87	754.82	754.9	755.16	756.37	757.94	757.9	758.28	758.34	758.13											
ALTEZZA DEI SOSTEGNI																					
QUOTE CAMBI LIVELLO	745.81	745.87	747.56	749.21	750.49	750.97	751.54	754.02	754.9	755.16	755.82	757.14	757.31	757.9	757.48	757.54	757.33				

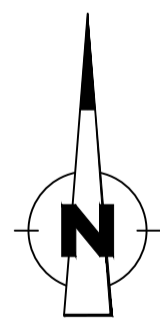
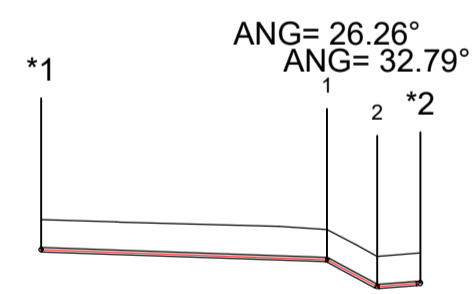
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2					
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg					
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	64 di 104
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 62			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:					
VERIFIED BY:					
COLLABORATORS:					
GROUP: GRE EEC FUNCTION: D TYPE: 28 ISSUER: ITG COUNTRY: 10540 TEC: 2507700					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	21	-	2 (TERMINALI)	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	15	4	4	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
237	25/25	1720087.406-4747490.849	C
230	25/25	1720078.775-4747487.753	C



CONTINUA SU TAV. 62



NORD GEOGRAFICO



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

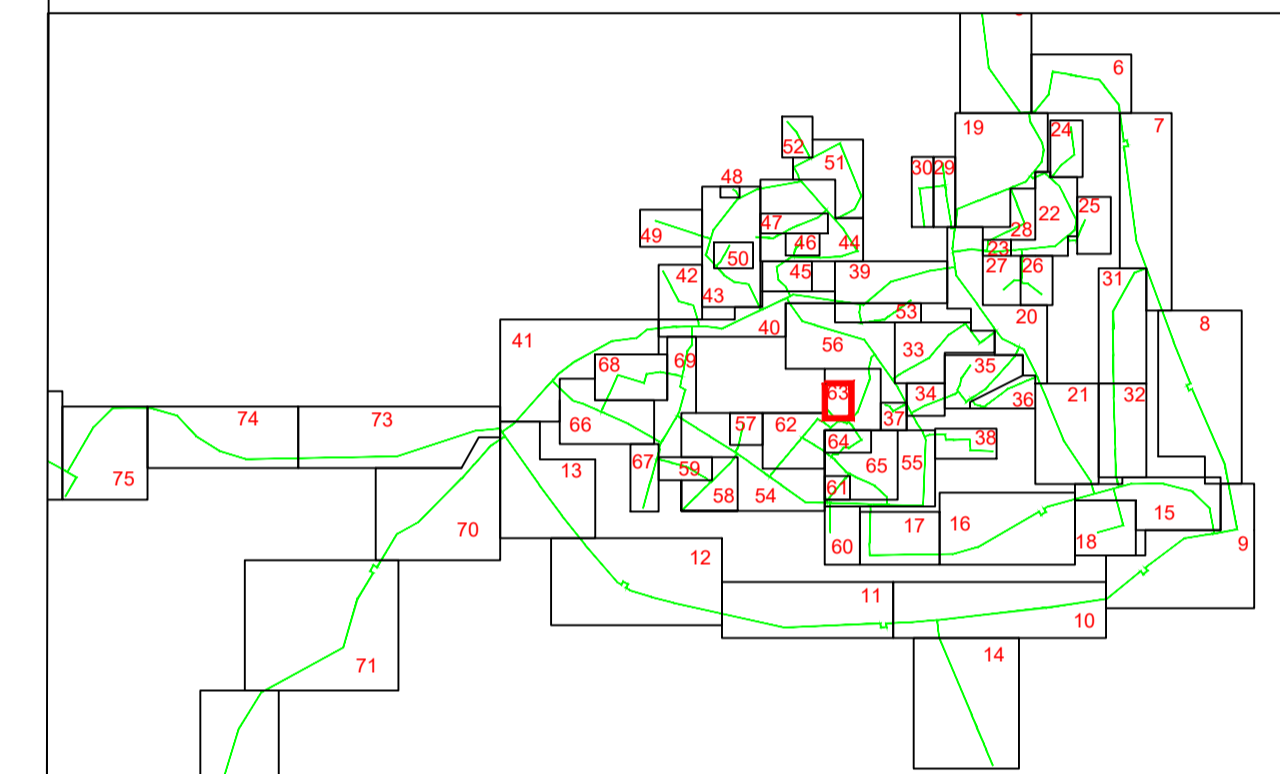
LEGENDA :

(DN Acciaio / DN PEX)

- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000

PICCHETTI O PUNTI

DISTANZE PARZIALI

DISTANZE PROGRESSIVE

DIST. PROG. ELEMENTI

QUOTE DEL TERRENO

ALTEZZA DEI SOSTEGNI

QUOTE CAMBI LIVELLO

10.06

0 7.58 8.91 10.06

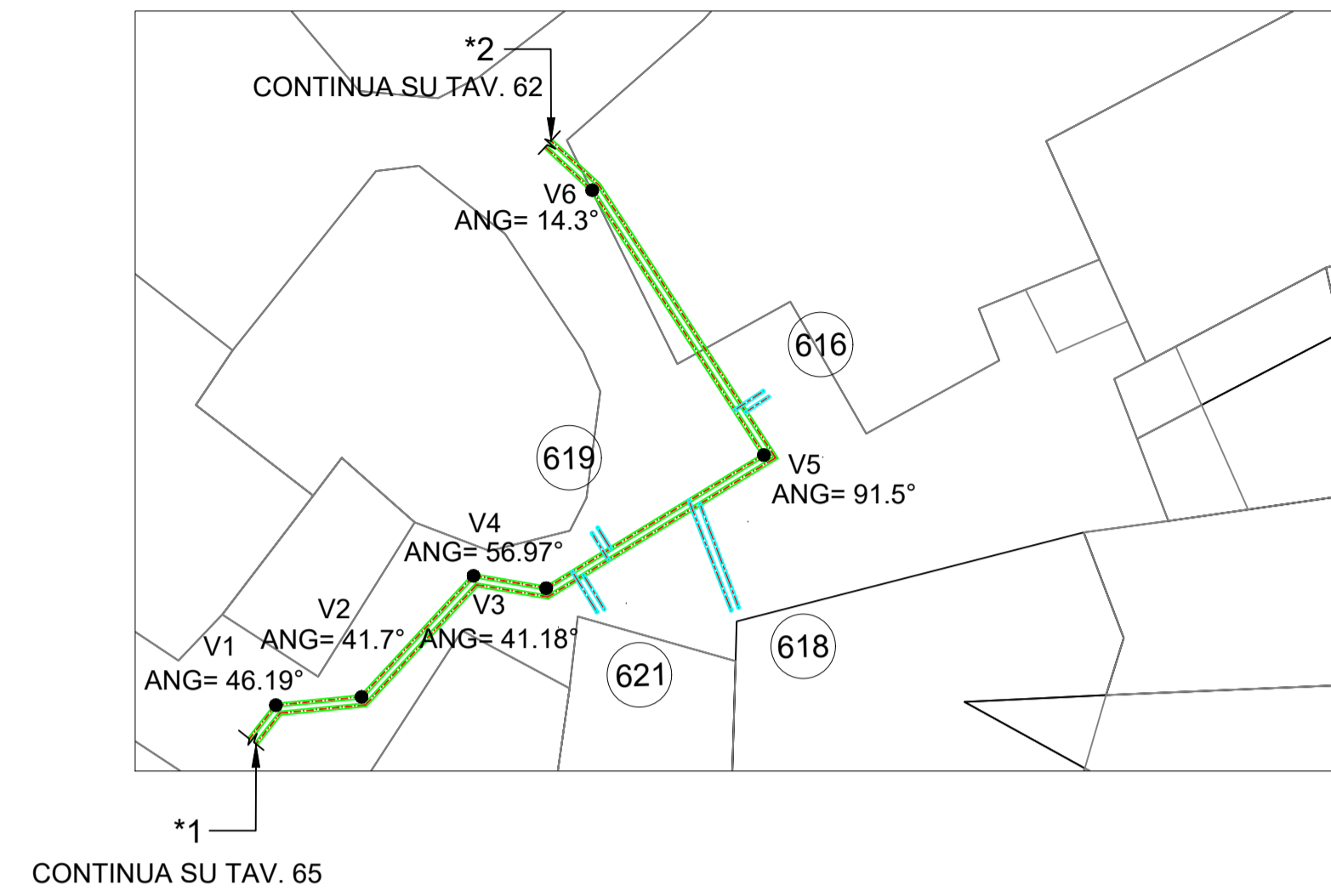
756.24
756.15
756.87

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1	SHEET: 65 of 104
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 63			
GRE VALIDATION		GRE CODE			
VALIDATED BY:	VERIFIED BY:	GROUP: GRE	FUNCTION: EEC	TYPE: D	ISSUER: 28
COLLABORATORS:	GROUP: GRE	FUNCTION: EEC	TYPE: D	ISSUER: 28	COUNTRY: IT
TIC: G		PLANT: 10540	SYSTEM: 25	PROGRESSIVE: 077	REVISION: 00
GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	62,5	-	-	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	35	8	8	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
621	25/25	1720100,658-4747464,003	C
619	25/25	1720096,693-4747471,775	C
616	25/25	1720104,141-4747472,708	C
618	25/25	1720107,792-4747465,186	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720089.32	4747463.01	753.09
V2	1720091.98	4747463.27	753.7
V3	1720095.47	4747467.04	755.25
V4	1720097.73	4747466.65	755.54
V5	1720104.5	4747470.8	757.4
V6	1720099.15	4747479.04	757.34



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA :

(DN Acciaio / DN PEX)

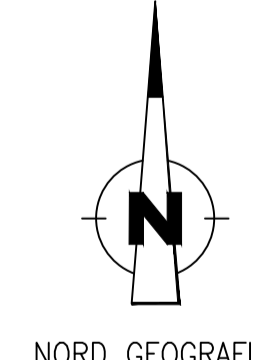
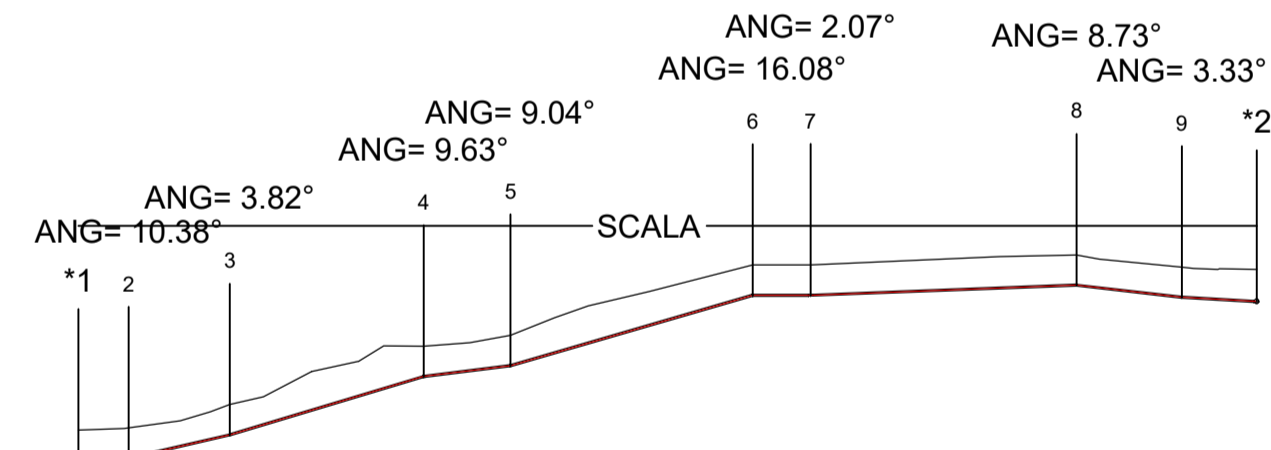
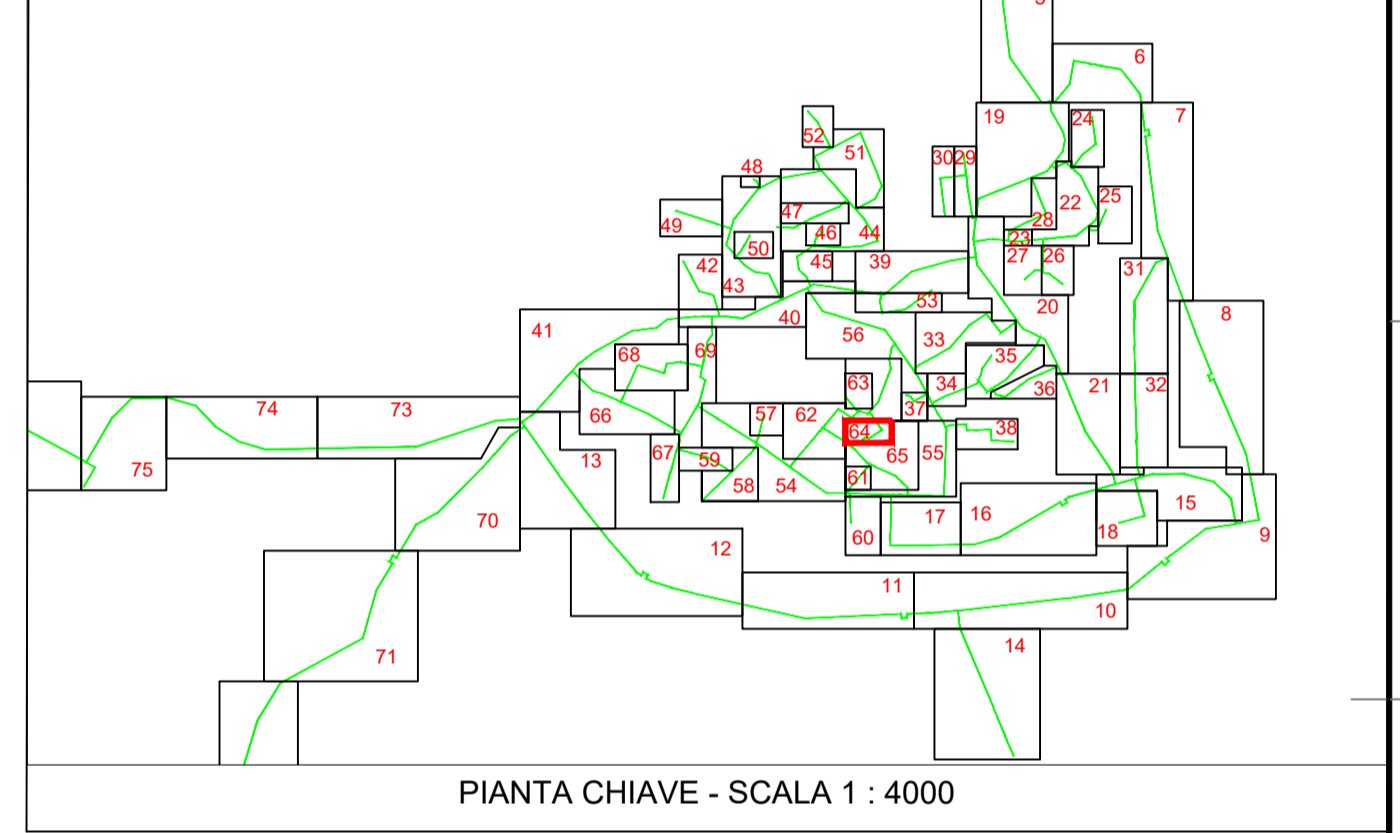
DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX

TUBO ACCIAIO

(XXX) NOME STACCO

VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6				
DISTANZE PARZIALI	1.33	2.68	5.13	2.29	7.94	9.82	1.98			
DISTANZE PROGRESSIVE	1.33	4.01	9.14	11.43	19.37	29.19	31.18			
DIST. PROG. ELEMENTI	0	1.33	4.01	9.14	11.43	17.84	19.37	26.41	29.19	31.18
QUOTE DEL TERRENO	753.89	754.5	755.25	755.54	757.4	758.14				
ALTEZZA DEI SOSTEGNI										
QUOTE CAMBI LIVELLO	753.09	753.7	755.25	755.54	757.39	757.4	757.66	757.34		

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM					
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED					
PROJECT:		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2								
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg								
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:						
A1	A1	1:200	A1	66 di 104						
UTILIZATION SCOPE:		Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 64								
GRE VALIDATION										
VALIDATED BY:	GRE CODE									
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
	GREEEC	D	28	IT	G	10540	25077	00		

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	120	-	-	-	PEX
50/50	-	-	-	-	-
40/40	-	-	4	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	97.5	26	26	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
150	25/25	1720073,648-4747466,105	C
146	25/25	1720078,160-4747472,408	C
157	25/25	1720080,437-4747461,479	C
158	25/25	1720084,251-4747458,961	C
620	25/25	1720091,403-4747468,041	C
148	25/25	1720091,478-4747453,512	C
147	25/25	1720100,923-4747456,809	C
152	25/25	1720098,440-4747448,799	C
149	25/25	1720105,184-4747454,489	C
154	25/25	1720102,334-4747446,618	C
153	25/25	1720108,923-4747452,135	C
156	25/25	1720106,765-4747444,118	C
155	25/25	1720113,258-4747449,777	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720074.34	4747471.37	751.08
V2	1720084.2	4747465.37	752.66
V3	1720090.47	4747460.4	752.61
V4	1720096.68	4747453.64	750.52
V5	1720101.45	4747451.38	750.56
V6	1720109.07	4747447.86	750.11
V7	1720111.65	4747446.69	749.75
V8	1720118.13	4747440.56	748.61



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRESO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.M. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANCI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

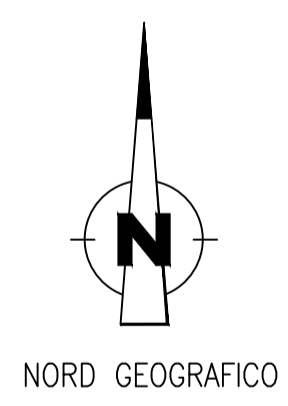
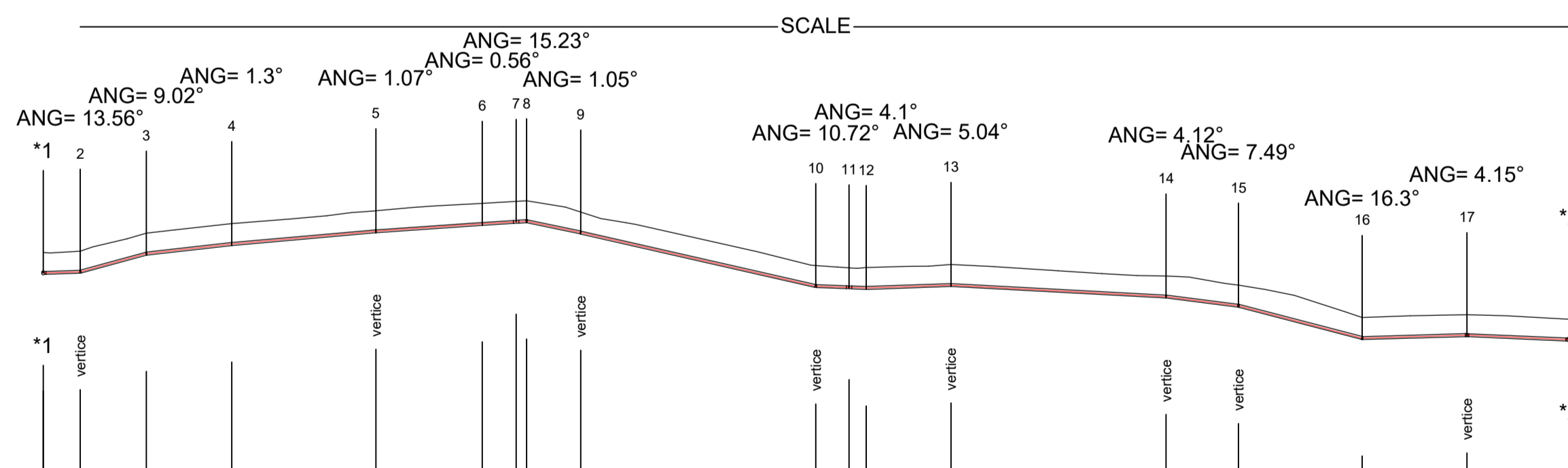
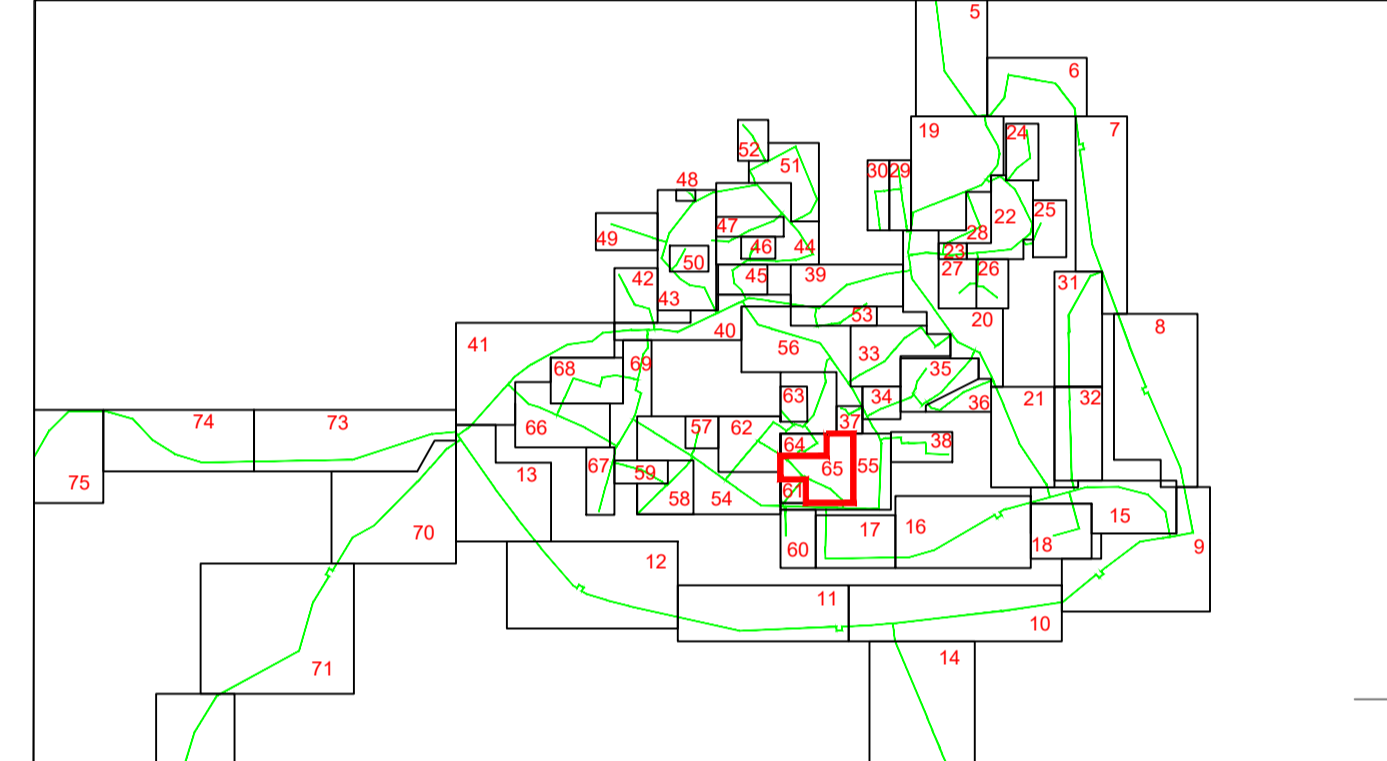
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX (XXX) NOME STACCO
 TUBO ACCIAIO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8
DISTANZE PARZIALI	1.45	11.54	8	9.18	5.27	8.4	2.83	8.92
DISTANZE PROGRESSIVE	1.45	12.99	20.98	30.17	35.44	43.84	46.67	55.59
DIST. PROG. ELEMENTI	0	1.45	4.02	7.36	12.99	17.14	18.46	18.87
QUOTE DEL TERRENO	751.08	753.46	753.41	751.32	750.56	750.11	750.55	749.41
ALTEZZA DEI SOSTEGNI			753.05		750.45			
QUOTE CAMBI LIVELLO	751.08	751.79	752.16	752.66	752.95	752.61	750.52	750.56
							750.11	749.75
								748.49
								748.61

REV. DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0 14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION: A1		FORMAT: A1	SCALE: 1:200	PLOT SCALE: A1
UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi		SHEET: 67 di 104		
TITLE: Rete di Distribuzione TAVOLA 65		GRE CODE: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00		
VALIDATED BY: [Signature]				
VERIFIED BY: [Signature]				
COLLABORATORS: [Signature]				

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	134.5	-	-	-	PEX
40/40	15	4	6	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	82.5	22	22	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
140	40/40	1719948,254-4747501,185	C
144	40/40	1719944,477-4747490,676	C
138	25/25	1719953,071-4747496,358	C
143	25/25	1719950,524-4747487,391	C
142	25/25	1719954,843-4747484,765	C
141	25/25	1719962,078-4747480,188	C
137	25/25	1719971,899-4747487,612	C
139	25/25	1719969,771-4747476,908	C
136	25/25	1719974,801-4747472,252	C
135	25/25	1719980,347-4747484,292	C
134	25/25	1719980,202-4747475,184	C
133	25/25	1719987,173-4747480,345	C
145	25/25	1719988,964-4747470,419	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1719942.4	4747500.52	741.82
V2	1719951.36	4747491.76	741.5
V3	1719957.74	4747489.7	741.26
V4	1719981.33	4747479.21	742.54
V5	1719995.19	4747471.36	743.79



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPECCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRENDONO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI:
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA.
- L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

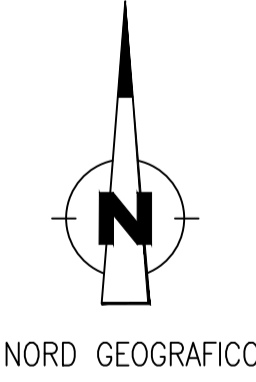
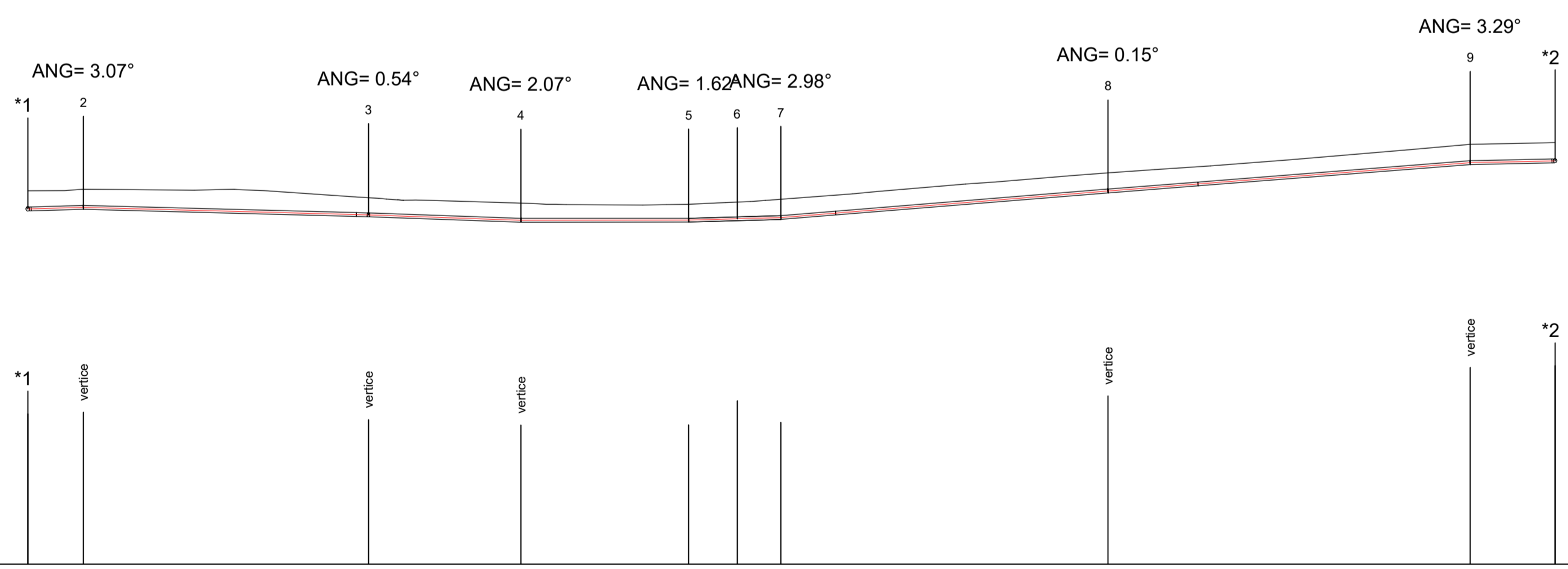
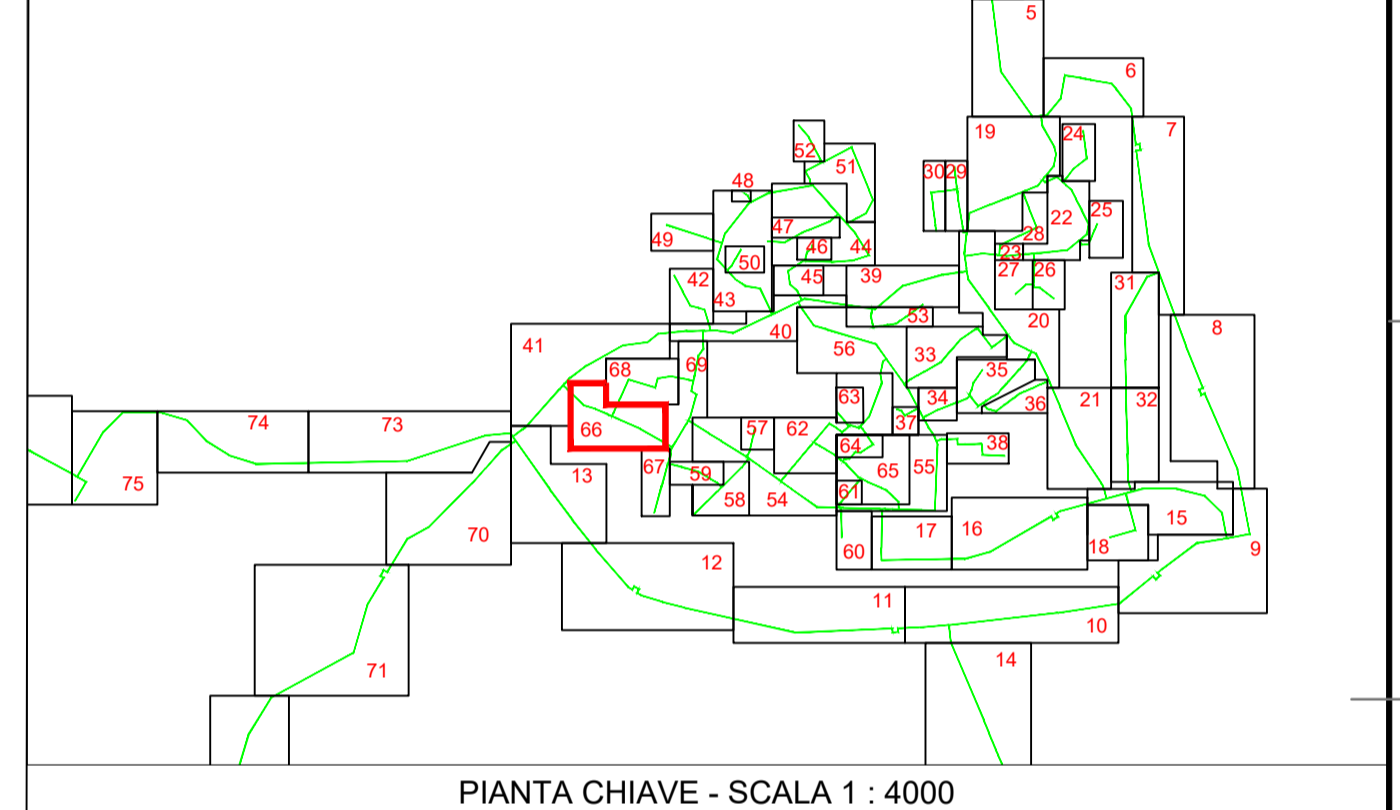
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX
 TUBO ACCIAIO

NOME STACCO
 VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5					
DISTANZE PARZIALI	2.44	12.53	6.7	25.81	3.74					
DISTANZE PROGRESSIVE	2.44	14.98	21.68	47.49	63.42					
DIST. PROG. ELEMENTI	0	2.44	14.98	21.68	29.06	31.19	33.11	47.49	63.42	67.16
QUOTE DEL TERRENO	741.82	742.25	742.01	742.54	743.79					
ALTEZZA DEI SOSTEGNI										
QUOTE CAMBI LIVELLO	741.82	741.5	741.26	741.26	741.38	742.54	743.79			

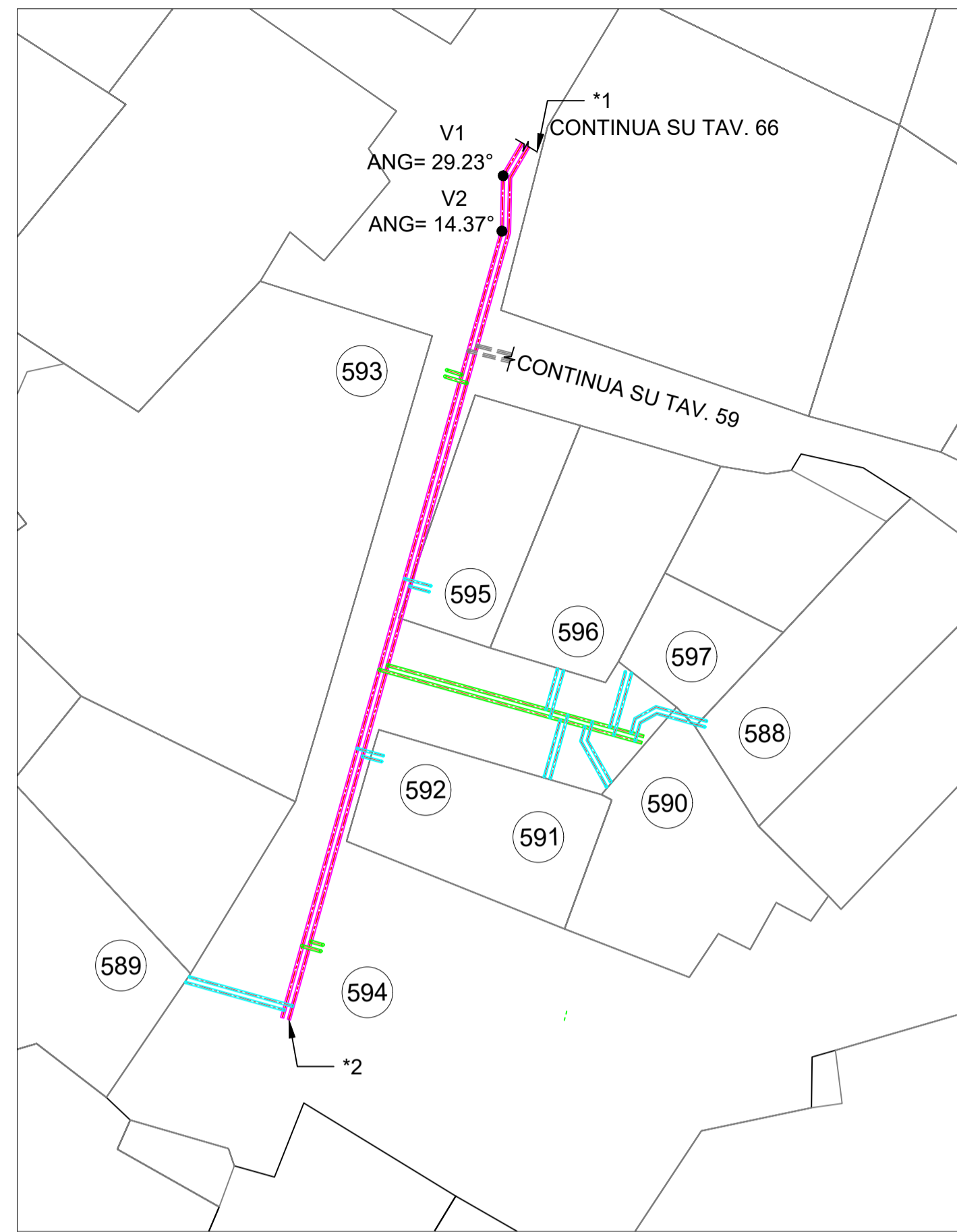
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM					
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED					
PROJECT:		TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2								
FILE NAME:		GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg								
CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:						
	A1	1:200	A1	68 di 104						
UTILIZATION SCOPE:	TITOLO:									
	Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 66									
GRE VALIDATION										
VALIDATED BY:	GRE CODE									
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
	GRE	EEC	D	28	IT	G	105402507700			

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)						
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale	
200	-	-	-	-	-	
150/160	-	-	-	-	-	
125/125	-	-	-	-	-	
100/110	-	-	-	-	-	
80/90	-	-	-	-	-	
63/63	-	-	-	-	-	
50/50	71.5	-	2 (TERMINALI)	-	PEX	
40/40	35	4	8	-	PEX	
32/32	-	-	-	-	-	
25/25	60	16	16	-	PEX	

STACCHI				
Nome	DN	Coordinate Gauss		Tipico
593	40/40	1719989.974	4747460.170	C
595	25/25	1719996.144	4747451.349	C
596	25/25	1720000.374	4747449.874	C
591	25/25	1719998.808	4747441.792	C
590	25/25	1720003.878	4747443.131	C
588	25/25	1720007.705	4747445.882	C
592	25/25	1719994.375	4747443.647	C
594	40/40	1719992.084	4747435.691	C
589	25/25	1719982.396	4747436.741	C
597	25/25	1720004.831	4747448.886	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1719997.42	4747467.79	743.83
V2	1719997.38	4747465.61	743.85



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA. MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPICCHIA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.±0m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIATI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESSORE DI CORROSIONE 0,5 mm

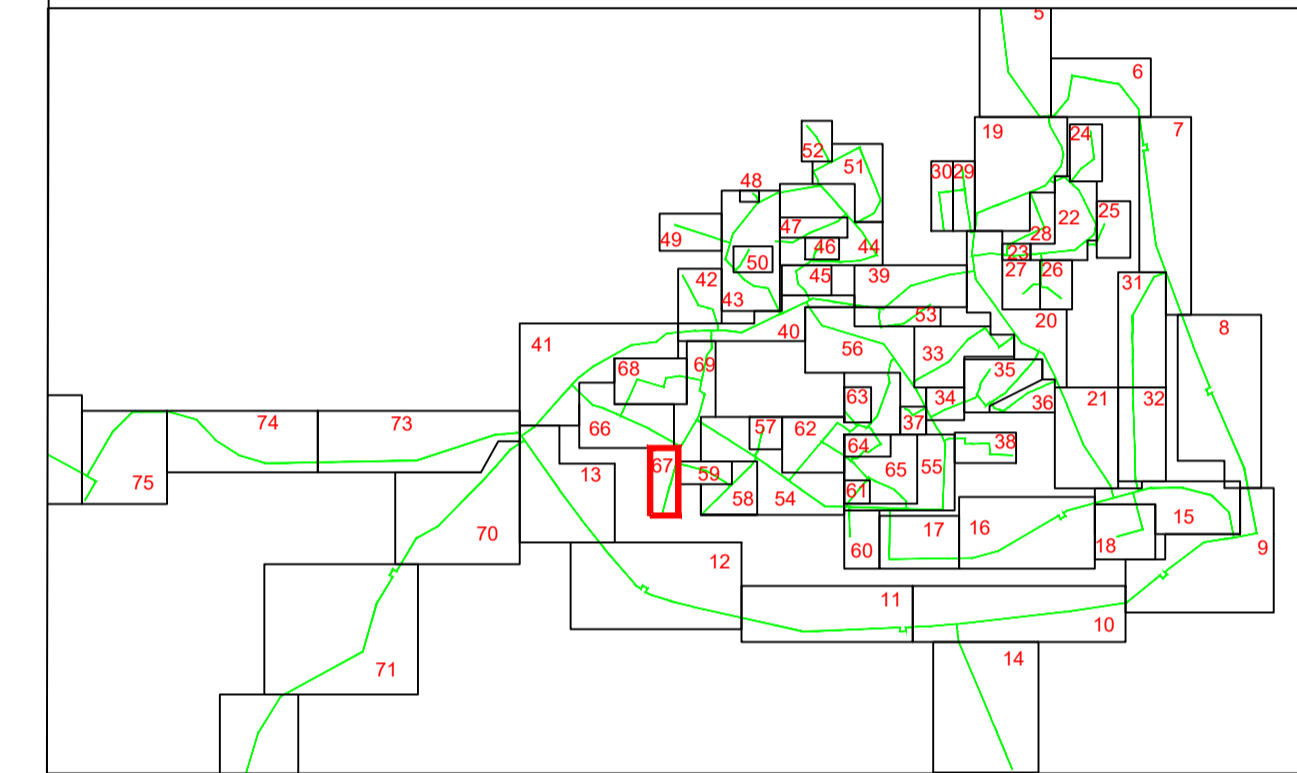
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

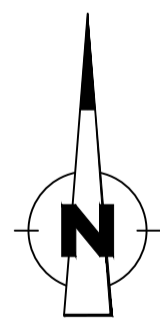
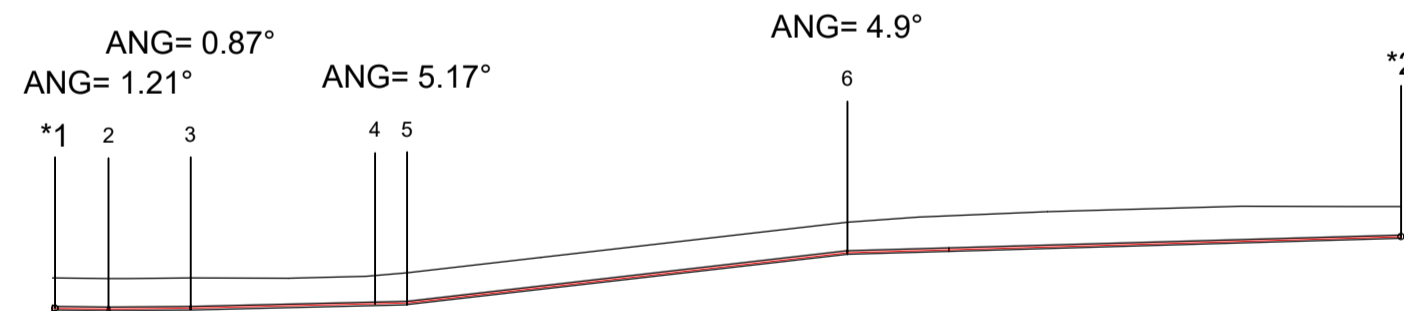
- DN 200
- DN 150/160
- DN 125/125
- DN 100/110
- DN 80/90
- DN 63/63
- DN 50/50
- DN 40/40
- DN 32/32
- DN 25/25

TUBO PEX
TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO
VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PIANTA CHIAVE - SCALA 1 : 4000



NORD GEOGRAFICO

PICCHETTI O PUNTI	V1	V2
DISTANZE PARZIALI	1.49	2.18
DISTANZE PROGRESSIVE	1.49	3.67
DIST. PROG. ELEMENTI	0.07 1.49	3.67 8.56 9.41
QUOTE DEL TERRENO	744.63 744.65	743.85 743.99
ALTEZZA DEI SOSTEGNI		
QUOTE CAMBI LIVELLO	743.83	743.99

REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		CLASSIFICATION: A1 SCALE: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 69 di 104			
UTILIZATION SCOPE: Disegni definitivi		Rete di Distribuzione			
TITLE: Tavola 67		TAVOLA 67			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY: _____					
VERIFIED BY: _____					
COLLABORATORS: _____					
GROUP: GRE FUNCTION: EEC TYPE: D ISSUE: 28 COUNTRY: IT TIC: G PLANT: 10540 SYSTEM: 25077 PROGRESSIVE: 00 REVISION: 700					

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	-	-	-	-	-
40/40	120.5	-	-	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	112.5	28	28	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
577	25/25	1719973.074-4747492.934	C
578	25/25	1719965.448-4747497.735	C
575	25/25	1719975.282-4747497.397	C
576	25/25	1719970.565-4747506.940	C
581	25/25	1719977.204-4747502.358	C
580	25/25	1719980.222-4747498.230	C
579	25/25	1719983.057-4747493.446	A
574	25/25	1719989.472-4747495.372	A
21	25/25	1719987.158-4747507.758	C
26	25/25	1719995.030-4747513.670	C
22	25/25	1719994.900-4747501.912	C
25	25/25	1719999.647-4747513.008	C
23	25/25	1719999.556-4747500.248	C
24	25/25	1720004.103-4747499.424	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1719998.01	4747506.95	746.62
V2	1719990.76	4747505.98	745.88
V3	1719989.21	4747500.98	745.64
V4	1719975.36	4747505.28	744.73
V5	1719967.04	4747487.21	741.33



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRESO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI:
- PER LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
- PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
- PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
- PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

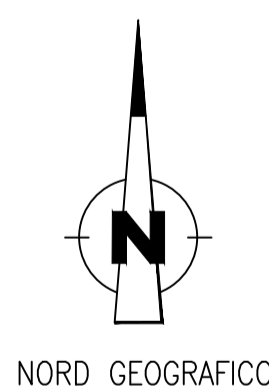
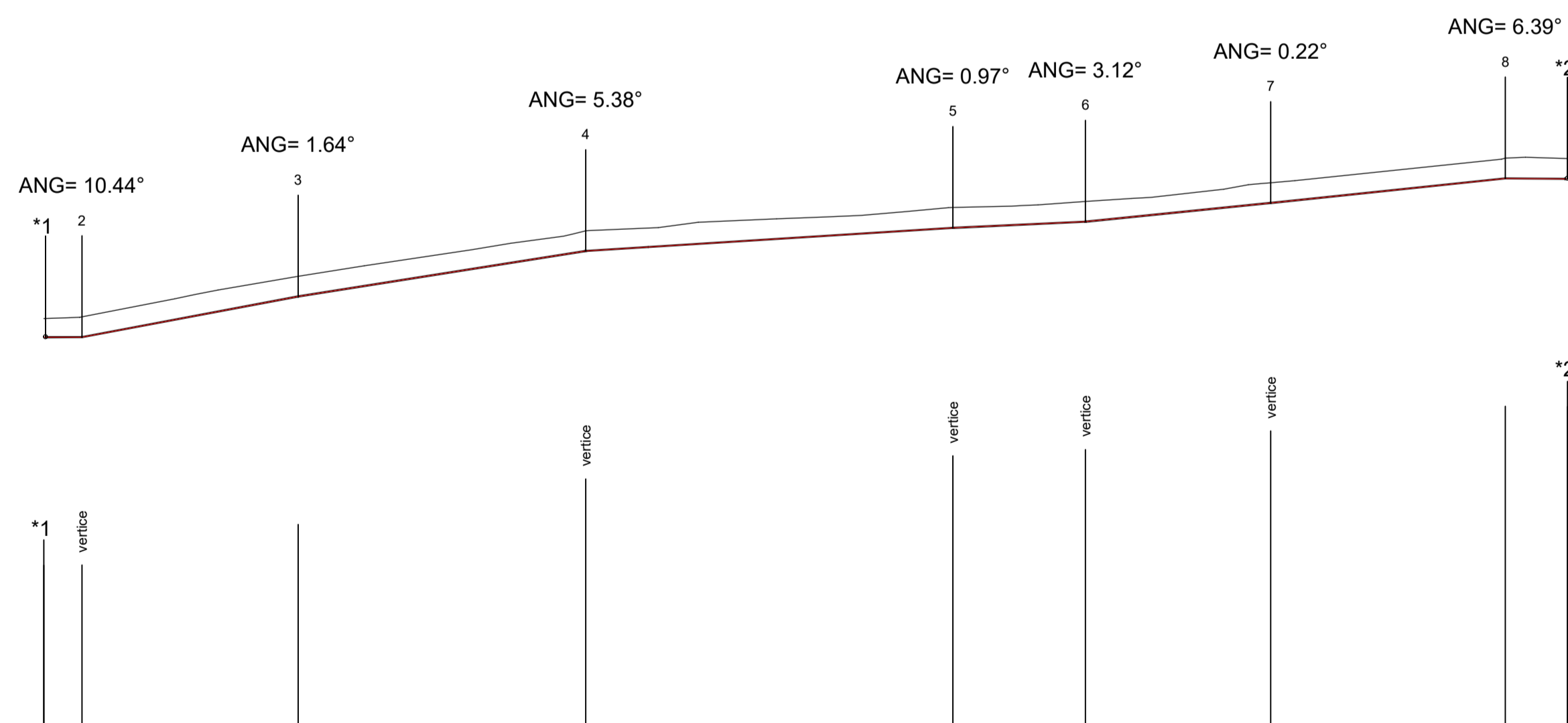
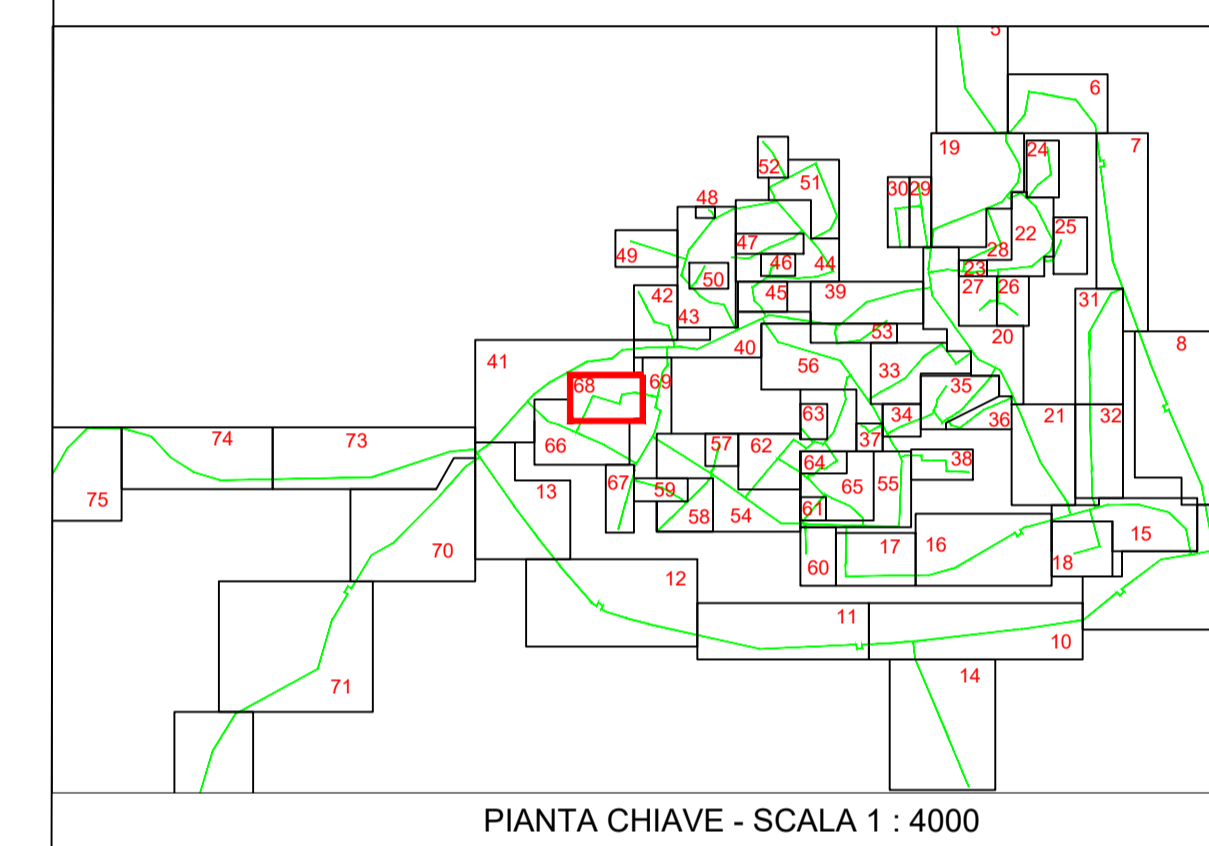
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

TUBO PEX TUBO ACCIAIO

XXX NOME STACCO VALVOLE DI SEZIONAMENTO



PICCHETTI O PUNTI

DISTANZE PARZIALI

DISTANZE PROGRESSIVE

DIST. PROG. ELEMENTI

QUOTE DEL TERRENO

ALTEZZA DEI SOSTEGNI

QUOTE CAMBI LIVELLO

	V1	V2	V3	V4	V5	
PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	
DISTANZE PARZIALI	1.51	19.89	14.5	5.23	7.32	11.72
DISTANZE PROGRESSIVE	1.51	21.4	35.9	41.13	48.44	
DIST. PROG. ELEMENTI	0	10.04	21.4	35.9	41.13	57.71
QUOTE DEL TERRENO	741.33	745.53	746.44	746.68	747.42	747.58
ALTEZZA DEI SOSTEGNI						
QUOTE CAMBI LIVELLO	741.33	742.93	744.73	745.64	745.88	746.62

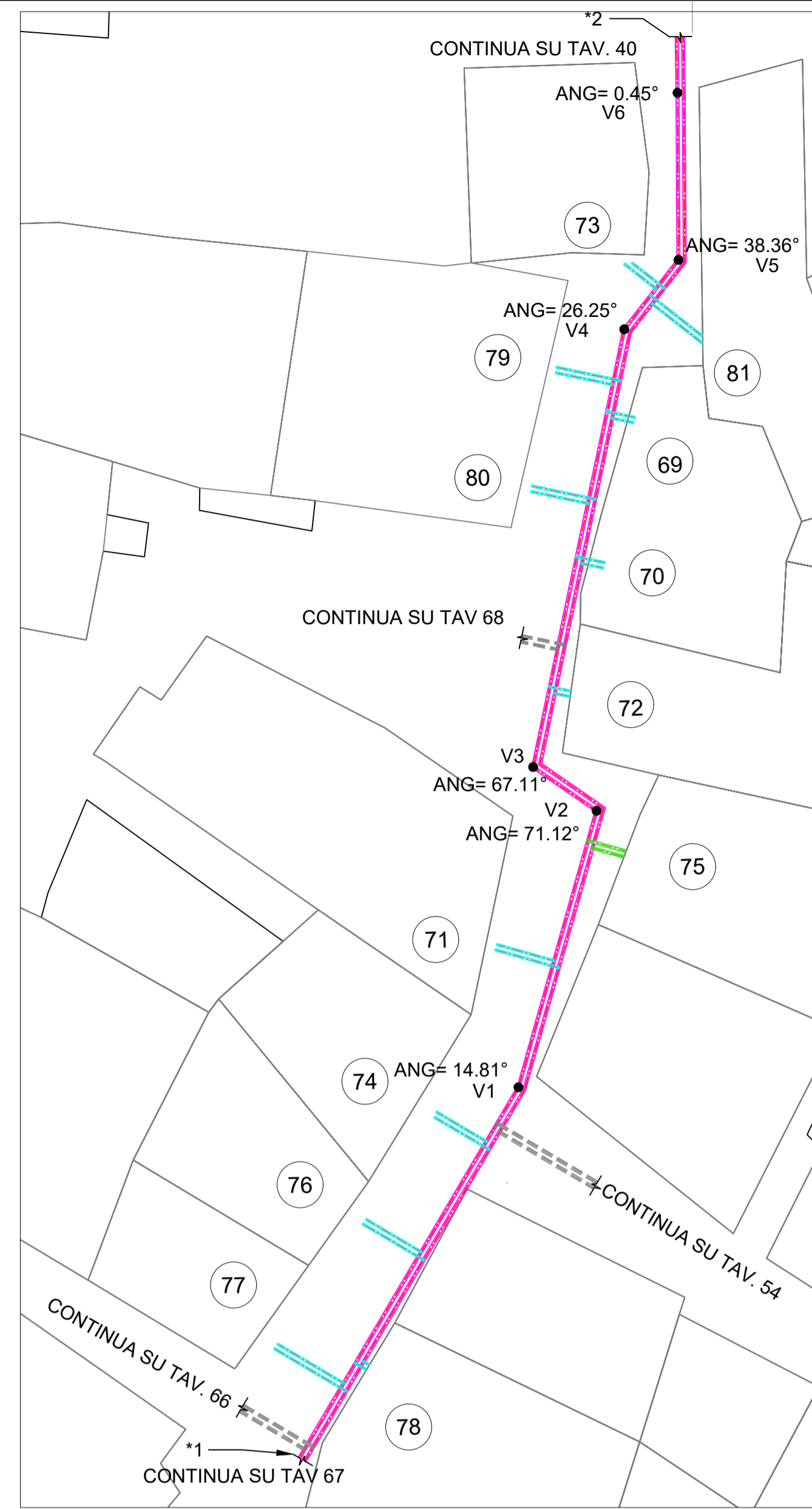
0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		CLASSIFICATION: A1 FORMAT: 1:200 PLOT SCALE: A1 SHEET: 70 di 104			
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 68			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP	FUNCTION	TYPE	ISSUER	COUNTRY
COLLABORATORS:	TEC.	PLANT	SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION
GRE.EEC D 28 IT G 10540 25 077 00					

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.

TERMODOTTO (DN Acciaio/DN PEX)					
DN	Lunghezza(m)	Valvole	Tee/Manicotto	Riduzioni	Materiale
200	-	-	-	-	-
150/160	-	-	-	-	-
125/125	-	-	-	-	-
100/110	-	-	-	-	-
80/90	-	-	-	-	-
63/63	-	-	-	-	-
50/50	135.5	-	4	-	PEX
40/40	8	2	4	-	PEX
32/32	-	-	-	-	-
25/25	90	24	24	-	PEX

STACCHI			
Nome	DN	Coordinate Gauss	Tipico
77	25/25	1719995,311-4747476,618	C
78	25/25	1720002,945-4747470,430	C
76	25/25	1719998,210-4747480,982	C
74	25/25	1720001,036-4747485,491	C
71	25/25	1720004,116-4747491,664	C
75	40/40	1720015,321-4747494,844	C
72	25/25	1720012,617-4747501,901	C
70	25/25	1720013,554-4747507,640	C
80	25/25	1720005,954-4747511,793	C
69	25/25	1720014,331-4747512,506	C
79	25/25	1720006,828-4747517,023	C
81	25/25	1720017,266-4747516,356	C
73	25/25	1720010,738-4747522,784	C

COORDINATE GAUSS-BOAGA VERTICI			
VERTICE	COORDINATA EST	COORDINATA NORD	QUOTA
V1	1720007.72	4747485.23	745.02
V2	1720011.13	4747497.28	746.6
V3	1720008.36	4747499.19	746.92
V4	1720012.34	4747518.26	749.72
V5	1720014.7	4747521.29	750.2
V6	1720014.66	4747528.57	752.48



NOTE GENERALI:

- LE LUNGHEZZE DEI TUBI AVENDO COME RIFERIMENTO IL TRATTO TRA 2 VERTICI POSSONO ESSERE DIVERSE DAL FABBISOGNO DELLA TAVOLA, MA LA SOMMA DELLE LUNGHEZZE ESPRESSE SU OGNI TAVOLA RISPETTUA LA REALE NECESSITA' DEL PROGETTO.
- LE LUNGHEZZE DEI TUBI COMPRESO ANCHE EVENTUALI TRATTI RETTILINEI DELLE CURVE.
- TUTTE LE DIMENSIONI ANGOLARI SONO IN GRADI SESSADECIMALI.
- LE SEGUENTI ALTEZZE O QUOTE SONO DA INTENDERSI RIFERITE A:
 - PER GLI APPOGGI DA P.C. A SOTTO TUBAZIONE;
 - PER I FISSI DA P.C. AD ASSE TUBAZIONE;
 - PER I CAMBI LIVELLO LA Q.s.l.m. DELL'ASSE TUBAZIONE.
- IL VALORE DEGLI ANGOLI INDICATO SUI VERTICI NELLA VISTA IN PIANTA RAPPRESENTA LA PROIEZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE DELL'ANGOLO DELLA CURVA. L'ANGOLO EFFETTIVO PER LA COSTRUZIONE E' INDICATO NELLA LEGENDA DEI MATERIALI.
- LO SPESSORE DELLA TUBAZIONE IN ACCIAIO DOVRA' ESSERE CONTROLLATO PERIODICAMENTE.
- LA POSIZIONE, LA TIPOLOGIA E LE COORDINATE DEGLI STACCHI SONO DA VERIFICARE IN OPERA A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- PER OGNI POZZINO SONO PREVISTI 2 ANELLI PASSAMURO: UNO IN INGRESSO E UNO IN USCITA.
- LE POSIZIONI DEGLI STACCHI, DELLE LIRE, DEI VERTICI E OGNI ALTRA INDICAZIONE (SOPRATTUTTO IL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI ESISTENTI SOTTO STRADA) DEVE ESSERE VERIFICATA IN CAMPO A CURA DELLA DITTA APPALTRICE.
- NEI PUNTI DI MASSIMO E DI MINIMO DEVONO ESSERE INSTALLATI SFIANCI E SCARICHI.

CONDIZIONI DI PROGETTO

PRESS. [bar] = 13 TEMP. [°C] = 90°

SOVRASPESORE DI CORROSIONE 0,5 mm

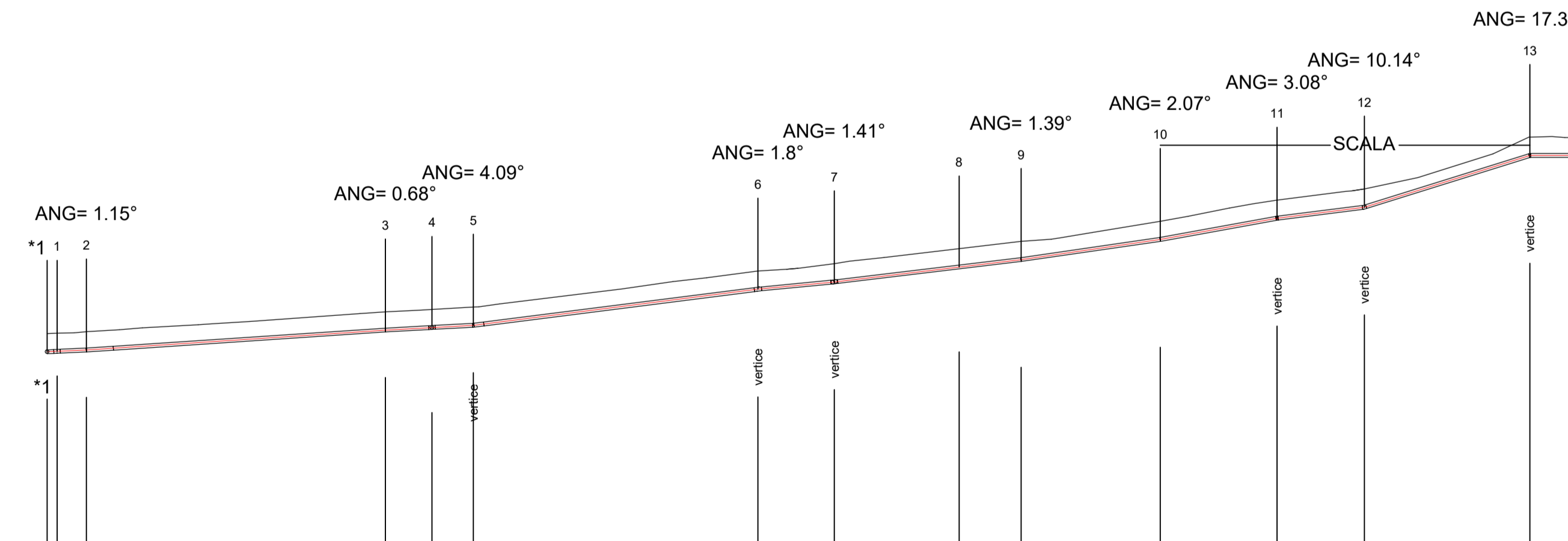
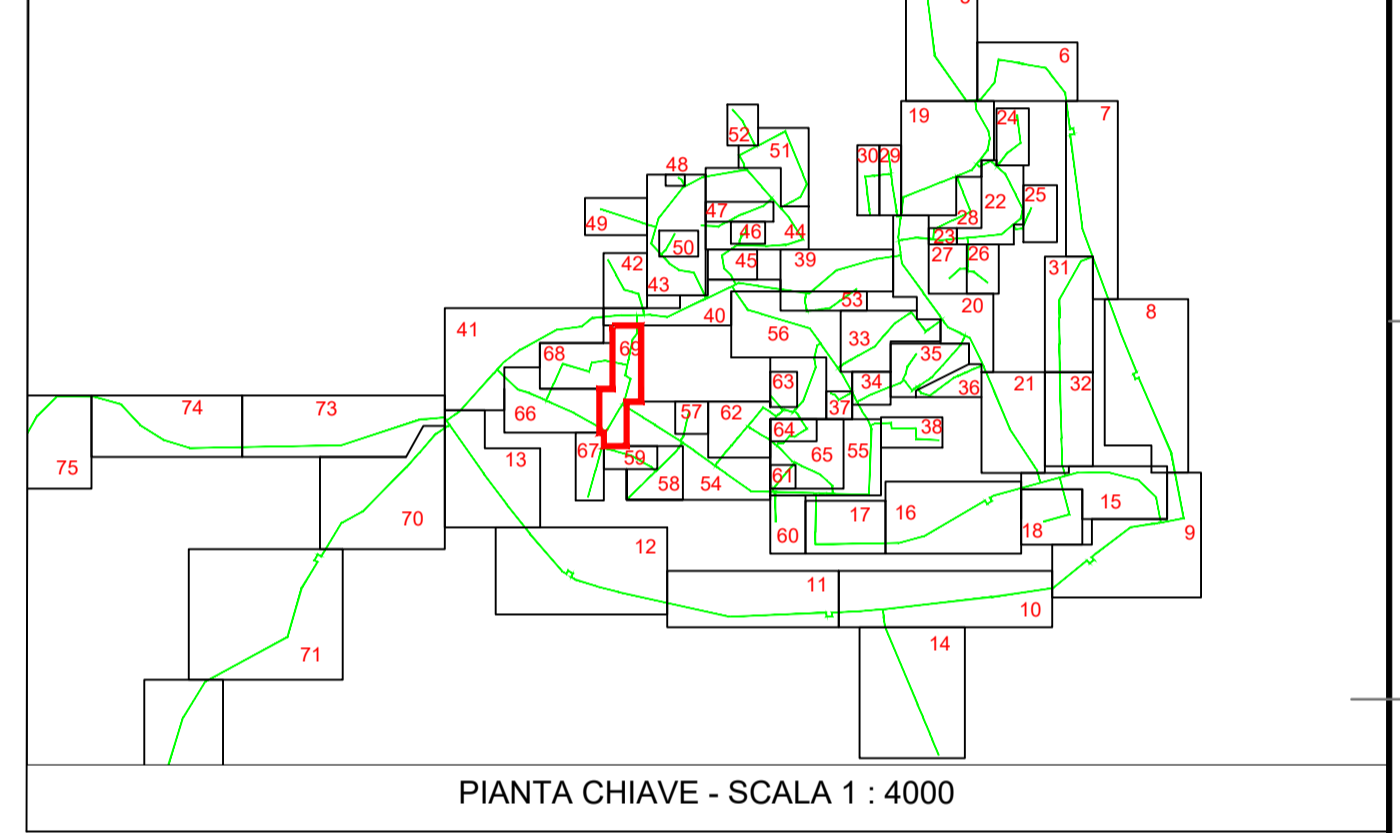
LEGENDA:

(DN Acciaio / DN PEX)

DN 200	DN 63/63
DN 150/160	DN 50/50
DN 125/125	DN 40/40
DN 100/110	DN 32/32
DN 80/90	DN 25/25

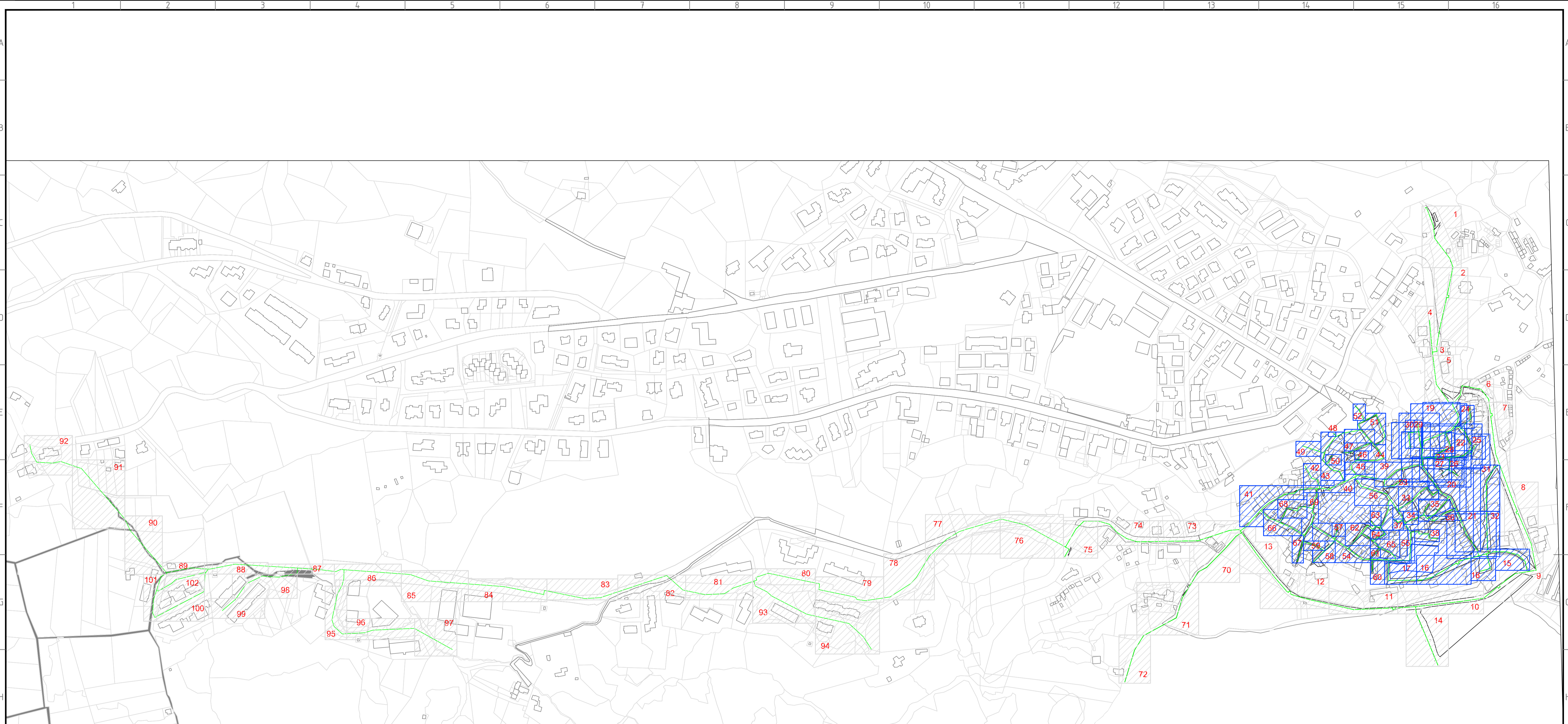
TUBO PEX TUBO ACCIAIO

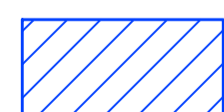

XXX NOME STACCO
● VALVOLE DI SEZIONAMENTO




PICCHETTI O PUNTI	V1	V2	V3	V4	V5	V6	
DISTANZE PARZIALI	18.76	12.52	3.36	19.48	3.84	7.28	2.45
DISTANZE PROGRESSIVE	18.76	31.28	34.64	54.12	57.96	65.25	
DIST. PROG. ELEMENTI	0.44 1.73	14.89 16.94	18.76 31.28 34.64	40.13 42.86	48.98 54.12 57.96	65.25 67.69	
QUOTE DEL TERRENO	745.82	746.6 746.92	746.92	749.72	750.2	753.29	
ALTEZZA DEI SOSTEGNI							
QUOTE CAMBI LIVELLO	743.93	744.8 745.02	746.6 746.92	747.9	748.79 749.72	750.2 752.48	

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PROJECT:			TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2		
FILE NAME:			GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg		
CLASSIFICATION:		FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
		A1	1:200	A1	71 di 104
UTILIZATION SCOPE:		TITOLO: Disegni definitivi Rete di Distribuzione TAVOLA 69			
GRE VALIDATION					
VALIDATED BY:	GRE CODE				
VERIFIED BY:	GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:	COUNTRY:
	TEC:	PLANT:	SYSTEM:	PROGRESSIVE:	REVISION:
COLLABORATORS:	GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00				



-  ZONA DA REALIZZARE IN QUESTA FASE (LOTTO 2 - FASE 2)
-  ZONA GIA' REALIZZATA (LOTTO 2 - FASE 1)

0	14/07/2022	first issue	RAM	RAM	RAM
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
CONTRACTORS LOGO		PROJECT: TLR PIANCASTAGNAIO LOTTO 2			
		FILE NAME: GRE.EEC.D.28.IT.G.10540.25.077.00_D.Distrib.dwg			
CLASSIFICATION:		FORMAT: A1	SCALE: 1:2500	PLOT SCALE: A1	SHEET: 1 di 104
UTILIZATION SCOPE:		TITLE: Disegni definitivi Rete di Distribuzione PIANTA CHIAVE			
GRE VALIDATION		GRE CODE			
VALIDATED BY:		GROUP:	FUNCTION:	TYPE:	ISSUER:
VERIFIED BY:		COUNTRY:	TIC:	PLANT:	SYSTEM:
COLLABORATORS:		PROGRESSIVE:	REVISION:		
		GRE EEC D 28 IT G 10540 25 077 00			

This document is property of GRE SpA. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by GRE SpA.